

AL920

presse pour coulissants aluminium en
assemblage portefeuille



AL920B

Le vitrage est déposé à la verticale (85°) sur un chemin de roulement escamotable pneumatiquement et muni de rouleaux enrobés de caoutchouc.

Le plan de travail revêtu de profils de glissement anti-friction est basculé à l'horizontale par l'intermédiaire de deux vérins pneumatiques.

Un tourniquet muni de plots caoutchoutés réglables permet le levage et la rotation du vitrage pour la pose du joint néoprène.

Deux courses de levage sont disponibles pour la pose du joint et pour la dépose du vitrage.

Deux poutres mobiles de serrage assurent le pressage des profils avec une parfaite mise à l'équerre. Elles sont escamotables en bout de table et commandées par 4 vérins pneumatiques.

Les différentes fonctions de la presse sont commandées par 3 pédales au sol et 2 distributeurs à leviers sur pupitre. Ce dernier est recouvert d'un capot de protection tôle afin d'interdire toute action involontaire (norme CE).

AL920MB (photo)

Même machine, mais avec double socle et montée pneumatique du plan de travail sur 400 mm de hauteur avec arrêt possible dans toutes les positions.

La commande de cette fonction s'effectue par un levier supplémentaire sur le pupitre.

AL920H

Plan de travail horizontal fixe, sans basculement et sans banc à rouleaux. Les poutres de serrage ne sont pas escamotables.

Sécurités de fonctionnement

Lorsque le plan de travail est en position horizontale, une sécurité anti-chute interdit le basculement du plan de travail si le chemin à rouleaux n'est pas en position sortie.

Ce dernier ne peut pas être escamoté en position verticale de la table.

Le croisillon central ne peut pas sortir dans cette même position.



AL920

presse pour coulissants aluminium en assemblage portefeuille

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

• Largeur maximum de pressage	2500 mm	3 modèles disponibles	
• Hauteur maximum de pressage	2500 mm		
• Largeur minimum de pressage	400 mm	9200 2501	AL920H horizontale fixe, sans basculement, ni escamotage des poutres
• Largeur maxi du tourniquet	1280 mm		
• Hauteur du plan de travail	940 mm		
• Dimensions du plan de travail	2950x2130 mm	9200 2500	AL920B basculante verticale 85°- horizontale
• Puissance pneumatique nécessaire	7 bar		
• Longueur totale de la presse	3340 mm		
• Largeur totale de la presse	2160 mm	9200 2503	AL920MB montante 400 mm et basculante verticale 85°- horizontale
• Charge utile	150 kg		
• Poids	420, 630 et 745 kg		

OPTIONS

9200 2506	Commande bi-manuelle de sécurité classe 1 sur pupitre, pour le serrage des poutres
9200 2502	Réducteur de pression de serrage des poutres
9200 2507	Charge utile 200 kg AL920B
9200 2508	Charge utile 200 kg AL920MB



Pupitre avec commande bi-manuelle de sécurité

ACCESSOIRES

9200 2505	Table tournante pour petits châssis Dimension 400 x 300 avec plots caoutchouc fixes hauteur 15 mm
9200 2509	Amenage vertical d'entrée ou de sortie 3000 mm avec rouleaux largeur 100 mm, revêtus de caoutchouc et profils de glissement idem AL920
9200 2511	Dérouleur de joint 2 bobines réglable en hauteur

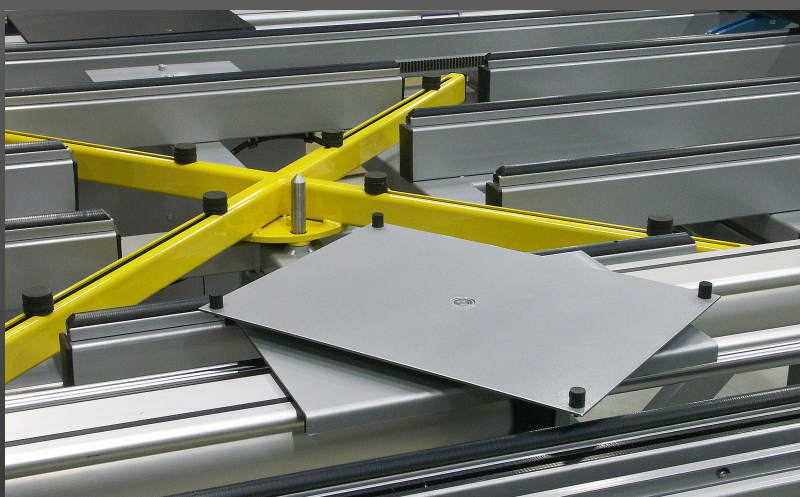


Table pour petits châssis