



Unité de déconditionnement de flacons de shampooing.  
Capacité de traitement : 3 t / h

Ce déconditionneur trouve de **multiples applications** dans différents secteurs (Déchet, Cosmétique, Agro-alimentaire, Chimie, Pétrochimie...). Il est adaptable à toute entreprise qui a la volonté de :

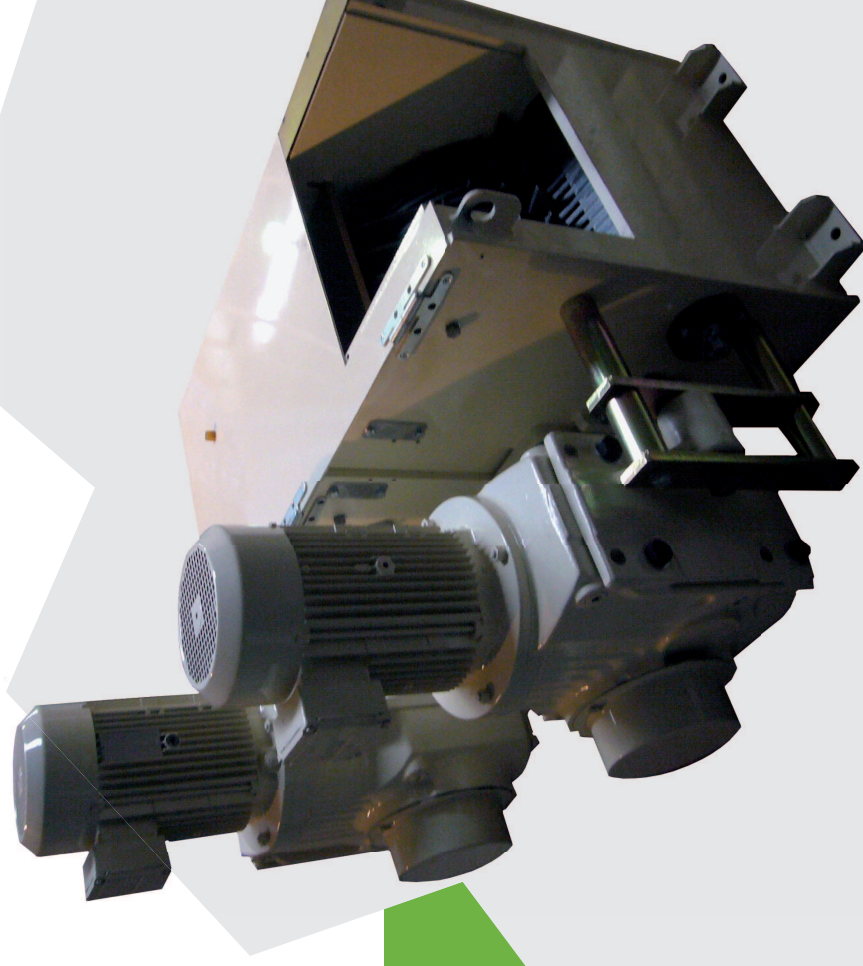
- **dénaturer un produit fini conditionné,**
- **s'insérer dans une démarche environnementale en recyclant les produits,**
- **réutiliser/réinjecter le contenu dans son process de production,**
- **diminuer les coûts de gestion des rebuts de production.**

- **Impact environnemental, économique et énergétique**
- **Investissement durable pour votre gestion des déchets**

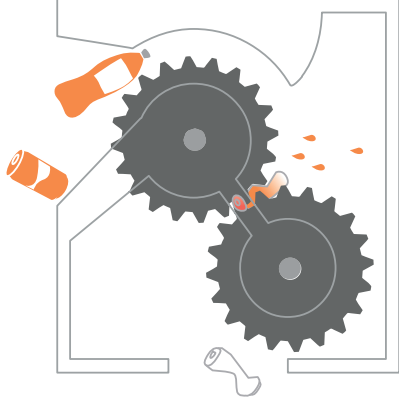
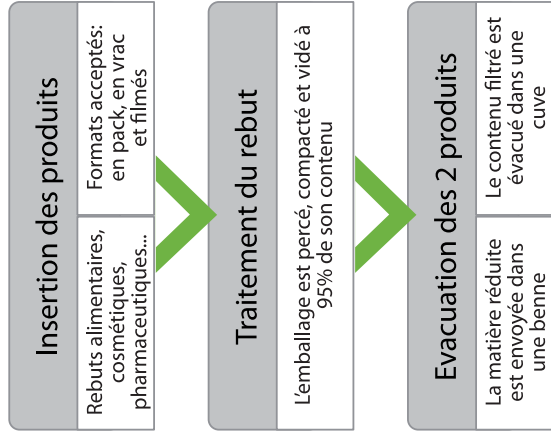
## Contact

[contact@green-creative.fr](mailto:contact@green-creative.fr) / 01 44 24 63 73

[www.green-creative.fr](http://www.green-creative.fr)



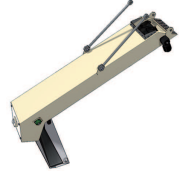
**Déconditionneur de rebuts de productions**  
*Un moyen innovant, compact et efficace  
pour séparer un produit de son contenant*



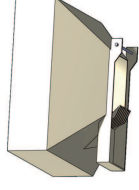
**L'emballage**  
Percé /vidé  
Compacté /vidé  
Evacué



**Contenu**  
Vidé et évacué



Convoyeur d'évacuation



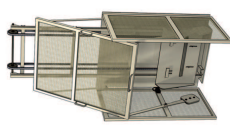
Trémie de remplissage



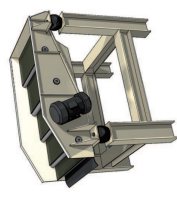
Cuve de rétention



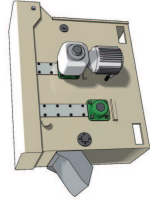
Châssis mobile



Système de chargement de bacs



Essoreur pour produits visqueux

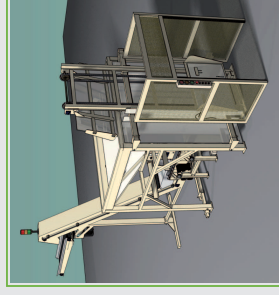


Déconditionneur

Ex :  
Unité mobile, pour le traitement des canettes.



Ex :  
Unité de traitement de compotes



**Système de déconditionnement breveté**  
Compact  
Nettoyage automatique  
Capacité importante et évolutive : jusqu'à 15 t / h



**Plus de 95% du produit est évacué du contenant\***  
**Réduction de la zone de stockage des rebuts**  
**Evolutivité des capacités de traitement**

\* selon viscosité du produit