

ATF 70G-4 | HAUPTAUSLEGER 44 m | 52,1 m

2 HAUPTAUSLEGERLÄNGEN. 2 ACHSLASTVARIANTEN. 2 MOTOREN.

EUROMOT 4





AUF DEM WEG ZUM WELTWEIT FÜHRENDEN HERSTELLER VON HEBEZEUGEN

Die 1948 gegründete TADANO Ltd. mit Hauptsitz in Takamatsu, Japan, ist eine international aufgestellte Unternehmensgruppe, die sich auf die Entwicklung und Produktion von hydraulischen Mobilkränen und Hebezeugen spezialisiert hat.

Durch die Übernahme der FAUN GmbH im Jahre 1990 durch die TADANO Ltd. wurde eine einmalige Symbiose aus hohem japanischen Qualitätsanspruch und deutscher Ingenieurskunst geschlossen. Der hohe japanische Qualitätsanspruch wird von uns, der neu entstandenen TADANO FAUN GmbH, auf den Bau von All-Terrain Kranen und LKW-Aufbaukränen übertragen und konsequent umgesetzt. Durch kontinuierliche Investitionen in den Ausbau der Produktionsstätten können wir die Produkt- und Servicequalität nachhaltig steigern und die Produktpalette Schritt für Schritt ausbauen. So wurden die meisten TADANO All-Terrain Krane in den letzten Jahren überholt oder neu entwickelt.

Mit über 100 internationalen Niederlassungen und Vertriebs- und Servicegesellschaften zählt die TADANO Gruppe zu den großen Herstellern im Bereich Mobilkran- und Hebeteknik.

Name:	TADANO Ltd.
Mitarbeiter:	> 3.400
Produktionsstandorte:	8
Umsatz Geschäftsjahr 2015/2016:	ca. 1,7 Mrd. Euro
Verkaufte Geräte:	ATF, HK und GR >98.500 Stück Ladekrane >448.000 Stück Arbeitsbühnen >40.000 Stück

VORTEILE AUF DEN PUNKT GEBRACHT

8 VERLÄNGERUNG

- 1,6 m, 9 m und 16 m Auslegerverlängerung anbaubar
- Spitzenanbau mit Kurbelsystem
- An- und Abklappen im Einmannbetrieb möglich
- hohe Arbeitssicherheit durch Verbolzung vom Boden aus

7 AUSLEGER

- robuster Ausleger wahlweise mit 44 m oder 52,1 m
- seitliche Doppelverbolzung
- hohe teleskopierbare Lasten
- manuelle Teleskopierung möglich
- reduzierter Auslegerüberhang von lediglich 2,2 m



1 FAHRERHAUS

- einfache Bedienung
- Einzelschalter für jede Funktion mit selbsterklärender Symbolik
- luftgefederte Sitze
- Klimaanlage

2 LENKPROGRAMME

- alle 4 Achsen lenkbar
- 4 Lenkprogramme
 - kleinster Wendekreis
 - Hundegang
 - manuelle Lenkung
 - Heck-Ausscher-Unterdrückung
- Lenkprogramme auf der Baustelle während der Fahrt umschaltbar

6 OBERWAGENKABINE

- einfache Bedienung
- Einzelschalter für jede Funktion mit selbsterklärender Symbolik
- getönte Scheiben
- geräumiger, kippbarer Arbeitsplatz

5 BALLAST

- Vielzahl an Ballastvarianten von 3,4 t bis 16,5 t
- bis zu 4,4 t Gegengewicht innerhalb der 10 t Achslast mitführbar
- bis zu 12,2 t Gegengewicht innerhalb der 12 t Achslast mitführbar
- volles Gegengewicht innerhalb der Fahrzeugbreite von 2,66 m
- Ballastradius von nur 3,45 m



3 ABSTÜTZUNG

- selbsterklärende Bedienung mit einfacher Symbolik von beiden Seiten steuerbar
- komfortable Motor Start/Stopp Funktion über das Stützenbedienelement
- automatische Abstüßlängenerkennung
- maximales Traglastpotenzial auf engen Baustellen durch individuelle Berechnung der Traglasten für jeden Abstüßträger

4 STAURÄUME

- hohe Nutzlastreserve für diverse Anschlagmittel

DER ATF 70G-4 – FÜR JEDEN VORTEILHAFT

VOORTEILE FÜR UNTERNEHMER

- hohe Zuverlässigkeit durch robuste Bauweise
- niedrige Betriebskosten u. a. aufgrund des 2-Motorenkonzepts
- geringe Wartungskosten durch kleineren wartungsarmen Oberwagenmotor
- hoher Wiederverkaufswert

VOORTEILE FÜR DISPONENTEN

- hohe Einsatzsicherheit durch robuste Bauweise
- saubere Achslasten
- komfortable und sichere Spitzenmontage
- 2 Achslastvarianten von 10 t und 12 t

VOORTEILE FÜR KRANFAHRER

- geringe Lärm- und Abgasbelastung durch das 2-Motorenkonzept
- hohe Nutzlastreserve für diverse Anschlagmittel
- Lift Adjuster für pendelfreie Lastaufnahme
- einfache Bedienung
- Einzelschalter für jede Funktion mit selbsterklärender Symbolik

VOORTEILE FÜR SERVICEPERSONAL

- Einfach zu Warten aufgrund guter Zugänglichkeit, Zentralschmierung und waagerechtes Teleskopieren
- Bewährte Komponenten mit hoher Ersatzteilverfügbarkeit, u. a. bei Motoren, Achsen und Getrieben
- Niedrige Ersatzteilpreise aufgrund von standardisierten Marktkomponenten





Oberwagenmotor mit Hydraulikpumpe

Unterwagenmotor mit Getriebe

DAS 2-MOTORENKONZEPT

SIE SPAREN KRAFTSTOFF UND STEIGERN DIE WIRTSCHAFTLICHKEIT

- weniger Kraftstoffverbrauch durch kleineren kraftstoffsparenden Oberwagenmotor
- verlängerte Lebenszeit der Motoren
- plus eine geringe Geräusch- und Emissionsbelastung für den Kranfahrer

EINSPARUNG KRAFTSTOFF pro Betriebsstunde (in l):		4
BETRIEBSSTUNDEN pro Jahr:	x	1.500
KRAFTSTOFFPREIS pro l:	x	1,00 €
NUTZUNGSZEITRAUM in Jahren:	x	10
ERSPARNIS durch das 2-Motorenkonzept:		60.000 €

TECHNISCHE DATEN

Max. Traglast:	70 t
Ausleger:	11,1 m - 52,1 m
Max. Hakenhöhe:	71 m
Max. Radius:	46 m
Verlängerung:	1,6 m / 9 m / 16 m
Motor:	Mercedes Benz (Euromot IV, EPA Tier 4f)
Unterwagenmotor:	320 kW (435 PS)
Oberwagenmotor:	129 kW (175 PS)
Getriebe:	ZF-AS-Tronic 12 AS 2531
Antrieb:	8 x 6 x 8
Abmessungen:	Länge: 12,55 m / Breite: 2,55 m / Höhe: 3,85 m