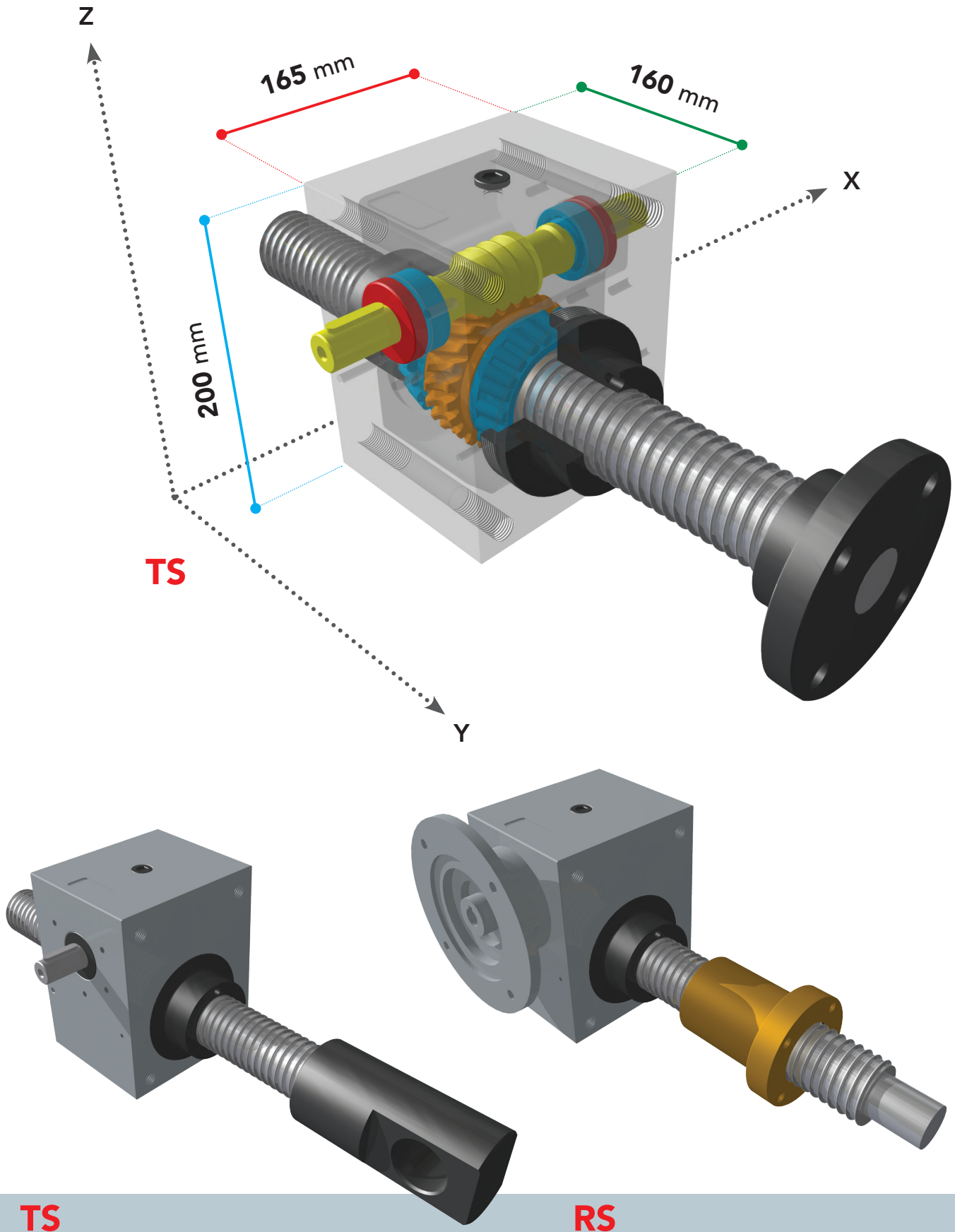


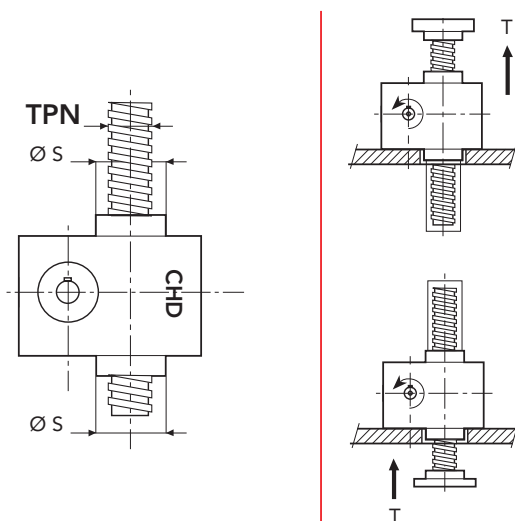
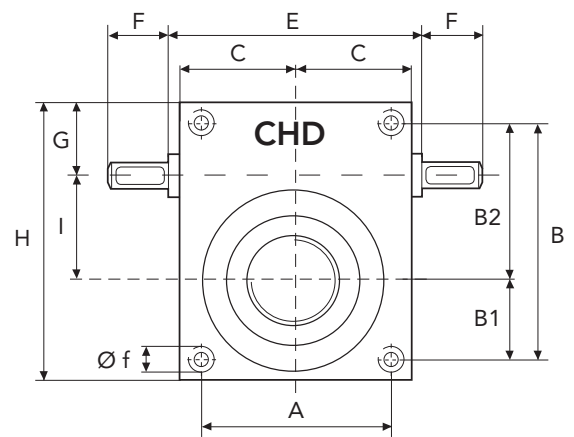
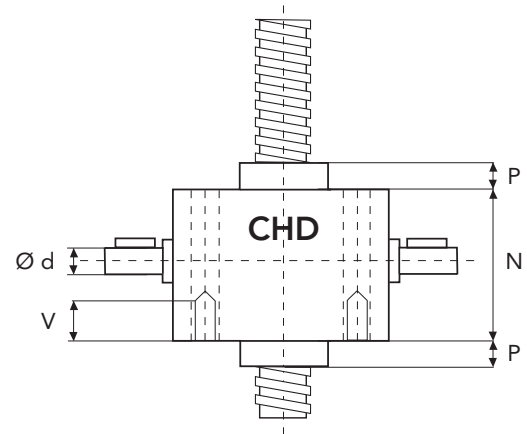
CHD 100



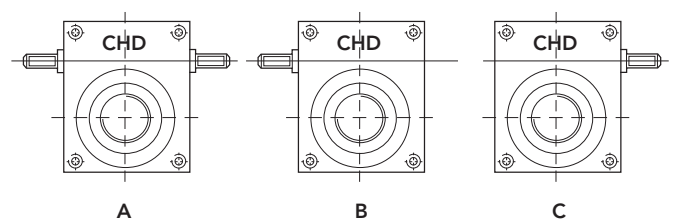
CHD 100 TS

SERIES CHD 100 TS

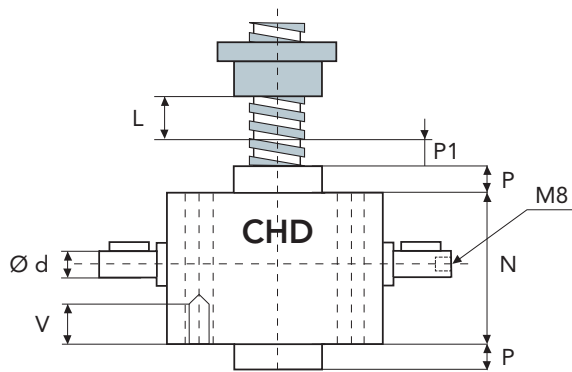
SCREW JACK MODEL		CHD 100
LOAD	daN (Kg)	10000
TPN SCREW	DIAMETER mm PITCH mm	55 9
GEAR RATIOS	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1/9 1/36
STROKE FOR INPUT REV.	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1 0,25
EFFICIENCY	NORMAL SPEED SLOW SPEED	24% 20%
JACK WEIGHT (Kg)		37,4
SCREW WEIGHT TPN X 100 mm (Kg)		1,7
CASE MATERIAL		CAST IRON
GREASE QTY (Kg)		0,4
GREASE TYPE	AGIP GR MU EP2	
OPERATING TEMPERATURE	-5° C +80° C	



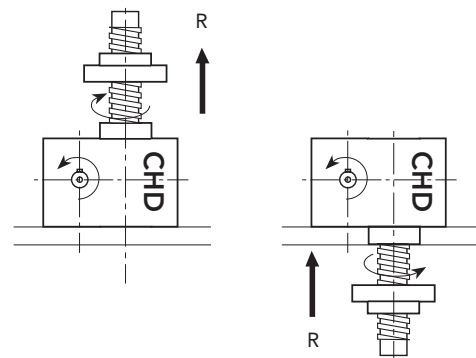
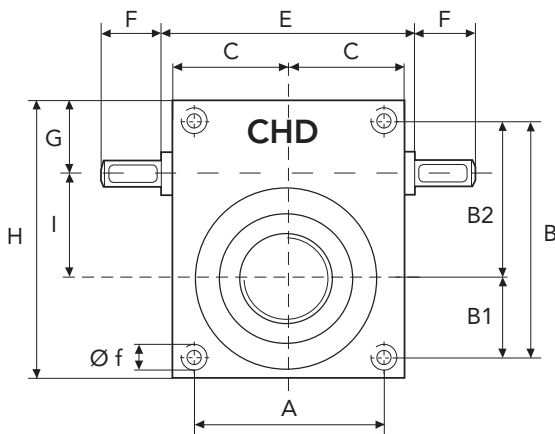
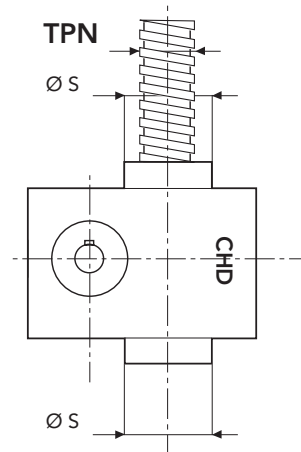
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD100	131	166	66	100	82,5	170	65	46	200
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD100	71	160	40	10	30	24	M20	85	55x9



CHD 100 RS

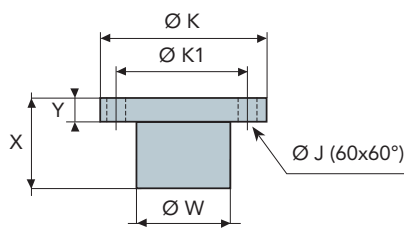


L = STROKE



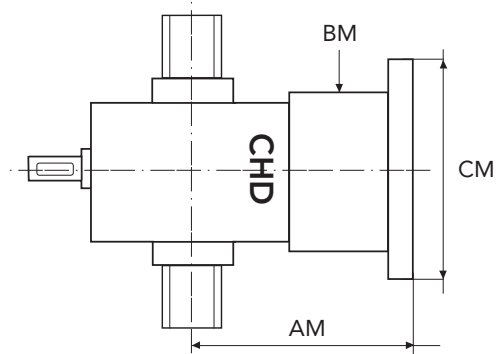
SERIES CHD 100 RS

BRONZE NUT



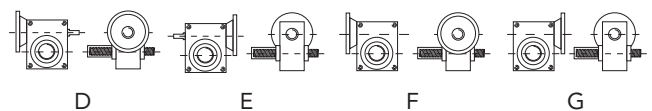
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD100	97	18	71,8	110	90	11

PAM DIMENSIONS FOR BELL AND COUPLING



MOTOR	FLANGE TYPE	CM	AM	BM
GR. 100/112	B5	250	222,5	100
GR. 132	B5	300	257,5	

CONFIGURATION



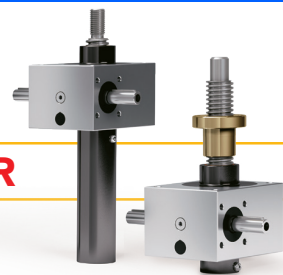
CHD 100 - PERFORMANCES

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHD 100

Série CHR-TR

CHD TR

55 x 9



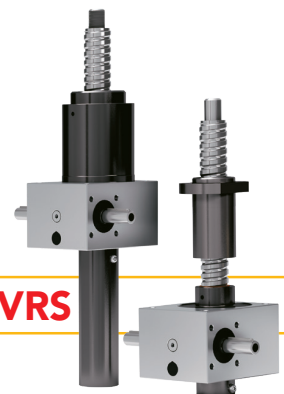
Ratio		Load [kN]		100		80		60		40		20		10		5	
		nn1 rpm	speed	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt
				[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]
N	1500	25,0	10,72	68,3	8,62	54,9	6,53	41,6	4,45	28,3	2,36	15	1,30	8,3	0,79	5,0	
	1000	16,7	7,14	68,3	5,75	54,9	4,36	41,6	2,96	28,3	1,57	15	0,87	8,3	0,52	5,0	
	750	12,5	5,36	68,3	4,3	54,9	3,27	41,6	2,22	28,3	1,18	15	0,65	8,3	0,39	5,0	
	500	8,3	3,57	68,3	2,9	54,9	2,18	41,6	1,48	28,3	0,79	15	0,43	8,3	0,26	5,0	
	300	5,0	2,14	68,3	1,7	54,9	1,31	41,6	0,90	28,3	0,47	15	0,26	8,3	0,16	5,0	
	100	1,7	0,71	68,3	0,57	54,9	0,44	41,6	0,30	28,3	0,16	15	0,1	8,3	0,1	5,0	
	50	0,8	0,357	68,3	0,29	54,9	0,22	41,6	0,15	28,3	0,1	15	0,1	8,3	0,1	5,0	
L	1500	6,3	3,3	21,2	2,70	17,2	2,10	13,1	1,41	9	0,79	5,0	0,47	3,0	0,31	2,0	
	1000	4,2	2,2	21,2	1,80	17,2	1,37	13,1	0,94	9	0,52	5,0	0,31	3,0	0,21	2,0	
	750	3,1	1,6	21,2	1,35	17,2	1,00	13,1	0,71	9	0,39	5,0	0,2	3,0	0,16	2,0	
	500	2,1	1,1	21,2	0,90	17,2	0,70	13,1	0,47	9	0,26	5,0	0,16	3,0	0,1	2,0	
	300	1,3	0,66	21,2	0,54	17,2	0,41	13,1	0,28	9	0,16	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0	
	100	0,4	0,22	21,2	0,18	17,2	0,14	13,1	0,1	9	0,1	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0	
	50	0,2	0,11	21,2	0,1	17,2	0,1	13,1	0,1	9	0,1	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0	

Only static load permissible

Série CHR-VRS

CHD 100 VRS

50 x 10



Ratio		Load [kN]		100		80		60		40		20		10		5	
		nn1 rpm	speed	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt
				[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]
N	1500	27,8	3,62	23	2,95	18,8	2,28	14,5	1,6	10,2	0,94	6	0,60	3,8	0,42	2,7	
	1000	18,5	2,41	23	1,97	18,8	1,52	14,5	1,1	10,2	0,63	6	0,40	3,8	0,28	2,7	
	750	13,9	1,81	23	1,47	18,8	1,14	14,5	0,8	10,2	0,47	6	0,30	3,8	0,21	2,7	
	500	9,2	1,21	23	0,98	18,8	0,76	14,5	0,53	10,2	0,31	6	0,20	3,8	0,14	2,7	
	300	5,5	0,72	23	0,59	18,8	0,46	14,5	0,32	10,2	0,19	6	0,12	3,8	0,1	2,7	
	100	1,8	0,24	23	0,2	18,8	0,15	14,5	0,11	10,2	0,1	6	0,1	3,8	0,1	2,7	
	50	0,9	0,12	23	0,1	18,8	0,1	14,5	0,1	10,2	0,1	6	0,1	3,8	0,1	2,7	
L	1500	6,9	1,18	7,5	0,97	6,2	0,77	4,9	0,57	3,6	0,36	2,3	0,27	1,7	0,20	1,3	
	1000	4,6	0,79	7,5	0,65	6,2	0,51	4,9	0,38	3,6	0,24	2,3	0,18	1,7	0,14	1,3	
	750	3,4	0,59	7,5	0,49	6,2	0,38	4,9	0,28	3,6	0,18	2,3	0,13	1,7	0,1	1,3	
	500	2,3	0,39	7,5	0,32	6,2	0,26	4,9	0,19	3,6	0,12	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3	
	300	1,3	0,24	7,5	0,19	6,2	0,15	4,9	0,11	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3	
	100	0,5	0,1	7,5	0,1	6,2	0,1	4,9	0,1	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3	
	50	0,2	0,1	7,5	0,1	6,2	0,1	4,9	0,1	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3	

WARNING! The values shown in the performance tables of versions with recirculating ball screws show input power and torque in relation to the load to be moved.

The dynamic load limits for the various types of standard nuts are shown in the table on pages 48/49.

On request, nuts with higher load ratings can be used.
For further information, contact our technical-sales service.