

ENSACHEUSE FLOW PACK

GSP 45 EVO



Ensacheuse flow pack en porte-à-faux à mâchoires rotatives pour produits alimentaires ou non. Cette configuration en porte-à-faux facilite le nettoyage de la machine lors d'un usage avec des produits salissants.

Motorisation par **quatre servo moteurs**, un moteur pour la commande du convoyeur d'alimentation, un moteur pour la commande des molettes d'entraînement du film, un moteur pour la commande du groupe de soudure transversale et un moteur pour le convoyeur d'évacuation.

Cette configuration à quatre moteurs offre une plus grande souplesse et de plus larges amplitudes de changements de formats.

Ce modèle est équipé d'un automate permettant de mémoriser la longueur du sachet et la température de soudure, la mise en phase des taquets et la vitesse des mâchoires (99 mémorisations possibles).

RÉFÉRENCES	GSP 45 EVO
Longueur du sac	De 50 à 600 mm
Largeur du sac	De 20 à 200 mm
Hauteur maxi des produits	1 à 100 mm
Largeur maxi du film	520mm
Largeur des mâchoires	240 mm
Type de film	Tout type soudable à chaud ou a froid
E - F - Diamètre de bobine de film	Intérieur 75 mm Extérieur 350 mm Maxi
Cadence	Jusqu'à 150 cycles minute
Voltage et consommation	3 KW—380 V 3Ph+T+N
Longueur du convoyeur d'alimentation en standard	1350 mm
Air comprimé	7 bar air sec et filtré
Longueur du convoyeur D'évacuation	900 mm
Dimensions hors tout (cm)	3200 x 890 x H1800 mm
Poids net	550 Kg

Principales options :

Système de marquage- Photo-cellule pour film imprimé - Pas d'espace suffisant entre deux produits pas de fermeture (uniquement sur film neutre) - Photocellule « pas de produits - pas de sacs » - Allongement du convoyeur d'alimentation - Coupe « Zig-Zag » - Perforation européenne - Version polyéthylène - Alimentation automatique - Etc ...

- Structure en porte-à-faux en acier verni RAL9007, avec carters de protection en ABS et pieds de soutènement réglables.
- Convoyeur d'alimentation de 1 350 mm de long avec plans de glissement produits en acier inox AISI 304, longueur utile de chargement 1 000 mm
- Taquets de poussée des produits à greffage rapide en matériel plastique alimentaire.
- Soudure longitudinale avec trois jeux de molettes, entraînement Ø 100 mm, soudure Ø 100 mm et pliage Ø 100 mm
- Refroidissement de la soudure par jet d'air.
- Ouverture pneumatique des molettes de soudure machine arrêté
- Ouverture pneumatique du premier jeu de molettes par écran tactile.
- Plaque d'accès aux molettes à ouverture facile sans outils.
- Jeu de mâchoires transversales à mouvements rotatifs, largeur 240 mm, coupe inclinée et marquage de la soudure transversale ou longitudinale au choix.
- Friction de sécurité électronique sur la mâchoire transversale.
- Motorisation par 4 servo moteurs
 - Convoyeur à taquets, moteur de 8.7 Nm
 - Soudure longitudinale, moteur de 8.7 Nm
 - Soudure transversale, moteur 8.7 Nm
 - Tapie de sortie, moteur de 1.9 Nm
- Porte-bobine en porte-à-faux pour bobine largeur maximum 520 mm avec blocage pneumatique depuis le pupitre.
- Tapis d'évacuation des produits de 900 mm de longueur.
- Tapis d'évacuation à moteur indépendant.
- Carter de protection en matériel plastique avec micro contact de sécurité.
- Pupitre de commande équipé avec
 - Interrupteur de démarrage
 - Interrupteur d'arrêt
 - Interrupteur d'arrêt d'urgence
 - Bouton de réarmement
- Écran tactile couleur, permettant d'afficher toutes les fonctions et de rappeler, la vitesse, la longueur du sachet, les températures, le positionnement du produit pour la mise en phase etc...
- Un conformateur fixe ou réglable.
- Jeu de pièces de rechange standards.
- Version standard de la machine avec chargement à gauche et sortie des produits à droite.
- Machine conforme aux normes CE en vigueur.

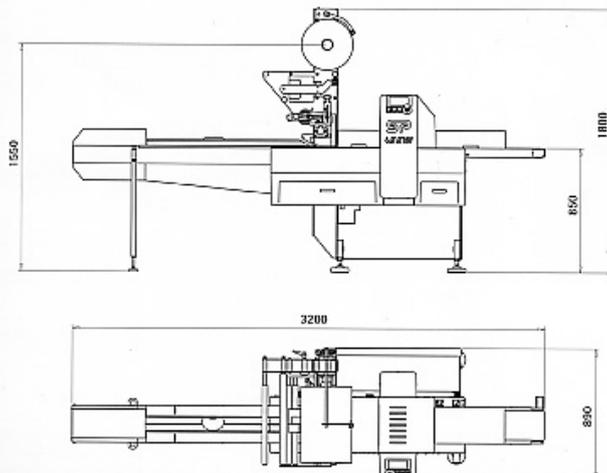


Tableau de commande avec écran tactile couleur

