

# ROULEUSE 4 ROULEAUX

## ADFORM

### R4-XXL



R4-XXL

## DESCRIPTIF

Rouleuse motorisée version R4-XXL avec pupitre de commande.

Cette gamme de machine permet de rouler des toles de 2050 a 4100mm.

Adaptée pour le travail de tôles fines , moyennes et fortes épaisseurs

Machine performante aussi bien dans l'habillage que dans la grosse chaudronnerie

Elle présente de nombreux arguments comme:

- Très adapté pour tôles de moyenne et forte épaisseur en acier ou inox
- Il est possible de réaliser facilement les viroles simples ou à rayons variables
- Déplacement dans un plan pyramidal du rouleau pinceur et rouleaux latéraux par vérins hydrauliques
- Protection contre la surcharge
- Motorisation du rouleau supérieur et rouleaux latéraux par moto réducteurs planétaires hydrauliques (3 rouleaux motorisés)
- 3 afficheurs digitaux pour contrôler la position des rouleaux
- Le palier de maintien du rouleau central supérieur est commandé hydrauliquement pour l'extraction aisée des viroles
- Poste de commande mobile
- Bâti mécano soudé en acier
- Rouleaux en acier forgé certifiés SAE 1050 (CK45) traités par induction
- Dispositif pour roulage des cônes
- Système centralisé de lubrification
- Equilibrage des rouleaux hydraulique (Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460 )
- Equilibrage des rouleaux électronique (Ø 500 - 550 - 580 - 620 - 680)
- Machine conforme aux normes CE avec certification
- 2 vitesses de travail

## Options

- Commande numérique NC ou CNC
- Support vertical pour grands diamètres de virole
- Supports latéraux hydrauliques pour grands diamètres de virole
- Extracteur hydraulique
- Rouleaux rectifiés et polis
- Variateur de vitesse
- Equilibrage des rouleaux électronique (Ø 280 - 320 - 350 - 380 - 400 - 460 )

## Caractéristiques Techniques



