

U F M 8 0 L D I G I

FRAISEUSE À TOURELLE PROFESSIONNELLE



ACCESSOIRES EN OPTION

- » Kit de fraises revêtues HSS
- » Pince de serrage ISO 40
- » Kit de bridage SPW 12
- » Étaux
- » Tables tournantes

Description	UFM 80 L DIGI
Capacité de perçage en fonte	50 mm
Capacité de perçage acier	35 mm
Capacité de fraisage / surfacage	max. 100 mm
Capacité de fraisage en bout	max. 32 mm
Capacité de taraudage acier	Jusqu'à M 16
Col de cygne	170 jusqu'à 690 mm
Distance max. de la broche à la table	360 mm
Inclinaison de la tête	90°
Cône de broche	ISO 40
Moteur	2 vitesses
Nombre de vitesses	8 vitesses
Vitesses de broche	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 tr/min
Vitesse d'avance transversale de la table	60 - 1.350 tr/min
Course du mandrin	120 mm
Hauteur de tête ajustable	350 mm
Nombre de vitesses table - Axe X	8 vitesses réglables + vitesse rapide
Nombre de vitesses table - Axe Y	Variateur de vitesse + vitesse rapide
Vitesse d'avance longitudinale de la table	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + vitesse rapide
Dimensions de la table	1.120 x 280 mm
Course de la table croisée X et Y	(X): 600 mm, (Y): 230 mm, (Z): 360 mm
Dimensions des rainures en T	14 mm
Nombre de rainures en T	5
Puissance moteur	400 V / 1,5 kW / 2,2 kW
Dimensions de la machine	1.600 x 1.400 x 2.220 mm
Poids de la machine	1.120 kg

FRAISEUSE INDUSTRIELLE POUR DES APPLICATIONS UNITAIRES OU PETITES PRODUCTIONS

Fraiseuse à tourelle universelle pour le fraisage horizontal et vertical, une broche horizontale, avec avance automatique des axes X et Y, visualisation des 3 axes X, Y et Z, système de refroidissement en standard et table rotative. Le guidage de la tête se fait par de solides glissières à queue d'aronde pour une précision parfaite.

- » Transmission par boîte mécanique à bain d'huile
- » Tirant M 16 dans la broche creuse pour le bridage des attachements
- » Avance micrométrique en axe longitudinal pour le fraisage
- » Large plage de vitesses : 4 vitesses par engrenage et 2 vitesses moteur
- » Descente de la broche mécanique pour le fraisage par cabestan

- » Embrayage pour passer de l'avance manuelle rapide à l'avance manuelle fine de précision
- » Interrupteur de sécurité ergonomique basse tension – Interrupteur d'arrêt d'urgence
- » Table croisée robuste et précise, rectifiée et largement dimensionnée pour une précision de travail optimale
- » Table croisée pivotante à 45° à gauche et à droite
- » Table avec avance automatique : Axe X avec 8 vitesses, Axe Y avec variateur de vitesse + vitesse rapide
- » Système de refroidissement centralisé
- » Lampe de travail halogène
- » Inclinaison de la tête +/- 90°



Modèle DIGI avec écran LED facile à utiliser pour une lecture précise de la position et des distances de déplacement. Modèles DIGI uniquement.








Plus de détails sur les accessoires en page 259.



Axe Y avec contrôle d'avance continu



Table rotative à 45° à gauche et à droite

Description	Réf.	Description	Réf.
 Kit de fraises HSS	535 1020	 Cales de fraisage	535 0028
 Étaux de fraisage FMS	-	 Kit de bridage	-
 Étaux de fraisage FMSN	-	 Coffret de pinces et portes-pinces	-
 Étaux de fraisage FS 16-200	520 3070	 Cône morse	-
 Forets à queue conique Coffret 1	510 9013	 Douille de réduction	-
 Forets à queue conique Coffret 2	510 1430	 Douille d'extension	-