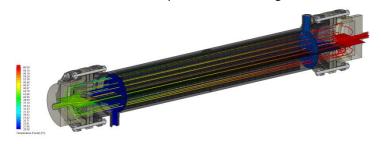


## **VOS PROBLÉMATIQUES**

- → Chauffer ou refroidir des liquides corrosifs, en ligne ou en cuve.
- Récupérer de la chaleur dans des liquides corrosifs.
- ➡ Chauffer, stériliser des liquides dans des applications alimentaires ou de haute pureté.

#### **AVANTAGES ET GAINS**

- ⇒ Echangeurs résistants à la corrosion et aux produits chimiques (acides et bases fortes).
- Performances thermiques simulées et garanties.



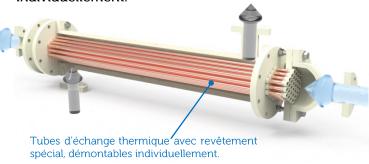
- ⇒ Opportunité de valorisation de chaleur dans des liquides difficiles et corrosifs.
- ⇒ Maintenance aisée. Chaque tube d'échange se démonte individuellement et se remplace facilement. L'échangeur se démonte entièrement.
- **Encrassement limité** des tubes d'échange thermique très lisse, **grâce au revêtement spécifique** non accrochant.
- ⇒ Le revêtement est FDA et CE 10/2011 pour des applications alimentaires et pharmaceutiques.

### SECTEURS CONCERNÉS

- Chimie, traitement de surface
- ➡ Environnement et traitement des déchets
- ➡ Industrie Agro-alimentaire
- ➡ Industrie pharmaceutique, cosmétique et biotech

#### **NOS SOLUTIONS**

- **Echangeurs thermiques liquide/liquide,** type tubes/calandre (tubulaire), en PPH, PEHD, PvDF ou PVC. Inox sur demande.
- ⊃ Puissance thermique jusque 500kW par calandre selon liquide traité. Débit de traitement jusque 50 m³/h.
- Tubes d'échange innovants en cuivre ou inox, avec revêtement spécial haute performance thermique : l'alliance résistance chimique et performance thermique.
- Chaque tube d'échange thermique est démontable individuellement.



- **⊃** Echangeurs électriques, pour réchauffage en ligne. Calandre en PPH, PEHD, PvDF PVC, 316L, 304L.
- ⇒ Petits échangeurs électriques inox 316L ou PvDF haute pureté, pour applications hygiéniques (Ra<0,8µm, soudures intérieures effacées, entièrement démontable), avec raccords E/S type SMS, DIN ou Clamp. Pour chauffage, stérilisation en ligne de liquides alimentaires et pharmaceutiques. Puissance électrique jusque 24kW.



Skids automatisés complets, prêts à raccorder : dilueurs acide/base forte, NEP/CIP mobile, cuves chauffées/refroidies/agitées, pasteurisateurs, ...





Votre réussite au cœur de nos échanges

# Nous contacter:

: n.liais@enthal-p.fr

: rbouchindhomme@enthal-p.fr

① : Nicolas LIAIS - 06 11 60 77 26

: Rodolphe BOUCHINDHOMME – 06 07 26 06 44

i Plus d'infos et documentation technique détaillée sur : www.enthal-p.fr