

POUR UN MONDE POLI ET SANS BAVURE

MACHINE FABRIQUEE EN FRANCE

**TRONÇONNEUSE A MEULE**

**La machine est destinée au tronçonnage des pièces à dureté élevée avec ou sans traitement.**

Les pièces couramment tronçonnées sont des arbres de guidage, des rails de guidage, des pièces forgées...

L'arrosage combiné à un mouvement rectiligne et pendulaire assure une coupe nette sans échauffement.

La machine peut être destinée au tronçonnage des pièces pour la production ou au tronçonnage d'échantillons pour analyses.

**Descriptif Technique**

**Motorisation 15 Kw (2x7.5 Kw)** transmission par courroie et poulies.

Vitesse de broche : 3100 tr/mn (80m/s en  $\varnothing$  500 mm, 65 m/s en  $\varnothing$  400 et 57 m/s en  $\varnothing$  350).

Utilisation d'une meule  $\varnothing$  508

Carter de meule en acier

Descente manuelle pendulaire par un guidon de manoeuvre.

**Oscillation assistée** par système oléopneumatique rectiligne avant arrière commandée par un bouton poussoir.

2 étaux séparés droite et gauche. Les mors arrière sont indépendants et peuvent être déplacés.

Les mors avant son indépendants, la course d'approche se fait par un fourreau coulissant et le serrage se fait par volants. Les 4 mors sont équipés de 4 mordaches plats interchangeableables en acier prétraité.

Arrosage assuré par des flexibles réglables en projection sur la zone de coupe.

Capot supérieur en tôle à relevage par vérins hydrauliques piloté par commande bi manuelle et équipé d'une vitre sécurit assurant la visibilité dans la machine (en face avant). Ouverture latérale droite et gauche pour le passage des pièces à tronçonner.

Socle inférieur en tôle qui permet la récupération du lubrifiant avec vis de réglage de mise à niveau.

Bac de décantation de lubrifiant équipé d'une pompe d'alimentation.

Pupitre de commande placé à droite de la machine. Le positionnement du pupitre autorise l'installation d'une butée ou autre matériel à droite de la machine.

Contact de sécurité à verrouillage assurant la protection des personnes par rapport à la zone de travail.

Machine plaquée et conforme aux normes CE.

Outillage de service fourni. Notice Technique, schéma.



Commodore 500 Labo OA



Capot ouvert



Capot fermé

**SECTEUR INDUSTRIEL**

- Automobile
- Industrie Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Tuyauterie Industrielle

POUR UN MONDE POLI ET SANS BAVURE

**Descriptif de fonctionnement**

La commodore 500 avec oscillation assistée est une tronçonneuse sous arrosage manuelle.

L'opérateur place la pièce à tronçonner dans les étaux de la machine et procède au réglage des étaux : en profondeur.

La fonction serrage se fait à l'aide de volants ou par bouton poussoir si l'option étaux pneumatiques a été choisie.

La mise en route de la broche se fait par un bouton poussoir sur le pupitre et l'opérateur autorise l'oscillation assistée de la tête à l'aide du bouton à action maintenue embarqué sur le guidon.

La mise en route de la meule actionne le verrouillage de la gâche pilotée.

**Capacités**

**Les capacités sont données à titre d'indication selon les nuances de matière et l'état d'usure de la meule.**

		●	■	▭	▭	▭
Commodore 500 Labo oscillation assistée	90°	150	150	400x155	300x100	500x145
	45°	150	150	360x143	300x100	360x145

*Option : Trait laser pour pointage de la zone de coupe*



**Options**

1	Mordaches de forme
2	Aspirateur de brouillards d'huile
3	Centrale de filtration du lubrifiant
4	Variateur de vitesses
5	Etaux à serrage pneumatique
6	Oscillation assistée
7	Eclairage de la zone de coupe par un spot à led
8	Trait laser pour pointage de la zone de coupe
9	Moteur 2x9 Kw



**Commande bi manuelle**

