



SPECIAL 650 DI



	●	○	□	▭
	200	460	450	620 x 450
	200	450	430	450 x 400
	200	240	300	320 X 220

	●	○	□	▭
	200	450	410	450 x 340
	200	300	300	270 x 420

kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	23 - 95	620	5270 x 34 x 1,1	1250

FICHE TECHNIQUE

26- MACC SPECIAL 650 DI

Machine à scier à ruban semi-automatique.

1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

2- Caractéristiques techniques :

Fonctionnement entièrement hydraulique (centrale ATOS)

Cycle entièrement semi-automatique avec introduction initiale de la barre :

- Fermeture du mors fixe
- Mise rotation du ruban et descente de l'archer
- Retour de l'archer en position haute

Panneau de commande électronique permettant :

- Le réglage direct des positions haute et basse
- Un diagnostic en cas d'arrêt machine
- Le mouvement de l'archer en manuel ou semi-automatique
- L'utilisation ou non de la lubrification ou du pistolet de lavage

Tête de sciage à mouvement pendulaire, guidage par 2 roulements SKF

Archer en fonte, largement dimensionné, permettant la coupe occasionnelle de barres pleines jusqu'au diamètre 300 mm

Réducteur renforcé

Vérin de descente dimensionné de façon à restituer toute la puissance hydraulique durant la coupe et évitant tout risque de vibration.

Régulateur hydraulique de vitesse de descente.

Guidage de la lame par 8 roulements SKF et 4 plaquettes carbure

Guidage carbure dans le fond des blocs portes plaquettes évitant une usure prématurée du dos du ruban

Mors de serrage hydraulique à course longue. Réglage automatique en fonction de la largeur ou du diamètre du tube.

Variateur de vitesse de 20 à 80 tours/minute

Armoire électrique normalisée

Composants de marque SASSIN (TELEMECANIQUE)

Lubrification automatique par émulsion (mélange eau-huile)

Pistolet de lavage en dotation pour le nettoyage aisé de la zone de coupe

Rotation manuelle de l'archer jusqu'à 60 degrés, à droite comme à gauche

Lecture digitale de l'angle de coupe

Brosse de nettoyage de la lame entraînée par le ruban

Pistolet de lavage en dotation

Tôles de récupération du lubrifiant

Hauteur du plan de travail : 765mm



SARL au capital de 10 000 €
RCS Lyon : 451 668 396
Code APE : 4662Z
TVA n° FR 75 451 668 396



53, avenue CARNOT
69250 NEUVILLE S/ SAÔNE
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53
<http://www.maccfrance.com>

3- Tension :

- Tension triphasée (380V/50Hz).

4- Accessoires en option :

- Système de micro pulvérisation par buses

5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
 - 1 an pour les pièces.
 - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie e grosse dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio. La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio.
- Comando del nastro con motore azionato da inverter e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio 60°sx 60°dx
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Motore centralina idraulica 0,37 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Morsa altezza ganasce 250 mm
- Morsa lunghezza ganasce 200 mm
- Altezza piano di lavoro 760 mm
- Peso della macchina 1250 kg 12260 N

Accessori a richiesta:

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco



TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic belt saw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middle-size/big-size and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy.
- High-capacity band control by motor with inverter and special reducer with bronze gear and tempered worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch for blade rotation
- Safety device on the flywheel casing and on the blade
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting range 60°left 60°right
- Blade cleaning device with brush
- Motor hydraulic gearcase 0,37 kW
- 0,09 kW electropump for band cooling
- Vice Jaws height 250 mm
- Vice Jaws length 200 mm
- Bed height 760 mm
- Machine weight 1250 kg 12260 N

Optional equipment:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes et grandes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis.
- Commande de la bande par moteur avec inverter et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur pour rotation de la lame
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Moteur distributeur hydraulique 0,37 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Hauteur des mâchoires 250 mm
- Longueur des mâchoires 200 mm
- Hauteur du plan de travail 760 mm
- Poids de la machine 1250 kg 12260 N

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets



TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer und größerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision.
- Ihre robuste Struktur verleiht der Maschine die erforderliche Festigkeit und gewährleisten die Präzision des Schneideaggregats.
- Motor mit INVERTER, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,5 mm
- Schnittbereich 60°links 60°rechts
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Motor Hydraulikzentrale 0,37 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Schraubstock Höhe Spannbacken 250 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 200 mm
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm
- Gewicht der Maschine 1250 kg 12260 N

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de mediana y grandes dimensiones, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte.
- Interruptor de la hoja con inverter; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,5 mm
- Campo de corte 60°izq. 60°dex
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Motor caja de mandos hidráulica 0,37 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Altura tenazas 250 mm
- Largo tenazas 200 mm
- Altura del plano de trabajo 760 mm
- Peso de la máquina 1250 kg 12260 N

Accesorios bajo pedido:

- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez

