

Machine à Étiqueter Automatique

Agroalimentaire - Chimie - Cosmétique - Détergence - Peinture - Pharmacie

Gamme Ninon 1500-2500

Étiqueteuse automatique





Description Générale

Les machines de la Gamme Ninon 1500-2500 offrent une polyvalence d'applications d'étiquetage sur un large panel de produits cylindriques et coniques pour une cadence allant jusqu'à 50 produits/minute.

Machine équipée

Convoyeur motorisé

- Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA; recevant une chaîne à palettes en acétal, largeur 82,5 mm; si la dimension des produits à étiqueter le requiert, le convoyeur peut être doublé en largeur.
- Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de produits jusqu'à 110 mm de diamètre sur convoyeur simple 220 mm de diamètre sur convoyeur double
- L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable étanche dans lequel sont intégrés les coffrets électriques. Quatre pieds sur roulettes supportent la machine;
- Selon les produits à étiqueter, un système de sélection par vérin pneumatique ou vis de sélection multi-format est installé en entrée du convoyeur pour cadencer les produits.

Selon la configuration souhaitée:

- ▶ Une table de réception rotative de 700 mm est installée en bout de convoyeur.
- Une table de réception carrée est installée en sortie de convoyeur
- Un système de transfert est installé en bout de convoyeur

Étiquetage

- ▶ Un poste de pose d'étiquettes sur produit cylindrique pouvant inclure :
 - Une tête de pose étiquette;
 - Une tête de pose pour contre-étiquette;
 - ▶ Une tête de poste de pose pour une troisième étiquette.
- ▶ Entrainement de la bande d'étiquettes par des moteurs asynchrones régulés par variateurs de fréquence vectoriels;
- Les têtes d'étiquetage sont montées sur des vérins pneumatiques avec régulation électrique de la hauteur de pose des étiquettes;
- Réglage de la hauteur de pose via l'écran tactile ;
- ▶ Hauteur d'étiquetage de 8 à 300 mm;
- Cadence nominal d'étiquetage étiquette/contre-étiquette : 50 produits/minute selon diamètre et type de pose;
- ▶ Réglage du positionnement des étiquettes et mémorisation des habillages par l'écran tactile.

Écran tactile

- Zone des validations;
- Zone des touches de navigation;
- Zone compteur de produits;
- Réglage positionnement étiquettes;
- Détermination des cadences et réglages des tempos;
- Mémorisation des habillages 50 positions;
- ▶ Réglage des hauteurs d'étiquetage;
- ▶ Détection d'erreurs et auto-diagnostic.



Options

- Marquage par transfert thermique;
- ▶ Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des produits déjà étiquetés;
- ▶ Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur des produits crantés;
- Caméra de vision pour détection fine de marque ou de forme;
- ► Rallonge de convoyeur;
- Système pour l'étiquetage de bouteilles tronc coniques;
- Marquage sur étiquette par jet d'encre;
- ▶ Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes;
- Plateau de support de bobine d'étiquettes débrayable monté sur roulement avec bras dansant pour bobines lourdes;
- Système d'alarme par colonne lumineuse;
- Détection fin de bande étiquette;
- Détection absence étiquette sur support à étiqueter.

Format des bobines d'Étiquettes

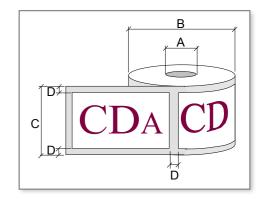
A - Diamètre mandrin: 75 mm

B - Diamètre max. bobine: 260 mm

C - Hauteur max. de laize: 160 mm (ou plus sur

demande)

D - Echenillage: 3-5 mm



▶ Sens d'enroulement: Extérieur Gauche

Qualité minimale du ruban utilisé: 90g.

Nota: Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE.

Documents non contractuels.



Chabot Delrieu Associés