

## Deshydrateur Recusorb **RL-60R, -60LR**



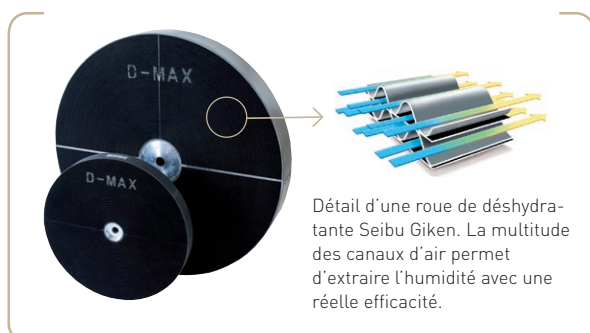
Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

**4 - 5 kg/h**

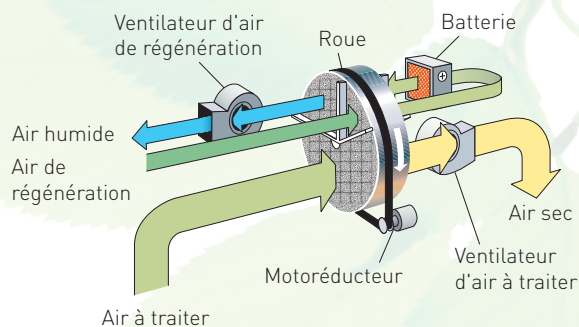
Débit d'air sec

**850 - 1 000 m³/h**

- ✓ Excellente performance tous climats
- ✓ Récupération de chaleur intégrée
- ✓ Chassis tout inox
- ✓ Roue lavable
- ✓ Options disponibles:
  - Contrôle des débits d'air par un variateur de fréquence
  - Système de Contrôle de l'humidité monté sur panneau
  - Contrôle linéaire de la capacité
  - Boîte à filtre installé avec filtre F7
  - Entrées d'air isolées



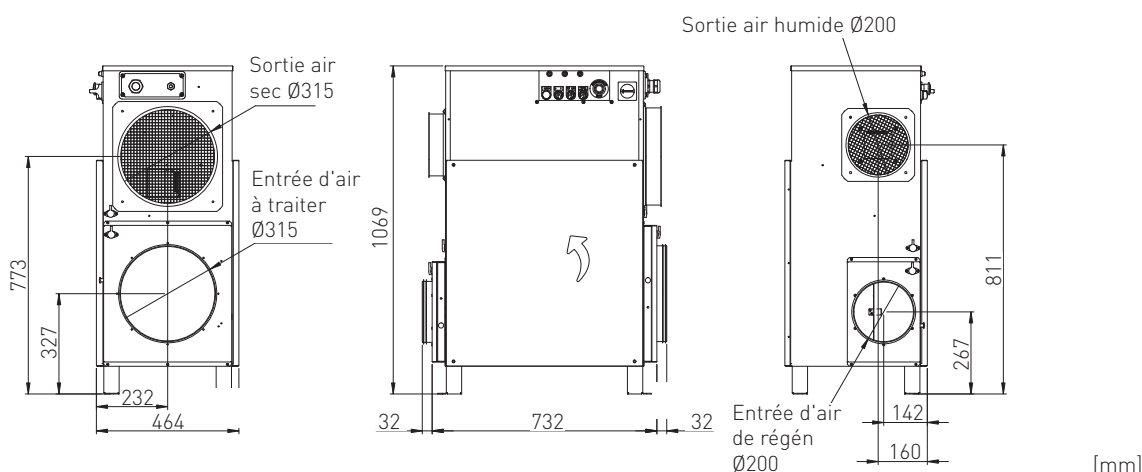
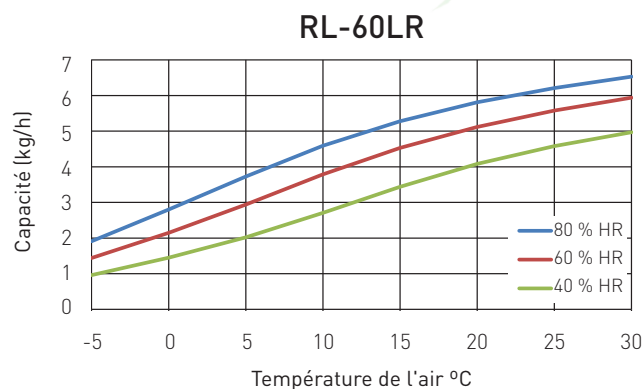
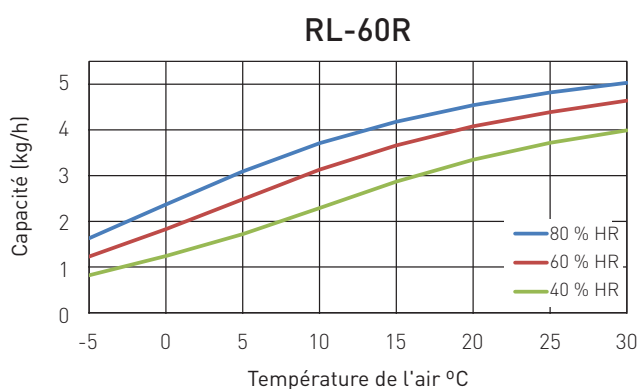
Deshydrateur type	RL-60R	RL-60LR
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	4,0	5,0
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m³/h)	850	1 000
Pression statique disponible (Pa)	300	100
Débit d'air humide <sup>2</sup> (m³/h)	180	250
Pression statique disponible (Pa)	250	200
Puissance de régénération <sup>3</sup> (kW)	5,4	7,5
Consommation électrique maxi (kW)	6,0	8,3
Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)	16	16
Poids (kg)	68	68



<sup>1</sup> Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.

<sup>2</sup> Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.

<sup>3</sup> L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

[www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com) | [info@dst-sg.com](mailto:info@dst-sg.com)

**C.B.K. L'Air Sec**

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland

91090 Lisses, France

[www.cbk.fr](http://www.cbk.fr) e-mail: [cbk@cbk.fr](mailto:cbk@cbk.fr)

tel: +33 1342 001 37

fax: +33 1303 800 38

