

40 avenue Jean-Jaurès
Z.I. Pétrolière – Issou
78440 GARGENVILLE
France

Tél. : 33 (0)1 30 98 80 00
FAX : 33 (0)1 30 98 82 01
e-mail : info@rep.fr
www.rep.fr



Zone Athélia II
94 avenue de la Sarriette
13600 LA CIOTAT
France

Nicolas TRAMIER
06 15 35 00 17

Sel de déneigement

Lutte rapidement et efficacement contre la neige

**Sel routier impropre à la consommation humaine et animale, conforme à la Norme AFNOR
NFP 98-180 juil. 03**

CARACTERISTIQUES

- Densité : 2,14-2,18 g/ml.
- Solubilité dans l'eau : env.359 g/L.
- pH (50g/l) à 20°C : 6-9.
- Ininflammable.
- Non toxique.

Sel de mer Atlantique sec et calibré.

Le **sel de déneigement** contient un anti-agglomérant, ce qui le protège contre la formation de grumeaux.

ANALYSE CHIMIQUE

Teneur en sel (NaCl/produit sec)	: min.	99	%
Teneur en eau	: max.	0,5	%
Teneur en SO4	: max.	0,25	%
Teneur en Ca	: max.	0,04	%
Teneur en Mg	: max.	0,025	%
Teneur en Fe	: max.	0,001	%
Insoluble	: max.	0,01	ppm
Teneur en K4Fe(CN)6	:	70-90	ppm

CONDITIONNEMENT et STOCKAGE

Disponible en sacs de 25kg.
Stocker à l'abri de l'humidité.

Durée de vie : 2 ans minimum dans des conditions normales de stockage. A retester ensuite.

SECURITE

Le **Sel de déneigement** n'est pas un produit dangereux mais il est tout de même préférable lors de sa manipulation de porter des gants et des lunettes.

Se laver soigneusement les mains après utilisation.



S.A. au capital de 540 000 € - Siret 340 607 324 00027 – APE 2059 Z

Ces informations ne peuvent en aucun cas constituer une garantie. Elles découlent d'expériences connues et sont données à titre indicatif pour guider l'utilisateur dans ses premières applications.