




- **Procédés et fonctions**
- Fonctionnement manuel à deux boutons (tension de soudage et vitesse de dévidage du fil)
- Convient sans supplément pour le soudage GMAW de l'acier/du CrNi/de l'aluminium
- Convient sans supplément pour le soudage à l'électrode enrobée et le gougeage
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- **Vos avantages**
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Équipé pour fil d'acier de 1,2 mm
- Équipé de galets UNI 1,0 – 1,2 mm pour l'acier faiblement à hautement allié
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres

Modèle	Taurus 551
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 550 A
Facteur de marche 40 °C	550 A / 60 % 420 A / 100 %
Tension à vide	79 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	39.4 kVA
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1000 W
Pression de pompe	3.5 bar
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	
Classe CEM	A
Poids	129 kg
Normes	CEI 60974-1, -2, -10 CL.A