



Diffusion Technique

MSCR

CONCASSEUR AFFINEUR VERTICAL – SÉRIE MSCR

Le concasseur composite vertical MSCR est un équipement de nouvelle génération intégrant les technologies de concassage par impact et par broyage. Conçu pour combler le fossé entre le concassage secondaire et le broyage fin, le MSCR est idéal pour traiter des matériaux de dureté moyenne à élevée.

Grâce à sa conception verticale sans grille de fond, le MSCR excelle dans le traitement de matériaux à forte teneur en humidité, garantissant une production continue sans bourrage. C'est l'outil de prédilection pour l'industrie du ciment, la fabrication de sable manufacturé et le traitement des minéraux.

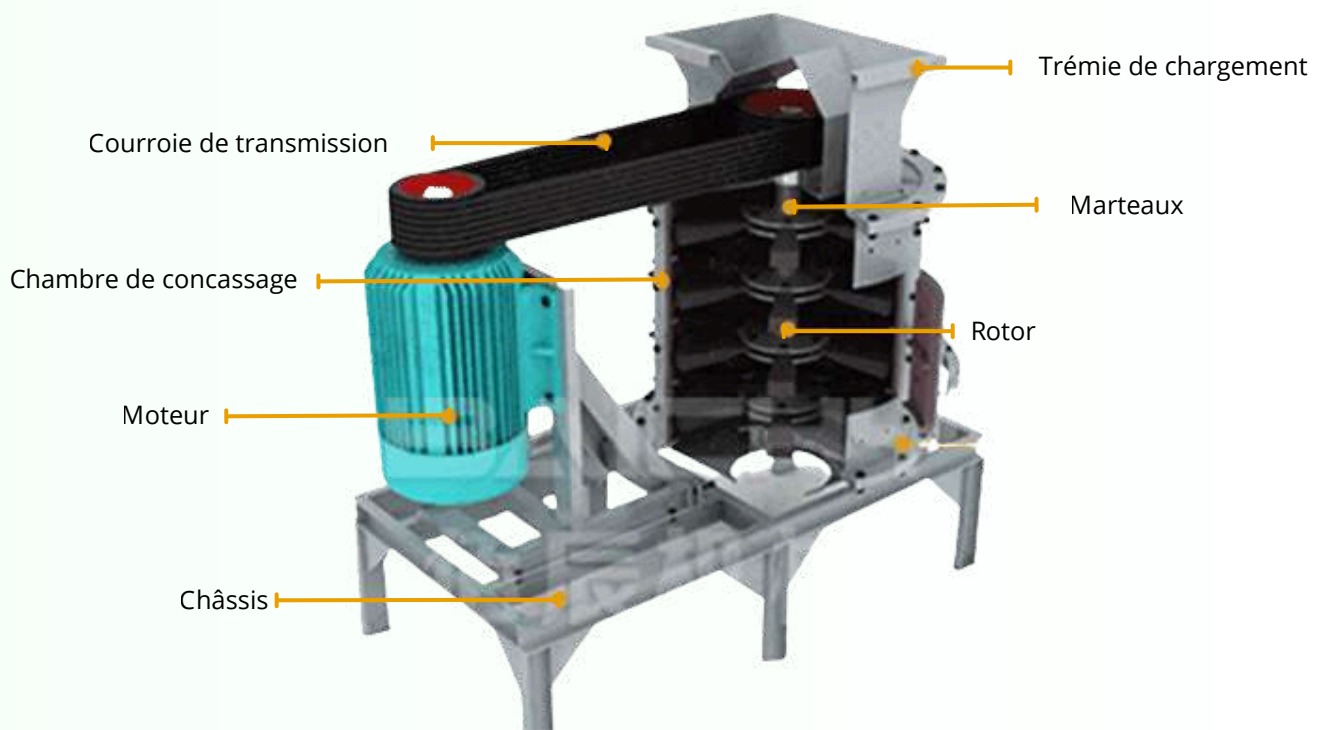
Caractéristiques Principales

- ✓ Taux de Réduction Exceptionnel : Le MSCR offre un rapport de réduction élevé, permettant souvent de remplacer plusieurs étapes de concassage traditionnelles
- ✓ Qualité du Produit Fini : Forme cubique parfaite avec une faible proportion de particules allongées, répondant aux normes les plus strictes pour les agrégats.
- ✓ Gestion de l'Humidité : Le MSCR ne possède pas de barres de criblage. Il peut traiter des matériaux avec une teneur en eau allant jusqu'à 8-10% sans risque de colmatage ou de blocage.
- ✓ Convoyeurs et séparation de métaux : Sur mesure et en option
- ✓ Coûts d'Exploitation Réduits : Faible consommation d'énergie par tonne produite. - Pièces d'usure en alliage haute résistance pour une longévité accrue.
- ✓ Maintenance Simplifiée : Le système d'ouverture hydraulique permet un accès rapide à la chambre de broyage pour le remplacement facile des marteaux et des plaques de revêtement.
- ✓ Protection contre les surcharges, Armoire électrique incluse, , pièces de rechanges...



Diffusion Technique

Z.I. Ouest la Soie 75 Rue Paul et Marc Barbezat - 69150 Decines -
Téléphone : 04 78 49 06 08 - Télécopie : 04 78 49 88 99
- E-mail : gbknives@aol.com - S.A.R.L., au capital de 7 622 € - R.C.S LYON B 392 971 446
- Siret 392 971 446 00020 - T.V.A. FR18 392971446



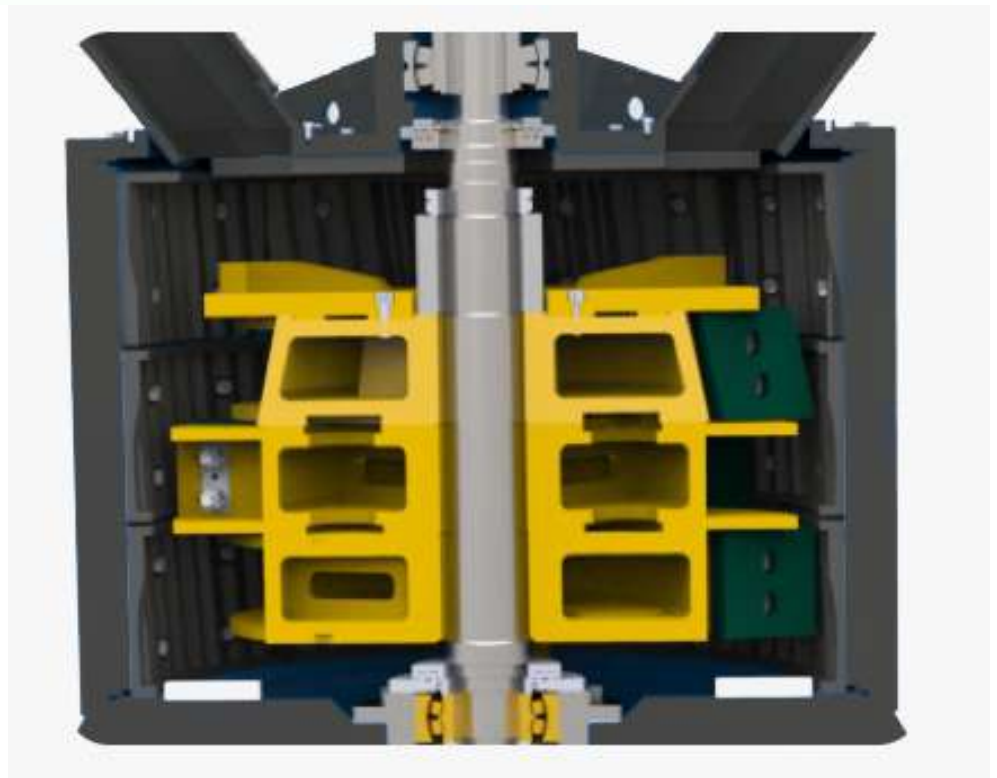
MODÈLE	TAILLE D'ENTRÉE (MM)	TAILLE DE SORTIE (MM)	VITESSE DU ROTOR (TR/MIN)	PUISSANCE MOTEUR (KW)	CAPACITÉ (T/H)
MSCR-750 III	< 100	< 3, 70 - 90%	800 - 1350	45	8 - 20
MSCR-1000 III	< 120	< 3, 70 - 90%	650 - 980	55	15 - 30
MSCR-1250 III	< 150	< 3, 70 - 90%	510 - 770	90	30 - 45
MSCR-1250 III X	< 150	< 3, 70 - 90%	510 - 770	90	30 - 45
MSCR-1500 III	< 180	< 3, 70 - 90%	430 - 640	132	50 - 70
MSCR-1500 III X	< 180	< 3, 70 - 90%	430 - 640	132	50 - 70
MSCR-1750 III	< 200	< 3, 70 - 90%	420 - 540	160	70 - 100
MSCR-1750 III X	< 200	< 3, 70 - 90%	420 - 540	160	70 - 100
MSCR-2000 III	< 220	< 3, 70 - 90%	360 - 500	200	90 - 120
MSCR-2300 III X	< 240	< 3, 70 - 90%	330 - 450	250	120 - 160
MSCR-2500 III	< 220	< 3, 70 - 90%	360 - 500	200	90 - 120



80 – 240mm



< 3mm, 70 – 90%



APPLICATIONS TYPIQUES

Le concasseur MSCR est polyvalent et s'adapte à de nombreux secteurs industriels :

- Carrières et Sablières : Production de sable artificiel (sable de concassage) de haute qualité pour le béton et l'asphalte.
- Industrie du Ciment : Pré-broyage du clinker, du calcaire, du gypse et du charbon pour augmenter la capacité des moulins à boulets.
- Mines et Minéraux : Traitement du minerai de fer, du grès, du gypse, de la dolomie, du phosphate, etc.
- Industrie du Verre et Céramique : Obtention de poudres fines et homogènes (sable de silice, feldspath).

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT TECHNIQUE

Les matériaux tombent verticalement dans la chambre de concassage du MSCR. Ils sont soumis à une force centrifuge élevée générée par le rotor à grande vitesse.

- Impact initial : Les matériaux percutent violemment les marteaux et les plaques d'impact environnantes.
- Attrition et Broyage : Les particules rebondissent et s'entrechoquent (effet "rock-on-rock"), créant un effet de micro-fissuration et d'arrondissement des arêtes.
- Évacuation : La gravité entraîne les matériaux fins vers le bas. L'absence de grille permet une évacuation fluide, réglée par la vitesse du rotor et le réglage des mâchoires.



Diffusion Technique