

RACCORDS A COMPRESSION RAPIDFER série légère
RACCORDS EN ACIER USINE POUR TUBES ACIER

Pour les tubes aciers Normalisés de type 12x17, 15x21, 20x27, 26x34...



Modèles serrage mécanique par écrou

Filetage :	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
ø ext. Tube en mm	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
tubes	12X17	15X21	20X27	26X34	33X42	40X49	50X60
Pression maxi en Bar	10	10	10	10	10	10	10

Pression maxi d'essai entre tubes tenus mécaniquement axialement et radialement

Les raccords RAPIDFER sont conçus pour le transport de l'eau sanitaire, l'eau froide, l'eau chaude, l'air comprimé (maxi 5 bar), certains hydrocarbures (maxi 1,5 bar) avec des joints FKM ou NBR (NOUS CONSULTER) en vérifiant préalablement la législation en vigueur

Les réseaux doivent être protégés par des limiteurs de pression et/ou des anti-béliers,

La tenue à l'arrachage dépend du couple de serrage de l'écrou, de l'état physique du tube, et du fluide transporté

L'utilisation en bouchon ou assimilé est déconseillé sans système de retenue adapté

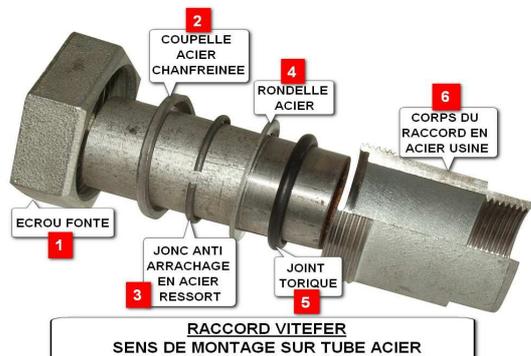
Matières transportées : eau chaude, eau froide, air comprimé, eau sanitaire (ACS), hydrocarbure avec joint nitrile ou FKM nous consulter selon législation.

Températures de service : 90°C permanent pour eau chaude (110°C en pointe)

ACS n° 12 ACC LY 185

Certification ACS depuis 2002

Joint torique EPDM ACS



- 1-Du 3/8" à 1" : Ecrou en acier usiné zingué .Du 1"1/4 à 2" :Ecrou en fonte malléable zingué NF EN 10242
- 2- Coupelle en acier type DD11 EN 10111 à partir du 1"1/4
- 3- Jonc cylindrique de serrage en acier ressort
- 4- Rondelle ou bague de compression en acier DD11 EN 10111
- 5- Joint torique d'étanchéité EPDM ACS
- 7- Corps en acier usiné du raccord NF EN 10294 1 Nuance E470 et C45 galvanisé à chaud

Processus de montage :

Le raccord RAPIDFER est un raccord à compression sans soudure non autobutés

- 1- Préparation du tube : couper le tube perpendiculairement à l'axe. L'extrémité du tube doit être ébavurer, impeccable, sans déformation et sans filetage. Eliminer impérativement les couches de peinture, impuretés, autres revêtements... Les tubes doivent être en bon état mécanique
- 2- Démonter le raccord RAPIDFER en répertoriant les éléments dans l'ordre de démontage
- 3- Monter les éléments sur le tube dans l'ordre suivant :
 Ecrou en fonte malléable ou en acier usiné
 Coupelle acier (uniquement à partir du 1"1/4, sinon chanfrein usiné directement sur l'écrou)
 Jonc de serrage (vérifier une fois monté que les extrémités du jonc ne se touchent pas)
 Bague acier de compression
 Joint EPDM : attention à ne pas vriller le joint et veiller à son état. Vérifier la position du joint par rapport aux tolérances d'emboîtement du tube selon le raccord,
 Corps du raccord : Veiller à respecter les tolérances d'emboîtement selon les modèles. Veiller à cette longueur de montage car les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu'à la butée (sauf pour les raccords courts : un dispositif de compensation de dilatation est alors préconisé) et dans le cas des manchons, les extrémités des tubes ne doivent pas buter l'une contre l'autre.

Attention au restraint du tube

- 4- Serrer l'écrou avec des outils adaptés garantissant un couple de serrage suffisant, et effectuer les tests d'usage en pression de votre installation
- 5- Après 5 à 10min revérifier le serrage

Les raccords RAPIDFER galvanisés ACS en acier usiné sont particulièrement conçus pour l' eau sanitaire et ont fait l' objet de test à une température d' eau à 20°C. Cependant les joints toriques supportent une température constante de 90°C et 110°C en pointe temporairement. Attention aux risques de corrosion lorsque la température d' eau atteint 60°C en raison des pièces galvanisées.

Les raccords RAPIDFER sont exclus 97/23/CE : marquage CE non prévu

Nos produits selon la réglementation REACH n' ont pas vocation à libérer dans l' environnement des substances chimiques dans des conditions normales ou raisonnables prévisibles d' utilisation

Garantie de 2 ans couvrant les vices de fabrication et de matière. Elle se concrétise par le remplacement de la pièce défectueuse ou le remplacement intégral du raccord dans un délai ne pouvant dépasser 2 mois.

IMPORTANT : les raccords RAPIDFER doivent être montés sur des tubes normalisés tenus mécaniquement axialement et radialement dans l' axe du raccord

La mise en eau doit être progressive sans à coup (0,5 bar toutes les 2 secondes)

Veiller à ce que le réseau de canalisations soit équipé de dispositif de régulation de pression afin

d' éviter les coups de béliers pouvant entraîner l' éjection du raccord ou du tube

Ne pas monter les raccords RAPIDFER sur les réseaux de aériens de protection contre l' incendie en raison de la résistance à la flamme et des normes anti-incendie en vigueur en France

Ne pas monter les raccords RAPIDFER sur les réseaux

gaz de ville et autres

Pour les hydrocarbures nous consulter

Utilisation en bouchon sans dispositif antirecul déconseillé

Rappels sur les joints EPDM ACS

Les raccords RAPIDFER ne sont pas considérés comme des assemblages de tubes autobutés

NE PAS INSTALLER SUR RESEAUX GAZ

NE PAS INSTALLER SUR RESEAUX RIA ET ASSIMILES

NE PAS INSTALLER SUR D AUTRES TUBES QUE CEUX PRECONISES

NE PAS INSTALLER SUR DES RESEAUX ABIMES, OVALISES, OU FORTEMENT CORRODES...

NE PAS INSTALLER SUR DES INSTALLATIONS VERTICALES SOUMISES A DES FORCES DE TRACTIONS OU DE VIBRATIONS ELEVEES

NE PAS UTILISER SOUS FORMES DE BOUCHONS OU ASSIMILES (TROP FORTES REDUCTION...)

**CONSULTER AUSSI NOTRE GAMME FERFONTE PN16 GALVANISEE A CHAUD DISPONIBLE DU
3/8 AU 4"**

EXISTE EN RACCORD FEMELLE, MALE, MANCHON, COUDE, TE, DERIVATION...

JUSQU A 80°C

RESISTANCE A LA TRACTION LONGITUDINALE, ET A LA FORCE DE GLISSEMENT EXTERNE AXIALE