



Votre partenaire

UN GROUPE AUTOMATIQUE « COMAS »

MODELE FC 7 – 300

COMAS

Cadence : 3 600 flacons / heure

Machine destinée au remplissage et à la fermeture de flacons en verre avec bouchons à visser.

Machine conforme aux normes CE et en accord avec les bonnes normes de fabrications GMP.

La machine est conçue pour réaliser des opérations de nettoyage très facile et pour travailler en classe 100 stérile.

MONOBLOC FC 7 – 300 COMPRENANT

- Une table tournante avec plan support pour chargement des flacons vides, table entièrement en acier inox 304.
- Une bande transporteuse pour chargement des flacons avec guides latéraux réglables :
 - Le bâti du transporteur est en acier inox 304 avec une bande à mailles Modèle INTRALOX en résine acétalitique.
- Monobloc de vissage avec structure robuste en acier inox 304 revêtue avec des panneaux inox 304 facilement démontable pour accéder aux mouvements intérieurs du bâti.
- Système de motorisation pour les différents mouvements des groupes. Celui-ci est situé à l'intérieur du bâti et intègre le volant pour la régulation continue de la vitesse de la machine.



- Groupe de remplissage sur la bande comprenant :
 - Un bâti inox 304 complet de pieds
 - Groupe de pompes péristaltique complet avec pompe Watson Marlow
 - Tube d'aspiration et de dosage du produit
 - Groupe porte-aiguille complet de 4 aiguilles qui descendent dans le flacon durant la phase de remplissage
 - Contrôle présence flacon avant le dosage. Dans la cas ou il manque un flacon, la machine s'arrête automatiquement.
 - Groupe de blocage des flacons automatiques pour arrêter les flacons durant le remplissage
- Bloc de vissage avec étoile à mouvement intermittent pour le flacon de base, facilement démontable pour un changement éventuel de flacons. Le mouvement alternatif de l'étoile est effectué par une Croix de Malte avec transmission mécanique.
- Bol vibrant automatique en acier inox pour sélection et alimentation des bouchons en plastique. L'alimentateur est prévu avec des pieds réglables en hauteur et il comprend le régulateur de tension pour les vibrations.
- Rampe de transfert des bouchons de l'alimentateur jusqu'au flacon avec contrôle mini et maxi de charge.
- Une cellule contrôle la présence bouchon sur flacon. Dans le cas ou il manque un bouchon, le flacon est automatiquement évacué sur le poste prévu à cet effet. Après 3 rejets consécutifs, la machine s'arrête automatiquement.
- Tête de pré-vissage pour vissage des bouchons.
- Tête de vissage pour les bouchons avec contrôle électronique de coupe de serrage. Pendant le vissage, les flacons seront bloqués.
Lors du vissage, s'il résulte qu'il y a un vissage qui n'est pas conforme au couple établi par l'opérateur au moment de la régulation sur le panneau de commande, le flacon est écarté automatiquement. Après 3 arrêts consécutifs, arrêt de la machine.
- Evacuation des flacons sur bande transporteuse prévue avec des guides latéraux réglables. Le bâti du transporteur est en acier inox AISI 304 complet avec réglage de la largeur.
- Carter de protection avec panneau en verre et carter en aluminium anodisé. Les portes de protection sont prévues de micro-interrupteurs qui déterminent l'arrêt de la machine en cas d'ouverture.
- Equipement électrique aux normes CE



- Panneaux de commandes électriques complets de ces accessoires : sélecteur, voyant, arrêt STOP, arrêt MARCHE et arrêt d'urgence.
- Coffret électrique attenant à la machine IP55
Protection contre vapeurs de formol
- Automate OMRON
- Pupitre de commande sur bras articulé
- Manuel d'instruction en français.
- Toutes les pièces sont en langue française.

DONNEES TECHNIQUES

Vitesse de production	:	Réglable de 40 à 60 pièces / minute
Poids net	:	1 600 Kg
Hauteur du plan de travail	:	860 mm +/- 30 mm
Dimensions	:	Voir dessin n° X53924-01
Puissance installée	:	4 kW
Raccordement électrique	:	380 V triphasé + neutre + terre (5 fils) 50 Hz
Dosage	:	Réglable de 0,1 à 3 ml
Précision de dosage	:	+/- 1 %
Air comprimé	:	6 bars

FORMATS

Dans la fourniture est inclus le format « A » composé de :

1 flacon en verre cylindrique diamètre 16,25 mm, Hauteur 35,5 mm, Intérieur de bouche 8,6 mm (code client 561989 Plan n° F 2404 08)

Bouchon a visser en plastique diamètre 17,5 mm, Hauteur 111,8 mm (code client Plan n° K-10 227 4/01 et K-10 277 4/TE)

Produit : de 0,1 à 3 ml de produit liquide pharmaceutique