

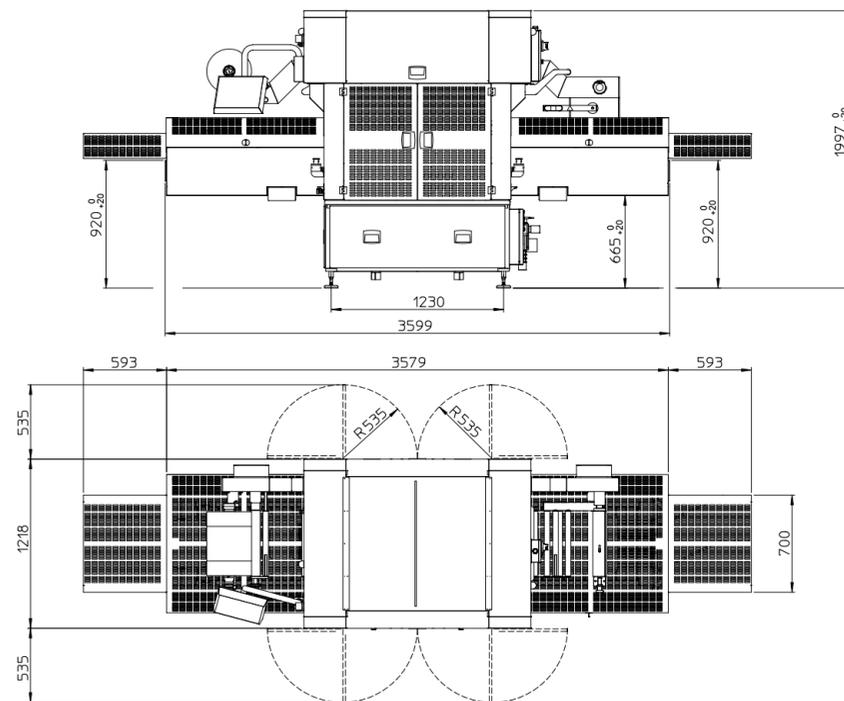
XPEED 3

XPEED 3 est l'operculeuse automatique compacte du Groupe Fabbri adaptée au conditionnement de produits alimentaires frais en barquettes et en film « lid » sous atmosphère modifiée pour l'industrie agro-alimentaire, de production de moyenne et de haute capacité.

XPEED 3 apporte les dernières innovations en matière de conditionneuse en barquettes sous atmosphère protectrice (MAP), de consommation de gaz, de flexibilité et de temps de changement de format.

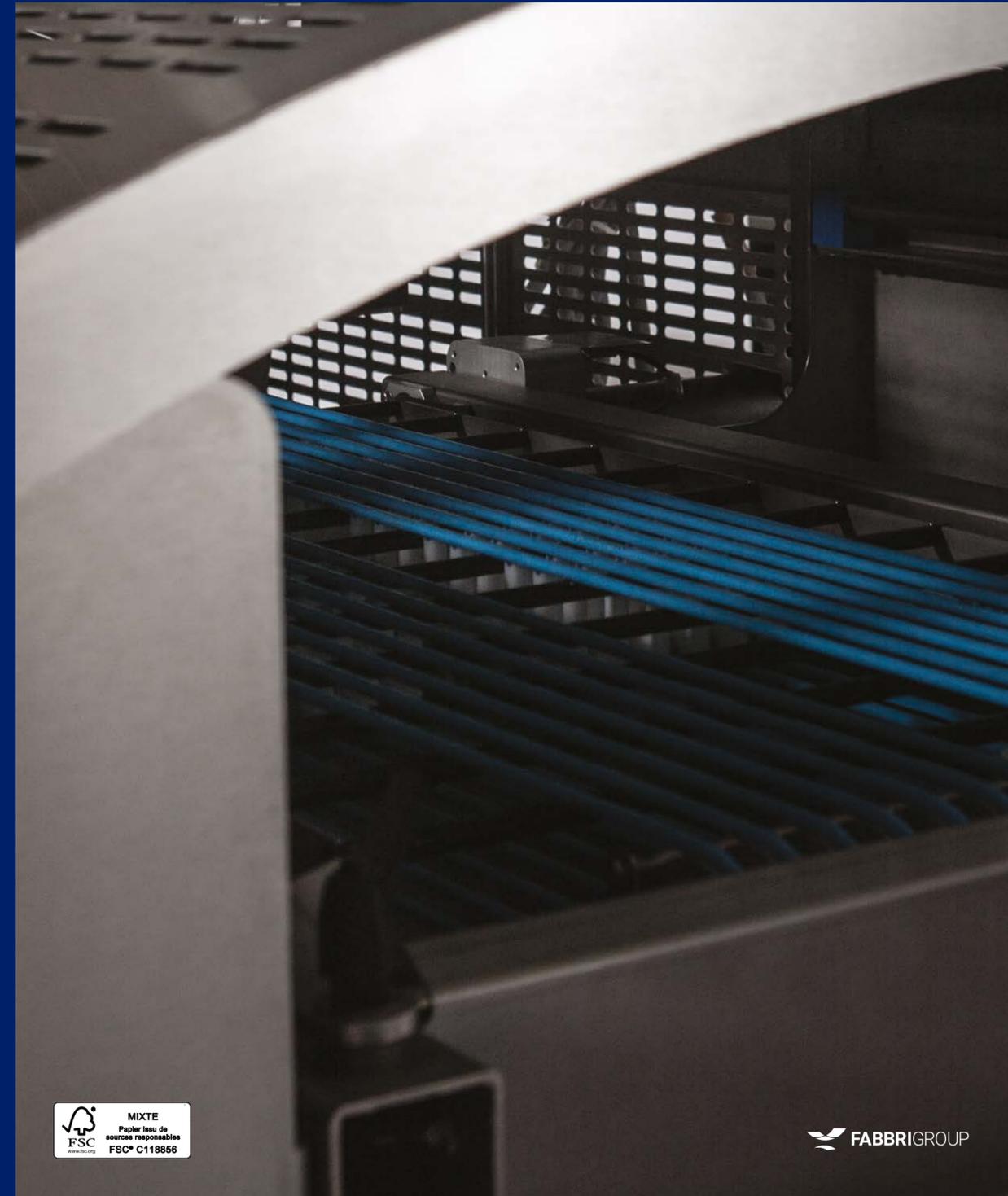
XPEED 3 fournit des performances qui appartiennent à des machines de catégorie supérieure, vu qu'il s'agit de la seule operculeuse de son secteur, équipée à l'entrée de la machine d'une alimentation à une ou deux pistes. Construite en acier inoxydable pour garantir la solidité maximale en milieux opérationnels très difficiles, **XPEED 3** convient particulièrement aux applications dans le vide gaz pour atmosphère protectrice à moyenne et longue durée avec des niveaux réduits d'oxygène, en gaz flushing, en configuration skin, en configuration « EcoGas », en version avec un produit débordant et soudage seul.

Grâce à **XPEED 3**, la société Gruppo Fabbri apporte de l'innovation dans le secteur de l'operculeuse en barquette, basé sur la meilleure ingénierie italienne et sur une grande connaissance du marché du packaging alimentaire.

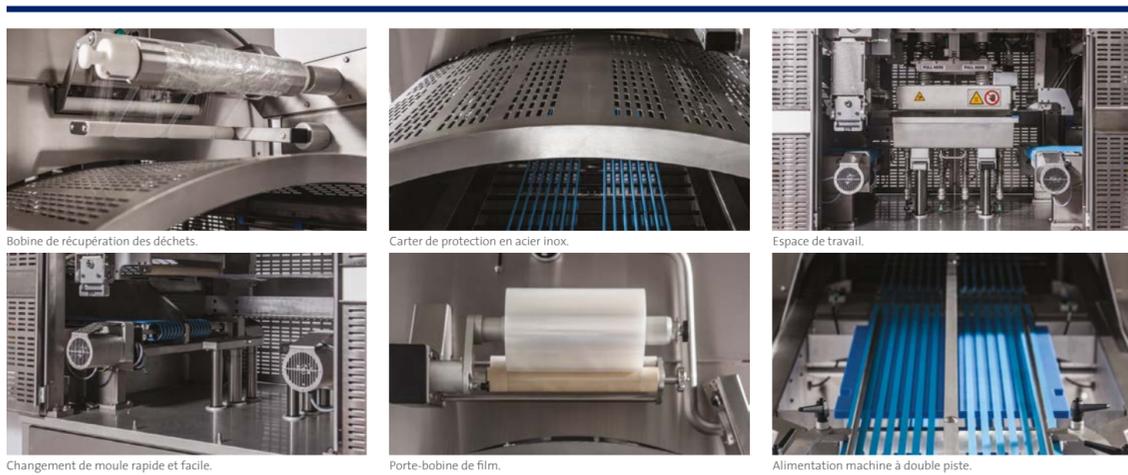


L'avant-garde
de la soudure

XPEED 3
FR



Caractéristiques principales	
Tableau électrique au sommet	Tous les composants électriques sont placés dans la zone supérieure de XPEED 3, loin du sol et des espaces de travail et pour davantage de protection, les câblages se trouvent dans des tuyaux structurels, les préservant ainsi de tout choc accidentel et opération de lavage. Pour la garantie totale d'une plus longue durée et fiabilité.
La vraie Plug-and-Pack !	XPEED 3 est prête à être livrée, manutentionnée et installée en tant qu'unité individuelle. cela permet de gagner du temps lors de la phase d'installation et de supprimer tout type de problème pour le réglage, et nécessite aucun équipement particulier pour le montage.
Les vitesses utiles	Jusqu'à 10 cycles/minute en mode vide/gaz ; jusqu'à 12 cycles/minute en soudage seul. Pour une productivité maximale jusqu'à 144 emballages par minute.
Hygiène, sécurité, solidité : les faits	XPEED 3 a été conçue de façon à réduire les discontinuités de surface où la saleté, la poussière, les liquides et les résidus de production pourraient facilement s'accumuler. Les 1 600 kg d'acier inoxydable constituent la meilleure garantie pour une longue durée opérationnelle et l'emploi d'alliages en aluminium a été réservé aux masses en mouvement rapide. La zone de lavage est prévue en fonction de son indice protection IP65.
Moule Eco-Gaz : système breveté par Groupe Fabbri	XPEED 3 est équipée d'un moule Eco-Gaz, le brevet du Groupe Fabbri. Il permet d'utiliser jusqu'à 50 % en moins de mélange de gaz par rapport aux meilleures operculeuses automatiques disponibles sur le marché. Une économie que vous pouvez faire immédiatement. Il faut l'essayer pour le croire.
Encombrement : nous prenons de la place uniquement si nécessaire	1,5 m ² d'empreinte au sol garantit un accès total sous les convoyeurs d'alimentation et de sortie. Le poste de travail est ergonomique pour optimiser votre ligne de production et confortable pour les opérateurs effectuant des opérations de nettoyage efficaces et rapides.
Changement de format: le temps, c'est de l'argent	Le changement de format ne dure que 10 minutes environ, « Prêt pour le conditionnement ». L'absence de stations de préchauffage et de refroidissement liquide signifie moins de temps pour la reprise de la production, une consommation d'énergie réduite. Pas besoin d'équipement coûteux.
Accès facile pour le changement de moule, le nettoyage et l'inspection	Les carters de protection offrent une grande accessibilité à chaque zone de travail de la machine, du moule à l'armoire électrique supérieure, de l'alimentation aux composants pneumatiques. Un soin particulier a été accordé à la conception de la zone de conditionnement, aussi bien pour les dimensions libres que pour la réduction des parties saillantes, révèle une grande attention que la société accorde au confort de travail des opérateurs.
Grande flexibilité et efficacité : une machine unique	XPEED 3 conditionne sous atmosphère modifiée avec des moules simple et double piste, maximisant la productivité afin de mieux répondre aux besoins de nos clients. La version « double piste » peut être commutée en une seule piste en quelques instants, y compris le temps d'un changement de format. La machine est disponible en version droite ou gauche. Sa grande flexibilité d'utilisation est garantie par les technologies « brushless », step moteur et variation électronique des pressions de fonctionnement d'air comprimé et vide/gaz.
Souder pour garantir : étanchéité maximale	XPEED 3 se combine avec les films d'operculage les plus performants présents sur le marché et garantit une productivité élevée et des résultats de soudure de haute qualité à vitesses maximales, tout en respectant les normes actuelles de sécurité les plus rigoureuses.
Bibliothèque du conditionnement : esthétique et visuel	Vide/gaz, gaz flushing, mode eco-gaz, uniquement scellage, outside cut, inside cut, skin, produit débordant, ouverture facilitée, film imprimé.
À la hauteur de chaque barquette, dans tous les sens	Le système de transport particulier de barquettes breveté, véritable innovation dans le monde des operculeuses automatiques, permet à XPEED 3 de gérer des barquettes ayant les mêmes dimensions mais des hauteurs variables, de 20 mm jusqu'à 120 mm en garantissant la mise en place des barquettes dans l'outillage, sans l'intervention de l'opérateur.
Personnalisation	Comme toutes les conditionneuses du Groupe Fabbri, XPEED 3 propose une large gamme de solutions adaptées à vos besoins, ce qui garantit ainsi les meilleures performances opérationnelles au meilleur prix.
De nombreux matériaux, une seule solution	XPEED 3 conditionne toutes les barquettes et tous les films adaptés au conditionnement des aliments frais : le polystyrène expansé, polypropylène, aluminium, PET, PP, plateau plat en carton pour skin et plus...



1,5 Moins de 1,5 m² d'empreinte au sol.

8 Modes de conditionnement.

10 Moins de 10 minutes pour le changement de format.

135 Format minimum de la barquette (L x W x H mm) 170 x 135 x 20.

170 Largeur minimale de la bobine: 170 mm.

420 Largeur max. du moule: 420 mm.

460 Largeur maximale de la bobine: 460 mm.

12 Vitesses de conditionnement : allant jusqu'à 12 cycles/minute.

65 Indice de protection IP 65 dans les espaces de travail.

144 Vitesses: allant jusqu'à 144 emballages/minute.

500 Format maximum de la barquette (L x W x H mm) 400 x 500 x 120.

900 Longueur du moule 900 mm.

1600 Poids 1 600 kg.



Gruppo Fabbri Vignola garantit un service après-vente rapide, efficace et très répandu, grâce à une équipe de professionnels qualifiés et multilingues, toujours à la disposition de la clientèle.

CLAUSE DE NON RESPONSABILITÉ Les contenus et les informations exposés dans cette brochure sont destinés à des objectifs généraux de marketing, par conséquent ils ne doivent pas être considérés comme exacts ou complets par aucun sujet (personne ou entreprise). L'entreprise Gruppo Fabbri Vignola, ses organes sociétaires, dirigeants, fonctionnaires, employés, agents et conseillers déclinent tout type de responsabilité (y compris, sans aucune limitation, les responsabilités dérivant d'erreur ou de négligence) pour toute perte, dommage, cout ou charges directes ou indirectes qui peuvent avoir été subis à cause de l'utilisation ou de la confiance de ce qui est contenu ou omis dans cette brochure. Gruppo Fabbri Vignola se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses propres produits sans aucun préavis. Pour plus d'informations du type technique ou économique, veuillez contacter le Bureau des Ventes du Gruppo Fabbri Vignola.

Options

Moule version gaz flush, vide/gaz, eco-gaz, skin, soudage seul.

Coupe externe et interne, ouverture facile, produits saillants.

Photocellules de sécurité du moule.

Photocellule de centrage du film imprimé.

Photocellule de sortie de produit.

Chariot pour changement de format et kit de blocage pneumatique.

Diviseur de rangées à l'entrée du produit.

Convoyeur de sortie en ligne à hauteur réglable.

Rallonges d'alimentation et de sortie du produit de différentes longueurs.

Serveur TCP pour la connexion au réseau local.

Pompe à vide.

Autres options sur demande et télé-assistance.