



PTX-500S

Fraiseuse à copier à une tête

- Convient aussi pour le travail sur l'acier.
- La pièce est maintenue par des étaux pneumatiques montés sur une poutre basculante ; elle peut être positionnée à n'importe quel angle entre $\pm 90^\circ$, par une commande pneumatique.
- Sur profils tubulaires on peut réaliser des usinages traversant.
- Cyclique du travail manuel.

AVANTAGES

- Mandrin à vitesse variable par variateur de fréquence.
- Serrage pneumatique de la broche à la hauteur choisie.
- Changement simple d'outil par un système "autodesserrable".
- Copiage rapport 1:1.
- Fraisage sur butées ou sur gabarits.

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- Palpeur de copiage à trois diamètres (n. 3)
- Système de référence pour le positionnement de la pièce
- Etau horizontal pneumatique.
- Gabarit de copiage standard
- N. 1 Ensemble des Porte outils & outils
- Système de refroidissement d'outils (Venturi)

FICHE TECHNIQUE

Capacité de fraisage	mm 290x185
Course verticale	mm 200
Serrage des profilés	mm 170x135
Vitesse de rotation de l'outil	rpm 2800-12000
Fréquence électrique	Hz 50
Puissance du moteur	kW 1,1
Alimentation électrique (Tension)	V 230-400 ±5%
Consommation d'air comprimé par cycle de travail	NI 4
Pression pneumatique de service	bar 7
Hauteur de la machine	mm ± 1800
Largeur de la machine	mm ± 1160
Longueur de la machine	mm ± 1300
Poids de la machine	kg ± 260

