

CUTTER TITANE

80-2 & 80V

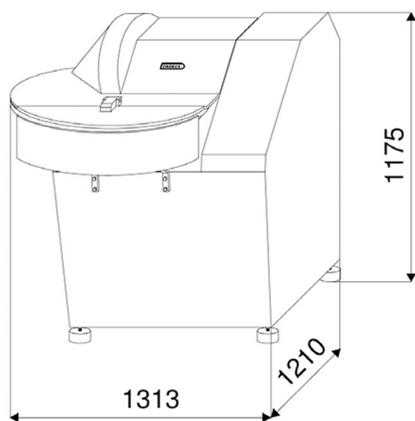
La machine cutter Titane 80 est entièrement construite en plaque d'inox Aisi 304, doublé à l'intérieur avec des plaques d'acier. Les cuves sont en inox fondu de forte épaisseur (2 à 3 cm).

Les couvercles sont à double paroi et isolés. La rigidité du bâti et la qualité de la cuve permettent de régler les couteaux très près de la cuve.

Le jeu entre le couvercle et les couteaux est aussi minimum ce qui permet de réaliser les farces fines dans des temps très courts avec un minimum d'échauffement du produit. Le couvercle et le bâti n'ont pas d'angles difficiles à nettoyer. Les commandes sont en basse tension (24 Volts). Conforme aux normes CE.



Cuve inox fondu épaisseur 2 à 3 cm, parfaite finition du couvercle et des angles.



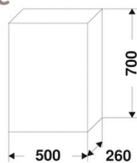
Dimension
Cutter 80



Tableau de commande 80 variateur



En option (In option):
Titane 80L avec vide cuve



Coffret électrique
Cutter 80V



Vide cuve en position de vidage

Réf	Tension	Contenance	Vitesse cuve	Vitesse couteaux	Puissance moteur cuve	Puissance moteur couteaux	Vitesse arrière couteaux	Poids net
Ref	Tension	Capacity	Bowl speed	Knives speed	Bowl motor power	Knives motor power	Mixing reverse blade speed	Weight
TITANE 80-2	TRI, 400V, 50 HZ	80 L	10/20 tr/min	1500 et 3000 tr/min	1 - 1,5 CV (0,736 Kw - 1,1 Kw)	20 - 25 CV (14,7 - 18,4 Kw)	Within mixing speed (14,72 Kw - 18,4 Kw)	1030 Kg
TITANE 80V	TRI, 400V, 50 HZ	80 L	10/20 tr/min	1000 à 3600 tr/min	1 - 1,5 CV (0,736 Kw - 1,1 Kw)	30 CV (23 Kw)	150 à (to) 300 tr/min	1200 Kg



Contact : Robert PUJOL
Tél. : 06 13 80 80 70
Email : rpujol@vimat.fr

VIMAT SARL
517, CHEMIN DE LA MAURENQUE
81500 LAVAUR
TEL. 05 63 58 08 15



Rejoignez-nous
sur Facebook !