



HELMAC

weighing food machines • retail data systems

MB120H

Mélangeur double pales MB120H



Mélangeur double pales en acier inox doté de cuve basculante pour un meilleur déchargement du mélange. Le couvercle est doté d'ouvertures pour l'introduction des arômes durant la transformation et d'un micro-interrupteur magnétique de sécurité. La cuve est montée sur un châssis doté de roues pivotantes, dont deux avec frein. Le motoréducteur à deux sorties à vis sans fin garantit une synchronisation parfaite des pales. Inversion de marche à impulsion.

Balances et solutions pour la vente au détail



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité: De 40 à 120 l
- Alimentation: Triphasé
- Puissance: 2,2 kW (3 CV)
- Protection: IP54
- Protection clavier: IP67
- Poids: 120 kg
- Dimensions (lxpxh): 970x620x1100 mm



WEIGHING FOOD MACHINES - RETAIL DATA SYSTEMS



www.helmac.it



HEAD OFFICE AND WAREHOUSE

Via della Fisica, 18
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italy

BRANCH OFFICE

Via Martiri della Liberazione, 21
26016 Spino d'Adda (CR) - Italy

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE