www.akbyramon.com

C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311

MACHINE SOUS VIDE SUR SOCLE AK-RAMON VP-600 AB

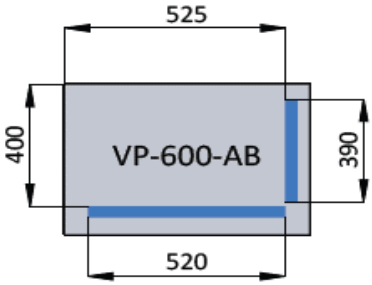


CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Construit entièrement en acier inoxydable AISI 304.
- Couvercle transparent.
- Double soudure.
- L'entrée progressive de l'atmosphère (Soft Air).
- Panneau de contrôle numérique
- Soudure avec cylindre pneumatique.
- Démontage facile de la barre de soudure.
- Équipé de polyéthylène pour un emballage plus rapide et un placement plus facile des sachets.
- Entretien facile.
- Pompe BUSCH de 20 m^3/h.
- Voltage : 230 V/ 1ph/ 50 Hz.

OPTIONS

- Pompe BUSCH de 40 m^3/h.
- Tension : 400 V/ 3ph/ 50 Hz.
- Entrée de gaz inerte.
- Restes de sac coupé.
- Panneau de contrôle par capteur.



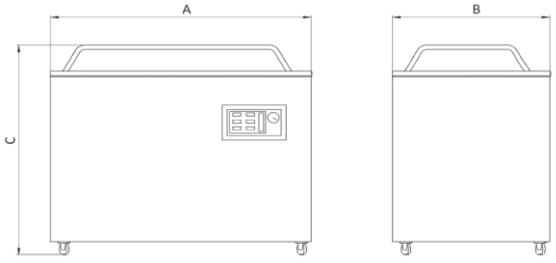
ACCESSOIRES

- Plaque inclinée pour les produits d'emballage avec des liquides ou des sauces.
- Connecteur à vide dans des conteneurs externes.

INFORMATIONS TECHNIQUES

	VP-600	VP-600
Capacité de la pompe	20m^3/h	40m^3/h
Puissance HP/Kw	1.02/0.75	2.04/1.5
Dimensions de la chambre (mm)	580x450x180	580x450x180
Dimensions de l'emballage (mm)	840x760x1210	840x760x1210
Poids net/brut (Kg)	140/185	140/185

DIMENSIONS EN MM



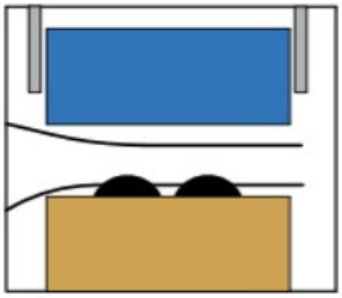
	A	B	C
VP-600	637	580	1.022

www.akbyramon.com

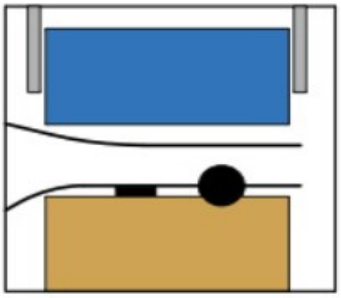
C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311

VAC LINE
SEALING LINE
FOOD PROCESSING LINE

TYPE DE SOUDURES



DOUBLE
SOUDURE



SIMPLE
SOUDURE + COUPE

PANNEAUX DE CONTRÔLE



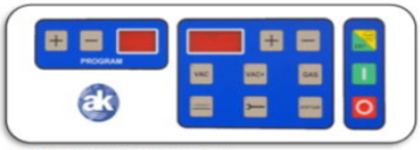
Contrôle par temps sans gaz

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par temps.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atomosphère progressive (Soft-air).
- Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.
- Manomètre.



Contrôle par temps avec gaz

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par temps.
- Contrôle d'injection de gaz per temps.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atomosphère progressive (Soft-air).
- Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.
- Manomètre.



Contrôle par capteur

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par capteur.
- Contrôle d'injection de gaz per capteur.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atomosphère progressive (Soft-air).
- Bouton VAC+, temps complémentaire de vide.
- 99 programmes mémorisables.
- Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Bouton de contrôle d'entretien.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.