



For Earth, For Life
Kubota

BF

PRESSES A CHAMBRE FIXE BF2255/BF3255/ BF3255 FLEXIWRAP

Presse à balles rondes à chambre fixe Kubota
Balles de 1,20 x 1,25 m de diamètre



PRESSES HAUTES PE



PERFORMANCES



KUBOTA VOUS AIDES À VALORISER VOS FOURRAGES

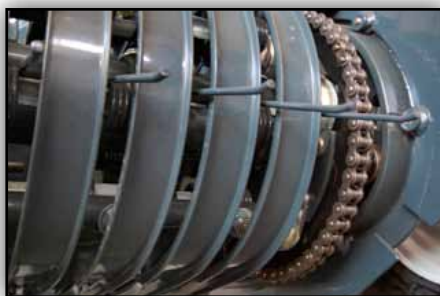
Les presses à chambre fixe Kubota vous assure des performances inégalées, dans une grande variété de cultures.

Kubota vous aide à maximiser la valeur nutritive de vos cultures fourragères, pour en tirer le meilleur parti. Les presses à chambre fixe Kubota proposent de nombreuses fonctionnalités innovantes, dont le pick-up permettant un ramassage efficace, une gamme de systèmes de coupe efficaces et les technologies les plus récentes dans le domaine des chambres de pressage. Tous ces atouts concourent à la réalisation de balles denses et parfaitement formées. L'accent est mis sur une forte productivité et des performances durables. Ainsi, une presse à chambre fixe Kubota constitue un investissement économique et rentable pour votre exploitation agricole.

PICK-UP KUBOTA



Un rouleau tasse andain à fort diamètre comprime le fourrage et permet d'alimenter la presse plus rapidement et de manière uniforme.



Un entraînement interne breveté permet de réduire la largeur de transport.



Les roues de guidage du pick-up sont dotées de larges pneumatiques. La conception unique de la transmission du pick-up permet de maintenir les roues de guidage dans le gabarit de la presse : ainsi, il n'est plus nécessaire de les retirer pour le transport.

CONÇU POUR DES CONDITIONS EXTRÊMES

Le pick-up est conçu pour assurer un débit de chantier élevé, tout en alimentant la presse de manière régulière et uniforme. Cinq barres porte dents garantissent un excellent ratissage, pour un ramassage propre en toute circonstance, même pour les produits les plus courts, et ainsi ne rien laisser de votre précieux fourrage au sol.

La longévité du pick-up est assurée, chaque barre porte dents est renforcé par deux palliers intermédiaires, tandis qu'un double chemin de cames permet de répartir l'effort pour plus de fiabilité même dans les conditions les plus difficiles.



Conçu pour une largeur de transport réduite

Malgré une largeur de travail pouvant atteindre 2,20 m, le gabarit des presses Kubota BF2255 et BF3255 sur route n'est déterminé que par la largeur des roues de la presse, grâce à la conception innovante de l'entraînement interne du pick-up, situé à l'intérieur du chemin de cames, à chaque extrémité.

Cette conception unique permet d'éviter de démonter les roues de guidage du pick-up pour le transport sur route, minimisant ainsi les opérations non productives entre deux chantiers.

UNE ALIMENTATION P



Ameneur à peigne.

Un ameneur à peigne très performant

La presse BF2255 peut être dotée d'un système ameneur à peigne. Le dispositif permet une alimentation directe de la chambre de la presse tandis. L'ameneur à peigne est doté d'un rabatteur à peigne, situé au-dessus du pick-up, assurant un flux régulier. Il est parfaitement adapté à la manipulation des cultures feuillues sensibles telles que le trèfle et la luzerne, mais également le foin et la paille.



DropFloor.

ERFORMANTE

Rotor PowerFeed

La capacité impressionnante qu'assure le rotor PowerFeed permet de battre des records dans tout type de fourrage. L'ameneur PowerFeed assure un aménagement plus rapide, pour un démarrage de balle instantané et une formation uniforme.

SuperCut-14

Le dispositif de coupe SuperCut-14, à 14 couteaux, assure une alimentation rapide et efficace de la presse. Avec une longueur de coupe de 70 mm, c'est la solution idéale pour la réalisation de balles serrées et denses. La coupe préalable permet une meilleure fermentation. Chaque couteau est protégé par ressort contre les corps étrangers. Le couteau revient automatiquement dans sa position de travail une fois l'obstacle passé.

SuperCut-25

Le dispositif de coupe SuperCut-25 à 25 couteaux constitue la solution optimale pour la mise en balles de produits courts, avec une longueur de coupe de 40 mm. Sa coupe courte et précise permet de réaliser des balles denses et imperméables à l'air, pour un ensilage optimal. L'utilisateur peut choisir d'engager 25, 13, 12, 6 ou 0 couteau, pour une plus grande flexibilité. Il est ainsi possible de travailler avec la moitié des couteaux

le matin, lorsque les conditions sont difficiles, et d'exploiter l'autre moitié l'après-midi, pour une journée entière de travail avec une qualité de coupe optimale.

Double protection des couteaux Dual Action

Le dispositif SuperCut-25 est doté d'un double système de protection contre les corps étrangers. Chacun des couteaux est protégé par ressort et peut se déplacer dans deux directions. Lorsqu'un couteau touche un petit obstacle, il pivote vers l'arrière sans perte de qualité de coupe. Si un obstacle plus gros se présente, le couteau peut s'effacer vers le bas en position de protection, puis revenir automatiquement en position de travail une fois l'obstacle passé.

DropFloor sur parallélogramme pour un déblocage simplifié

Quel que soit le rotor que vous choisissez, votre presse Kubota (*) sera équipée du nouveau DropFloor sur parallélogramme, assurant un débouillage plus rapide et plus facile, commandé directement depuis la cabine.

Ce système breveté n'abaisse pas uniquement l'arrière du fond de rotor comme sur les systèmes traditionnels mais également sur l'avant du rotor, où de nombreux bourrages se produisent.

Un déblocage du rotor simplifié signifie plus de temps de pressage.



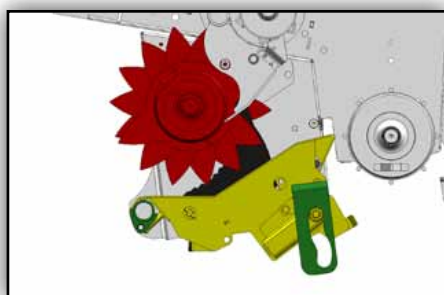
Rotor PowerFeed.



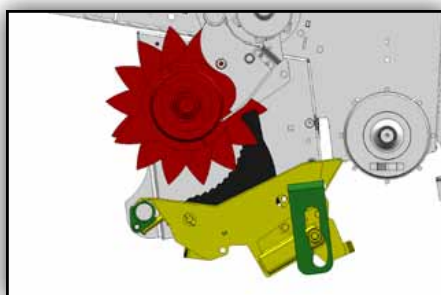
SuperCut-14.



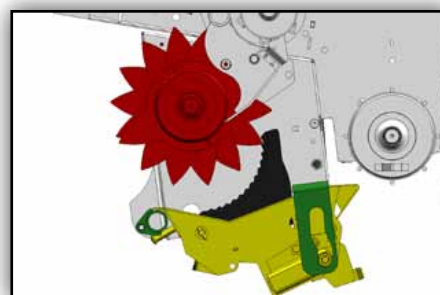
SuperCut-25.



DropFloor en position travail.



DropFloor en position intermédiaire.



DropFloor totalement abaissé.

NOUVEAU LIAGE POW



Liage filet PowerBind

Les modèles des séries BF2255 et BF3255 sont dotés du système de liage filet breveté PowerBind. Le système PowerBind assure une application fiable et efficace du filet dans toutes les conditions, tout en éliminant les rouleaux d'alimentation pouvant poser problème. En outre, le système PowerBind assure un liage filet parmi les plus rapides du marché. Les temps d'arrêt sont ainsi minimisés, maximisant le temps de chantier.

Le filet est amené directement dans la chambre de la presse par un bras d'injection dans un mouvement à plat afin de maintenir le filet tendu à tout moment, pour une alimentation précise et fiable du filet. En outre, aucun facteur externe, tel que le vent ou les fourrages, ne peuvent interférer avec le processus

Le filet est retenu en permanence par le bras d'injection. Lorsque la balle est à 90 % terminée, le bras d'injection avance et se tient prêt à poser le filet. Cette opération permet d'accroître la rapidité de liage, éliminant toute perte de temps causée par la prise du filet. En outre, le système PowerBind se distingue par sa hauteur de chargement très faible, pour plus de facilité et un gain de temps assuré. Pour remplacer le rouleau vide, il suffit de faire pivoter son axe vers l'extérieur, et de le remplacer par un rouleau neuf, sans quitter les pieds du sol.

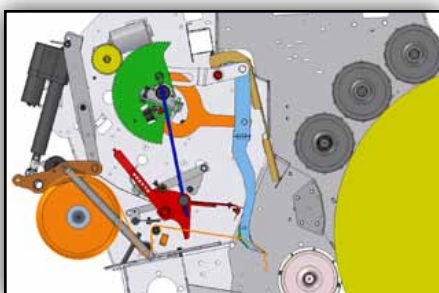
La hauteur de chargement très faible et le passage simplifié du rouleau de filet sont garantis d'une perte de temps minimale lors du remplacement du rouleau.



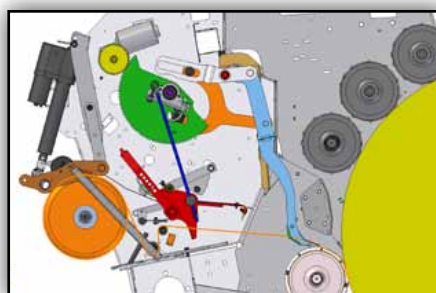
Système de liage filet PowerBind.



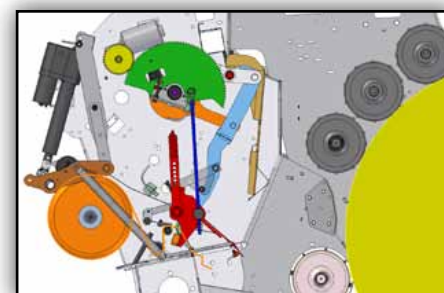
Le système de liage filet PowerBind permet de recouvrir la balle "bord à bord".



Lorsque la balle est à 90 % terminée, le bras d'injection avance et se tient prêt à poser le filet.

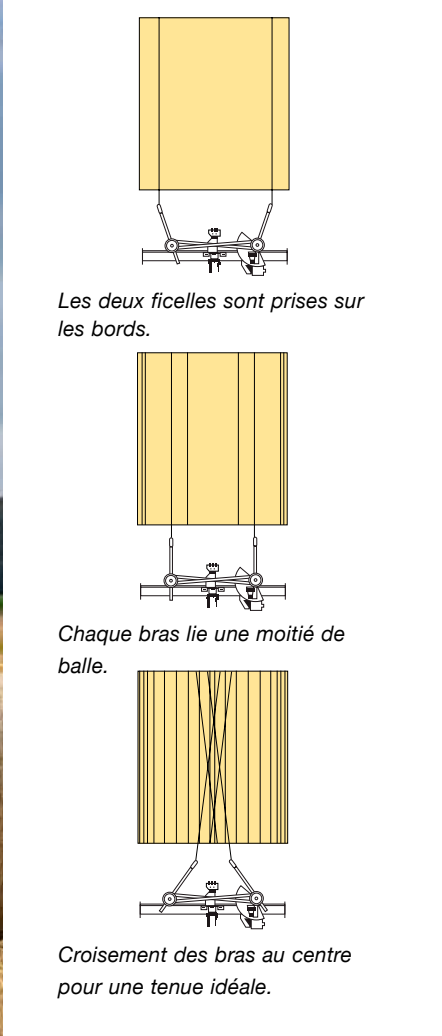


Une fois la balle terminée, le bras d'injection place immédiatement le filet dans la chambre de la presse. Une fois le filet injecté, le frein est abaissé sur le rouleau de filet pour le tendre.



Durant le liage, le bras d'injection retourne en position d'attente. Une fois la balle liée, le couteau est déclenché par retour du bras d'injection coupant le filet.

ERBIND



Des balles parfaitement formées, jour après jour

Vous êtes assuré(e) de laisser dans votre champ des balles bien formées à la fin de chaque chantier. Les systèmes de liage ficelle et filet, montés à l'avant, permettent de réaliser des balles propres, nettes et bien serrées. Ceci permet un stockage parfait et une manipulation aisée des balles.

Liage ficelle

Le liage ficelle automatique est réalisé par deux tubes qui lient chacun la balle de part et d'autre du centre, simultanément et rapidement. Le temps de liage est ainsi réduit au minimum requis. Le croisement des ficelles au centre de la balle à la fin du cycle ne laisse aucune extrémité de ficelle lâche.



Système rapide de liage ficelle à deux bras.

PLUS DE FLEXIBILITÉ

KUBOTA BF2255



Chaque rouleau est monté sur des paliers renforcés.

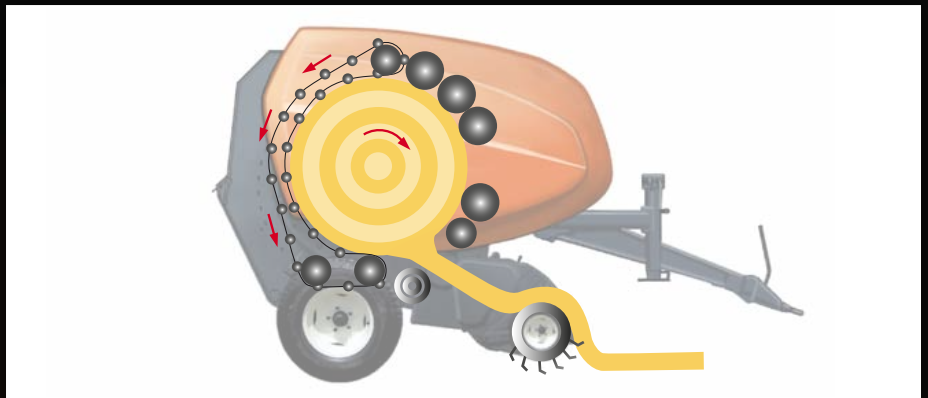


L'entraînement de la chambre principale se fait par chaîne 1" 1/4 renforcée pour une longévité accrue et un entretien réduit.



La lubrification automatique de la chaîne est de série sur le modèle BF2255.

LA CHAMBRE ROTAMAX



La chambre RotaMax: dotée de rouleaux et chaînes et barrettes pour une rotation de balle dans toutes conditions.

Dimension des balles : 1,20 x 1,25 m

La presse Kubota BF2255 dispose d'une chambre de pressage munie de 5 rouleaux sur la partie avant et de chaînes et barrettes sur la partie arrière. Cette combinaison assure une excellente rotation de balle dans toutes les conditions, permettant de former des balles très denses que le fourrage soit sec ou humide.

Des chaînes sont situées à l'arrière pour le cœur dense de la balle

Le dispositif à chaînes et à barrettes à l'arrière permet une rotation régulière de la balle, et donc une formation plus

rapide de la balle, avec un cœur plus dense, même avec les cultures très sèches.

Les rouleaux à l'avant permettent une excellente finition des balles et une forte densité

Les rouleaux robustes de la partie avant permettent de réaliser une balle bien formée et très serrée.

Les pertes de matière sont réduites

La partie arrière est entièrement fermée pour réduire autant que possible les pertes de matière, principalement en ensilage.



Tuyauterie hydraulique rigide.



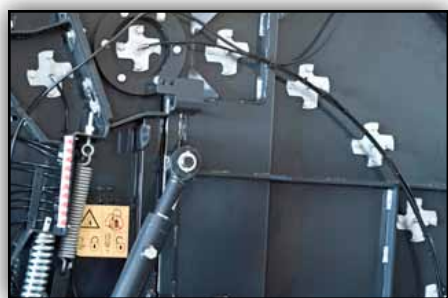
La chambre est dotée de 5 rouleaux à l'avant...



... et de chaînes et de barrettes à l'arrière.

DES BALLES BIEN FORM

KUBOTA BF3255



Tout les rouleaux sont sur roulement graissables haute résistance. Le graissage est facilité grâce aux borniers de graisseurs.



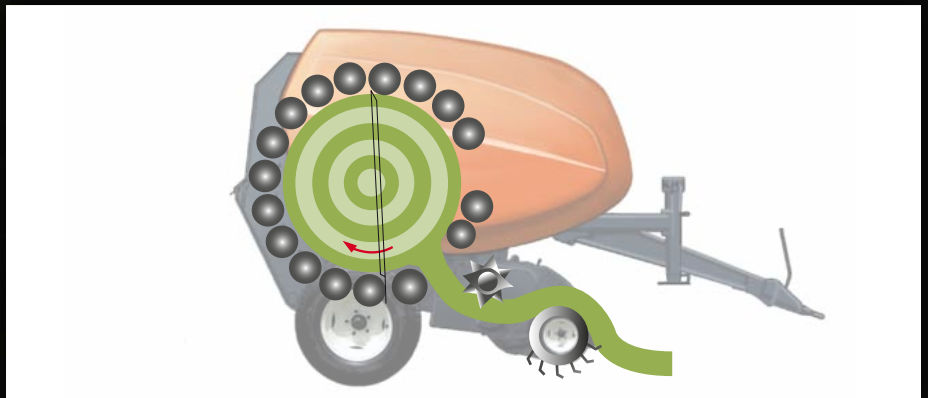
Lubrification automatique des chaînes.



Tuyauterie hydraulique rigide.

ÉES ET BIEN SERRÉES

CHAMBRE POWERMAX



Chambre PowerMax : 17 rouleaux robustes pour des balles bien denses.

Dimension des balles : 1,20 x 1,25 m

Le modèle BF3255 est une presse à balles spécialisée pour ensilage humide, une solution idéale pour réaliser des balles denses et bien formées. Les 17 rouleaux robustes dotés de disques de renfort internes sont conçus pour réaliser les balles les plus lourdes. L'entraînement renforcé des rouleaux est conçu pour supporter les contraintes les plus importantes. Les rouleaux sont montés sur des paliers robustes graissables.

Les 17 rouleaux de petit diamètre assurent une densité maximale, tout en



minimisant les besoins en termes de puissance. La densité des balles peut être sélectionnée en cabine. Le profil rainuré des rouleaux permet une rotation fiable de la balle, quelles que soient les conditions.



L'entraînement principal de la chambre se fait par chaîne 1" 1/4 renforcée pour une longévité accrue et un entretien réduit.



L'éjecteur en option permet de s'assurer que la balle roule hors de la porte arrière sans avoir à reculer après avoir réalisé chaque balle.

COMBINÉ PRESSE-EN

KUBOTA BF3255 FLEXIWRAP



Pressage et enrubannage avec une seule personne

La solution Kubota FlexiWrap associe une densité élevée, un transfert de balle performant et une enfilmeuse double satellite à haut débit. C'est la solution idéale pour réaliser plusieurs opérations avec un seul opérateur.

Elle intègre la presse Kubota BF3255 et l'enfilmeuse double, montées sur un châssis robuste muni d'essieux tandem.

Un transfert de balle rapide et précis

Aussitôt le filet appliqué à la balle, la table d'enrubannage s'avance vers la porte arrière de la presse, prête à recevoir la balle terminée. Lorsque la partie arrière s'ouvre, la balle est réceptionnée directement sur la table d'enrubannage. Le transfert est ainsi très fiable et la balle ne risque pas de rouler hors de la table d'enrubannage, même lorsque de travail dans les pentes.

Enfilmage rapide

La table d'enrubannage dotée de 4 courroies sans fin et de rouleaux transporte et fait tourner la balle de manière régulière lors de l'enrubannage, sans risquer de déchirer le film. Les deux extenseurs assurent un enrubannage rapide, afin que le processus d'enfilmage soit terminé avant que la balle suivante ne soit prête. Les extenseurs sont positionnés au plus proche de la balle, afin de limiter la quantité d'air emprisonnée sous le film lors du cycle d'enrubannage.

RUBANNEUSE

UNE SOLUTION INTÉGRÉE TOUT-EN-UN



Aussitôt le filet appliqué à la balle, la table d'enrubannage s'avance vers la porte de la presse.



La balle est réceptionnée directement sur la table d'enrubannage.



Aussitôt la balle sortie de la presse, la porte se referme automatiquement pour commencer la formation de la balle suivante.



La table d'enrubannage se déplace rapidement vers les extenseurs et l'enfilage démarre immédiatement.

Une grande flexibilité

La balle enfilée peut être déchargée soit automatiquement, soit manuellement en fonction des conditions opérationnelles et des besoins de l'utilisateur. Grâce à la position basse de la table d'enrubannage, les balles sont déposées en douceur au sol. En outre, le dispositif FlexiWrap peut être doté d'un kit de déchargement. Celui-ci permet de déposer la balle en douceur sur sa face plane, où la quantité de film est la plus importante.

UNE CONCEPTION RO

KUBOTA BF3255 FLEXIWRAP



Un châssis conçu pour être solide et durable

Le combiné presse-enrubanneuse FlexiWrap est monté sur un châssis robuste et durable muni d'essieux tandem et de pneumatiques 500/50-17. Les contraintes et les poids sont répartis uniformément pour plus de stabilité, aussi bien au champ que sur route.



Enrubanneuse double satellite munie de 2 extenseurs et de 4 courroies sans fin pour un enrubannage rapide et régulier.



Stockage de rouleaux de film est hydraulique pour plus d'aisance.

BUSTE



Kit de déchargement vertical.



Un transport rapide et sécurisé.



Timon ajustable en hauteur.

TERMINAUX



TERMINAL DE CONTRÔLE : AISANCE ET MAÎTRISE DE VOS OPÉRATIONS



Le Terminal
Focus.

Focus

Le nouveau Focus 3 a été conçu pour une simplicité d'utilisation. L'écran couleur regroupe toutes les informations nécessaires d'un seul coup d'oeil. Réglages et fonctions se contrôlent grâce à des touches souples. Les fonctions suivantes sont disponibles depuis le Focus 3 :

- Densité de balle
- Sélection du liage filet ou ficelle
- Réglages des liages (quantité de filet ou ficelle)
- Statut du liage
- Liage automatique ou manuel
- Compteur de balles (x5)

Option ISOBUS

Les BF2255 et BF3255 peuvent être équipées de l'option ISOBUS, permettant une connexion directe avec un tracteur ISOBUS. Si le tracteur ne dispose pas d'un terminal ISOBUS, il est possible de choisir un des deux terminaux ISOBUS IsoMatch Tellus GO ou IsoMatch Tellus.



IsoMatch Tellus GO * – Terminal ISOBUS compact

IsoMatch Tellus GO est un terminal IsoBus complet capable de contrôler toutes les machines IsoBus en toute simplicité. Sa conception compacte facilite son intégration à la cabine du tracteur, tout en proposant un écran tactile 7 pouces confortable permettant une configuration et un contrôle parfaits de la machine. Les touches robustes et le bouton rotatif à droite donnent un accès direct aux fonctions principales, pour une utilisation optimale lors de la conduite. Contrôler votre équipement n'a jamais été aussi simple.



IsoMatch Tellus *

IsoMatch Tellus est le premier terminal universel ISOBUS permettant de visualiser et de contrôler deux interfaces ISOBUS différentes en même temps. Vous pouvez contrôler la presse via l'interface de l'écran du haut et vérifier l'excellente qualité des balles formées sur l'écran de la caméra situé au-dessous. L'écran entièrement tactile est intuitif et propose de grandes icônes pour une configuration simplifiée de la machine et un confort optimal.

(*) Ces terminaux ISOBUS sont compatibles avec les presses à chambre fixe Kubota qui disposent de l'option ISOBUS.

CARACTÉRISTIQUES

Modèles Kubota	BF2255 F	BF2255 R	BF2255 SC-14	BF3255 R	BF3255 SC-14	BF3255 SC-25	BF3255 SC-14 FlexiWrap	BF3255 SC-25 FlexiWrap
Poids et dimensions								
Longueur (m)	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	7,40	7,40
Largeur (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,99	2,99
Hauteur (m)	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,50	2,50
Poids (kg)	2320	2620	2900	2840	3040	3340	5840	6510
Chambre de pressage								
Taille de balle	1,20x1,25ø	1,20x1,25ø	1,20x1,25ø	1,20x1,25ø	1,20x1,25ø	1,20x1,25ø	1,20x1,25ø	1,20x1,25ø
Rouleaux (nb)	5	5	5	17	17	17	17	17
Barrettes (nb)	16	24	24	-	-	-	-	-
Éjecteur de balle	0	0	0	0	0	0	-	-
Pick-up								
Largeur de travail (m)	2,00	2,00	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
Nombre de rangées de dents	4	4	5	5	5	5	5	5
Espacement entre les dents (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Dispositif produit court	Défecteur	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau
2 Roues pneumatiques	•	•	•	•	•	•	•	•
Ameneur								
Ameneur à peigne	•	-	-	-	-	-	-	-
Rotor PowerFeed	-	•	-	•	-	-	-	-
SuperCut 14 couteaux	-	-	•	-	•	-	•	-
SuperCut 25 couteaux	-	-	-	-	-	•	-	•
Protection individuelle des couteaux	-	-	Simple	-	Simple	Double	Simple	Double
Sélection par groupe des couteaux	-	-	-	-	-	•	-	•
Dispositif DropFloor (fond mouvant)	-	-	•	•	•	•	•	•
Cinématique								
Chaîne principale 1 " 1/4	•	•	•	•	•	•	•	•
Cardan PdF grand-angle	•	•	•	•	•	•	•	•
Sécurité boulon	•	-	-	-	-	-	-	-
Protection par embrayage à cames	0	•	•	•	•	•	•	•
Graissage centralisé des paliers	-	-	-	•	•	•	•	•
Liages								
Ficelle / Capacité	8 bobines	8 bobines	-	8 bobines	-	-	-	-
Filet / Capacité	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux	3 rouleaux
Filet et Ficelle / Capacité	8 bob. / 3 roul.	8 bob. / 3 roul.	8 bob. / 3 roul.	8 bob. / 3 roul.	8 bob. / 3 roul.	-	-	-
Contrôle								
Focus 3 (Non-ISOBUS uniquement)	•	•	•	•	•	•	-	-
Option ISOBUS	0	0	0	0	0	0	•	•
IsoMatch Tellus Go (Opt. Isobus oblig.)	0	0	0	0	0	0	0	0
IsoMatch Tellus (Opt. Isobus obligatoire)	0	0	0	0	0	0	0	0
Distributeurs hydrauliques	2SE	2SE	2SE	2SE	2SE	2SE	2SE	2SE
Enrubanneuse								
Rouleaux / courroies (nb)	-	-	-	-	-	-	2/4	2/4
2 extenseurs	-	-	-	-	-	-	•	•
Coupe-film	-	-	-	-	-	-	•	•
Stockage de rouleaux de film	-	-	-	-	-	-	10	10
Kit de déchargement vertical	-	-	-	-	-	-	0	0
Pneumatiques et essieux								
11.5/80-15	•	•	-	•	-	-	-	-
15.0/55-17	0	0	•	0	•	•	-	-
19.0/45-17	-	0	0	0	0	0	-	-
500/50-17, essieux tandem	-	0	0	0	0	0	• (*)	• (*)
550/45-22.5	-	-	-	-	0	0	-	-
Freins hydrauliques	-	-	0	-	0	0	•	•
Freins pneumatiques	-	-	0	-	0	0	0	0
Autres								
Timon Haut/Bas	•	•	•	•	•	•	•	•
PdF (tr/mn)	540	540	540	540	540	540	540	540
Puissance mini. requise (kW/cv)	37/50	45/60	51/70	51/70	59/80	74/100	73/100	82/110

• = Standard 0 = Option - = Non disponible

La société se réserve le droit de modifier les caractéristiques ci-dessus sans préavis. Cette brochure n'est fournie qu'à titre d'information. Certains équipements illustrés dans cette brochure sont en option. Merci de contacter votre distributeur local pour toutes informations relatives à la garantie, à la sécurité ou au produit. Pour votre sécurité, Kubota recommande vivement l'utilisation de la ceinture de sécurité dans le cadre de tous vos travaux.

©2017 Kverneland Group Ravenna Srl.



KVERNELAND GROUP FRANCE SAS

55 Avenue Ampère, BP 50129
45803 St Jean de Braye
Tél. +33 (0)2 38 52 42 00

Visitez notre site internet : www.kubota.fr