

Centrales double flux à récupération d'énergie et systèmes périphériques.

Une solution complète.

Groupes VMC double flux avec échangeur enthalpique



NOUVEAU!



Groupes VMC double flux pour maisons passives



NOUVEAU!



LA MARQUE DES PROS

La qualité de l'air dans les espaces clos joue un rôle important sur la santé des occupants.

En cause, les polluants chimiques émis par certains matériaux (peintures et vernis, colles des revêtements des sols, CO₂...), les particules de combustion issues notamment du tabac, mais aussi les polluants biologiques (moisissures, bactéries, acariens ...) qui se développent à la faveur d'une hygrométrie ambiante importante.

Une évacuation insuffisante de cette humidité favorise l'apparition de moisissures et autres champignons, entraînant une détérioration du bâtiment et des remises en état coûteuses.

L'utilisation d'une centrale double flux Helios KWL® permet de maintenir en permanence, dans l'habitation, un air sain et pur.

L'air pollué par le CO₂, les émanations chimiques, l'humidité et les odeurs, est extrait des pièces d'eau telles que cuisine, salle de bains, WC, buanderie etc. En traversant l'échangeur à plaques, il «dépose» une partie de sa chaleur avant d'être rejeté à l'extérieur. L'air neuf introduit dans la centrale est filtré puis réchauffé par le contact des plaques dans l'échangeur à haute efficacité, avant d'être distribué de manière contrôlée dans les pièces à vivre.

Les centrales double flux Helios KWL® offrent une solution simple et efficace au problème de la ventilation des logements.

De plus, elles répondent aux prescriptions sur les économies d'énergie, créent une atmosphère saine et préservent le bâti.

Le bruit incessant provoque stress et maladies. Avec l'installation d'une centrale double flux, les fenêtres peuvent rester fermées et le silence régner.



Le pollen et les aérosols nocifs, comme les COV ou les gaz d'échappement, restent dehors. La qualité de l'air intérieur est préservée : oubliées les irritations de la peau, les rhumes des foins et l'asthme.



Finies les allergies dues aux poussières de la rue et aux pollens. L'air intérieur est propre et sain.



L'air vicié et pollué par l'humidité est évacué, les acariens disparaissent ...



... les moisissures et autres champignons aussi.



Avec les centrales double flux Helios, la qualité de l'air intérieur est préservée 24 heures sur 24.





Economies d'énergie et qualité d'air	4
Les avantages des systèmes KWL® Helios	5
La garantie d'une installation performante	6+
Un système aux applications multiples	8

Groupes VMC double flux avec récupération d'énergie

Aperçu de la gamme	9
--------------------	---

NOUVEAU!

Ventilation double flux décentralisée EcoVent KWL EC 60	10+
--	-----

Ventilation double flux centralisée, échangeur à contre-courant

NOUVEAU!

– Gamme Enthalpique KWL EC/ET 200/300/500 Pro et 270/370 Pro	12+
--	-----

– Gamme Standard KWL EC 200/300/500	14+
-------------------------------------	-----

NOUVEAU!

– Gamme Maisons Passives KWL EC 270/370	20+
---	-----

NOUVEAU!

– Gamme Extra-plate KWL EC 220/340 P	24+
--------------------------------------	-----

NOUVEAU!

– Armoire pour la ventilation des écoles ScolAir KWL EC 700	28+
---	-----

Ventilation double flux centralisée, échangeur à flux croisés

– Groupes KWL EC 350 et KWLC 350/650/1200/1800	30+
--	-----

Puits canadiens, conduits et accessoires pour l'habitat

Aperçu de la gamme	38+
--------------------	-----

Puits canadiens

– Puits canadien à eau glycolée SEWT (kit d'installation)	40+
---	-----

– Puits canadien à air LEWT (kit d'installation, regards & bornes)	42+
--	-----

Systèmes de conduits d'air

– Conduits FlexPipe® FRS, pose en dalle béton ou cloison sèche	48+
--	-----

– Conduits plats FK en acier galvanisé, pose sur chape ciment	50+
---	-----

– Conduits plats en plastique F, montage plafonnier ou mural	52
--	----

– Conduits isolés IsoPipe pour réseaux d'air extérieur et rejeté	53
--	----

Accessoires pour groupes double flux KWL®

– Bouches, grilles, atténuateurs de VMC etc.	54
--	----

– Conduits, kits de régulation pour batterie eau chaude etc.	55
--	----

Economies d'énergie et qualité d'air. Pour se sentir bien chez soi.

En ratifiant le protocole de Kyoto, la France s'est engagée à ramener les émissions de gaz carbonique de 2012 au niveau de celles de 1990.

Le secteur du bâtiment est, parmi les secteurs économiques, le plus gros consommateur en énergie. Il représente plus de 40% des consommations énergétiques nationales et près de 20% des émissions de CO₂. La contrainte de réduction par un facteur 4 des émissions de CO₂ du secteur du bâtiment à 2050, s'est traduite par des mesures législatives et réglementaires dont est issue la RT 2000 puis la RT 2005. La RT 2005, applicable à partir du 1 septembre 2006, a pour objectif une amélioration de la performance de la construction neuve d'au moins 15%, avec une perspective de progrès tous les cinq ans pour atteindre moins 40% en 2020.

Toutes les solutions retenues pour améliorer la performance des bâtiments tendent vers une augmentation de l'isolation et de leur étanchéité. Une ventilation contrôlée des logements associée à une récupération de chaleur sur l'air repris permettra de maintenir un climat sain et d'obtenir les futurs labels prévus par la RT 2012.



Les centrales KWL® renouvellent l'air en permanence et permettent de réelles économies d'énergie par la récupération de la chaleur sur l'air rejeté.

Elles contribuent au bien-être des habitants grâce à une atmosphère saine, sans bruit et sans poussières.

Un air sain pour la maison et ses habitants

Pour le bien-être des habitants et préserver le bâti, une ventilation mécanique contrôlée est indispensable.

Les économies d'énergie obtenues par l'augmentation de l'isolation des bâtiments sont réelles, mais grâce au contrôle des flux d'air et la récupération de chaleur le bilan énergétique global est sensiblement amélioré.



Plus important encore, ces appareils permettent de créer une atmosphère saine et agréable dans les logements modernes sur-isolés et étanches ainsi que dans les appartements pollués des villes.

Des études ont montré que les personnes vivant dans des espaces clos et mal ventilés souffrent fréquemment de maux de tête et d'allergies diverses.

Sachant que nous passons 90% de notre temps dans des lieux fermés, il est indispensable de préserver la qualité de l'air que nous respirons.



Les avantages des systèmes KWL® Helios.

Les centrales KWL® à récupération de chaleur permettent de réaliser les économies d'énergie prescrites par une réglementation aux exigences toujours plus fortes en matière de protection environnementale.

Ces appareils renouvellent l'air et le contrôle des flux d'air, associé à la récupération de chaleur, améliore sensiblement le bilan énergétique global.

De plus, ils permettent de créer une atmosphère saine et agréable dans les habitations.

L'air repris

L'air pollué par le CO₂, les émanations chimiques, l'humidité et les odeurs, est extrait des pièces d'eau telles que cuisine, salle de bains, WC, buanderie etc. Les bouches d'extraction AE.. permettent un contrôle de débit constant ou variable en fonction des besoins et de leur localisation.

En traversant l'échangeur à plaques, l'air repris „dépose” une partie de sa chaleur avant d'être rejeté à l'extérieur par des traversées de toits ou de murs.

L'air extérieur

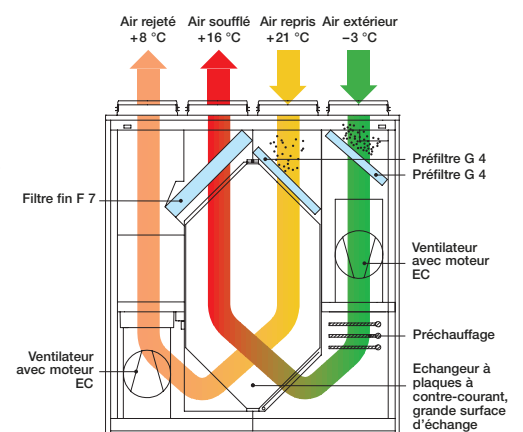
est amené directement dans l'appareil ou passe par un puits canadien à air ou à eau glycolée (LEWT ou SEWT) enterré, ce qui augmente le rendement énergétique global de l'installation. Dans l'échangeur, il «absorbe» la chaleur prélevée sur l'air repris puis il est insufflé dans les chambres, salon et salle de séjour par des bouches et des grilles de ventilation. Des grilles de transfert permettent la circulation de l'air entre les différents locaux.

«KWL-Périphérie»

Helios a sélectionné toute une gamme d'accessoires permettant de réaliser des installations performantes et économiques. Les conduits et accessoires pour l'habitat proposés par Helios Ventilateurs ainsi que les puits canadiens complètent efficacement les installations de ventilation contrôlée.

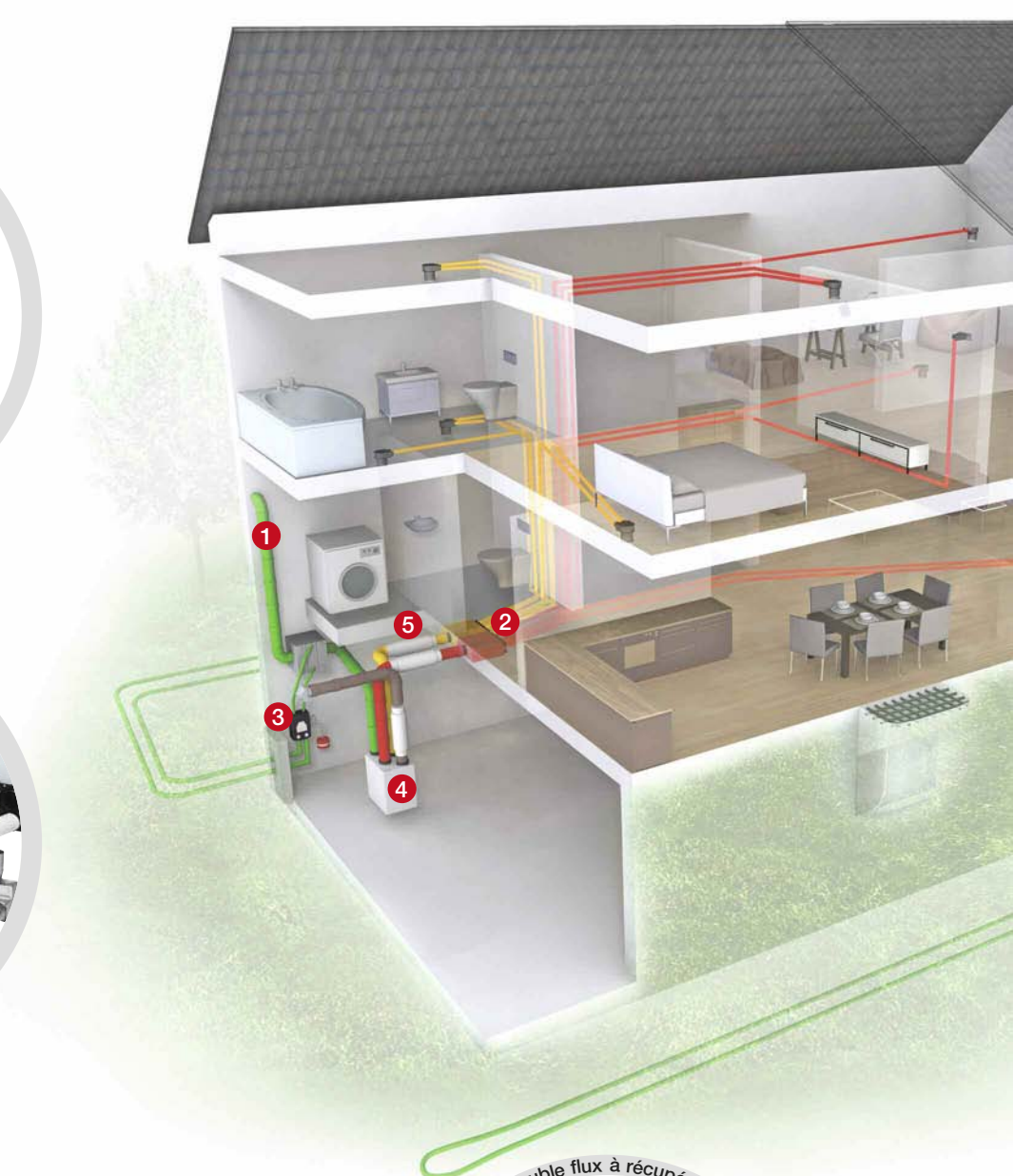


■ = Air repris ■ = Air extérieur
■ = Air rejeté ■ = Air soufflé



Principe de fonctionnement de l'échangeur à plaques KWL®.

Parfaite compatibilité des systèmes de ventilation.
La garantie d'une installation performante.



Peu de pièces.
Conception simple.
Installation rapide.



Le programme KWL easyPlan permet de déterminer rapidement et sûrement les installations de ventilation double flux, avec intégration de tous les composants Helios ainsi que l'élaboration automatique du quantitatif (liste de matériel).

Toutes les fonctions du programme sont accessibles, gratuitement et sans engagement – même sans enregistrement – sur www.KWLeasyPlan.de. (Version française disponible courant 2010).

En cas d'enregistrement, les projets peuvent être conservés durablement, à nouveau chargés pour être retravaillés.



Seul un système de ventilation correctement étudié apporte l'économie d'énergie recherchée, ainsi qu'une réelle sensation de bien-être.

Après une sélection réussie, le KWL easyPlan vous permet d'établir le quantitatif tout aussi facilement.

Jamais une sélection ne fut aussi simple: KWL easyPlan vous conduit en seulement 6 points à un système de ventilation parfait.

Quantitatif en 6 „clics de souris“: Avec le logiciel d'assistance inclus dans KWL easyPlan, il est possible d'élaborer un quantitatif rapidement et sans erreur.

1. Indiquer les données du projet.
2. Choisir le type de pièce dans la liste proposée et saisir les caractéristiques géométriques.
3. Calcul automatique des débits optimisés, selon DIN 1946-6-2009.
4. Choix du DN du conduit FlexPipe®.
5. Choix de l'emplacement de l'appareil, ainsi que la position des prises et rejets d'air.
6. Tableau récapitulatif et version imprimable. Transmission des sélections à l'interface produit qui permettra l'édition d'un quantitatif, de façon simple et conviviale.

1. Choix de l'appareil de ventilation.
2. Choix des accessoires.
3. Choix des terminaux de soufflage et reprise appropriés dans la liste proposée.
4. Détermination automatique des collecteurs, et choix des silencieux, conduits et accessoires.
5. Validation des composants IsoPipe proposés et des options, telles que l'échangeur géothermique.
6. Dernières modifications et rajouts dans la liste du matériel. Choix du type d'édition (avec ou sans prix).



En plus, de KWL easyPlan découvrez la brochure conçue par Helios pour vous aidez à planifier et à monter votre installation double flux et systèmes périphériques. Demandez là, elle est gratuite. (Version française disponible courant 2010).



Un système aux applications multiples.

Helios propose une gamme complète de centrales double flux avec récupération d'énergie pouvant répondre à de nombreuses applications.

Avec des débits de 60 à 1800 m³/h, les appareils KWL® sont intégrés dans des systèmes de ventilation centralisée ou décentralisée en immeubles d'habitation, maisons individuelles ou dans les locaux tertiaires. Avec préchauffage par batterie électrique ou à eau chaude, en montage vertical, horizontal ou suspendu, la gamme Helios permet de répondre avec certitude à toutes les configurations d'installation.

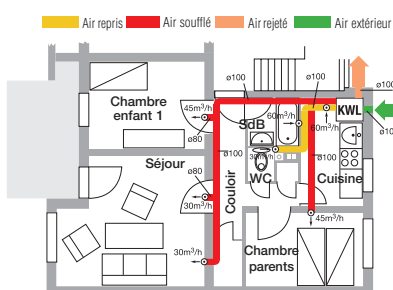
Les versions «Pro» de la gamme KWL EC 200, 300 et 500 sont livrées de série avec un bypass automatique, une régulation digitale et peuvent être commandées par sonde hygrométrique ou CO₂.

Les avantages d'une ventilation avec récupération d'énergie sont multiples:

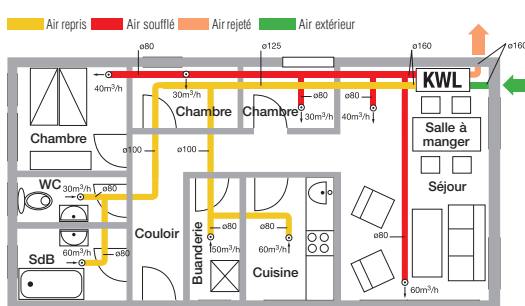
- Sensation de confort et meilleure qualité de l'air par un renouvellement permanent. L'air vicié est rejeté à l'extérieur: le taux de CO₂ est faible, les poussières et les odeurs sont extraites.
- Maintien d'un taux d'humidité à une valeur idéale, préservant le bâti et empêchant la formation de condensation sur les murs et les plafonds.
- La chaleur reste à l'intérieur des habitations. La pollution et le bruit restent à l'extérieur.
- L'air frais extérieur est filtré, réchauffé puis introduit dans les pièces. Un filtre fin antiallergène F 7 est disponible en option.
- Réduction sensible du besoin en chaleur, entraînant une économie sur les dépenses en chauffage.



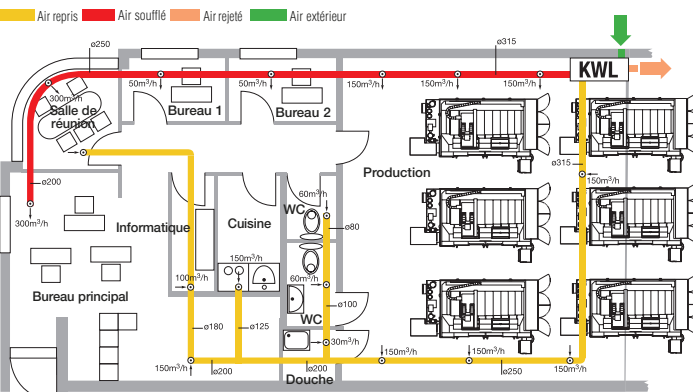
Exemple 1: immeuble d'habitation



Exemple 2: maison individuelle



Exemple 3: locaux tertiaires



Ventilation double flux décentralisée

1 EcoVent KWL EC 60

Groupe double flux encastrable avec récupération de chaleur et technologie EC. Pour locaux individuels. Idéal pour la rénovation. Débit max. 60 m³/h.

Pages 10-11



Ventilation double flux centralisée, contre-courant

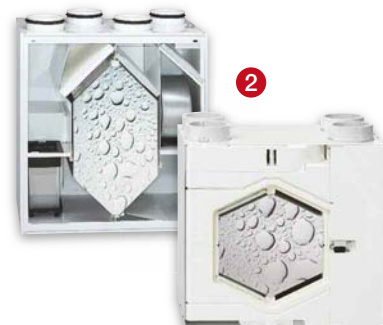
2 Gamme Enthaltique

KWL EC/ET 200.., 300.. et 500.. Pro

KWL EC/ET 270.. et 370.. Pro

Groupes VMC double flux équipés d'un échangeur enthalpique. Système 2 en 1 de récupération d'énergie et d'humidité. Rendement jusqu'à > 110 %, testé TÜV.

Pages 12-13



3 Gamme Standard

KWL EC 200.., 300.. et 500..

Groupes VMC double flux compacts pour appartements ou maisons individuelles, avec technologie EC. De 200 à 500 m³/h.

Pages 14-19



4 Gamme Maisons Passives

KWL EC 270.. et 370..

Groupes VMC double flux avec débit constant et technologie EC.

Certifiés Passivhaus Institut.

Débit max. 270 à 370 m³/h.

Pages 20-23



5 Gamme Extra-plate

KWL EC 220 P. et 340 P.

Groupes VMC double flux extra-plats pour la ventilation des habitations, logements collectifs, locaux tertiaires et centres commerciaux. Idéal pour montage en faux plafonds et combles isolés.

Débit max. 220 à 340 m³/h.

Pages 24-27



6 Armoire ScolAir KWL EC 700

Armoire double flux avec moteurs EC pour la ventilation des crèches, écoles, bibliothèques, salles de réunion etc. Idéal pour la rénovation, installation directement dans la salle à traiter. Débit max 700 m³/h.

Pages 28-29



Ventilation double flux centralisée, flux croisés

7 Centrales KWLC 350.., 650.., 1200..

Groupes de ventilation double flux pour la ventilation contrôlée des maisons individuelles ou le traitement d'air dans les locaux tertiaires.

Débit max. 350 à 1200 m³/h.

Pages 30-35



8 Centrales KWLC 1800..

Groupe double flux, idéal pour la ventilation des locaux tertiaires et centres commerciaux. Débit max. 1800 m³/h.

Pages 36-37



Groupe double flux encastrable décentralisé.

Pour locaux individuels.

EcoVent est la solution optimale pour une bonne qualité d'air dans l'habitation. Idéal dans le cadre d'une rénovation visant à améliorer les performances énergétiques d'un logement afin d'obtenir un label haute performance et basse consommation. EcoVent permet de ventiler des petits et moyens locaux individuels. Pour les locaux nécessitant des débits d'air plus importants, nous conseillons l'utilisation de plusieurs appareils.

Installation rapide.

Idéal pour la rénovation.

EcoVent est particulièrement adapté en rénovation et quand l'installation d'un réseau de distribution d'air est impossible ou économiquement peu viable. Pour l'installation du groupe de ventilation EcoVent, il suffit de réaliser un carottage dans un mur extérieur et d'y encastrer le manchon mural.

Ceci est possible lors de la rénovation des façades du bâtiment. Deux caches provisoires permettent d'obturer l'ouverture. La grille de façade en inox peut être fixée lorsque l'enduit de finition extérieur est sec. Enfin, après revêtement des murs intérieurs, le groupe VMC peut être inséré dans le manchon mural et raccordé électriquement. Coté habitation, seule est visible la grille intérieure en matière synthétique haute qualité avec sa façade lisse et pleine. Grâce à cette façade intérieure aux lignes épurées et au design contemporain le KWL EC 60 s'intègre discrètement et harmonieusement dans les pièces de vie. La vision des grilles de ventilation traditionnellement sales et poussiéreuses appartient au passé.

Echangeur de chaleur à plaques, rendement jusqu' à > 70 %.

Grâce à son échangeur de chaleur à plaques en aluminium et sa grande surface d'échange, le rendement de l'appareil peut dépasser les 70%, permettant ainsi de récupérer la chaleur si précieuse.

ECgreenVent® by Helios.

Les appareils tels que les groupes double flux EcoVent, particulièrement économes en énergie et équipés de moteurs de technologie EC, bénéficient du label vert Helios ECgreenVent®.

EcoVent permet de ventiler en double flux des locaux individuels tout en récupérant la chaleur de l'air extrait. Plusieurs appareils peuvent être installés dans un logement et fonctionner individuellement. Il n'est pas nécessaire d'ajuster les appareils entre eux.

Fonctionnement

Deux ventilateurs haute performance équipés de moteurs EC assurent un renouvellement de l'air homogène. Les polluants ambiants tels que COV, odeurs, humidité sont rejetés vers l'extérieur. En compensation, de l'air neuf préchauffé est soufflé dans l'habitat. Les deux flux se croisent dans l'échangeur à plaques sans se mélanger. La chaleur contenue dans l'air extrait est transmise à l'air neuf extérieur via les plaques en aluminium.

EcoVent KWL EC 60



■ Fourniture/ Commande

Appareil proposé en plusieurs éléments pour une mise en oeuvre adaptée à l'avancement du chantier. Composants à commander séparément:

- Kit gros oeuvre**, comprenant un manchon mural encastrable (long. 349 mm), 2 caches de protection, un déflecteur et une façade ext. (tous deux en inox).

Type KWL 60 RS N° 0708

- Unité de ventilation, en version Eco ou Pro. Voir ci-contre.**

■ Caractéristiques communes

■ Echangeur à plaques

- Grande surface d'échange en aluminium pour un rendement jusqu'à > 70%.

■ Ventilation

Deux ventilateurs de technologie EC assurent un renouvellement de l'air homogène.

■ Evacuation des condensats

Les condensats sont évacués vers l'extérieur par un déflecteur intégré dans la façade en inox.

■ Filtres à air

- Deux filtres à air efficaces en matière synthétique électrostatique, classe G 4, placés sur l'air rejeté et soufflé, garantissent un air propre. Filtre anti-allergène F 7 en option sur l'air soufflé.

■ KWL EC 60 Eco

Le meilleur compromis entre équipement et budget.

- Unité de ventilation Eco** avec façade intérieure en matière synthétique haute qualité et commande 3 vitesses intégrée.

Type KWL EC 60 Eco N° 9950

■ Régulation

- Commande intégrée dans la façade pour 3 vitesses de fonctionnement. Par rotation de la façade à 180°, la commande peut être située en haut ou en bas. Alarmes filtres encrassés, antigel ou défaut appareil indiquées par une LED. Arrêt de la ventilation par coupure du courant (fourniture client).

■ Raccordement électrique

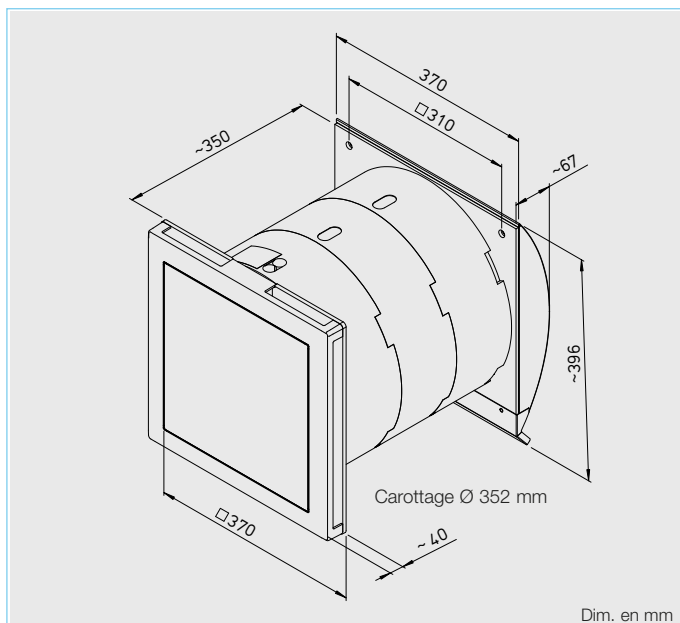
Sur bornier sans vis



Façade extérieure esthétique en acier inoxydable.

Caractéristiques techniques

	KWL EC 60 Eco		N° Réf. 9950
Débit d'air sur position	③	②	①
Air soufflé / repris V m ³ /h	60	30	17
Niveau sonore dB(A)			
Rayonné L _{PA} à 3 m	30	22	18
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	4	2	1
Atténuation acoustique D _{NE} dB(A)	39-41		
Tension / Fréquence	230 V-, 50 Hz		
Courant nominal A	0,05		
Protection IP	X4		
Alimentation électrique	NYM-J 3 x 1,5 mm ²		
Schéma de branchement N°	949		
Température de fonctionnement	- 20 °C jusqu'à + 40 °C		
Poids env. kg	12		



KWL EC 60 Pro / Pro FF
Intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.

Unité de ventilation Pro, avec façade intérieure en matière synthétique de haute qualité et commande à distance digitale (1 x KWL-BCU incluse d'usine). Détails voir à droite.
Type KWL EC 60 Pro N° 9951

Unité de ventilation Pro FF, idem KWL EC 60 Pro mais avec une sonde d'humidité intégrée permettant de moduler le débit d'air. Valeurs de consignes réglables.
KWL EC 60 Pro FF N° 9957

Régulation

La commande à distance digitale et didactique fournie d'usine permet les fonctions suivantes:
– 4 étages de ventilation, en manuel ou par horloge digitale hebdomadaire.
– Régulation par sonde de CO₂ ou d'hygrométrie (acc., raccordement de max. 4 sondes).

– Modes simple flux insufflation ou extraction.
– Marche forcée.
– Voyant mode de fonctionnement remplacement filtres, compteur horaire, défauts.

Une commande à distance permet de piloter plusieurs appareils.
 Raccordement de plusieurs commandes à distances par appareil.

Clapets de fermeture

En non-utilisation (congelés) ou arrêt de l'appareil, deux clapets étanches ferment les ouvertures vers l'extérieur. Seul un clapet sera fermé en mode simple flux.

Raccordement électrique

Sur connecteurs enfichables (inclus dans la livraison).

Accessoires communs

Rallonge manchon mural

Longueur 111 mm, pour murs > 349 mm, possibilité d'emboîter plusieurs rallonges selon l'épaisseur du mur et de raccourcir si besoin.

Type KWL 60 WV N° Réf. 0884



Entretoise

Cadre en acier inoxydable pour montage extérieur long. 100 mm, inclus renfort de séparation. Pour épaisseurs de murs 249 à 349 mm.

Type KWL 60 DR N° Réf. 0888



Fourniture / commande

Différents composants peuvent être commandés séparément selon l'avancement du chantier:

Kit gros oeuvre

Descriptif voir ci-contre

Type KWL 60 RS N° 0708

Unité de ventilation, en version Eco ou Pro. Voir ci-contre

Accessoires KWL EC 60 Pro.. Commande à distance (suppl.)

Affichage et fonctions voir descriptif ci-contre. 1 x KWL-BCU est livrée d'usine, possibilité de commander d'autres unités en accessoires. Raccordement max. de 4 boîtiers. Inclus 3 m de câble.

Dim. mm (LxHxP) 81x81x20

KWL-BCU (à encastrer) N° 9955

Dim. mm (LxHxP) 84x84x51

KWL-BCA (apparent) N° 9956



Sonde CO₂

Pour la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant. Commande automatique des 4 vitesses de ventilation pour maintien du taux de CO₂ sous la valeur de consigne. Raccordement max. de 4 sondes, l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé.

Dim. mm (LxHxP) 95x97x30

Type KWL-CO₂ N° 9958



Câble de liaison

Pour distances > 3 m, avec fiches RJ 12. Liaison entre KWL EC 60 Pro et commande à distance ou plusieurs appareils.

KWL-AL 10 (10 m long.) N° 9444

KWL-AL 20 (20 m long.) N° 9959

Dérivation pour câble de liaison

Permet le branchement de plusieurs appareils ou accessoires.

Type KWL-ALA N° 9960

Filtres de rechange

– 2 filtres G 4
ELF-KWL 60/4/4 N° 9445

– 2 filtres F 7
ELF-KWL 60/7/7* N° 9446

Caractéristiques techniques

	KWL EC 60 Pro N° Réf. 9951	KWL EC 60 Pro FF N° Réf. 9957		
avec sonde hygrométrique				
Débit d'air sur position	4	3	2	1
Air soufflé / repris V m ³ /h	60	45	30	17
Niveau sonore dB(A)				
Rayonné L _{pA} à 3 m	30	29	22	18
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	4	3	2	1
Atténuation acoustique D _{NE} dB(A)	39-41			
Tension / Fréquence	230 V-, 50 Hz			
Courant nominal A	0,06			
Protection IP	X4			
Alimentation électrique	NYM-J 3 x 1,5 mm ²			
Schéma de branchement N°	950			
Température de fonctionnement	– 20 °C jusqu'à + 40 °C			
Poids env. kg	12,5			

*L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.



Récupération de chaleur et d'humidité pour un meilleur confort.

Les centrales double flux KWL® Helios, équipées d'un échangeur enthalpique permettent de récupérer l'énergie et l'humidité, contribuant ainsi à l'amélioration de la qualité de l'air intérieur.

L'utilisation d'un humidificateur énergivore et dont l'impact sur la santé est souvent mis en cause, devient inutile pendant la période hivernale.

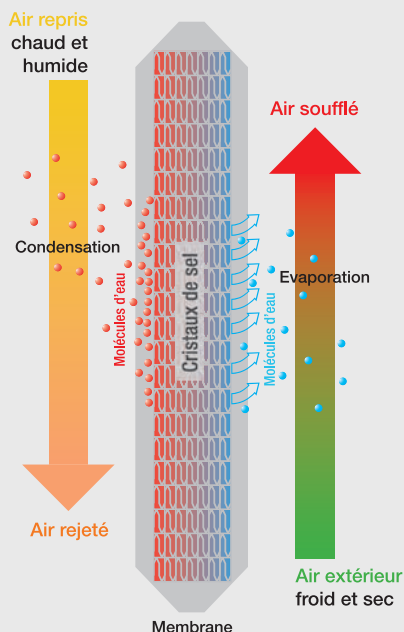
Un taux d'humidité moyen favorise une atmosphère saine et agréable.

Dans une habitation, le taux d'humidité relative devrait se situer idéalement entre 30 et 60%. Un taux d'humidité trop bas assèche les muqueuses, augmente l'électricité statique et le taux de poussières dans l'air. Ces phénomènes gênants apparaissent pendant les saisons froides et se produisent lorsque l'air froid extérieur, saturé en humidité est introduit dans un logement chauffé. Ex.: Lorsqu'un air extérieur à -5 °C avec 100 % d'humidité relative

est introduit dans un logement à 21 °C, l'humidité relative chute à 17 %.

Un taux aussi faible n'est pas sans conséquence sur la santé des occupants.

Une centrale double flux équipée d'un échangeur enthalpique récupère jusqu'à 65 % de l'humidité sur l'air repris. Cette humidité est transmise à l'air neuf préchauffé dont elle contribuera à augmenter l'hygrométrie pour un meilleur confort dans les pièces de vie.



Principe de fonctionnement

Les molécules d'eau contenues dans l'air repris condensent à la surface de l'échangeur.

Puis, telle l'eau de pluie absorbée par les plantes vertes, les molécules suivant le principe de l'osmose, traversent une membrane et sont absorbées, coté air neuf par l'air sec.

Une couche de cristaux de sel sur la membrane garantit hygiène et efficacité lors du transfert d'humidité. Grâce aux cristaux de sel, l'eau est transférée à l'air neuf sous sa forme moléculaire et non sous forme de gouttes.

Les flux d'air repris et air soufflé sont hermétiquement séparés l'un de l'autre évitant ainsi toute transmission de particules organiques ou d'odeur.

Les centrales doubles flux Helios avec échangeur enthalpique permettent un rendement > à 100 %. Testé par le TÜV.



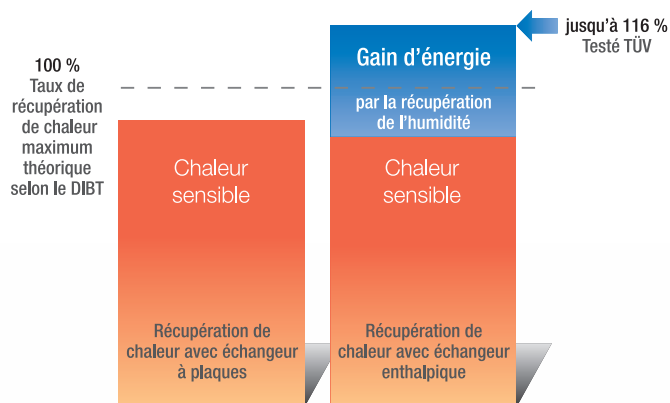
Centrales double flux KWL® avec échangeur enthalpique: haut rendement, hygrométrie optimale et meilleur bien-être.

Le système centrale double flux + échangeur enthalpique convainc par ses nombreux avantages:

- Système 2 en 1: récupération de chaleur et récupération hygiénique de l'humidité en hiver.
- Récupère jusqu'à 65 % de l'humidité sur l'air repris (selon hygrométrie ambiante)
- Rend inutile l'utilisation d'un humidificateur énergivore.

Les centrales double flux KWL® Helios, équipées d'un échangeur enthalpique allient de manière optimale les avantages de la récupération de chaleur avec les bienfaits d'une hygrométrie hygiénique.

L'énergie contenue dans la vapeur d'eau améliore le rendement énergétique global de l'installation par rapport à une centrale double flux avec échangeur statique sans enthalpie. L'échangeur enthalpique Helios permet d'atteindre un rendement > 100 % (testé TÜV).



Nouveau : 5* groupes double flux KWL® équipés d'échangeur enthalpique.

Groupes avec débits de 200, 300, 500 m³/h



Centrales double flux avec échangeur enthalpique de série pour la récupération de la chaleur et de l'humidité. Rendement jusqu'à 116 %, testé par le TÜV selon les critères établis par le DIBT (Centre technique du bâtiment allemand).

Groupes compacts muraux pour l'extraction et l'introduction d'air centralisé dans les appartements et maisons individuelles avec débits d'air de 200, 300 et 500 m³/h.

Moteurs basés sur la technologie EC (basse consommation par courant continu).

Equipements de série:

Commande à distance avec affichage digital pour piloter les 8 vitesses de fonctionnement, les sondes de CO₂ et hygrométriques (en option), bypass automatique pour fonctionnement été, batterie électrique de protection antigel.

KWL EC/ET 200 Pro R 200 m³/h N° Réf. 5895

Caractéristiques techniques voir KWL EC 200 Pro R Page 14

KWL EC/ET 300 Pro R 300 m³/h N° Réf. 5903

Caractéristiques techniques voir KWL EC 300 Pro R Page 16

KWL EC/ET 500 Pro R 500 m³/h N° Réf. 5911

Caractéristiques techniques voir KWL EC 500 Pro R Page 18

Groupes avec débit constant 270, 370 m³/h



Centrales double flux avec échangeur enthalpique de série pour la récupération de la chaleur et de l'humidité. Rendement > 100%.

Groupes compacts pour l'extraction et l'introduction d'air centralisé dans les appartements et maisons individuelles avec débits d'air de 270 et 370 m³/h. Equipés de moteurs à technologie EC (basse consommation par courant continu) et d'une régulation permettant un fonctionnement à débit d'air constant s'adaptant automatiquement aux pertes de charges.

Equipement de série:

Coque en polystyrène expansé haute qualité pour une isolation maximale, habillage en tôle acier galvanisé laqué, protection antigel automatique, bypass automatique pour fonctionnement été. Commande à distance simple d'utilisation et conviviale.

KWL EC/ET 270 Pro R 270 m³/h N° Réf. 5899

Caractéristiques techniques voir KWL EC 270 Pro R Page 20

KWL EC/ET 370 Pro R 370 m³/h N° Réf. 5907

Caractéristiques techniques voir KWL EC 370 Pro R Page 22

* Versions gauche et versions Eco disponibles avec échangeur enthalpique sur demande.

Cet échangeur peut également être livré en accessoire pour montage ultérieur sur toutes les versions Eco ou Pro.

KWL EC 200 Eco et KWL EC 200 Pro



(Photo: KWL EC 200 Pro R avec filtre F 7 côté air soufflé (accessoire)



Groupe d'extraction et d'introduction d'air centralisé avec récupération d'énergie pour appartements et maisons individuelles. Echangeur de chaleur à contre-courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90%. Moteurs basés sur la nouvelle technologie EC.

Caractéristiques communes

- **Caisson**
 - Panneaux double-peau en tôle acier galvanisé, peinture époxy blanc, avec isolation périphérique thermique et phonique 12 mm.
 - Nettoyage et entretien aisés. Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

■ **Echangeur à plaques**

A contre courant, grande surface d'échange pour un rendement exceptionnel. Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

■ **Ventilation**

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et de technologie EC. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ **Raccordements**

Quatre piquages DN 125 avec joint à lèvres placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.

■ **Evacuation des condensats**

Sortie en partie basse. Siphon fourni de série. A raccorder sur site au réseau des EP/EU.

KWL EC 200 Eco

Le meilleur compromis entre équipements et budget.

■ **Filtres à air**

- Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, côté air repris, par un filtre G 4.

■ **Protection antigel**

- Un thermostat antigel réglable coupe le ventilateur d'air soufflé en cas de température négative pour éviter le givrage de l'échangeur.

■ **Régulation**

- Le groupe VMC est piloté par une commande à distance 4 étages (livrée de série) pouvant être installée jusqu'à 100 mètres de l'appareil. Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes) parmi les cinq vitesses du ventilateur.

- Une horloge hebdomadaire (accessoire) peut être raccordée à la commande à distance.

Type WSUP N° Réf. 9990

- Contrôle de l'encrassement des filtres par pressostat différentiel (accessoire).

Type DDS N° Réf. 0445

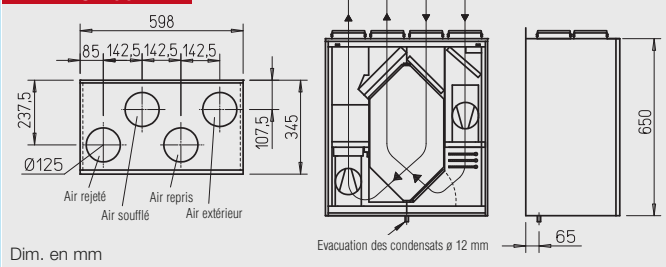
■ **Fonctionnement été**

Equipé de série d'un bypass manuel. L'air extérieur est dévié de l'échangeur et la récupération de chaleur interrompue.

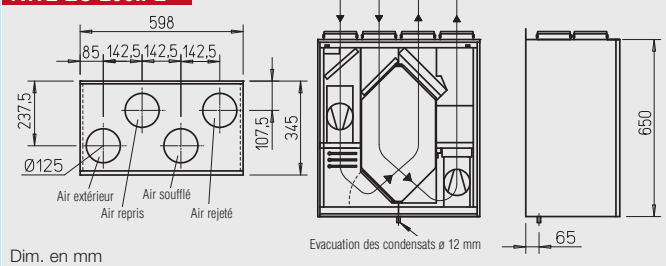
■ **Raccordement électrique**

Une boîte à bornes externe, avec câble d'alimentation facilement accessible permet le raccordement de la commande à distance et de l'horloge hebdomadaire.

KWL EC 200.. R



KWL EC 200.. L



KWL EC 200 Pro intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.

Equipé de série d'une batterie électrique de préchauffage et d'une commande de bypass automatique. Fourni d'origine avec une commande à distance à affichage digital.

Caractéristiques propres au KWL EC 200 Pro

■ **Filtres à air**

- Equipement de série: Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, côté air repris, par un filtre G 4. Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

■ **Protection antigel**

- Le KWL EC 200 Pro est équipé d'une batterie électrique de préchauffage. En cas de température extérieure négative, elle réchauffe l'air et protège l'échangeur contre le risque de givrage. Réglable de -6 à +15° C.

■ **Régulation**

- Régulation automatique du débit d'air par commande à distance fournie de série. Possibilité de raccorder jusqu'à 3 commandes à distance en série, max. cinq sondes CO₂ et 2 sondes hygrométriques.
- Sélection manuelle des vitesses sur une ou plusieurs commandes à distance (8 vitesses + marche-arrêt)
- Commande centralisée (option) du groupe par une domotique ou une GTC (bus EIB / KNX ou LON ou signal externe 0-10 V ou 4-20 mA).

□ **Fonctions de la commande à distance:**

- Programmation des vitesses min. et max. et des seuils pour les sondes CO₂ et d'hygrométrie.
- Affichage digital de la température, de l'entretien et du menu.
- Horloge hebdomadaire intégrée avec affichage digital.
- Témoin de contrôle des filtres et réglage de l'intervalle de maintenance.
- Fonction ventilation forcée par contact externe.
- Réglage du rapport des vitesses extraction / soufflage.
- Fonction antigel.
- Mode été / hiver.

■ **Fonctionnement été**

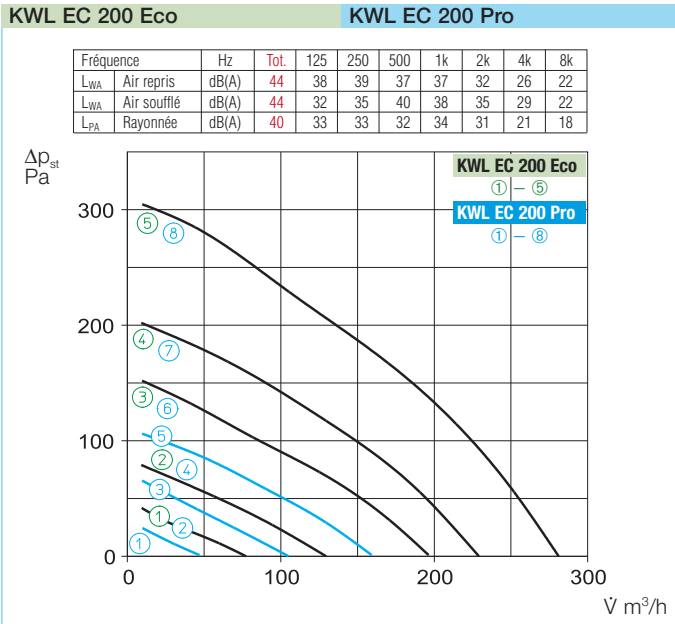
Equipé de série d'une commande de bypass automatique. En mode „été” et en fonction des températures réglées sur la commande à distance, l'échangeur est automatiquement obturé et la récupération de chaleur interrompue

■ **Raccordement électrique**

L'appareil est livré prêt à fonctionner avec la commande à distance raccordée. Une boîte à bornes externe facilement accessible permet le raccordement des sondes et commandes à distance supplémentaires ou de contacts.

Accessoires	Page
KWL®-„Périphérie“	39 +
- Puits canadiens	40 +
- Syst. de conduits d'air	48 +
- Conduits isolés	53
- Autres accessoires	54 +

Accessoires – Détails
Volets + grilles, conduits + accessoires, traversées de toit, bouches d'extraction.
Voir catalogue général Helios



Accessoires KWL EC 200 Eco

Horloge hebdomadaire

Horloge à affichage digital pour la commande automatique de la ventilation, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine. Pour montage apparent ou encastré.

Dim. mm (LxHxP) 85x85x52

Type WSUP N° Réf. 9990



Pressostat différentiel

Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéraulique. Livré en kit complet.

Type DDS N° Réf. 0445



Accessoires KWL EC 200 Pro

Commande à distance

(supplémentaire)
avec affichage digital des paramètres et des fonctions.

Un boîtier est livré d'origine, possibilité de commander d'autres unités en accessoire.

Raccordement max. de 3 boîtiers.

Dim. mm (LxHxP) 90x107x21

Type KWL-FB N° Réf. 9417



Sonde CO₂

pour la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant. Permet de maintenir un taux de CO₂ inférieur à la valeur de consigne. Raccordement max. de 5 sondes (l'appareil sera réglé en fonction du taux mesuré le plus élevé).

Dim. mm (LxHxP) 81x130x32

Type KWL-KDF N° Réf. 9413



Sonde hygrométrique

pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Réglage manuel ou automatique de la valeur de consigne. Raccordement max. de 2 sondes.

Dim. mm (LxHxP) 81x130x32

Type KWL-FF N° Réf. 9414



Module bus

pour le raccordement du groupe double flux KWL EC 200 Pro sur un réseau domotique EIB / KNX ou LON. Permet le contrôle et la commande à distance de l'appareil.

Dim. mm (LxHxP) 120x158x75

Type KWL-EB N° Réf. 9416

Type KWL-LB N° Réf. 9415

Filtres de rechange

- 2 filtres G 4
ELF-KWL 200/4/4 N° 0021
- 1 filtre F 7
ELF-KWL 200/7* N° 0038

Caractéristiques techniques	KWL EC 200 Eco	Pour montage mural				
Exécution à droite	KWL EC 200 Eco R	N° Réf. 0945				
Exécution à gauche	KWL EC 200 Eco L	N° Réf. 0946				
Débit d'air sur position		⑤	④	③	②	①
Air soufflé / repris V m³/h		285	235	200	130	80
Niveau sonore dB(A)*						
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)		44	40	37	31	28
Air repris L _{WA} (puissance sonore)		44	39	36	31	28
Rayonné L _{PA} à 1 m		40	35	32	26	21
Puissance absorbée ventilateurs 2xW		49	31	21	11	7
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz					
Courant nominal max. A	0,7					
Bypass été	Manuel par obturation de l'échangeur					
Branchement selon schéma N°.	857.1					
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C					
Poids env. kg	40					

Nota

- Groupe KWL complet avec échangeur enthalpique de série
Type KWL EC/ET 200 Pro, N° Réf. 5895, voir pages 12-13
- Echangeur enthalpique(accessoire), en lieu et place de l'échangeur en aluminium, Type KWL-ET 200, N° Réf. 0896

Caractéristiques techniques	KWL EC 200 Pro	Pour montage mural							
Exécution à droite	KWL EC 200 Pro R	N° Réf. 0947							
Exécution à gauche	KWL EC 200 Pro L	N° Réf. 0950							
Débit d'air sur position		⑥	⑦	⑥	⑤	④	③	②	①
Air soufflé / repris V m³/h		285	235	200	160	130	105	80	55
Niveau sonore dB(A)**									
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)		44	40	37	34	31	29	28	27
Air repris L _{WA} (puissance sonore)		44	39	36	33	31	30	28	28
Rayonné L _{PA} à 1 m		40	35	32	29	26	23	21	20
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W		49	31	21	16	11	9	7	5
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz								
Courant nom. A – Ventilation seule	0,7								
– Préchauf./Réchauf.	4,4								
– Max. total	5,1								
Préchauffage électrique kW	1,0								
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur.								
Branchement selon schéma N°.	817								
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C								
Poids env. kg	41								

* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

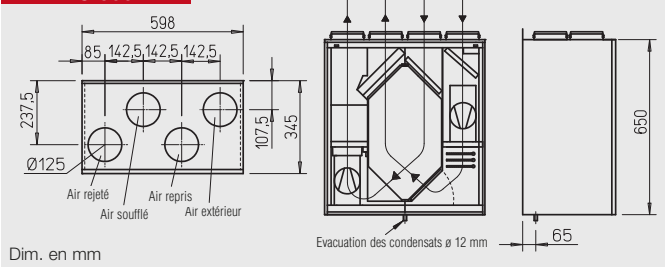
** Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.

KWL EC 300 Eco et KWL EC 300 Pro

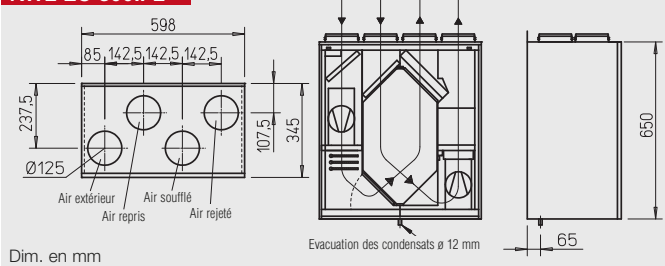


(Photo: KWL EC 300 Pro R)

KWL EC 300.. R



KWL EC 300.. L



Groupe d'extraction et d'introduction d'air centralisé avec récupération d'énergie pour appartements et maisons individuelles. Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90%. Moteurs basés sur la nouvelle technologie EC.

Agrément du DIBt (Organisme du Bâtiment) N° Z-51.3-175.

■ Caractéristiques communes

■ Caisson

□ Panneaux double-peau en tôle acier galvanisé, peinture époxy blanc, avec isolation périphérique thermique et phonique 12 mm.

□ Nettoyage et entretien aisés.

Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

■ Echangeur à plaques

A contre courant, grande surface d'échange pour un rendement exceptionnel.

Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

■ Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et de technologie EC. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ Raccordements

Quatre piquages DN 125 avec joint à lèvres placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.

■ Evacuation des condensats

Sortie en partie basse. Siphon fourni de série. A raccorder sur site au réseau des EP/EU.

KWL EC 300 Eco

Le meilleur compromis entre équipements et budget.

■ Filtres à air

□ Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, côté air repris, par un filtre G 4.

■ Protection antigel

□ Un thermostat antigel réglable coupe le ventilateur d'air soufflé en cas de température négative pour éviter le givrage de l'échangeur.

■ Régulation

□ Le groupe VMC est piloté par une commande à distance 4 étages (livrée de série) pouvant être installée jusqu'à 100 mètres de l'appareil. Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes) parmi les cinq vitesses du ventilateur.

□ Une horloge hebdomadaire (accessoire) peut être raccordée à la commande à distance.

Type WSUP N° Réf. 9990

□ Contrôle de l'encrassement des filtres par pressostat différentiel (accessoire).

Type DDS N° Réf. 0445

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'un bypass manuel. L'air extérieur est dévié de l'échangeur et la récupération de chaleur interrompue.

■ Raccordement électrique

Une boîte à bornes externe, avec câble d'alimentation facilement accessible permet le raccordement de la commande à distance et de l'horloge hebdomadaire.

KWL EC 300 Pro intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.

Equipé de série d'une batterie électrique de préchauffage, d'un filtre fin F 7 et d'une commande de bypass automatique. Fourni d'origine avec une commande à distance à affichage digital.

Caractéristiques propres au KWL EC 300 Pro

■ Filtres à air

□ Equipement de série: Deux étages de filtration sur l'air extérieur: préfiltre G 4 et filtre fin F 7. Côté air repris, l'échangeur de chaleur est protégé par un filtre G 4. Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

■ Protection antigel

□ Le KWL EC 300 Pro est équipé d'une batterie électrique de préchauffage. En cas de température extérieure négative, elle réchauffe l'air et protège l'échangeur contre le risque de givrage. Réglable de -6 à +15° C.

■ Régulation

– Régulation automatique du débit d'air par commande à distance fournie de série. Possibilité de raccorder jusqu'à 3 commandes à distance en série, max. 5 sondes CO₂ et 2 sondes hygrométriques.

– Sélection manuelle des vitesses sur une ou plusieurs commandes à distance (8 vitesses + marche-arrêt).

– Commande centralisée (option) du groupe par une domotique ou une GTC (bus EIB / KNX ou LON ou signal externe 0-10 V ou 4-20 mA).

□ Fonctions de la commande à distance:

– Programmation des vitesses min. et max. et des seuils pour les sondes CO₂ et d'hygrométrie.

– Affichage digital de la température, de l'entretien et du menu.

– Horloge hebdomadaire intégrée avec affichage digital.

– Témoin de contrôle du filtre et réglage de l'intervalle de maintenance.

– Fonction ventilation forcée par contact externe.

– Réglage du rapport des vitesses extraction / soufflage.

– Fonction antigel.

– Mode été / hiver.

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'une commande de bypass automatique.

En mode «été» et en fonction des températures réglées sur la commande à distance, l'échangeur est automatiquement obturé et la récupération de chaleur interrompue.

■ Raccordement électrique

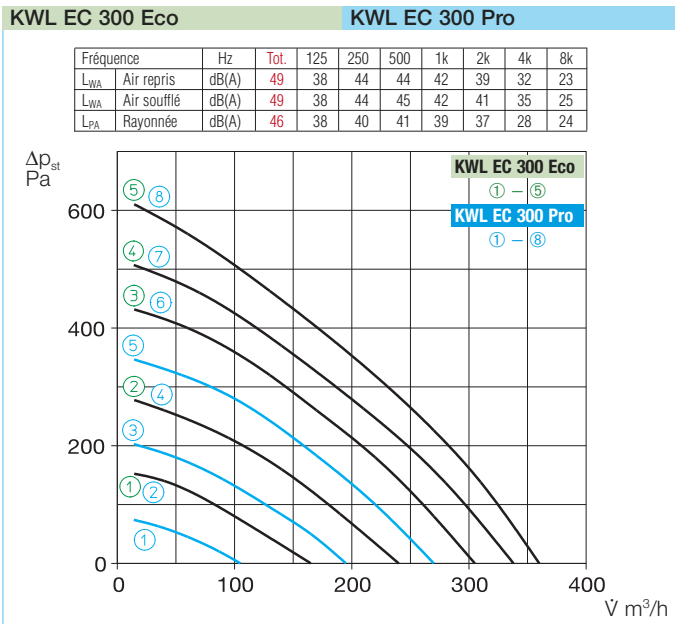
L'appareil est livré prêt à fonctionner avec la commande à distance raccordée. Une boîte à bornes externe facilement accessible permet le raccordement des sondes et commandes à distance supplémentaires ou de contacts

Accessoires	Page
KWL®-, „Périphérie“	39 +
– Puits canadiens	40 +
– Syst. de conduits d'air	48 +
– Conduits isolés	53
– Autres accessoires	54 +
– Filtres de rechange	55

Accessoires – Détails

Volets + grilles, conduits + accessoires, traversées de toit, bouches d'extraction.

Voir catalogue général Helios



Accessoires KWL EC 300 Eco

Horloge hebdomadaire

Horloge à affichage digital pour la commande automatique de la ventilation, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine. Pour montage apparent ou encastré.

Dim. mm (LxHxP) 85x85x52

Type WSUP N° Réf. 9990



Pressostat différentiel

Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéraulique. Livré en kit complet.

Type DDS N° Réf. 0445



Accessoires KWL EC 300 Pro

Commande à distance

(supplémentaire)

avec affichage digital des paramètres et des fonctions.

Un boîtier est livré d'origine, possibilité de commander d'autres unités en accessoire.

Raccordement max. de 3 boîtiers.

Dim. mm (LxHxP) 90x107x21

Type KWL-FB N° Réf. 9417



Sonde CO₂

pour la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant. Permet de maintenir un taux de CO₂ inférieur à la valeur de consigne. Raccordement max. de 5 sondes (l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé).

Dim. mm (LxHxP) 81x130x32

Type KWL-KDF N° Réf. 9413



Sonde hygrométrique

pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Réglage manuel ou automatique de la valeur de consigne. Raccordement max. de 2 sondes.

Dim. mm (LxHxP) 81x130x32

Type KWL-FF N° Réf. 9414



Module bus

pour le raccordement du groupe double flux KWL EC 300 Pro sur un réseau domotique EIB / KNX ou LON. Permet le contrôle et la commande à distance de l'appareil.

Dim. mm (LxHxP) 120x158x75

Module bus EIB / KNX

Type KWL-EB N° Réf. 9416

Module bus LON

Type KWL-LB N° Réf. 9415

Filtres de rechange

- 2 filtres G 4

ELF-KWL 300/4/4 N° 0021

- 1 filtre F 7

ELF-KWL 300/7* N° 0038

- 2 filtres G 4, 1x F 7

ELF-KWL 300/4/4/7* Pro N° 0020

Caractéristiques techniques	KWL EC 300 Eco	Pour montage mural				
Exécution à droite	KWL EC 300 Eco R	N° Réf. 0802				
Exécution à gauche	KWL EC 300 Eco L	N° Réf. 0803				
Débit d'air sur position		⑤	④	③	②	①
Air soufflé / repris V m³/h		360	335	305	240	165
Puissance sonore dB(A)*						
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)		49	47	44	40	35
Air repris L _{WA} (puissance sonore)		49	47	45	40	35
Rayonné L _{PA} à 1 m		46	44	42	37	30
Puissance absorbée ventilateurs 2xW		97	80	65	36	18
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz					
Courant nominal. max. A	1,3					
Bypass été	Manuel par obturation de l'échangeur					
Branchement selon schéma N°.	857.1					
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C					
Poids env. kg	41					

Nota

- Groupe KWL complet avec échangeur enthalpique de série

Type KWL EC/ET 300 Pro, N° Réf. 5903, voir pages 12-13

- Echangeur enthalpique(accessoire), en lieu et place de l'échangeur en aluminium, Type KWL-ET 300, N° Réf. 0896

Caractéristiques techniques	KWL EC 300 Pro	Pour montage mural							
Exécution à droite	KWL EC 300 Pro R	N° Réf. 0812							
Exécution à gauche	KWL EC 300 Pro L	N° Réf. 0814							
Débit d'air sur position		⑤	⑦	⑥	⑤	④	③	②	①
Air soufflé / repris V m³/h		360	335	305	270	240	195	165	105
Puissance sonore dB(A)**									
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)		49	47	44	42	40	37	35	32
Air repris L _{WA} (puissance sonore)		49	47	45	42	40	37	35	33
Rayonné L _{PA} à 1 m		46	44	42	39	37	33	30	26
Puissance absorbée ventilateurs 2xW		97	80	65	46	36	25	18	10
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz								
Courant nom. A – ventilation seule	1,3								
– Préchauf./Réchauf.	4,4								
– Max. total	5,7								
Préchauffage électrique kW	1,0								
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur								
Branchement selon schéma N°.	817								
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C								
Poids env. kg	42								

* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

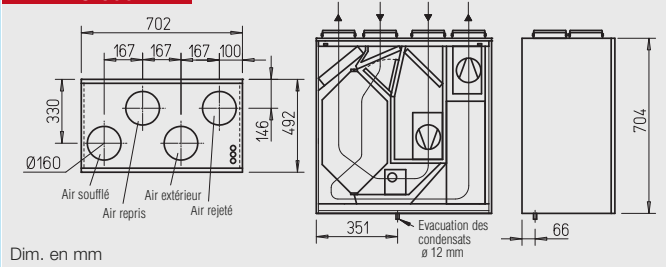
** Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.

KWL EC 500 Eco et KWL EC 500 Pro

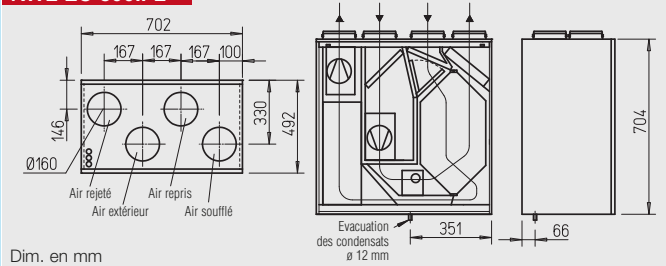


(Photo: KWL EC 500 Pro R, avec filtre F 7 côté air soufflé (option).

KWL EC 500.. R



KWL EC 500.. L



Groupe d'extraction et d'introduction d'air centralisé avec récupération d'énergie pour appartements et maisons individuelles. Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90%. Moteurs basés sur la nouvelle technologie EC.

■ Caractéristiques communes

■ Caisson
□ Panneaux double-peau en tôle acier galvanisé, peinture époxy blanc, avec isolation périphérique thermique et phonique.
□ Nettoyage et entretien aisés. Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

■ Echangeur à plaques

A contre courant, grande surface d'échange pour un rendement exceptionnel. Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

■ Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et de technologie EC. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ Raccordements

Quatre piquages DN 160 avec joint à lèvres placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.

■ Evacuation des condensats

Sortie en partie basse. Siphon fourni de série. A raccorder sur site au réseau EP/EU.

KWL EC 500 Eco
Le meilleur compromis entre équipements et budget.

■ Filtres à air

□ Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.

■ Protection antigel

□ Un thermostat antigel réglable coupe le ventilateur d'air soufflé en cas de température négative pour éviter le givrage de l'échangeur.

■ Régulation

□ Le groupe VMC est piloté par une commande à distance 4 étages (livrée de série) pouvant être installée jusqu'à 100 mètres de l'appareil. Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes) parmi les cinq vitesses du ventilateur.
□ Une horloge hebdomadaire (accessoire) peut être raccordée à la commande à distance.

Type WSUP N° Réf. 9990

□ Contrôle de l'encrassement des filtres par pressostat différentiel (accessoire).
Type DDS N° Réf. 0445

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'un bypass manuel. L'air repris est dévié de l'échangeur et la récupération de chaleur interrompue.

■ Raccordement électrique

Une boîte à bornes externe, avec câble d'alimentation facilement accessible permet le raccordement de la commande à distance et de l'horloge hebdomadaire.

KWL EC 500 Pro intègre les meilleures technologies pour un confort optimal. Equipé de série d'une batterie électrique de préchauffage et d'une commande de bypass automatique. Fourni d'origine avec une commande à distance à affichage digital.

Caractéristiques propres au KWL EC 500 Pro

■ Filtres à air

□ Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.

■ Protection antigel

□ Le KWL EC 500 Pro est équipé d'une batterie électrique de préchauffage. En cas de température extérieure négative, elle réchauffe l'air et protège l'échangeur contre le risque de givrage. Réglable de -6 à +15° C.

■ Régulation

– Régulation automatique du débit d'air par commande à distance fournie de série. Possibilité de raccorder jusqu'à 3 commandes à distance en série, max. 5 sondes CO₂ et 2 sondes hygrométriques.

– Sélection manuelle des vitesses sur une ou plusieurs commandes à distance (8 vitesses + marche-arrêt).

– Commande centralisée (option) du groupe par une domotique ou une GTC (bus EIB / KNX ou LON ou signal externe 0-10 V ou 4-20 mA).

□ Fonctions de la commande à distance:

- Programmation des vitesses min. et max. et des seuils pour les sondes CO₂ et d'hygrométrie.
- Affichage digital de la température, de l'entretien et du menu.
- Horloge hebdomadaire intégrée avec affichage digital.
- Témoin de contrôle du filtre et réglage de l'intervalle de maintenance.
- Fonction ventilation forcée par contact externe.
- Réglage du rapport des vitesses extraction / soufflage.
- Fonction antigel.
- Mode été / hiver.

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'une commande de bypass automatique. En mode «été» et en fonction des températures réglées sur la commande à distance, l'échangeur est automatiquement obturé et la récupération de chaleur interrompue.

■ Raccordement électrique

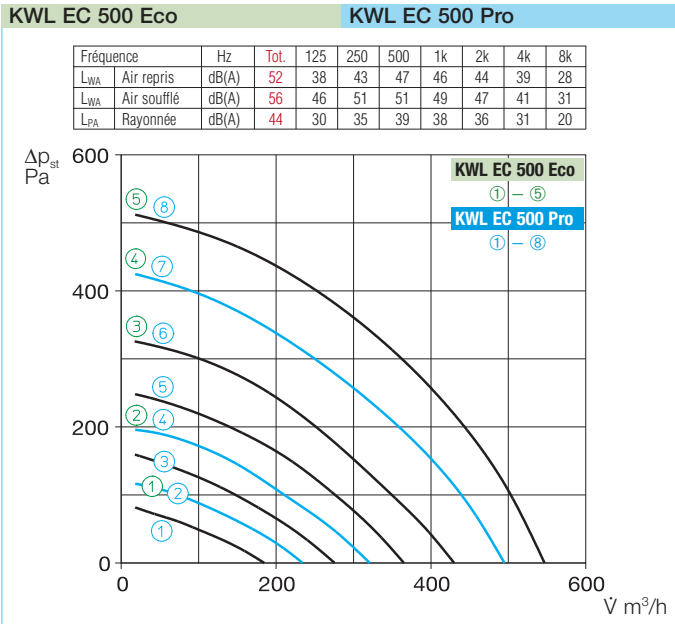
L'appareil est livré prêt à fonctionner avec la commande à distance raccordée. Une boîte à bornes externe facilement accessible permet le raccordement des sondes et commandes à distance supplémentaires ou de contacts.

Accessoires	Page
KWL®-, Périphérie"	39 +
– Puits canadiens	40 +
– Syst. de conduits d'air	48 +
– Conduits isolés	53
– Autres accessoires	54 +
– Filtres de rechange	55

Accessoires – Détails

Volets + grilles, conduits + accessoires, traversées de toit, bouches d'extraction.

Voir catalogue général Helios



■ Accessoires KWL EC 500 Eco

Horloge hebdomadaire

Horloge à affichage digital pour la commande automatique de la ventilation, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine. Pour montage apparent ou encastré.

Dim. mm (LxHxP) 85x85x52

Type WSUP N° Réf. 9990



Pressostat différentiel

Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéraulique. Livré en kit complet.

Type DDS N° Réf. 0445



■ Accessoires KWL EC 500 Pro

Commande à distance

(supplémentaire) avec affichage digital des paramètres et des fonctions.

Un boîtier est livré d'origine, possibilité de commander d'autres unités en accessoire.

Raccordement max. de 3 boîtiers.

Dim. mm (LxHxP) 90x107x21

Type KWL-FB N° Réf. 9417



Sonde CO₂

pour la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant. Permet de maintenir un taux de CO₂ inférieur à la valeur de consigne. Raccordement max. de 5 sondes (l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé).

Dim. mm (LxHxP) 81x130x32

Type KWL-KDF N° Réf. 9413



Sonde hygrométrique

pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Réglage manuel ou automatique de la valeur de consigne. Raccordement max. de 2 sondes.

Dim. mm (LxHxP) 81x130x32

Type KWL-FF N° Réf. 9414



Module bus

pour le raccordement du groupe double flux KWL EC 500 Pro sur un réseau domotique EIB / KNX ou LON. Permet le contrôle et la commande à distance de l'appareil.

Dim. mm (LxHxP) 120x158x75

Module bus EIB / KNX

Type KWL-EB N° Réf. 9416

Module bus LON

Type KWL-LB N° Réf. 9415

■ Filtres de rechange

– 2 filtres G 4

ELF-KWL 500/4/4 N° 0039

– 1 filtre F 7

ELF-KWL 500/7* N° 0042

Caractéristiques techniques	KWL EC 500 Eco	Pour montage mural				
Exécution à droite	KWL EC 500 Eco R	N° Réf. 0785				
Exécution à gauche	KWL EC 500 Eco L	N° Réf. 0786				
Débit d'air sur position		⑤	④	③	②	①
Air soufflé / repris V m³/h	550	430	365	275	190	
Niveau sonore dB(A)*						
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	56	50	46	41	35	
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	52	46	44	39	35	
Rayonné L _{PA} à 1 m	44	36	34	35	30	
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	143	79	50	30	16	
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz					
Courant nominal max. A	1,8					
Bypass été	Manuel par obturation de l'échangeur					
Branchement selon schéma N°.	857.1					
Température de fonctionnement	–20 °C jusqu'à +40 °C					
Poids env. kg	65					

■ Nota

– Groupe KWL complet avec échangeur enthalpique de série

Type KWL EC/ET 500 Pro, N° Réf. 5911, voir pages 12-13

– Echangeur enthalpique(accessoire), en lieu et place de l'échangeur en aluminium, Type KWL-ET 500, N° Réf. 0897

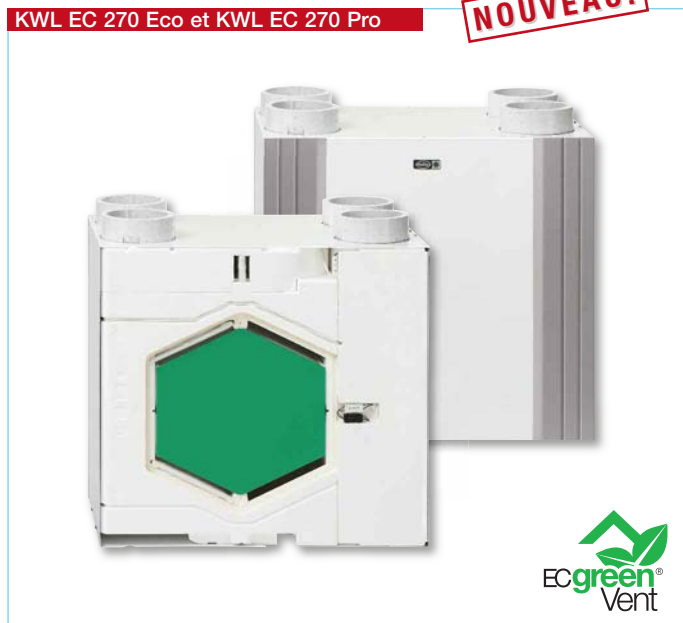
Caractéristiques techniques	KWL EC 500 Pro	Pour montage mural							
Exécution à droite	KWL EC 500 Pro R	N° Réf. 0787							
Exécution à gauche	KWL EC 500 Pro L	N° Réf. 0788							
Débit d'air sur position		⑥	⑦	⑥	⑤	④	③	②	①
Air soufflé / repris V m³/h	550	495	430	365	320	275	235	190	
Niveau sonore dB(A)**									
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	56	53	50	46	44	41	39	35	
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	52	49	46	44	42	39	38	35	
Rayonné L _{PA} à 1 m	44	38	36	34	38	35	33	30	
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	143	110	79	50	42	30	22	16	
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz								
Courant nom. A – Ventilation seule	1,8								
– Préchauf./Réchauf.	4,4								
– Max. total	6,2								
Préchauffage électrique kW	1,0								
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur.								
Branchement selon schéma N°.	817								
Température de fonctionnement	–20 °C jusqu'à +40 °C								
Poids env. kg	66								

* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

** Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.

KWL EC 270 Eco et KWL EC 270 Pro

NOUVEAU!



Groupe mural compact pour l'extraction et l'introduction d'air centralisé dans les appartements et pavillons BBC ou passifs.

Echangeur de chaleur à contre courant, haut rendement jusqu'à > 90%.

Moteurs de technologie EC avec régulation à débit d'air constant permettant le maintien des caractéristiques aérauliques de l'installation en cas de modification des pertes de charges (colmatage des filtres). Le débit d'air restera constant jusqu'à la limite max. de la pression disponible.



■ Caractéristiques communes

- **Caisson**
 - Habillage en tôle acier galvanisé, avec peinture époxy blanc.
 - Coque en polystyrène expansé haute qualité pour une isolation maximale.
 - Nettoyage et entretien aisés. Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

■ Echangeur de chaleur

- Echangeur à plaques en matière synthétique et à contre-courant, grande surface d'échange et haut rendement.
- Facilement extractible pour un nettoyage et un entretien aisés.

■ Ventilation

L'insufflation et l'extraction d'air sont assurés par deux ventilateurs centrifuges EC à faible consommation d'énergie et régulés pour un débit d'air constant, même en cas de modification des pertes de charges du système. Ils sont sans entretien et facilement accessibles.

■ Raccordement conduits

- Par quatre piquages DN 160 mm avec joint à lèvres placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.
- La disposition des raccords permet un branchement sans risque de croisement.

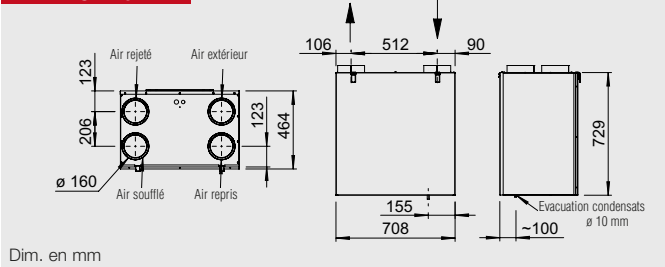
■ Evacuation des condensats

Sortie en partie basse. Siphon fourni de série. A raccorder sur site sur le réseau des EP/EU.

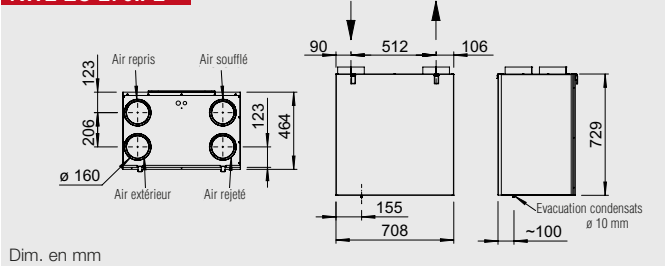
■ Filtres à air

Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin anti allergène classe F 7 en option, généralement imposé en maisons passives).

KWL EC 270.. R



KWL EC 270.. L



- L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.
- Un filtre G 4 pour le bypass est livré de série (F 7 en option).

■ Protection antigel

Par réduction du débit d'air soufflé ou commande d'une batterie électrique externe (accessoire).

Type EHR-R 1,2/160 N° 9434

Prévoir un préfiltre G 4 en protection de la batterie électrique (accessoire).

Type LFBR 160 G 4 N° 8578

■ Raccordement électrique

Sur boîte à bornes externe, protection IP 44, montée sur un câble longueur env. 1,5 m.

KWL EC 270 Eco
Le meilleur compromis entre équipement et budget.

■ Régulation

- Par commutateur à 3 positions intégré dans le panneau frontal.
- Les trois vitesses sont réglables par potentiomètres. Le rapport des vitesses air soufflé et air repris est ajustable.
- Arrêt ventilation par coupure de courant (interrupteur fourniture client) ou par réglage du potentiomètre.
- Les alarmes maintenance filtres, antigel, température air soufflé < 5 °C ou défaut appareil sont signalés par une LED.
- Marche forcée par contact sec externe (fourniture client).

■ Fonctionnement été

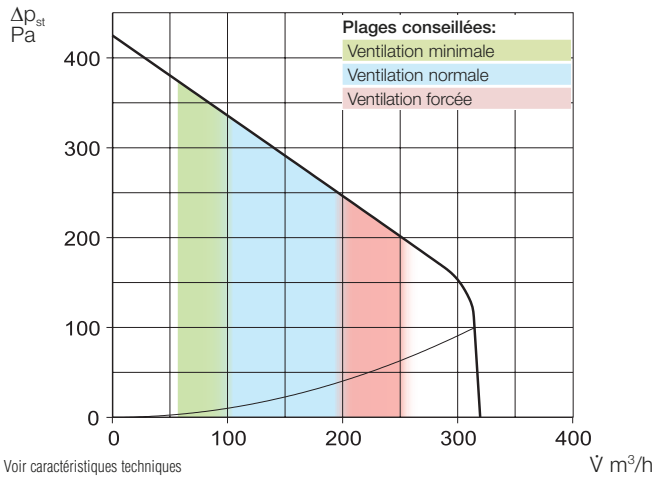
Activation / désactivation et réglage des températures par potentiomètre intégré dans le panneau frontal.

Caractéristiques techniques	KWL EC 270 Eco	Pour montage mural	
Exécution à droite	KWL EC 270 Eco R	N° Réf. 9598	
Exécution à gauche	KWL EC 270 Eco L	N° Réf. 9599	
Débit d'air sur position **		③	②
Air soufflé / repris V m ³ /h		285	170
Niveau sonore dB(A) à 100 Pa *			①
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	63	52	46
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	49	38	32
Rayonné L _{PA} à 1 m	43	32	27
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W	68	19	10
Consommation en mode veille	< 1 W		
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz		
Courant nom. A – ventilation seule	1,0		
Préchauffage (sortie) kW	1,0		
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur		
Branchement selon schéma N°	942		
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C		
Poids env. kg	32		

* Les niveaux sonores augmentent avec la pression de l'installation. ** Vitesses ajustables librement

KWL EC 270..

Fréquence*	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris	dB(A)	49	29	43	46	36	38	33	22
L _{WA} Air soufflé	dB(A)	63	49	56	59	57	54	48	41
L _{PA} Rayonné	dB(A)	43	30	35	41	36	33	29	25



* Voir caractéristiques techniques

KWL EC 270 Pro
Intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.
Régulation automatique, commande d'une batterie de chauffage air soufflé (accessoire) et bypass été automatique.
Commande à distance digitale didactique incluse.

■ Régulation

- La commande à distance digitale et didactique fournie d'usine permet les fonctions suivantes:
 - 4 étages de ventilation, en manuel ou par horloge digitale hebdomadaire.
 - Les points de fonctionnement peuvent être définis librement dans la limite des caractéristiques de l'appareil.
 - Marche forcée ou débit cuisine par contact externe.
 - Régulation par sonde de CO₂ ou d'hygrométrie (accessoire, raccordement de max. 4 sondes).

- Voyant mode de fonctionnement, remplacement filtres, compteur horaire, défauts.

- Une commande à distance permet de piloter plusieurs appareils.
- Raccordement de plusieurs commandes à distance par appareil.
- La température de l'air soufflé peut être augmentée avec une batterie électrique externe (accessoire type EHR-R) pilotée par la régulation du groupe. Sonde de gaine nécessaire (Type LTK 40, N° Réf. 1324).

Type EHR-R 2,4/160 N° 9435

■ Fonctionnement été

Activation / désactivation et réglage des températures sur commande à distance.

■ Accessoires KWL EC 270 Pro
Commande à distance (suppl.)

Affichage et fonctions voir descriptif ci-contre. 1 x KWL-BCU est livrée d'usine; possibilité de commander d'autres unités en accessoire. Raccordement max. de 4 boîtiers. Inclus 3 m de câble.

Dim. mm (LxHxP) 81x81x20

KWL-BCU (à encastrer) N° 9955

Dim. mm (LxHxP) 84x84x51

KWL-BCA (apparent) N° 9956



Sonde CO₂

Pour la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant. Commande automatique des 4 vitesses de ventilation pour maintien du taux de CO₂ sous la valeur de consigne. Raccordement max. de 4 sondes, l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé.

Dim. mm (LxHxP) 95x97x30

Type KWL-CO₂ N° 9958



Sonde hygrométrique

Pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Commande automatique des 4 vitesses de ventilation pour maintien du taux d'hygrométrie sous la valeur de consigne. Raccordement max. de 4 sondes, l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé.

Dim. mm (LxHxP) 95x97x30

KWL-FF 270 N° 9953



Câble de liaison

Pour distances > 3 m, avec fiches RJ 12. Liaison entre KWL EC 270 Pro et commande à distance ou plusieurs appareils.

KWL-AL 10 (10 m long) N° 9444

KWL-AL 20 (20 m long) N° 9959

Dérivation pour câble de liaison

Permet le branchement de plusieurs appareils ou accessoires.

Type KWL-ALA N° 9960

Caractéristiques techniques	KWL EC 270 Pro	Pour montage mural		
Exécution à droite	KWL EC 270 Pro R	N° Réf. 9600		
Exécution à gauche	KWL EC 270 Pro L	N° Réf. 9608		
Débit d'air sur position **	④	③	②	①
Air soufflé / repris V m³/h	285	230	170	110
Niveau sonore dB(A) à 100 Pa*				
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	63	58	52	46
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	49	43	38	32
Rayonné L _{PA} à 1 m	43	39	32	27
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W	68	35	19	10
Consommation en mode veille	< 1 W			
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz			
Courant nom. A – ventilation seule	1,0			
Préchauffage (sortie) kW	1,0			
Chauffage (sortie) kW	2,0			
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur			
Branchement selon schéma N°	943			
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C			
Poids env. kg	32			

* Les niveaux sonores augmentent avec la pression de l'installation. ** Vitesses ajustables librement

*** L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

■ Nota

- Groupe KWL complet avec échangeur enthalpique de série, Type KWL EC/ET 270 Pro, N° 5899, voir pages 12-13

- Echangeur enthalpique (accessoire), en lieu et place de l'échangeur en aluminium, Type KWL-ET 270, N° 5912

■ Accessoires Page

KWL®-, Périphérie*	39 +
- Puits canadiens	40 +
- Syst. de conduits d'air	48 +
- Conduits isolés	53
- Autres accessoires	54 +
Accessoires – Détails	
Volets + grilles, conduits, traversées de toit, bouches	
Voir catalogue général Helios	

■ Filtres de rechange

- 2 filtres G 4	
ELF-KWL 270/4/4	N° 9613
- 1 filtre F 7	
ELF-KWL 270/7***	N° 9614
- 1 filtre G 4 Bypass	
ELF-KWL 270/4 BP	N° 9617
- 1 filtre F 7 Bypass	
ELF-KWL 270/7*** BP	N° 9618

KWL EC 370 Eco et KWL EC 370 Pro

NOUVEAU!



Groupe mural compact pour l'extraction et l'introduction d'air centralisé dans les appartements et pavillons BBC ou passifs.

Echangeur de chaleur à contre courant, haut rendement jusqu'à > 90%.

Moteurs de technologie EC avec régulation à débit d'air constant permettant le maintien des caractéristiques aérauliques de l'installation en cas de modification des pertes de charges (colmatage des filtres). Le débit d'air restera constant jusqu'à la limite max. de la pression disponible.



■ Caractéristiques communes

■ Caisson

- Habillage en tôle acier galvanisé, avec peinture époxy blanc.
- Coque en polystyrène expansé haute qualité pour une isolation maximale.
- Nettoyage et entretien aisés. Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

■ Echangeur de chaleur

- Echangeur à plaques en matière synthétique et à contre-courant, grande surface d'échange et haut rendement.
- Facilement extractible pour un nettoyage et un entretien aisés.

■ Ventilation

L'insufflation et l'extraction d'air sont assurés par deux ventilateurs centrifuges EC à faible consommation d'énergie et régulés pour un débit d'air constant, même en cas de modification des pertes de charges du système. Ils sont sans entretien et facilement accessibles.

■ Raccordement conduits

- Par quatre piquages DN 160 mm avec joint à lèvres placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.
- La disposition des raccords permet un branchement sans risque de croisement.

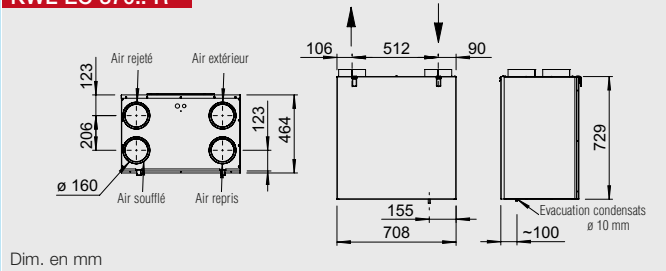
■ Evacuation des condensats

Sortie en partie basse. Siphon fourni de série. A raccorder sur site sur le réseau des EP/EU.

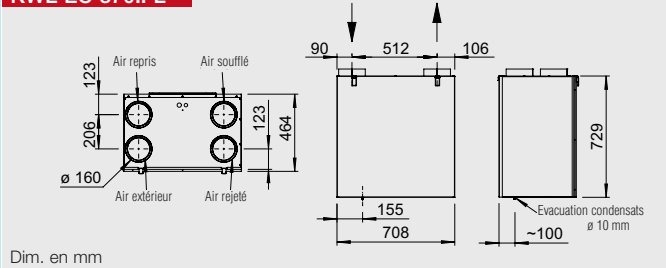
■ Filtres à air

Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin anti allergène classe F 7 en option, généralement imposé en maisons passives).

KWL EC 370.. R



KWL EC 370.. L



- L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.
- Un filtre G 4 pour le bypass est livré de série (F 7 en option).

■ Protection antigel

Par réduction du débit d'air soufflé ou commande d'une batterie électrique externe (accessoire).

Type EHR-R 1,2/160 N° 9434

Prévoir un préfiltre G 4 en protection de la batterie électrique (accessoire).

Type LFBR 160 G 4 N° 8578

■ Raccordement électrique

Sur boîte à bornes externe, protection IP 44, montée sur un câble longueur env. 1,5 m.

KWL EC 370 Eco

Le meilleur compromis entre équipement et budget.

■ Régulation

- Par commutateur à 3 positions intégré dans le panneau frontal.
- Les trois vitesses sont réglables par potentiomètres. Le rapport des vitesses air soufflé et air repris est ajustable.
- Arrêt ventilation par coupure de courant (interrupteur fourniture client) ou par réglage du potentiomètre.
- Les alarmes maintenance filtres, antigel, température air soufflé < 5 °C ou défaut appareil sont signalés par une LED.
- Marche forcée par contact sec externe (fourniture client)

■ Fonctionnement été

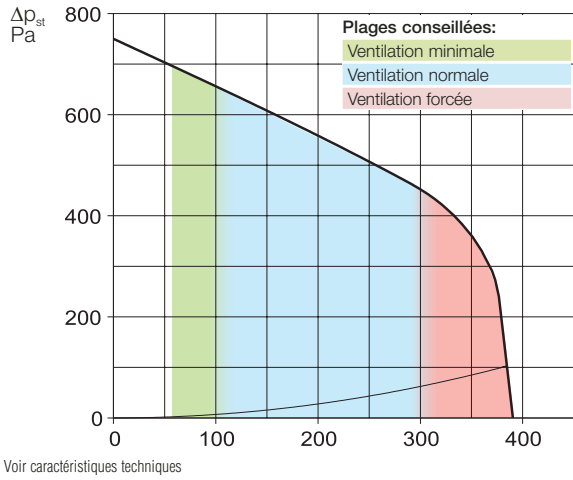
Activation / désactivation et réglage des températures par potentiomètre intégré dans le panneau frontal.

Caractéristiques techniques	KWL EC 370 Eco	Pour montage mural	
Exécution à droite	KWL EC 370 Eco R	N° Réf. 9609	
Exécution à gauche	KWL EC 370 Eco L	N° Réf. 9610	
Débit d'air sur position **	③	②	①
Air soufflé / repris V m ³ /h	350	200	140
Niveau sonore dB(A) à 100 Pa *			
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	71	58	52
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	56	44	37
Rayonné L _{PA} à 1 m	51	41	34
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W	111	25	14
Consommation en mode veille	< 1 W		
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz		
Courant nom. A – ventilation seule	2,2		
Préchauffage (sortie) kW	1,0		
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur		
Branchement selon schéma N°	942		
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C		
Poids env. kg	34		

* Les niveaux sonores augmentent avec la pression de l'installation. ** Vitesses ajustables librement.

KWL EC 370..

Fréquence*	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris	dB(A)	56	41	53	52	38	40	33	23
L _{WA} Air soufflé	dB(A)	70	60	64	66	63	64	59	53
L _{PA} Rayonné	dB(A)	51	43	44	44	44	43	39	34



* Voir caractéristiques techniques

V m³/h

KWL EC 370 Pro
Intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.
Régulation automatique, commande d'une batterie de chauffage air soufflé (accessoire) et bypass été automatique.
Commande à distance digitale didactique incluse.

Régulation

- La commande à distance digitale et didactique fournie d'usine permet les fonctions suivantes:
 - 4 étages de ventilation, en manuel ou par horloge digitale hebdomadaire.
 - Les points de fonctionnement peuvent être définis librement dans la limite des caractéristiques de l'appareil.
 - Marche forcée ou débit cuisine par contact externe.
 - Régulation par sonde de CO₂ ou d'hygrométrie (accessoire, raccordement de max. 4 sondes).

- Voyant mode de fonctionnement, remplacement filtres, compteur horaire, défauts.

- Une commande à distance permet de piloter plusieurs appareils.
- Raccordement de plusieurs commandes à distance par appareil.
- La température de l'air soufflé peut être augmentée avec une batterie électrique externe (accessoire type EHR-R) pilotée par la régulation du groupe. Sonde de gaine nécessaire (Type LTK 40, N° Réf. 1324).
Type EHR-R 2,4/160 N° 9435

Fonctionnement été

Activation / désactivation et réglage des températures sur commande à distance.

Accessoires KWL EC 370 Pro
Commande à distance (suppl.)

Affichage et fonctions voir descriptif ci-contre. 1 x KWL-BCU est livrée d'usine; possibilité de commander d'autres unités en accessoire. Raccordement max. de 4 boîtiers. Inklus 3 m de câble.

Dim. mm (LxHxP) 81x81x20

KWL-BCU (à encastrer) N° 9955

Dim. mm (LxHxP) 84x84x51

KWL-BCA (apparent) N° 9956



Sonde CO₂

Pour la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant. Commande automatique des 4 vitesses de ventilation pour maintien du taux de CO₂ sous la valeur de consigne. Raccordement max. de 4 sondes, l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé.

Dim. mm (LxHxP) 95x97x30

Type KWL-CO₂ N° 9958



Sonde hygrométrique

Pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Commande automatique des 4 vitesses de ventilation pour maintien du taux d'hygrométrie sous la valeur de consigne. Raccordement max. de 4 sondes, l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé.

Dim. mm (LxHxP) 95x97x30

KWL-FF 370 N° 9953



Câble de liaison

Pour distances > 3 m, avec fiches RJ 12. Liaison entre KWL EC 370 Pro et commande à distance ou plusieurs appareils.

KWL-AL 10 (10 m long) N° 9444

KWL-AL 20 (20 m long) N° 9959

Dérivation pour câble de liaison

Permet le branchement de plusieurs appareils ou accessoires.

Type KWL-ALA N° 9960

Caractéristiques techniques	KWL EC 370 Pro	Pour montage mural			
Exécution à droite	KWL EC 370 Pro R	N° Réf. 9611			
Exécution à gauche	KWL EC 370 Pro L	N° Réf. 9612			
Débit d'air sur position **		4	3	2	1
Air soufflé / repris V m ³ /h		350	280	200	140
Niveau sonore dB(A) à 100 Pa*					
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)		71	64	58	52
Air repris L _{WA} (puissances sonore)		56	50	44	37
Rayonné L _{PA} à 1 m		51	46	41	34
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W		111	62	25	14
Consommation en mode veille		< 1 W			
Tension / Fréquence		230 V ~, 50 Hz			
Courant nom. A – ventilation seule		2,2			
Préchauffage (sortie) kW		1,0			
Chauffage (sortie) kW		2,0			
Bypass été		Automatique, réglable, obturation de l'échangeur			
Branchement selon schéma N°		943			
Température de fonctionnement		-20 °C jusqu'à +40 °C			
Poids env. kg		34			

* Les niveaux sonores augmentent avec la pression de l'installation. ** Vitesses ajustables librement.

*** L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

Nota

- Groupe KWL complet avec échangeur enthalpique de série, Type KWL EC/ET 370 Pro, N° 5907, voir pages 12-13

- Echangeur enthalpique (accessoire), en lieu et place de l'échangeur en aluminium, Type KWL-ET 370, N° 5912

Accessoires Page

Filtres de rechange

- 2 filtres G 4

ELF-KWL 370/4/4 N° 9613

- 1 filtre F 7

ELF-KWL 370/7*** N° 9614

- 1 filtre G 4 Bypass

ELF-KWL 370/4 BP N° 9617

- 1 filtre F 7 Bypass

ELF-KWL 370/7*** BP N° 9618

- KWL®-„Périphérie“ 39 +
- Puits canadiens 40 +
- Syst. de conduits d'air 48 +
- Conduits isolés 53
- Autres accessoires 54 +

Accessoires – Détails

Volets + grilles, conduits, traversées de toit, bouches

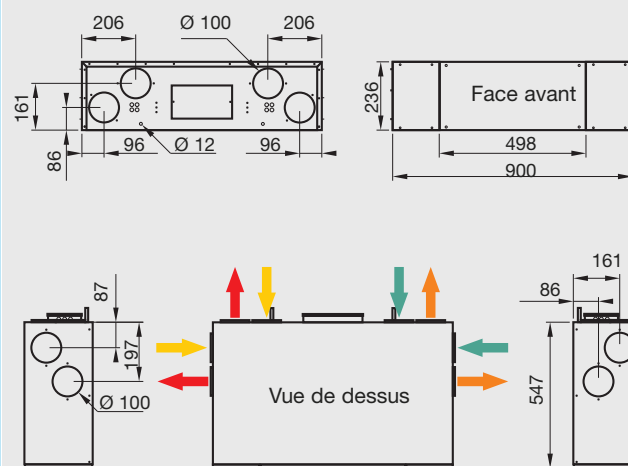
Voir catalogue général Helios

KWL EC 220 P.

NOUVEAU!



KWL EC 220 P R



Dim. en mm

Groupe VMC double flux extra-plat avec récupération d'énergie pour montage en faux plafonds et combles isolés.

Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90%.

Moteurs EC à faible consommation d'énergie.

Particulièrement adapté en rénovation, le groupe assure la ventilation contrôlée des habitations BBC, locaux tertiaires, centres commerciaux et logements collectifs (un groupe par logement) pour lesquels la maintenance peut être réalisée depuis les parties communes.

■ **Principales caractéristiques**

- Construction extra-plate
- Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90%.
- Moteurs EC à faible consommation d'énergie.
- Multiples orientations et versions possibles
- Caisson en panneaux double peau.

■ **Caractéristiques communes**

■ **Caisson**

- Panneaux double-peau en tôle acier galvanisé, revêtement intérieur en peinture époxy blanc, isolation périphérique thermique et phonique épaisseur 20 mm.
- Nettoyage et entretien aisés. Accès à tous les éléments internes du groupe par démontage du panneau central en face avant.
- Existe en version gauche ou droite en fonction de l'entrée d'air extérieur.

■ **Echangeur à plaques**

- A contre courant, grande surface d'échange, pour un rendement exceptionnel.
- Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

■ **Ventilation**

- L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à roue libre avec moteurs EC à faible consommation.
- Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ **Protection antigel**

- Un thermostat antigel placé sur l'échangeur, coté air rejeté, coupe le ventilateur de soufflage pour éviter le givrage de l'échangeur.

■ **Régulation**

- Le KWL 200 P. est piloté par une commande à distance filaire à 4 étages (livrée de série). Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes).
- Il peut également être commandé par un signal analogique externe 0-10 VDC délivré par une GTC, un régulateur de CO₂ ou d'hygrométrie.

■ **Raccordement électrique**

- Sur boîte à bornes plexo externe, facilement accessible.
- Alimentation électrique en monophasé 230 V 50 Hz par ligne protégée (fourniture client).

■ **Raccordement conduits**

- Au choix, sur cotés latéraux ou face arrière par 2 x 4 piquages DN 100 F.
- La disposition des piquages permet de raccorder les conduits air extérieur, rejeté, soufflé et repris sans croisement. Les entrées/sorties non utilisés sont obturées.

■ **Accessibilité / Montage**

- Montage à plat, suspendu en faux-plafond par 4 équerres fournies ou posé sur le plancher dans des combles isolés.
- Possibilité de maintenance du groupe KWL EC 220 P. par les parties communes, accessibilité totale aux composants internes par démontage du panneau central en face avant. Respecter une distance min. de 550 mm entre l'appareil et le mur pour la maintenance des filtres.

■ **Evacuation des condensats**

- Par tube cuivre Ø 12 mm placé, coté air rejeté, sur la face arrière de l'appareil. Le siphon est fourni de série.

■ **KWL EC 220 P.**

Version de base, sans bypass.

■ **Filtres à air**

- Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option)*. L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.

■ **KWL EC 220 PB.**

Avec bypass échangeur motorisé

■ **Filtres à air**

- Equipement de série: Deux étages de filtration sur l'air extérieur: préfiltre G 4 et filtre fin F 7*. Côté air repris, l'échangeur de chaleur est protégé par un filtre G 4. Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

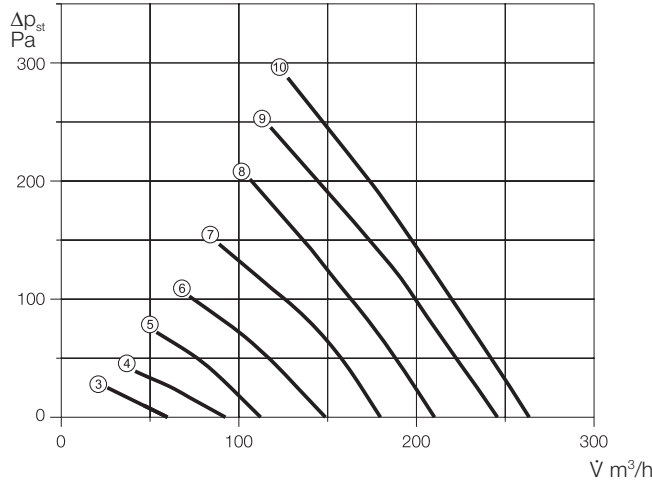
■ **Fonctionnement été**

- Equipé de série d'un bypass motorisé à commande déportée. (Interrupteur marche-arrêt fourniture client).
- En été, l'utilisateur peut choisir de bypasser l'échangeur pour interrompre la récupération de chaleur. Par ex. la nuit, lorsque la température de l'air extérieur est plus fraîche que la température ambiante, l'air frais sera insufflé directement dans le logement.

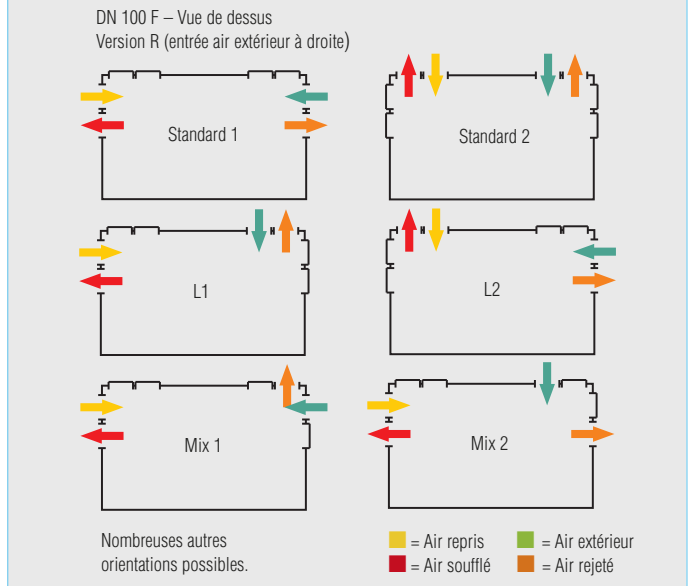
* Débit d'air soufflé réduit de 10 %.

KWL EC 220 P.

Fréquence (Vit. 7)	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris	dB(A)	46	47	51	41	40	33	19	-
L _{WA} Air soufflé	dB(A)	63	70	70	60	54	50	39	20
L _{PA} Rayonnée	dB(A)	42	30	41	32	29	19	-	-



Exemples de raccordement



■ Equipements de série

Commutateur

Commutateur à 4 vitesses. Pour montage apparent ou en boîte d'encastrement.

Dim. mm (LxHxP) 85x85x52
Type KWL-VSS/P N° 8228



■ Accessoires (suite)

Réduction 100/125 L

Réduction excentrée en tôle acier galvanisé avec joints à lèvres.

Type RZA 100/125 L N° 83954



■ Accessoires

Pressostat différentiel

Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéroulque. Livré en kit complet.

Type DDS 500 N° 0445



Régulation – commande 0-10 V

Régulation permettant la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant et son maintien à un niveau de concentration optimum (signal 0-10 V). Possibilité d'afficher les valeurs mesurées avec l'écran LCD.

Alimentation 24 V AC incluse.
Dim. mm (LxHxP) 85x100x30
Type KWL-CO2-TR N° 8233



■ Filtres de rechange

- 2 filtres G 4
ELF-KWL 220/4/4 N° 8231
- 2 filtres G 4 + 1 filtre F 7
ELF-KWL 220/4/4/7* N° 8229

Caractéristiques techniques	KWL EC 220 P. Pour montage à plat								KWL EC 220 PB.. Pour montage à plat							
	KWL EC 220 P R				KWL EC 220 P L				KWL EC 220 PB R				KWL EC 220 PB L			
Exécution à droite	N° Réf. 8220								N° Réf. 8222							
Exécution à gauche	N° Réf. 8221								N° Réf. 8223							
Débit d'air sur position	10	9	8	7	6	5	4	3	10	9	8	7	6	5	4	3
Air soufflé / repris V m³/h	220	205	180	160	130	105	80	60	220	205	180	160	130	105	80	60
Niveau sonore dB(A)**																
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	74	74	71	63	58	53	45	34	74	74	71	63	58	53	45	34
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	55	52	50	46	40	33	25	13	55	52	50	46	40	33	25	13
Rayonné L _{PA} à 1 m	51	48	46	42	36	29	21	19	51	48	46	42	36	29	21	19
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W	55	47	35	25	17	11	4	2	55	47	35	25	17	11	4	2
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz								230 V ~, 50 Hz							
Courant nominal	0,8								0,8							
Bypass été	Non								Oui							
Branchement selon schéma N°.	Voir notice								Voir notice							
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C								-20 °C jusqu'à +40 °C							
Poids env. kg	45								45							

* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

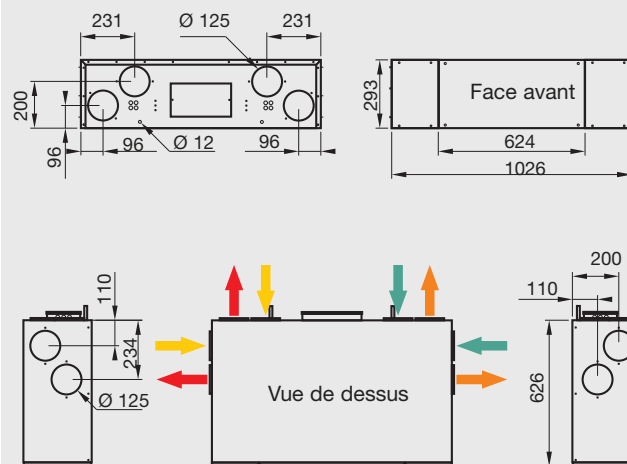
** Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.

KWL EC 340 P.

NOUVEAU!



KWL EC 340 P.



Dim. en mm

Groupe VMC double flux extra-plat avec récupération d'énergie pour montage en faux plafonds et combles isolés.

Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90%.

Moteurs EC à faible consommation d'énergie.

Particulièrement adapté en rénovation, le groupe assure la ventilation contrôlée des habitations BBC, locaux tertiaires, centres commerciaux et logements collectifs (un groupe par logement) pour lesquels la maintenance peut être réalisée depuis les parties communes.

■ **Principales caractéristiques**

- Construction extra-plate
- Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90%.
- Moteurs EC à faible consommation d'énergie.
- Multiples orientations et versions possibles
- Caisson en panneaux double peau.

■ **Caractéristiques communes**

■ **Caisson**

- Panneaux double-peau en tôle acier galvanisé, revêtement intérieur en peinture époxy blanc, isolation périphérique thermique et phonique épaisseur 20 mm.
- Nettoyage et entretien aisés. Accès à tous les éléments internes du groupe par démontage du panneau central en face avant.
- Existe en version gauche ou droite en fonction de l'entrée d'air extérieur.

■ **Echangeur à plaques**

- A contre courant, grande surface d'échange, pour un rendement exceptionnel.
- Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

■ **Ventilation**

- L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à roue libre avec moteurs EC à faible consommation.
- Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ **Protection antigel**

- Un thermostat antigel placé sur l'échangeur, coté air rejeté, coupe le ventilateur de soufflage pour éviter le givrage de l'échangeur.

■ **Régulation**

- Le KWL 340 P. est piloté par une commande à distance filaire à 4 étages (livrée de série). Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes).
- Il peut également être commandé par un signal analogique externe 0-10 VDC délivré par une GTC, un régulateur de CO₂ ou d'hygrométrie.

■ **Raccordement électrique**

- Sur boîte à bornes plexo externe, facilement accessible.
- Alimentation électrique en monophasé 230 V 50 Hz par ligne protégée (fourniture client).

■ **Raccordement conduits**

- Au choix, sur cotés latéraux ou face arrière par 2 x 4 piquages DN 125 F.
- La disposition des piquages permet de raccorder les conduits air extérieur, rejeté, soufflé et repris sans croisement. Les entrées/sorties non utilisés sont obturées.

■ **Accessibilité / Montage**

- Montage à plat, suspendu en faux-plafond par 4 équerres fournies ou posé sur le plancher dans des combles isolés.
- Possibilité de maintenance du groupe KWL EC 340 P. par les parties communes, accessibilité totale aux composants internes par démontage du panneau central en face avant. Respecter une distance min. de 630 mm entre l'appareil et le mur pour la maintenance des filtres.

■ **Evacuation des condensats**

- Par tube cuivre Ø 12 mm placé, coté air rejeté, sur la face arrière de l'appareil. Le siphon est fourni de série.

■ **KWL EC 340 P.**

Version de base, sans bypass.

■ **Filtres à air**

- Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option)*. L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.

■ **KWL EC 340 PB.**

Avec bypass échangeur motorisé

■ **Filtres à air**

- Equipement de série: Deux étages de filtration sur l'air extérieur: préfiltre G 4 et filtre fin F 7*. Côté air repris, l'échangeur de chaleur est protégé par un filtre G 4. Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

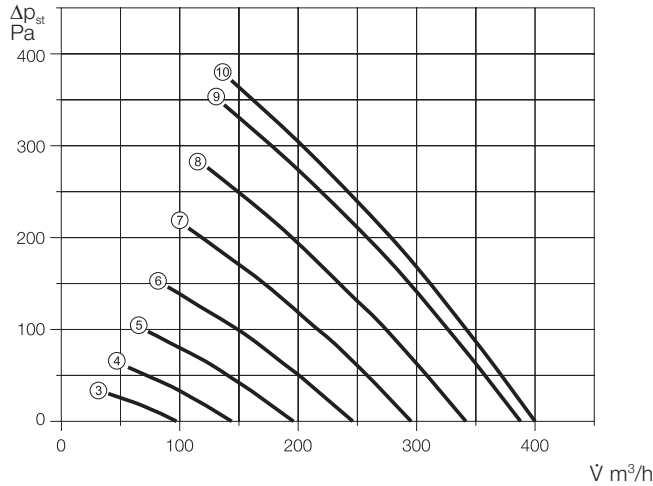
■ **Fonctionnement été**

- Equipé de série d'un bypass motorisé à commande déportée. (Interrupteur marche-arrêt fourniture client).
- En été, l'utilisateur peut choisir de bypasser l'échangeur pour interrompre la récupération de chaleur. Par ex. la nuit, lorsque la température de l'air extérieur est plus fraîche que la température ambiante, l'air frais sera insufflé directement dans le logement.

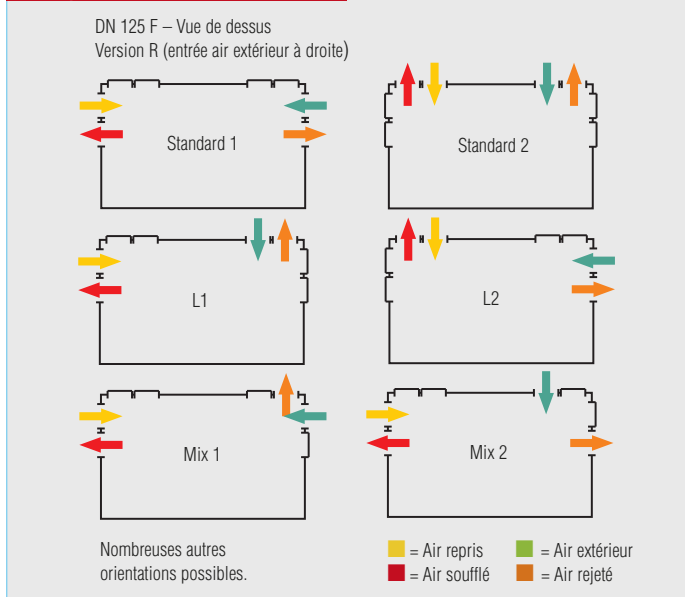
* Débit d'air soufflé réduit de 10 %.

KWL EC 340 P..

Fréquence (Vit.7)	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris	dB(A)	50	50	54	45	44	37	24	18
L _{WA} Air soufflé	dB(A)	71	71	78	64	59	55	45	29
L _{PA} Rayonnée	dB(A)	46	33	45	37	34	24	-	-



Exemples de raccordement



■ Equipements de série

Commutateur

Commutateur à 4 vitesses. Pour montage apparent ou en boîte d'encastrement.

Dim. mm (LxHxP) 85x85x52
Type KWL-VSS/P N° 8228



■ Accessoires

Pressostat différentiel

Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéroulque. Livré en kit complet.

Type DDS 500 N° 0445



■ Filtres de rechange

- 2 filtres G 4
ELF-KWL 340/4/4 N° 8232
- 2 filtres G 4 + 1 filtre F 7
ELF-KWL 340/4/4/7* N° 8230

■ Accessoires (suite)

Réduction 125/150 L

Réduction excentrée en tôle acier galvanisé avec joints à lèvres.

Type RZA 125/150 L N° 83955



Raccord rigide DN 125

Raccord en tôle acier galvanisé avec joints à lèvres.

Type RVB 125 L N° 83997



Régulation – commande 0-10 V

Régulation permettant la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant et son maintien à un niveau de concentration optimum (signal 0-10 V). Possibilité d'afficher les valeurs mesurées avec l'écran LCD. Alimentation 24 V AC incluse.

Dim. mm (LxHxP) 85x100x30
Type KWL-CO2-TR N° 8233



Caractéristiques techniques	KWL EC 340 P.. Pour montage à plat								KWL EC 340 PB.. Pour montage à plat							
	KWL EC 340 P R				KWL EC 340 P L				KWL EC 340 PB R				KWL EC 340 PB L			
Exécution à droite	N° Réf. 8224								N° Réf. 8226							
Exécution à gauche	N° Réf. 8225								N° Réf. 8227							
Débit d'air sur position	10	9	8	7	6	5	4	3	10	9	8	7	6	5	4	3
Air soufflé / repris V m³/h	340	330	290	255	215	170	125	90	340	330	290	225	215	170	125	90
Niveau sonore dB(A)**																
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	76	74	74	71	64	58	53	45	76	74	74	71	64	58	53	45
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	56	55	52	50	47	40	33	25	56	55	52	50	47	40	33	25
Rayonné L _{PA} à 1 m	52	51	48	46	43	36	29	21	52	51	48	46	43	36	29	21
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W	86	77	56	38	25	15	10	5	86	77	56	38	25	15	10	5
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz								230 V ~, 50 Hz							
Courant nominal	1,1								1,1							
Bypass été	Non								Oui							
Branchement selon schéma N°.	Voir notice								Voir notice							
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C								-20 °C jusqu'à +40 °C							
Poids env. kg	59								59							

* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

** Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.

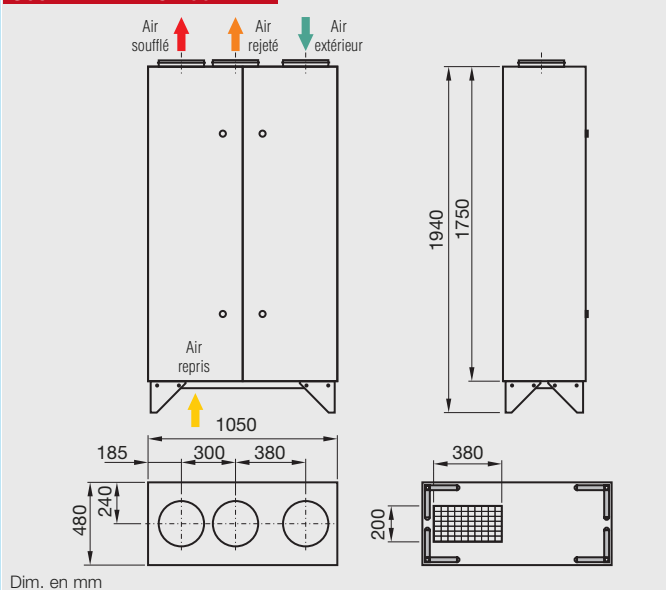
ScolAir KWL EC 700

NOUVEAU!



ScolAir KWL EC 700 avec KWL-TopBox B

ScolAir KWL EC 700



Armoire double flux à récupération de chaleur > 90 %, pour la ventilation des écoles et crèches. Permet l'extraction d'air vicié et l'introduction d'air neuf dans les salles de classes etc. afin de limiter le taux de CO₂ et réduire les déperditions énergétiques.

Spécialement adaptée à la rénovation, l'armoire double flux ScolAir KWL EC 700 est installée directement dans la salle à traiter, elle peut être habillée, encastrée ou peinte dans une couleur RAL au choix (option) pour une intégration harmonieuse dans le décor ambiant.

Le fonctionnement de l'armoire double flux ScolAir KWL EC 700 peut être manuel à 3 vitesses ou automatique par sonde de CO₂.

Principales caractéristiques

- Fonctionnement silencieux,
- Faible consommation d'énergie grâce à la technologie EC.
- Haut rendement de récupération de chaleur par échangeur à plaques en contre-courant.
- Le caisson est en panneaux sandwich double peau épaisseur 45 mm, à haut pouvoir d'isolation acoustique et phonique.
- Régulation intégrée paramétrable.
- L'armoire double flux ScolAir KWL EC 700 peut être équipée d'un caisson de distribution pour soufflage de l'air neuf par buses (KWL-TopBox B) ou par gaine (KWL-TopBox G).
- Le caisson KWL-TopBox permet de nombreuses orientations de raccordement, pour une meilleure adaptation à la configuration du site.

Description

Caisson

- Monobloc en panneaux double peau épaisseur 45 mm, laqués intérieur et extérieur en RAL 9002, isolation par laine minérale M0 haute densité (165 kg/m³). Baffles acoustiques intégrés pour l'aspiration et le soufflage. Classe d'étanchéité C, coefficient k d'isolation: 0,59 W/m²K.
- Porte à double battant montée sur charnières, ouverture totale par verrous quart de tour, étanchéité par joints à lèvres avec rupture de pont thermique. Tous les éléments internes de l'appareil sont facilement accessibles pour l'entretien et le nettoyage.
- Raccordements en DN 250 mm.

Echangeur à plaques

- A contre-courant, de construction robuste en aluminium traité anticorrosion. Grande surface d'échange pour un rendement exceptionnel (>90 %) et une faible perte de charge. Equipé d'un bac de récupération des condensats en inox, côté air repris.

Ventilation

- L'insufflation et l'extraction d'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à simple ouïe avec moteurs EC à faible consommation d'énergie.

Filtres à air

- L'armoire est équipée en série d'un filtre fin F 7 sur l'air extérieur et G 4 sur l'air repris. Tous les filtres sont montés sur glissières et facilement accessibles pour l'entretien.

Protection antigel

- Un thermostat antigel réduit automatiquement le débit d'air neuf pour éviter le givrage de l'échangeur.

Régulation

- L'armoire double flux ScolAir KWL EC 700 est pilotée par une régulation intégrée et paramétrable, type VMCI. Elle est livrée entièrement câblée et prête à fonctionner, avec un commutateur à 3 vitesses pilotée par une régulation intégrée et paramétrable, type VMCI. Elle est livrée entièrement câblée et prête à fonctionner, avec un commutateur à 3 vitesses pilotée par une régulation intégrée et paramétrable, type VMCI. Elle est livrée entièrement câblée et prête à fonctionner, avec un commutateur à 3 vitesses pilotée par une régulation intégrée et paramétrable, type VMCI.
- Une commande à distance digitale est disponible en option (accessoire KWL-FB VMCI), elle permet de modifier les paramètres et de piloter l'appareil à distance.

Caractéristiques de la VMCI:

- Paramétrage par PC via le port USB.
- Horloge hebdomadaire intégrée.
- Choix du mode de fonctionnement:
 - Manuel par commutateur à 3 vitesses
 - Automatique par sonde de CO₂ ou d'hygrométrie, avec ou sans commutateur 3 vitesses.
- Réglage du rapport des vitesses extraction / soufflage.
- Programmation des vitesses min. et max. et des seuils pour les sondes CO₂ / HR.
- Mode night cooling
- Commandes:
 - Bypass pour puits canadien à air (LEWT)
 - Pompe de circulation pour échangeur géothermique à eau (SEWT).
 - Batterie de préchauffage air extérieur
 - Batterie de chauffage air soufflé

Entrées:

- 3 entrées par contact sec NO pour dérogation ou marche forcée
- 1 entrée contact sec NF pour alarme incendie

Sorties:

- Alarme colmatage filtres
- Défaut
- En option: Interface pour commande en mode Bus.

Fonctionnement été

- Equipé de série d'un bypass motorisé automatique. En fonction des températures réglées dans la VMCI, l'échangeur sera automatiquement obturé et l'air frais extérieur insufflé directement dans le local.

Raccordement électrique

- Appareil livré prêt à fonctionner avec câble d'alimentation longueur 2 m et fiche secteur.

Raccordement conduits

- Nombreuses orientations possibles, avec ou sans caisson de soufflage. Les piquages air extérieur et air rejeté sont en DN 250 mm. L'air neuf soufflé peut être raccordé sur un réseau en DN 250 mm.

Type KWL-TopBox G N° 72467

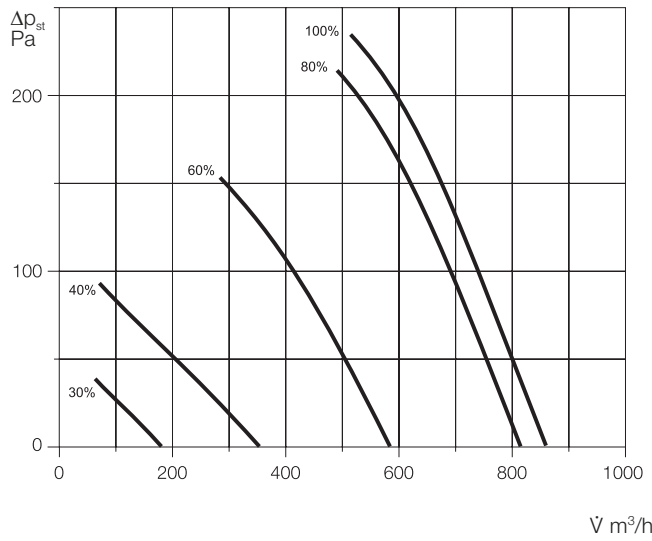
Ou il peut être injecté directement dans le local par des buses placées sur le caisson de distribution.

Type KWL-TopBox B N° 72466

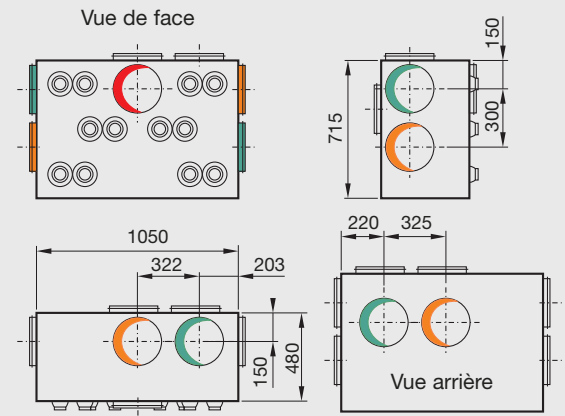
Evacuation des condensats

- Par pompe de relevage, sortie des condensats côté air rejeté.

ScolAir KWL EC 700



KWL-TopBox



Dim. en mm

Accessoires

Commande à distance VMCII

Permet de piloter l'appareil à distance. A encastrer.

Dim. mm (LxHxP) 80x80x35

Type KWL-FB VMCII N° 72468



Sonde CO₂

Pour la mesure du taux de CO₂ dans l'air repris.

Dim. mm (LxHxP) 95x97x30

Type KWL-CO₂ VMCII N° 72469



Pressostat contrôle filtre

Livré monté et raccordé sur boîtes à bornes.

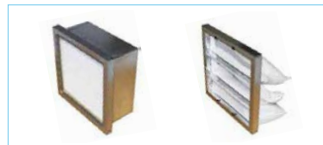
Type DDS-M N° 83233



Filtres de rechange

1 filtre à poches G 4 + 1 filtre plissé F 7.

Type ELF-KWL EC 700/4/7 N° 72470



Caractéristiques techniques

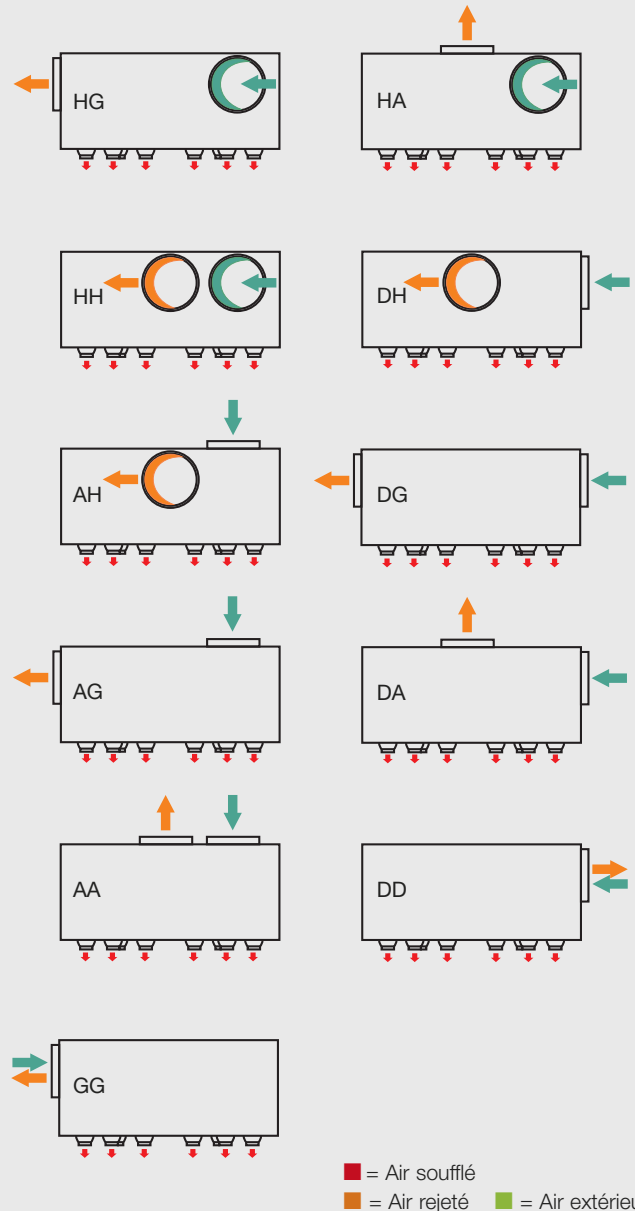
Type	ScolAir KWL EC 700	N° Réf. 72465	
Débit d'air sur courbe		80 %	60 %
Air soufflé / repris V m³/h		600	450
			225
Niveau sonore dB(A)*			
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)		En cours d'essai	
Air repris L _{WA} (puissance sonore)		En cours d'essai	
Rayonné L _{PA} à 3 m	39	En cours d'essai	
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W	340	150	50
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz		
Courant nominal max. A	1,8		
Bypass été	Oui		
Température de fonctionnement	-20 °C jusqu'à +40 °C		
Poids appareil env. kg	240		
Poids KWL TopBox..	40		

Sur demande

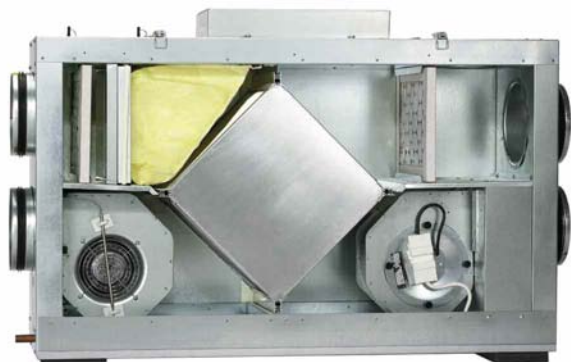
Batterie de préchauffage externe

Une batterie électrique ou eau chaude peut être fournie sur demande pour le préchauffage de l'air extérieur.

Orientations – Vue de dessus



KWLC 350, KWL EC 350



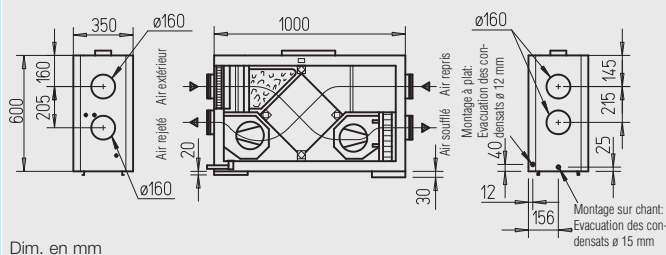
(Photo: version sur chant)

Accessoires	Page
KWL® „Périphérie“	39 +
– Puits canadiens.	40 +
– Syst. de conduits d'air	48 +
– Conduits isolés	53

Accessoires – Détails
Volets + grilles, conduits + accessoires, traversée de toit, bouches d'extraction
Voir catalogue général Helios

■ Filtres de rechange KWL 350
– 2 filtres G 3 + 1 filtre F 5 ELF-KWL 350/3/3/5 N° 0024
– 2 filtres G 3 + 1 filtre F 7 ELF-KWL 350/3/3/7* N° 0025
■ Pour KWL EC 350
– 2 filtres G 3 + 1 filtre F 5 ELF-KWL EC 350/3/3/5 N° 0034
– 2 filtres G 3 + 1 filtre F 7 ELF-KWL EC 350/3/3/7* N° 0035

KWL.. 350



Centrale double flux de faible encombrement avec récupération de chaleur, pour montage en intérieur à plat ou sur chant. Particulièrement adaptée pour la ventilation contrôlée des maisons individuelles. Peut également être utilisée pour la ventilation décentralisée des locaux tertiaires et industriels.

Les caractéristiques des appareils ont été contrôlées par le TÜV.

■ Principales caractéristiques

- Echangeur de chaleur à haute efficacité.
- Installation facilitée grâce à un doubleaccès symétrique: Au montage, l'appareil peut être tourné de 180° pour inverser les arrivées et départs des conduits. Ainsi la longueur des réseaux est réduite au maximum et les pertes de charges au minimum pour un rendement optimal de l'installation.
- Le caisson est en panneaux sandwich pour une meilleure isolation acoustique et calorifique.

■ Description

- Caisson
 - Double-peau en acier galvanisé avec isolation en laine minérale de 50 mm.
 - Parois latérales démontables sans outillage. Les éléments internes de l'appareil sont facilement accessibles pour l'entretien et le nettoyage.
 - La version verticale est livrée avec des pieds supports antivibratoires et une pente pour l'écoulement des condensats.
 - Les modèles KWL EC 350 peuvent être montés au choix, en position verticale ou horizontale.

■ Echangeur à plaques

Grande surface d'échange en aluminium pour un haut rendement. Le démontage et le nettoyage sont particulièrement aisés.

■ Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et haut rendement. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ Filtres à air

- Voir description KWLC 650, p. 32

■ Protection antigel

Une batterie électrique de préchauffage évite le givrage de l'échangeur en cas de température négative. Pour le KWL EC 350, arrêt du ventilateur de soufflage par commande thermostatique automatique.

■ Régulation – pour KWLC 350..

- Une commande à distance fournie de série permet de sélectionner 3 étages de fonctionnement. La position intermédiaire ② peut être adaptée à la configuration de l'installation (5 vitesses disponibles, voir courbes).
- Le boîtier peut être encastré ou apparent, il est livré avec 12 m de câble.
- Autres fonctions, voyants de contrôle et pressostat différentiel DDS (accessoires,) voir description KWLC 650, p. 32
- Une horloge hebdomadaire (accessoire KWL-WSU) peut être ajoutée en option à la commande à distance pour un fonctionnement automatique.
Type KWL-WSU N° Réf. 0856

■ Régulation – pour KWL EC 350..

- Le KWL est piloté à distance par un commutateur à 3 vitesses fourni de série. La position intermédiaire ② peut être sélectionnée (selon la configuration de l'installation) parmi une des 5 vitesses disponibles.
- Une commande à distance avec horloge hebdomadaire (accessoire AFS) permet un fonctionnement en mode automatique.
Type AFS N° Réf. 0053
- L'option pressostat différentiel (accessoire DDS) contrôle l'enclassement des filtres.
Type DDS N° Réf. 0445

■ Réchauffage

- Pour le réchauffage de l'air en zones climatiques froides, deux options sont disponibles:
 - Batterie électrique (KWL.. EH) commandée par un thermostat réglable monté sur l'appareil.
 - Batterie eau chaude (KWL.. WM). Pour la régulation de la température et du débit d'eau de la batterie, prévoir un kit de régulation WHST 300 T28 (accessoire).
WHST 300 T28 N° Réf. 8817

■ Fonctionnement été

Un kit été est fourni de série. Il se monte facilement en lieu et place de l'échangeur et permet d'utiliser l'air frais extérieur pour rafraîchir l'intérieur.

■ Raccordement électrique

Coffret de commande placé sur la face supérieure, facilement accessible.

■ Evacuation des condensats

Piquage, en partie basse, sur un côté de l'appareil. A raccorder sur site au réseau des eaux usées.

KWL EC. Les "Champions du monde" en économie d'énergie. La technologie EC, associée à un échangeur à plaques à haute efficacité sont la garantie d'un rendement exceptionnel.

■ Principales caractéristiques

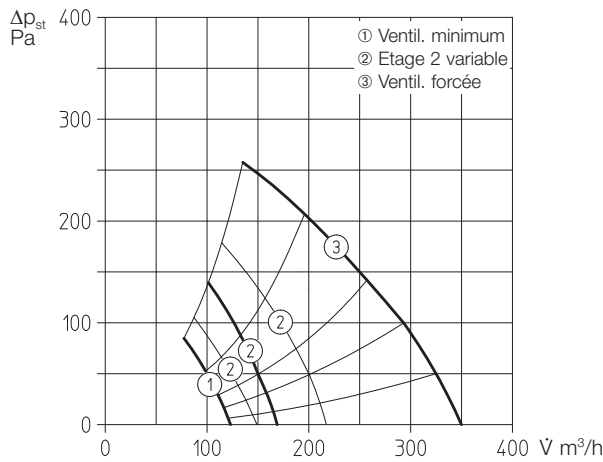
- **La technologie EC**
Les moteurs à courant continu sont régulés électroniquement, ils ont une puissance absorbée faible et un très bon rendement en fonctionnement, à pleine vitesse comme en régulation.
- La puissance de la centrale à double flux KWL EC est adaptée précisément à la configuration et aux nécessités de l'installation. Les trois étages de ventilation retenus peuvent être sélectionnés par l'installateur parmi un choix de 15 courbes de fonctionnement.
- Une régulation innovante permet de maintenir un débit d'air constant, pour les 3 étages, même en cas de variation de la perte de charge (par ex. colmatage des filtres).
- La grande surface de l'échangeur à plaques en aluminium, conjuguée à la faible consommation d'énergie des ventilateurs à technologie EC, garantissent un haut rendement exceptionnel de l'appareil. Le débit d'air peut être adapté de façon optimale à la configuration de l'installation, il en résulte un rendement global exceptionnel, sans commune mesure avec les installations conventionnelles.



* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

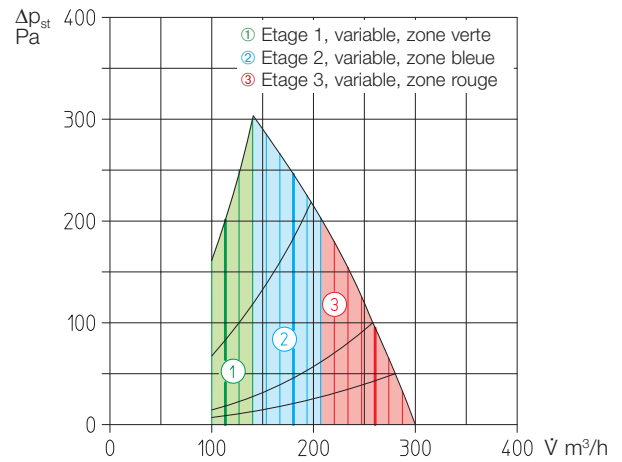
KWLC 350

Fréquence	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris	dB(A)	50	41	45	43	43	42	38	31
L _{WA} Air soufflé	dB(A)	64	49	55	53	54	61	57	52
L _{PA} Rayonnée	dB(A)	47	36	41	43	41	38	32	24



KWL EC 350 avec technologie EC

Fréquence	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris	dB(A)	50	41	45	43	43	42	38	31
L _{WA} Air soufflé	dB(A)	64	49	55	53	54	61	57	52
L _{PA} Rayonnée	dB(A)	47	36	41	43	41	38	32	24



Accessoires

Horloge hebdomadaire (Pour KWLC 350..)

Horloge avec affichage digital, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine.



Type KWL-WSU N° Réf. 0856
Dim. mm (LxHxP) 85x85x52

Régulation automatique programmable avec horloge (Pour KWL EC 350..)

Programmation journalière ou hebdomadaire avec réglage individuel pour chaque jour de la semaine. Fonctions: marche/arrêt, automatique/manuel, contrôle des filtres (avec accessoire DDS), marche/arrêt du chauffage électrique.



Type AFS N° Réf. 0053
Dim mm (LxHxP) 162x80x44
Boîtier de commande 125x125x75

Module complémentaire

KWL-ZMPA (pour KWLC 350..)

Permet de bypasser la commande à distance (par ex. abaissement de nuit ou marche forcée).

Dim. mm (LxHxP) 110x110x60
Type KWL-ZMPA N° Réf. 1430



Module complémentaire

KWL-ZMEA (pour KWLC 350..)

Remplace la commande à distance et permet de piloter directement la centrale avec un signal externe via des relais et des contacts secs pour 3 modes de fonctionnement.

Dim. mm (LxHxP) 110x110x60
Type KWL-ZMEA N° Réf. 1431

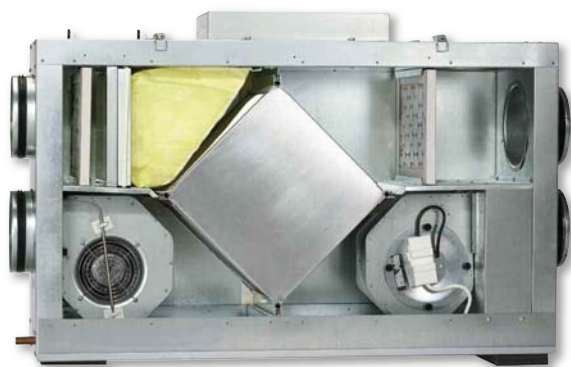


Caractéristiques techniques

	KWLC 350			KWL EC 350 avec technologie EC		
	Avec batterie électrique		Avec batterie eau chaude	Avec batterie électrique		Avec batterie eau chaude
	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.
Vertical, montage sur chant	KWLC 350 SEH	0076	KWLC 350 SWW	0174	KWL EC 350 EH	0848
Horizontal, montage à plat	KWLC 350 LEH	0077	KWLC 350 LWW	0175	KWL EC 350 WW	0849
Débit d'air sur position*	③	②	①	③	②	①
Air soufflé / repris Vm³/h env.	350	170	120	350	170	120
Niveau sonore dB(A)*						
Air soufflé L _{WA} (Puissance sonore)	64	58	49	64	58	49
Air repris L _{WA} (Puissance sonore)	50	44	35	50	44	35
Rayonné L _{PA} à 1 m	47	41	32	47	41	32
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W*	120	60	25	120	60	25
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz		230 V ~, 50 Hz		230 V ~, 50 Hz	
Courant nom. A – Ventilation seule	1,1		1,1		0,75	
– Antigel/Réchauffage	4,2/4,3		4,2/-		—/5,40	
– Max. total	9,6		5,3		6,15	
Puissance batterie chaude kW	1 (électrique)		1 ¹⁾		1 (électrique)	
Batterie électrique antigel kW	0,975		0,975		—	
Alimentation électrique	NYM-J 3 x 1,5 mm ²		NYM-J 3 x 1,5 mm ²		NYM-J 3 x 1,5 mm ²	
Branchement selon schéma N°.	832		832		759.2	
– schéma de principe	—		—		575.1	
Température de fonctionnement	–20 °C à +40 °C		–20 °C à +40 °C		–20 °C à +40 °C	
Branchement eau chaude mm	—		ø 12		—	
Poids env. kg	50		50		50	

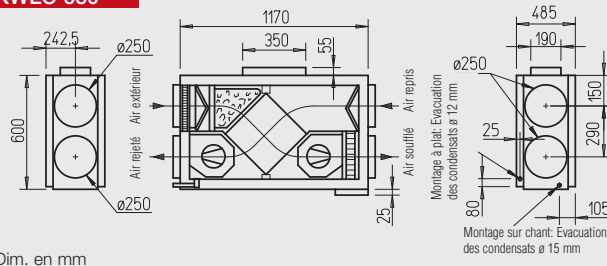
* Ces valeurs se rapportent aux 3 vitesses représentées par les courbes en gras. ¹⁾ Pour température air avant batterie = 0 °C et entrée eau chaude à 60 °C.

KWLC 650



(Photo: version sur chant)

KWLC 650



Centrale double flux de faible encombrement avec récupération de chaleur pour montage en intérieur à plat ou sur chant.

Prévue pour la ventilation centralisée, mais également adaptée pour le traitement de l'air des locaux tertiaires.

Ces appareils sont conformes à la norme DIN EN 60 335-1.

■ Principales caractéristiques

- Installation facilitée grâce à un doubleaccès symétrique: Au montage, l'appareil peut être tourné de 180° si nécessaire, pour inverser les arrivées et départs des conduits. Ainsi la longueur des réseaux est réduite au maximum et les pertes de charges au minimum pour un rendement optimal de l'installation.
- Le caisson est en panneaux sandwich avec 50 mm de laine minérale, pour une meilleure isolation acoustique et calorifique.

■ Description

■ Caisson

- Double-peau en acier galvanisé avec isolation en laine minérale de 50 mm.
- Parois latérales facilement démontables sans outillage. Tous les éléments internes de l'appareil sont facilement accessibles pour l'entretien et le nettoyage.
- La version verticale est livrée avec des pieds supports antivibratoires et une pente pour l'écoulement des condensats.

■ Echangeur à plaques

Grande surface d'échange en aluminium pour un haut rendement. Le démontage et le nettoyage sont particulièrement aisés.

■ Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et haut rendement. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ Filtres à air

- Equipement de série: Le modèle KWLC 650 est équipé de deux étages de filtration sur l'air extérieur: préfiltre G 3 et filtre fin F 5. L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 3. Un filtre fin antiallergène classe F 7 est disponible en accessoire
- Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

■ Protection antigel

Une batterie électrique de préchauffage évite le givrage de l'échangeur en cas de température négative.

■ Régulation

– pour KWLC 650..

- Une commande à distance fournie de série permet de sélectionner 3 étages de fonctionnement. La position intermédiaire ② peut être adaptée à la configuration de l'installation (5 vitesses disponibles, voir courbes).
- Sur le boîtier sont intégrés deux boutons poussoirs:
 - sélection des vitesses: „min., normal, max.”
 - marche-arrêt pour la batterie électrique de chauffage (option)
- Six voyants de contrôle indiquent l'état de fonctionnement:
 - 3 voyants pour les vitesses
 - 1 voyant batterie en service
 - 1 voyant chauffage actif
 - 1 voyant rouge défaut
- Le boîtier peut être encastré ou apparent, il est livré avec 12 m de câble.
- L'option pressostat différentiel (accessoire DDS) permet de contrôler l'encrassement des filtres.

Type DDS N° Réf. 0445

- Une horloge hebdomadaire (accessoire KWL-WSU) peut être ajoutée en option à la commande à distance pour un fonctionnement automatique.

Type KWL-WSU N° Réf. 0856

■ Réchauffage

- En zones climatiques froides, il est possible de réchauffer l'air avec une batterie.
- Batterie électrique (types ..EH) commandée par un thermostat réglable monté sur l'appareil.
- Batterie eau chaude (uniquement sur KWLC 650 WW), pour la régulation de la température et du débit d'eau de la batterie, prévoir un kit de régulation WHST 300 T28 (accessoire).

WHST 300 T28 N° Réf. 8817

■ Fonctionnement été

Un kit été est fourni de série. Il se monte facilement en lieu et place de l'échangeur et permet d'utiliser l'air frais extérieur pour rafraîchir l'intérieur.

■ Raccordement électrique

Livré avec câble d'alimentation et fiche mâle 2P+T.

■ Evacuation des condensats

Piquage, en partie basse, sur un coté de l'appareil. A raccorder sur site au réseau des eaux usées.

Accessoires	Page
KWL®-„Périphérie“	39 +
– Puits canadiens.	40 +
– Syst. de conduits d'air	48 +
– Conduits isolés	53

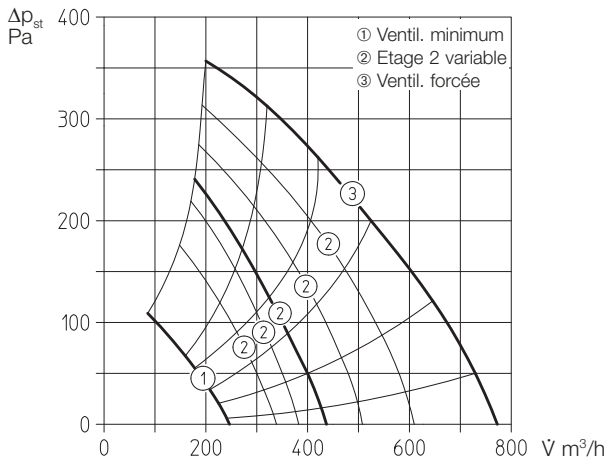
Accessoires – Détails
Volets + grilles, conduits + accessoires, traversée de toit, bouches d'extraction
Voir catalogue général Helios

Filtres de rechange	
– 2 filtres G 3 + 1 filtre F 5	ELF-KWL 650/3/3/5 N° 0026
– 2 filtres G 3 + 1 filtre F 7	ELF-KWL 650/3/3/7* N° 0027

* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

KWLC 650

Fréquence	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris	dB(A)	55	46	50	48	48	47	43	36
L _{WA} Air soufflé	dB(A)	68	53	59	57	60	65	61	56
L _{PA} Rayonnée	dB(A)	50	39	44	46	44	42	35	28



Module complémentaire

KWL-ZMPA

Permet de bypasser la commande à distance (par ex. abaissement de nuit ou marche forcée).

Dim. mm (LxHxP) 110 x 110 x 60

Type KWL-ZMPA N° Réf. 1430

Module complémentaire

KWL-ZMEA

Remplace la commande à distance et permet de piloter directement la centrale avec un signal externe via des relais et des contacts secs pour 3 modes de fonctionnement.

Dim. mm (LxHxP) 110 x 110 x 60

Type KWL-ZMEA N° Réf. 1431



Accessoires

Horloge hebdomadaire

Horloge avec affichage digital, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine.

Dim mm (LxHxP) 85 x 85 x 52

Type KWL-WSU N° Réf. 0856



Pressostat différentiel

Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéraulique. Livré en kit complet.

Type DDS N° Réf. 0445



Kit de régulation

pour batterie eau chaude

Permet la régulation de la batterie eau chaude intégrée dans les centrales KWLC 650 WW. Composé d'une vanne de réglage avec sonde d'applique et thermostat à distance. Inclus: thermostat mural capillaire, vanne de réglage, piston de réglage, sonde d'applique, tube capillaire, matériel de fixation.

Type WHST 300 T28 N° 8817



Caractéristiques techniques

	KWLC 650 avec batterie électrique			KWLC 650 avec batterie eau chaude		
	Type	N° Réf.		Type	N° Réf.	
Vertical, montage sur chant	KWLC 650 SEH	0176		KWLC 650 SWW	0167	
Horizontal, montage à plat	KWLC 650 LEH	0178		KWLC 650 LWW	0170	
Débit d'air sur position*	③	②	①	③	②	①
Air soufflé / repris Vm³/h env.	650	450	240	650	450	240
Niveau sonore dB(A)*						
Air soufflé L _{WA} (Puissance sonore)	68	61	45	68	61	45
Air repris L _{WA} (Puissance sonore)	55	48	38	55	48	38
Rayonné L _{PA} à 1 m	50	44	35	50	44	35
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W*	200	115	75	200	115	75
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz			230 V ~, 50 Hz		
Courant nom. A – Ventilation seule	2,5			2,5		
– Péchauf./ Réchauf.	4,3/8,7			4,3/—		
– max. total	15,5			6,8		
Puissance batterie chaude kW	2			4 ¹⁾		
Préchauffage électrique kW	1			1		
Alimentation électrique	NYM-J 3 x 2,5 mm²			NYM-J 3 x 1,5 mm²		
Branchement selon schéma						
– avec marche/arrêt	833			833		
– avec commande à distance Type AFS	—			—		
– schéma de principe	—			—		
Température de fonctionnement	–20 °C à + 40 °C			–20 °C à + 40 °C		
Branchement eau chaude mm	—			ø 12		
Poids env. kg	72			72		

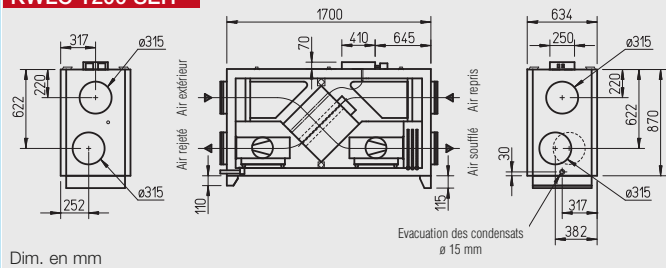
* Ces valeurs se rapportent aux 3 vitesses représentées par les courbes en gras.

1) Pour température air (avant batterie) = 0 °C et entrée eau chaude à 60 °C.

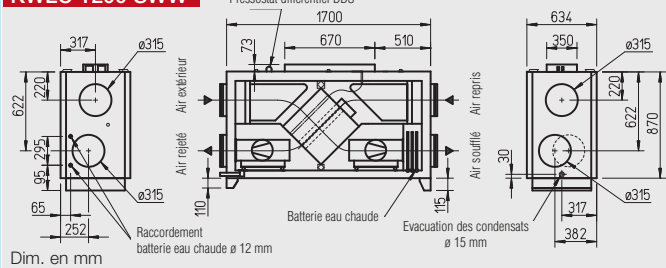
KWLC 1200



KWLC 1200 SEH



KWLC 1200 SWW



Centrale double flux de faible encombrement avec récupération de chaleur pour montage en locaux techniques.

Prévue pour la ventilation centralisée, mais également adaptée pour le traitement de l'air des locaux tertiaires et centres commerciaux.

Ces appareils sont conformes à la norme DIN EN 60 335-1.

Principales caractéristiques

- Installation facilitée grâce à un doubleaccès symétrique: Au montage, l'appareil peut être tourné de 180° si nécessaire, pour inverser les arrivées et départs des conduits. Ainsi la longueur des réseaux est réduite au maximum et les pertes de charges au minimum pour un rendement optimal de l'installation.
- Le caisson est en panneaux sandwich avec 50 mm de laine minérale, pour une meilleure isolation acoustique et calorifique.

Description

- **Caisson**
- Panneaux double-peau 50 mm en tôle acier galvanisé à l'intérieur. Prélaqué gris RAL 7015 à l'extérieur.
- Portes latérales montées sur charnières avec ouverture par poignées. Tous les éléments internes de l'appareil sont facilement accessibles pour l'entretien et le nettoyage.
- Raccordements ø 315 mm.

■ **Echangeur à plaques**

Grande surface d'échange en aluminium pour un haut rendement. Facilement accessible et démontable pour le nettoyage.

■ **Ventilation**

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et haut rendement. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ **Filtres à air**

- La centrale est équipée en série de filtres fins antiallergène classe F 7 sur l'air extérieur et l'air repris.
- Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

■ **Protection antigel**

Une commande thermostatique automatique évite le givrage de l'échangeur en cas de température négative.

■ **Régulation – pour KWLC 1200 SEH**

- Le KWL est piloté à distance par un commutateur à 3 vitesses fourni de série. La position intermédiaire @ peut être sélectionnée (selon la configuration de l'installation) parmi une des 5 vitesses disponibles.
- Une commande à distance avec horloge hebdomadaire (accessoire AFS) permet un fonctionnement en mode automatique.
- **Type AFS** N° 0053
- Deux pressostats différentiels contrôlent l'encrassement des filtres (livrés de série).

■ **Régulation – pour KWLC 1200 SSW**

- Le KWL est piloté par une commande à distance fournie de série (avec 12 m de câble).
- L'appareil fonctionne en deux modes: «Mode Normal» et «Mode Abaissement» Ces deux modes sont préréglés d'usine (courbes en gras). Ils peuvent être modifiés à la mise en route.
- L'horloge intégrée permet une commande automatique avec un programme hebdomadaire en mode abaissement et éventuellement l'arrêt du ventilateur.
- Sur la commande à distance le mode de fonctionnement «Normal / Abaissement» est affiché.
- En mode Abaissement, il est possible de passer en mode Normal pour une durée de 60, 120 ou 180 minutes. Ensuite l'appareil repasse automatiquement en mode Abaissement.
- Un abaissement de nuit de 3 °C sur l'air neuf peut être activé.
- Sorties par relais
 - Alarme givrage batterie à eau chaude
 - Alarme défauts (Contrôle filtre, antigel batterie à eau chaude, défaut)
- Commande externe marche-arrêt
- Deux pressostats différentiels pour le contrôle de l'encrassement des filtres sont intégrés de série.

■ **Réchauffage**

- En zones climatiques froides, il est possible de réchauffer l'air soufflé avec une batterie type:
 - Batterie électrique (Type ..EH) commandée par un thermostat réglable monté sur l'appareil.
 - Batterie à eau chaude (Type ..WW) commandée par une régulation intégrée avec point de consigne de soufflage et limitation Min. / Max.
- Nous conseillons l'utilisation du module hydraulique (accessoire WSHH 1100 24 V 0-10V) pour l'alimentation de la batterie.

WHSH 1100 24V (0-10V) N°8819

■ **Fonctionnement été**

Le KWLC 1200 est équipé d'un bypass été par volet motorisé; l'air est dévié de l'échangeur.

■ **Raccordement électrique**

Coffret de commande placé sur la face supérieure, facilement accessible.

■ **Evacuation des condensats**

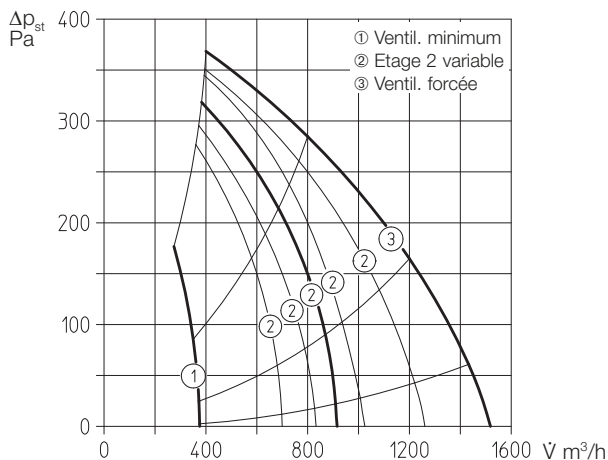
Piquage ø 15 mm, en partie basse, sur un coté de l'appareil. A raccorder sur site au réseau des eaux usées (pente de 3%). Prévoir une protection antigel si nécessaire (par ex. câble chauffant).

Accessoires	Page
Grilles, conduits, pièces de forme, traversées de mur/toit, bouches d'extraction	
Voir catalogue général Helios	

Filtres de rechange
– 2 filtres F 7
ELF-KWLC 7/1200 N° 0179

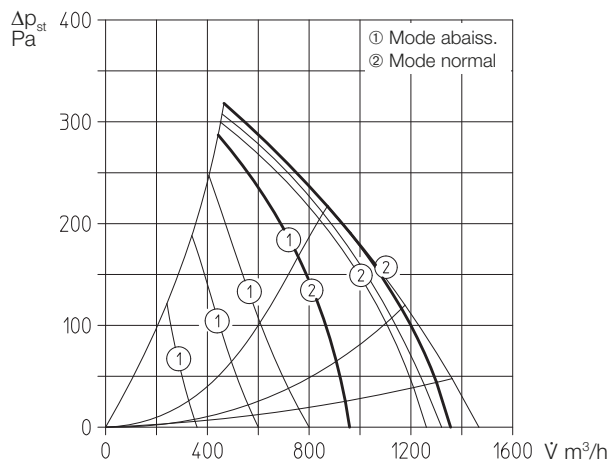
KWLC 1200 SEH

Fréquence	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris		dB(A) 58	44	53	50	50	50	50	41
L _{WA} Air soufflé		dB(A) 73	55	64	64	68	66	66	59



KWLC 1200 SWW

Fréquence	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris		dB(A) 58	44	53	50	50	50	50	41
L _{WA} Air soufflé		dB(A) 73	55	64	64	68	66	66	59



Accessoires

Régulation automatique programmable avec horloge (Pour KWLC 1200 SEH)

Programmation journalière ou hebdomadaire avec réglage individuel pour chaque jour de la semaine. Fonctions: marche/arrêt, automatique/manuel, contrôle filtres (avec accessoire DDS), marche/arrêt du chauffage électrique.



Type AFS N° Réf. 0053
Dim. mm (LxHxP) 162x80x44
Boîtier commande 125x125x75

Clapet anti-retour motorisé. (Pour KWLC 1200 SWW)

Évite les entrées d'air froid en cas d'arrêt de l'appareil. Fonctionnement automatique à la mise en route du ventilateur, avec servomoteur à ressort de rappel monté hors du flux d'air. Tension du ressort réglable selon position de montage et puissance du ventilateur.



Type RVM 315 N° Réf. 2578

Accessoires

pour KWLC 1200 SWW

- Affichage à distance*** avec voyants:
- Déclenchement du thermocontact du moteur
 - Risque de givrage
 - Réduction du débit d'air neuf et risque de givrage de l'échangeur
 - Témoin d'encrassement des filtres air soufflé et air repris
 - Réchauffage en service



* Un boîtier livré de série. Boîtiers d'affichages supplémentaires disponibles en option.

Type KWL-FD N° Réf. 3320

Module hydraulique WSHH

Régule la puissance de la batterie à eau chaude avec une vanne à 3 voies 24 V (0-10 V) et la température de l'air soufflé. Le module est livré complet, inclus les thermomètres départ et retour, la pompe de circulation à trois étages et les flexibles de raccordement.



WSHH 1100 24V (0-10V) N° 8819

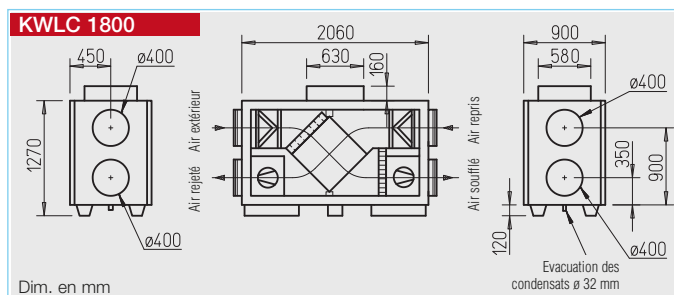
Caractéristiques techniques

	KWLC 1200 Avec batterie électrique			KWLC 1200 Avec batterie eau chaude	
	Type	N° Réf.		Type	N° Réf.
Vertical, montage sur chant	KWLC 1200 SEH	0177		KWLC 1200 SWW	0731
Débit d'air sur position*		③	②	①	
Air soufflé/ repris V m³/h env.		1200	900	380	
Niveau sonore dB(A)*					
Air soufflé L _{WA} (Puissance sonore)		73	68	54	
Air repris L _{WA} (Puissance sonore)		58	50	38	
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W*		560			
Tension / Fréquence		400 V ~3 / N / PE			230 V ~, 50 Hz
Courant nom. A – Lüftungsbetrieb		6,2			6,2
– Préchauf./Réchauf.		–/9-9-9			—
– max. total		15,2-9-9			6,2
Puissance batterie chaude kW		6 (électrique)			10 (à 60/40 °C) ¹⁾
Alimentation eau chaude		NYM-J 5 x 2,5 mm²			NYM-J 3 x 1,5 mm²
Branchement selon schéma N°					925
– avec marche/arrêt		571			—
– avec commande à distance Type AFS		572			—
– schéma de principe		575			—
Température de fonctionnement		–20 °C à + 40 °C			–20 °C à + 40 °C
Branchement eau chaude mm		—			∅ 12
Poids env. kg		165			165

NOUVEAU!

* Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement représentées par les courbes en gras (2 ou 3 selon modèle).
1) Pour température air (avant batterie) = 0 °C et entrée eau chaude à 60 °C.

KWLC 1800



Centrale double flux de faible encombrement avec récupération de chaleur pour montage en locaux techniques.

Prévue pour la ventilation centralisée, mais également adaptée pour le traitement de l'air des locaux tertiaires et industriels.

Ces appareils sont conformes à la norme DIN EN 60 335-1.

■ Principales caractéristiques

- Installation facilitée grâce à un doubleaccès symétrique: Au montage, l'appareil peut être tourné de 180° si nécessaire, pour inverser les arrivées et départs des conduits. Ainsi la longueur des réseaux est réduite au maximum et les pertes de charges au minimum pour un rendement optimal de l'installation.
- Le caisson est en panneaux sandwich, avec 50 mm de laine minérale, pour une meilleure isolation acoustique et calorifique.

■ Description

■ Caisson

- Panneaux double-peau 50 mm en tôle acier galvanisé à l'intérieur. Prélaqué gris RAL 7015 à l'extérieur.
- Portes latérales montées sur charnières avec ouverture par poignées. Tous les éléments internes de l'appareil sont facilement accessibles pour l'entretien et le nettoyage.
- Raccordements ø 400 mm.

■ Echangeur à plaques

Grande surface d'échange en aluminium pour un haut rendement. Facilement accessible et démontable pour le nettoyage.

■ Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et haut rendement. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ Filtres à air

- La centrale est équipée en série de filtres fins antiallergène classe F 7 sur l'air extérieur et l'air repris.
- Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

■ Protection antigel

Une commande thermostatique automatique évite le givrage de l'échangeur en cas de température négative.

■ Régulation

- Le KWL est piloté par une commande à distance fournie de série (avec 12 m de câble).
- L'appareil fonctionne en deux modes: «Mode Normal» et «Mode Abaissement». Le réglage de ces modes doit être effectué dans le coffret de commande lors de l'installation.
- L'horloge intégrée permet une commande automatique avec un programme hebdomadaire en mode abaissement et éventuellement l'arrêt du ventilateur.
- Sur la commande à distance le mode de fonctionnement «Normal /Abaissement» est affiché.
- En mode Abaissement, il est possible de passer en mode Normal pour une durée de 60, 120 ou 180 minutes. Ensuite l'appareil repasse automatiquement en mode Abaissement.
- Un abaissement de nuit de 3 °C sur l'air neuf peut être activé.
- Sorties par relais
 - Alarme givrage batterie à eau chaude
 - Alarme défauts (Contrôle filtre, antigel batterie à eau chaude, défaut)
- Commande externe marche/arrêt
- Deux pressostats différentiels pour le contrôle de l'encrassement des filtres sont intégrés de série.

■ Réchauffage

- En zones climatiques froides, il est possible de réchauffer l'air soufflé avec une batterie type:
 - Batterie électrique (Type .EH) commandée par un thermostat réglable monté sur l'appareil.
 - Batterie à eau chaude (Type .WW) commandée par une régulation intégrée avec point de consigne de soufflage et limitation Min. / Max. Nous conseillons l'utilisation du module hydraulique (accessoire WSHH 1100 24 V 0-10V) pour l'alimentation de la batterie.

WHSH 1100 24V (0-10V) N° 8819

■ Fonctionnement été

Le KWLC 1800 est équipé d'un bypass été par volet motorisé; l'air est dévié de l'échangeur.

■ Raccordement électrique

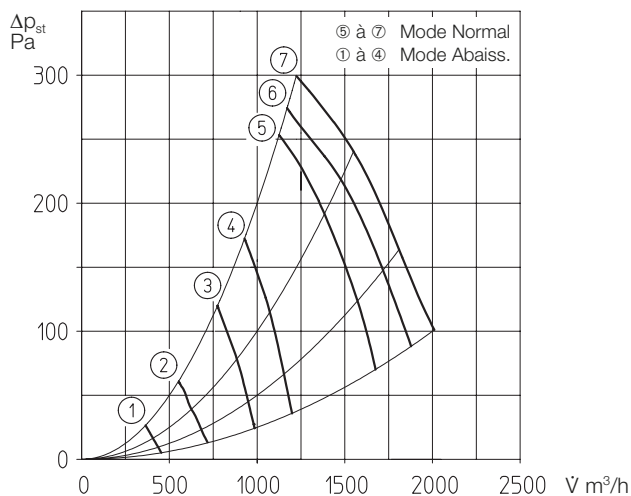
Coffret de commande placé sur la face supérieure, facilement accessible.

■ Evacuation des condensats

Piquage ø 32 mm, en partie basse, sur un coté de l'appareil. A raccorder sur site au réseau des eaux usées (pente de 3%). Prévoir une protection antigel si nécessaire (par exemple câble chauffant).

KWLC 1800

Fréquence	Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L _{WA} Air repris	dB(A)	53	45	47	46	49	42	34	24
L _{WA} Air soufflé	dB(A)	77	60	63	69	73	71	70	63



Filtres de rechange	
– 2 filtres F 7	
ELF-KWLC 7/1800*	N° 0734

Accessoires	Page
KWL®-„Périphérie“	39 +
– Puits canadiens.	40 +
– Syst. de conduits d'air	48 +
– Conduits isolés	53
– Filtres de rechange	55

Accessoires – Détails
Volets + grilles, conduits + accessoires, traversée de toit, bouches d'extraction
Voir catalogue général Helios

Accessoires

- Affichage à distance*** avec voyants:
- Déclenchement du thermocontact du moteur
 - Risque de givrage
 - Réduction du débit d'air neuf et risque de givrage de l'échangeur
 - Témoignage d'encrassement des filtres air soufflé et air repris
 - Réchauffage en service

Type KWL-FD N° 3320

Module hydraulique WSH (pour KWLC 1800 SWW)

Régule la puissance de la batterie à eau chaude avec une vanne à 3 voies 24 V (0-10 V) et la température de l'air soufflé. Le module est livré complet, inclus les thermomètres départ et retour, la pompe de circulation à trois étages et les flexibles de raccordement.

WSH 1100 24V (0-10V) N° 8819

Clapet anti-retour motorisé.

Evite les entrées d'air froid en cas d'arrêt de l'appareil. Fonctionnement automatique à la mise en route du ventilateur, avec servomoteur à ressort de rappel monté hors du flux d'air. La tension du ressort est réglable selon la position de montage et la puissance du ventilateur.

Type RVM 400 N° 2580



Caractéristiques techniques

	KWLC 1800 Avec batterie électrique							KWLC 1800 Avec batterie eau chaude						
	Type							Type						
Vertical, montage sur chant	KWLC 1800 SEH							KWLC 1800 SWW						
	N° Réf. 0732							N° Réf. 0733						
Débit d'air sur position*	7	6	5	4	3	2	1	7	6	5	4	3	2	1
Air soufflé / repris V m³/h env.	1800	1730	1580	1160	950	700	440	1800	1730	1580	1160	950	700	440
Niveau sonore dB(A)*														
Air soufflé L _{WA} (Puissance sonore)	77	75	72	67	61	55	49	77	75	72	67	61	55	49
Air repris L _{WA} (Puissance sonore)	53	52	50	46	42	37	32	53	52	50	46	42	37	32
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W*	630	580	510	390	320	230	125	630	580	510	390	320	230	125
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz (Ventilateur) / 400 V ~, 50 Hz (Chauffage)							230 ~, 50 Hz						
Courant nom. max. A – Ventilation seule	5,8							5,8						
– Réchauffage	14,4 – 14,4 – 14,4							—						
– Max. total	20,2 – 14,4 – 14,4							5,8						
Puissance batterie chaude	10 kW (électrique)							18 kW ¹⁾						
Alimentation électrique	NYM-J 5 x 2,5 mm ²							NYM-J 3 x 1,5 mm ²						
Branchement selon schéma N°.	836							829.2						
Température de fonctionnement	–25 °C jusqu'à + 50 °C							–25 °C jusqu'à + 50 °C						
Branchement eau chaude mm	—							ø 20 mm						
Poids env. kg	325							325						

* Ces valeurs se rapportent aux 7 vitesses représentées par les courbes en gras.

¹⁾ Pour température entrée air 0 °C et entrée eau chaude à 60 °C.

Helios propose des solutions de ventilation performantes pour l'habitat et le tertiaire. Le cœur de l'installation est un groupe compact avec moteurs EC complété par des équipements périphériques innovants pour la distribution de l'air et la régulation. Seul un accord parfait entre ces systèmes périphériques et le groupe de ventilation peut garantir au client un résultat optimal. De plus, la simplicité de mise en oeuvre des équipements Helios permet de réduire sensiblement les temps de pose.

Les puits canadiens à air LEWT et à eau glycolée SEWT augmentent nettement l'efficacité des groupes de ventilation à récupération de chaleur KWL® sans apport d'énergie supplémentaire.

Ils utilisent l'inertie thermique du sol à savoir sa particularité à maintenir à une certaine profondeur une température constante pour préchauffer l'air entrant dans le bâtiment en hiver et le rafraîchir en été. Ils permettent de réaliser d'importantes économies d'énergie et de réduire les frais de chauffage au minimum.

Page 40+



Montage du module hydraulique pour le raccordement du puits canadien à eau glycolée SEWT.

Collecteur

Conduits FlexPipe® FRS



«Une solution complète» pour un fonctionnement optimal de l'installation KWL®.

Plénum plafonnier

Systèmes de conduits d'air

pour la réalisation de tous types de réseaux aérauliques en rénovation ou en habitat neuf.

Trois gammes de produits:

FK.. Conduits plats en acier galvanisé pour pose sur chape ciment.

Page 50

F.. Conduits plats, matière synthétique, pour montage apparent ou encastré. Idéal pour l'habitat existant, les constructions en bois ou préfabriquées.

Page 52

Conduits FlexPipe® FRS

Gaine flexible en couronne pour les réseaux d'air soufflé et repris, Peut être noyée directement dans le béton, posée sur une dalle, intégrée dans une cloison sèche ou un faux-plafond.

Lisse à l'intérieur, ce conduit flexible offre une faible résistance au passage de l'air, env. 50 % de pièces en moins par rapport à un réseau classique et réduit le temps de pose de 2/3. Pratique et ingénieux!

Faible rayon de courbure (env. 20 cm) pour une parfaite adaptation aux contraintes du chantier.

Page 48+

Conduits isolés IsoPipe

Une alternative innovante aux conduits spiralés en acier galvanisé calorifugés. Déjà isolé, IsoPipe est spécialement adapté aux réseaux d'air extérieur/rejeté ou aux réseaux d'air soufflé/ repris pour le raccordement sur le groupe de ventilation KWL® placé en sous-sol ou zone froide. IsoPipe évite la condensation et réduit le temps de montage jusqu'à 70 %.

Paroi intérieure lisse et facilement nettoyable, bonnes qualités phoniques, diamètre 125 et 150 mm.

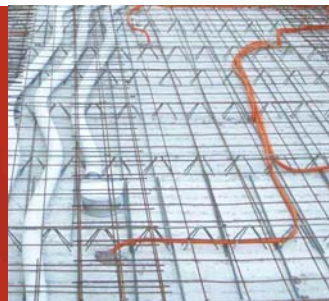
Page 53

RenoPipe**NOUVEAU!**

Helios a développé une solution novatrice pour la distribution de l'air dans les logements:

RenoPipe. Spécialement adapté à la rénovation des maisons individuelles, ce système révolutionnaire est un conduit d'air intégré dans une corniche esthétique avec tous les accessoires nécessaires pour l'assemblage et le montage au plafond. Grâce à ce système, il est possible d'intégrer une ventilation double flux dans la rénovation d'un habitat, pour une meilleure qualité de l'air, avec un coût et un temps de pose réduits.

Documentation disponible en français courant 2010.



Gaines de distribution en couronnes FlexPipe® FRS pour une pose simple et rapide.



Réduction du temps de montage: conduits isolés IsoPipe pour réseaux d'air extérieur et rejeté.

Grille de sol



Parfaite compatibilité des éléments du système de ventilation: le fondement d'une installation performante.

Systèmes de distribution d'air, bouches de soufflage et d'extraction, puits canadien etc. sont autant de périphéries qui, quand elles sont parfaitement compatibles les unes avec les autres, contribuent à rendre l'installation

de ventilation double flux à récupération d'énergie KWL® plus performante.

Peu de pièces. Conception simple. Installation rapide.

Le puits canadien à eau glycolée augmente nettement l'efficacité des groupes de ventilation double flux à récupération de chaleur.

Le SEWT permet une importante économie d'énergie et réduit les frais de chauffage au minimum.

Le meilleur complément pour les groupes KWL..

Avantages

- Préchauffe l'air en saison froide et évite le givrage de l'échangeur à plaques.
- Rafraîchit l'air «naturellement» en saison chaude.
- Kit d'installation complet dont tous les composants s'adaptent parfaitement les uns aux autres.

Principe de fonctionnement

Le puits canadien à eau glycolée SEWT utilise la température du sous-sol, qui reste relativement constante durant l'année. Le capteur géothermique sera enterré dans le terrain à une profondeur d'environ 1,20 mètre. L'unité hydraulique assure la circulation de l'eau glycolée, en fonction de la température extérieure. L'eau glycolée joue le rôle de fluide caloporteur et restitue la chaleur dans l'air soufflé par l'intermédiaire de la batterie d'échange.

Cela permet:

- Durant la saison froide, un préchauffage de l'air froid extérieur jusqu'à 14 K. L'air froid arrive dans le groupe double flux KWL à une température supérieure à 0 °C, le risque de givrage de l'échangeur est limité. La température de soufflage sera plus élevée et l'influence sur le rendement global de l'installation positif. Un réchauffage complémentaire n'est nécessaire qu'en cas de températures extérieures très basses.
- Durant la saison chaude, un rafraîchissement de l'air chaud extérieur permettant ainsi une diminution sensible de la température ambiante dans le logement.
- En mi-saison, la circulation de l'eau glycolée sera fonction de la température extérieure, mesurée par le thermostat. L'air extérieur est en permanence optimisé énergétiquement, ce qui permet une économie d'énergie supplémentaire, un meilleur confort et bien-être dans le logement.

Kit SEWT



Aides au dimensionnement

- Pour obtenir un bon rendement, le capteur géothermique devra se situer à min. 1,20 mètre sous terre. A cette profondeur la température est constante sur l'année (env. 8 à 12° C). Une profondeur plus importante permet de gagner en constance et en température.
- Pour garantir un bon échange, le tube devra être posé sur un lit de sable et recouvert de terre. En outre, dans le cas d'une pose des tubes en nappe, l'écartement (de tube à tube) ne devra pas être inférieur à 0,5 mètre.
- La réalisation de forages pour capteurs verticaux peut être une alternative à la pose horizontale.

Conditionnement

- Afin d'optimiser le transport et s'adapter aux besoins des chantiers, l'échangeur géothermique à eau glycolée est livré en kit d'installation complet. Ce conditionnement permet de garantir la compatibilité de tous les éléments et une sécurité de fonctionnement. Le kit complet comprend trois ensembles décrits à la page ci-contre.

Kit SEWT N° Réf. 2564

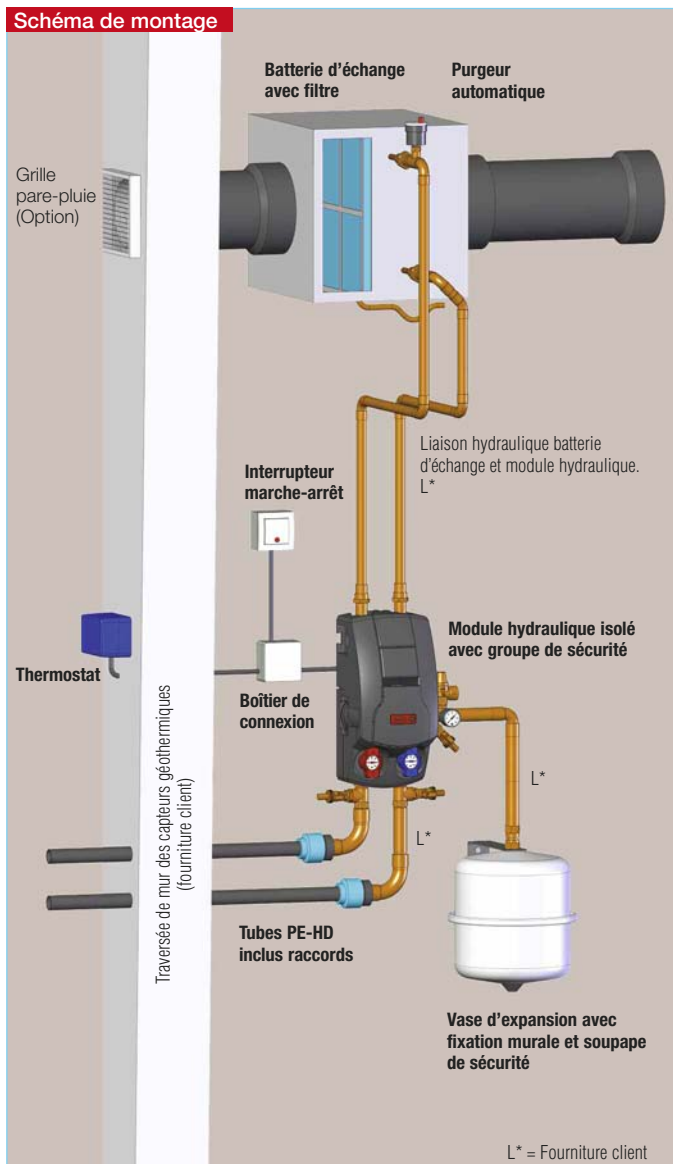
- Références des composants du kit pour commande séparée:

Type SEWT-W	N° Réf. 2565
Type SEWT-H	N° Réf. 2566
Type SEWT-E	N° Réf. 2567

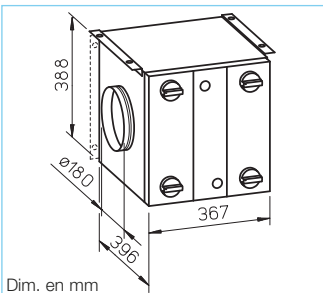
Schéma de principe

Pour éviter la condensation, utiliser les conduits IsoPipe parfaitement isolés. Autre possibilité: conduit métallique spiralé isolé.

Schéma de montage



SEWT-W



Module échangeur de chaleur

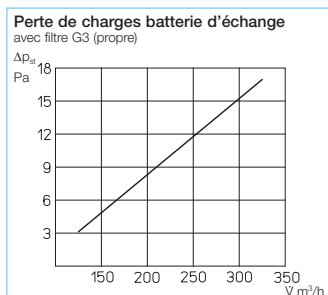
Description

- Batterie d'échange à haute efficacité avec ailettes en aluminium, pour une transmission de chaleur optimale à l'air extérieur. Tubes de raccordement en cuivre, Ø 12 mm.
- Caisson double peau entièrement isolé (isolation 20 mm) en tôle acier revêtue de peinture époxy blanche. Livré avec équerres pour fixation murale ou au plafond.
- Raccordements Ø 180 mm avec double joints à lèvres.
- Sens de l'air réversible par inversion du filtre à air.
- Filtre à air de classe G3 intégré. Empêche l'entrée de saleté, insectes, etc.
- Trappes de maintenance à ouverture facile sans outil pour un accès rapide et sans problème au filtre.
- Raccord d'écoulement de condensats avec siphon Ø 1/2".

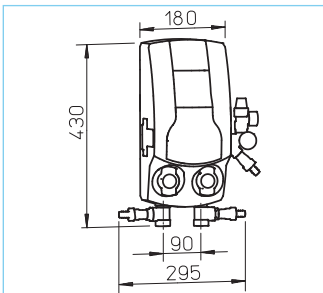
Accessoire

Filtre de rechange (U.V. = 3 pièces)
Type ELF-SEWT-F N° Réf. 2568

Caractéristiques techniques SEWT-W



SEWT-H



Module hydraulique et régulation

Description

- Module hydraulique complet avec tous les composants nécessaires au raccordement de l'échangeur géothermique à eau glycolée, inclus unité de commande pour le fonctionnement automatique ou manuel de l'installation.

Inclus dans la livraison

- Pompe de circulation (230 V) montée dans une coque d'isolation en mousse expansée, inclus groupe de sécurité.
- Thermomètres départ et retour.
- Purgeur automatique avec clapet anti-retour.
- Vase d'expansion à membrane 12 litres, raccords en 3/4", avec support mural et soupape de sécurité.

- Thermostat extérieur à deux étages, pour commande automatique – été et hiver – du circuit eau glycolée.
- Boîtier de commande pour fonctionnement automatique par thermostat, ou manuel. Inclus boîte de connexion

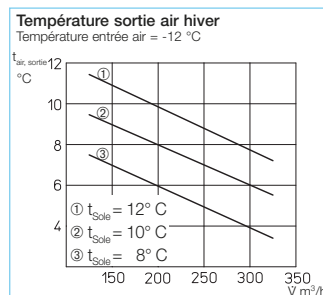
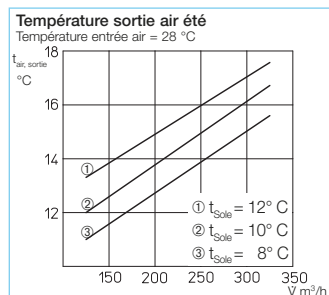


Caractéristiques techniques thermostat

Courant max.	16 A (4 A ind.)
Tension	230 V, 50/60 Hz
Protection	IP 54
Schéma N°.	SS-906
Plage de température (réglable)	2 x 0 – 40 °C

Caractéristiques techniques pompe

Intensité absorbée max.	0,2 A
Tension	230 V, 50 Hz
Puissance absorbée, 3 étages	25, 35, 45 W
Protection	IP 44



SEWT-E



Kit capteur enterré avec raccords et 20 litres de glycol-éthylène.

Description

- Capteur géothermique en PE-HD (Polyéthylène-haute densité), épaisseur 2,9 mm, diamètre ext. Ø 32 mm. Livraison en couronne de 100 mètre.
- Spécialement conçu pour une pose enterrée.
- Set de raccordement en polypropylène haute qualité (PP) pour le branchement du capteur géothermique sur l'unité hydraulique.
- Raccords en PP (3/2-1") avec système d'étanchéité active.
- Bidon de 20 litres de glycol éthylène, exempt d'amines et de nitrates. Quantité suffisante pour le remplissage complet des tubes avec un mélange d'eau glycolée à 25 %.

Nota – SEWT-tertiaire

Gamme standard de 300 à 1700 m³/h.
 Documentation sur demande.



Le puits canadien à air (ou puits provençal) LEWT augmente l'efficacité du groupe de ventilation en récupérant l'énergie du sous-sol.

LEWT est une solution écologique et économique, parfait complément des systèmes de ventilation avec récupération d'énergie.

Avantages

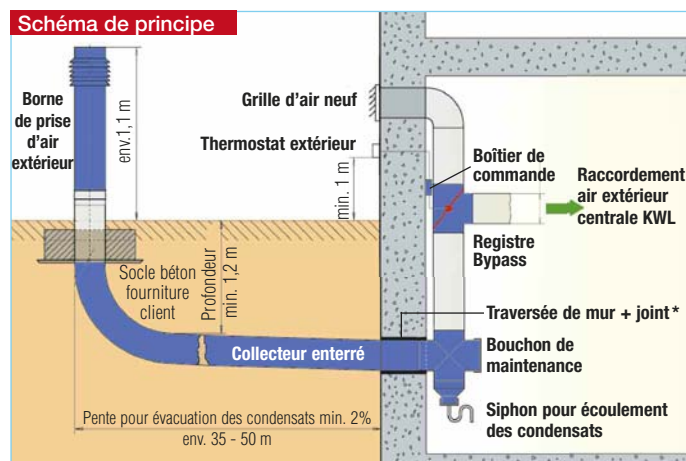
- Préchauffe l'air en saison froide sans dépense d'énergie supplémentaire.
- Evite le givrage de l'échangeur à plaques.
- Rafraîchit l'air en saison chaude.
- Permet de limiter le réchauffage de l'air neuf aux périodes de très basses températures.
- Système complet et fonctionnel, tous les composants sont adaptés les uns aux autres.

Principe de fonctionnement

Le puits canadien à air LEWT utilise la particularité du sous-sol, selon laquelle la température à partir d'une certaine profondeur reste à peu près constante toute l'année. L'air extérieur n'est pas amené directement dans le bâtiment, mais passe par un collecteur enterré dans le sol à une profondeur supérieure à 1,20 m – 1,50 m.

Plan de principe pour installation en bâtiments avec sous-sol

Le collecteur enterré débouche en pente douce dans le sous-sol du bâtiment en traversant le mur extérieur.



* non adaptée en cas de nappe phréatique poussante.

Résultats obtenus:

- En saison froide, un préchauffage de l'air frais extérieur jusqu'à 14 K selon le cas. L'air extérieur est introduit dans l'échangeur à plaques de la centrale KWL à une température supérieure à 0 °C, le risque de givrage est pratiquement nul. Il en résulte un meilleur rendement de l'échangeur et une plus haute température de soufflage. Le réchauffage de l'air neuf est limité aux périodes de très basses températures.
- En saison chaude, le puits canadien à air rafraîchit l'air extérieur, entraînant ainsi une sensation de fraîcheur dans les pièces.
- En périodes intermédiaires, l'amenée d'air neuf passe soit par le collecteur enterré soit par la prise d'air directe, en fonction de la température extérieure. La commande est automatique par thermostat ou manuelle.

Le registre de bypass motorisé commande automatiquement l'arrivée d'air. La température de l'air extérieur arrivant dans la centrale KWL est ainsi optimisée pour permettre un rendement énergétique élevé et garantir le confort et le bien-être dans les locaux.

Livraison

- Pour s'adapter aux contraintes de chaque chantier et faciliter le transport, le puits canadien LEWT est livré en kits. Les 3 kits disponibles sont détaillés page suivante.
- Les éléments s'adaptent parfaitement les uns aux autres et forment un système complet, garantissant un montage simple, rapide et sûr.

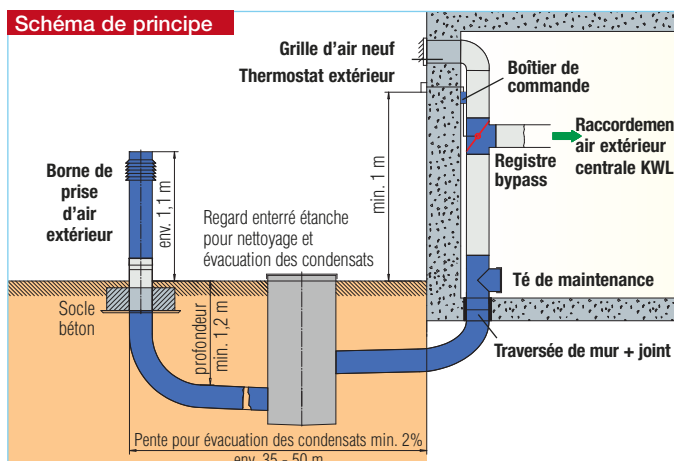
LEWT-Systeme N° Réf. 2977

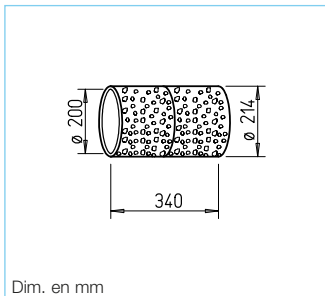
Informations pour l'étude

- Afin d'obtenir un bon rendement thermique, le collecteur doit être enterré à une profondeur minimum de 1,2 m. A cette profondeur la température du sous-sol reste à peu près constante toute l'année (env. 8 à 12 °C). Pour bénéficier d'une température de sous-sol plus importante et gagner en constance, il faut enfouir le collecteur plus profondément.
- Lors de l'enfouissement, respecter une pente pour l'évacuation des condensats d'au moins 2%.
- Pour favoriser l'échange thermique, la vitesse de passage de l'air dans le tube ne doit pas dépasser 2,5 m/s. Respecter une distance min. de 0,80 m entre les collecteurs si le réseau est divisé en tronçons parallèles.
- Afin de réduire les pertes de charges, il est recommandé d'avoir un rayon de courbure d'au moins 1 m.

Plan de principe pour installation en bâtiments sans sous-sol

La traversée de mur est dans la dalle. Pour la maintenance, prévoir un regard étanche avec une pompe de relevage des condensats (acc.)

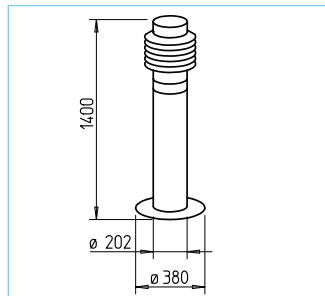




Collecteur flexible + traversée de mur

Description

- Collecteur flexible coextrudé en polyéthylène de qualité alimentaire, \varnothing ext. 200 mm. Annelé à l'extérieur et lisse à l'intérieur.
- Faible résistance au passage de l'air. Conduite aéraulique spécialement conçue pour être enterrée.
- Paroi intérieure lisse, étanche, antistatique et antibactérienne.
- Nettoyage facilité. Répond à la norme DIN 1946-6 (VDI 6022).
- 100% sans dégagement de solvant.
- Livré en deux couronnes de 25 m (ou une couronne de 50 m sur demande) avec manchon de raccordement et joints d'étanchéité.
- Le collecteur doit reposer sur un lit de sable stabilisé et être recouvert de 20-30 cm de sable 0-4 mm compacté. La tranchée doit être remblayée de préférence avec de la terre. La longueur totale du collecteur doit être minimum 40 mètres.
- Traversée de mur en polypropylène, revêtement extérieur granuleux; \varnothing int. 200 mm.
- Livré avec joints d'étanchéité pour raccordement sur la borne de prise d'air extérieur.
- Si l'utilisation est conforme aux instructions, le collecteur, la traversée de mur et les joints d'étanchéité ont une classe de protection IP 67.



Borne de prise d'air extérieur LEWT-A avec filtre

Description

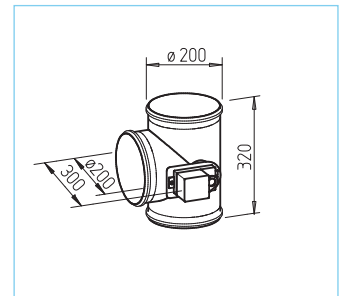
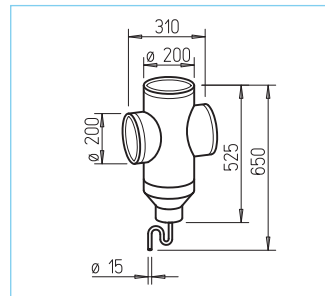
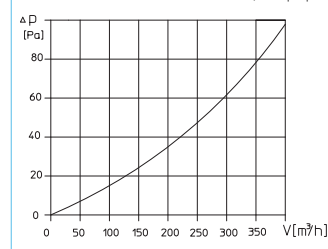
- Borne de prise d'air extérieur au design moderne en acier inoxydable.
- Le raccordement de l'échangeur d'air géothermique à la borne de prise d'air est réalisé par simple emboîtement.
- Fixation de la borne sur une dalle en béton ou maintenue par des pavés posés sur la bride d'extrémité.
- Toutes les pièces sont en acier inoxydable.
- Avec filtre à poche classe G 3. Evite l'aspiration de poussières et d'insectes.
- La liaison entre le capuchon à lamelles et le tube encastré est réalisée par emboîtement.

Accessoires

Filtre de rechange (U.V. = 3 pièces)

Type ELF-LEWT-A N° Réf. 2975

Pertes de charge borne de prise d'air ext.
avec filtre G 3 et 40 mètres de collecteur, filtre propre.



Régulation et accessoires LEWT-S+F

Description

- Permet de commander automatiquement l'entrée d'air neuf, à travers l'échangeur géothermique ou direct, en fonction de la température extérieure mesurée par le thermostat.
- Plage de température pour prise d'air directe réglable sur le thermostat.
- Sélection manuelle du mode de fonctionnement.
- Inclus dans la livraison**
- Registre bypass DN 200 avec servomoteur 230 V à monter verticalement sur le double-té.
- Double-té pour raccordement sur la traversée de mur, avec trappe de nettoyage, collecteur de condensats, siphon et couvercle de fermeture.
- Grille pare-pluie RAG (non représentée) pour montage sur la prise d'air directe. Evite l'introduction de pluie, volatiles et insectes dans le conduit.

Thermostat

pour la commande manuelle ou automatique du registre de bypass. A fixer à l'extérieur du bâtiment face nord, à 1 m au-dessus du sol et protégé des intempéries. Dim. en mm L 200 x H 90 x P 70



Boîtier de commande

pour modes de fonctionnement suivants:
– Automatique par thermostat
– Manuel à travers l'échangeur
– Manuel en direct
Dim. en mm L 110 x H 180 x P 100



Caractéristiques techniques Thermostat

Courant max.	16 A (4 A ind.)
Tension	230 V, 50/60 Hz
Protection	IP 54
Schéma de branchement N°	SS-798.1
Plage de température (régl.)	2 x 0 à 40 °C

Caractéristiques techniques servomoteur

Tension	230 V, 50/60 Hz
Puissance absorbée	1,5 W
Protection	IP 54

Nota

Possibilité de commander séparément les éléments du kit:

Type	N° Réf.
LEWT-E+M	2991
LEWT-S+F	2990
LEWT-A	2992

Sur demande, nous pouvons fournir des manchons avec joints d'étanchéité supplémentaires.

LEWT-Regard



Helios propose un regard étanche en kit permettant une adaptation aux configurations du terrain. L'utilisation d'un regard étanche sur un réseau d'échangeur d'air géothermique (puits canadien) est indispensable lorsque par exemple le terrain est en contre pente ou que le bâtiment n'a pas de sous sol.

■ Avantages

- Regard modulaire sur mesure et étanche
- Parfaitement adapté aux collecteurs géothermiques Helios.
- Montage selon les configurations du chantier
- Permet un accès pour le nettoyage et l'évacuation des condensats par une pompe (acc.)
- Assemblage par simple emboîtement avec joints profilés
- Disponible sur stock

■ Informations

Un puits canadien doit être posé dans le sol avec une pente régulière de 2% minimum pour permettre une évacuation des condensats. Souvent, les configurations du terrain ne permettent pas de réaliser une pente vers le bâtiment ou celui-ci n'est pas construit sur un sous-sol. Dans ces cas, l'utilisation d'un regard étanche placé entre la borne de prise d'air et le bâtiment devient indispensable. Il permettra également d'accéder au réseau pour le nettoyage périodique. Dans le cas d'un regard intermédiaire, il faudra prévoir un regard de visite avec plaque en fonte, classe C-250 ou D-400 selon la charge, en protection du regard étanche et afin de limiter les déperditions de chaleur.

Schéma Regard intermédiaire

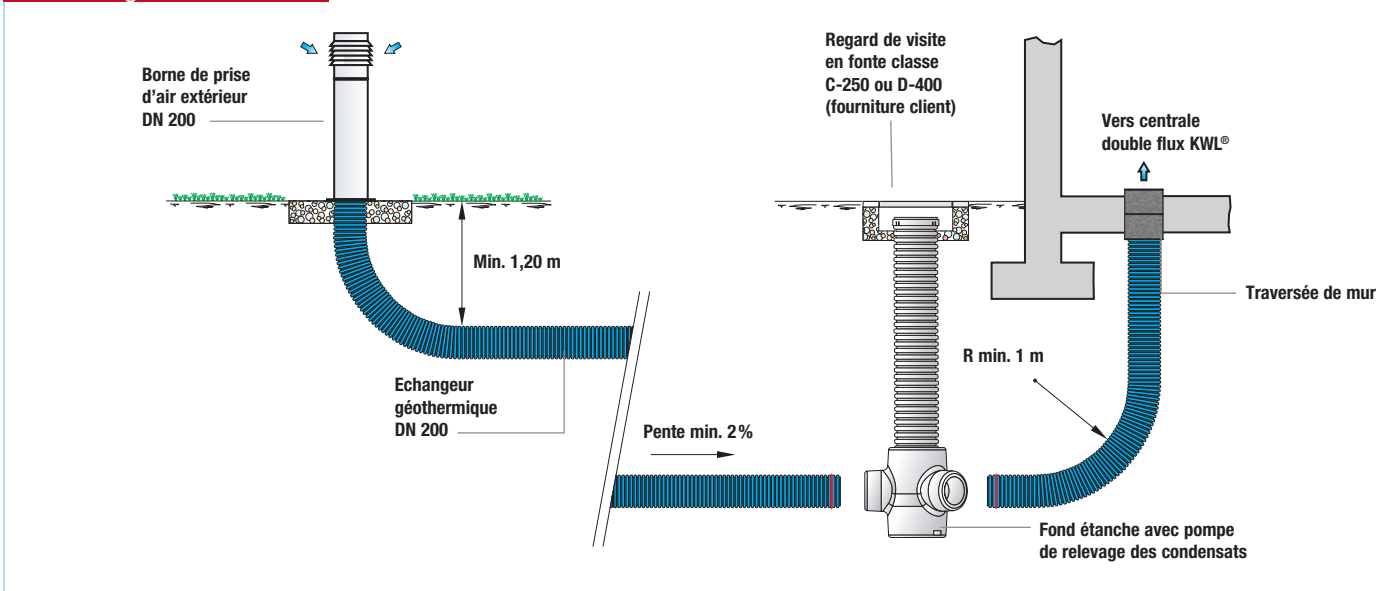
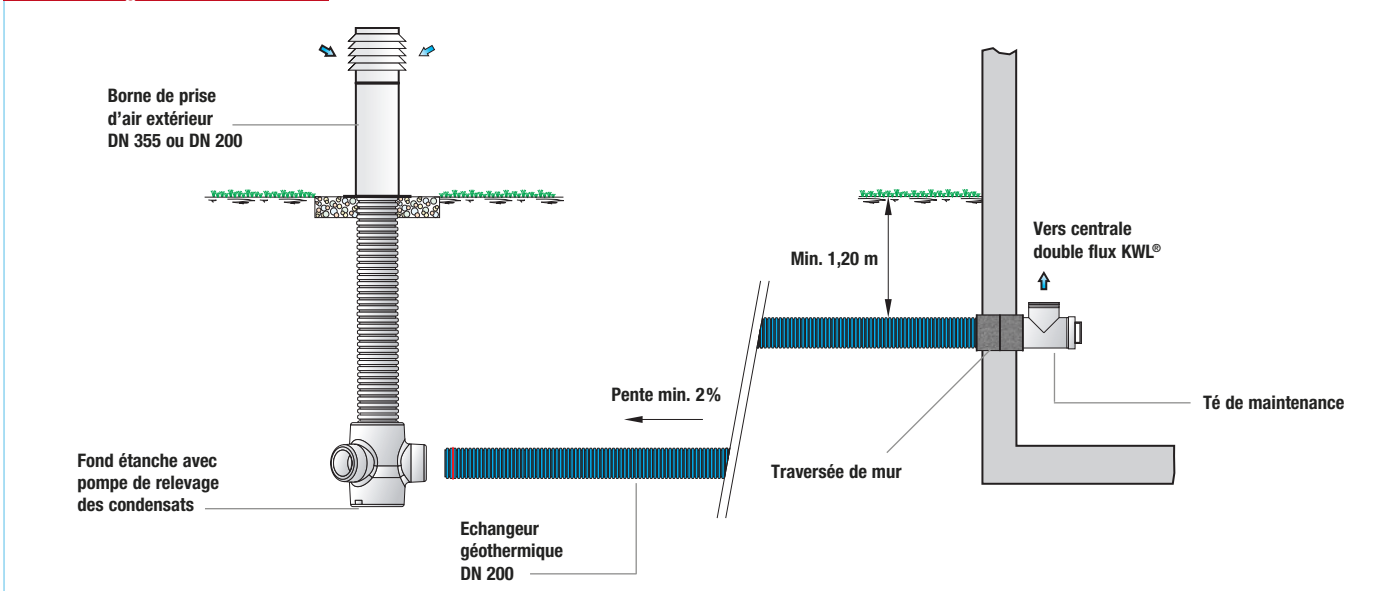


Schéma Regard sous borne



LEWT-TUBE DN 300



Tube en PE-HD Ø 300 mm int.

N° Réf. 83643

Description

- Tube rigide coextrudé en polyéthylène de qualité alimentaire DN 300 mm. Annelé à l'extérieur et lisse à l'intérieur.
- Paroi int. lisse et antistatique.
- Livré en barre droite, longueur de 1 à 6 m max.

Assemblage

Le tube est mis à longueur sur le chantier par sciage, la coupe doit être réalisée dans le creux de l'annelure, l'ébavurage des chants est faite avec un petit rabot. Vérifier que les pièces sont propres, positionner le joint dans la 1^{ère} annelure, repérer la profondeur d'emboîtement, lubrifier l'intérieur du manchon et le joint puis emboîter immédiatement les pièces à la main ou avec une barre à mine en prenant soin d'intercaler une cale en bois.

LEWT-P EE 400



NOUVEAU!

Pompe de relevage

LEWT-P EE 400 N° Réf. 83540

Description

- Pompe de relevage de condensats centrifuge pour regards et collecteurs géothermiques type LEWT. Equipée d'un clapet anti-retour.
- Livré avec un tube transparent non armé Ø 8 mm intérieur, long. 6 m.

Caractéristiques techniques

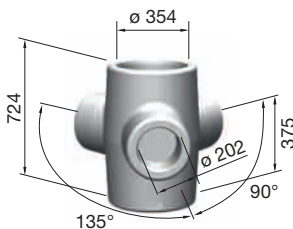
Puissance apparente	65 VA
Tension fonctionnement	230 V, 50/60 Hz
Débit max.	350 litres/heure
Refoulement max.	3,5 mètres
Contact alarme	NC NO 8 A résistif -230 V
Dim. bloc pompe	L 185 x l 85 x h 100 mm
Poids env.	1,6 Kg

Attention

- Utilisation uniquement sur un réseau étanche, ne convient pas pour pomper une infiltration de nappe phréatique ou d'eau de pluie! Brancher le contact alarme sur un contacteur à réarmement manuel (fourniture client), pour assurer la coupure de l'alimentation électrique en cas de défaut de fonctionnement.

LEWT REGARD 3V

NOUVEAU!



Dim. en mm

Fond de regard étanche DN 300 / 3 x DN 200

N° Réf. 83919

Produit exclusif HELIOS

Description

- Regard 3 voies en polyéthylène moulé de qualité alimentaire.
- Fond étanche pour emplacement pompe de relevage des condensats.
- 1 piquage ouvert Ø 354 mm pour LEWT-Tube DN 300.
- 3 piquages obturés Ø 200 pour tubes LEWT DN 200 avec repères de pointage pour perçage. (Perçage usine sur demande.)
- Joint nécessaire:
Type LEWT-J 200 N° Réf. 93955
Type LEWT-J 300 N° Réf. 83587

Caractéristiques techniques

Rigidité annulaire selon EN ISO 9969	SN 8
Classe d'étanchéité	IP 68
Dimensions (LxlxH)	860x860x724
Poids env.	15 Kg

LEWT-TAMPON DN 300



Tampon de fermeture du regard

N° Réf. 83647

- Tampon moulé en PP pour la fermeture du regard étanche. Se pose par clipsage en bout du tube rigide, sur la partie supérieure du regard.
- Le tampon doit toujours être recouvert par une plaque en fonte, il n'est pas conçu pour résister aux charges lourdes.

LEWT-REDUCTION

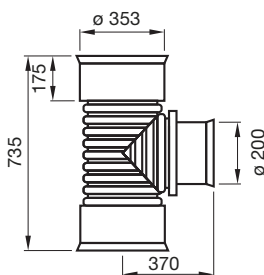
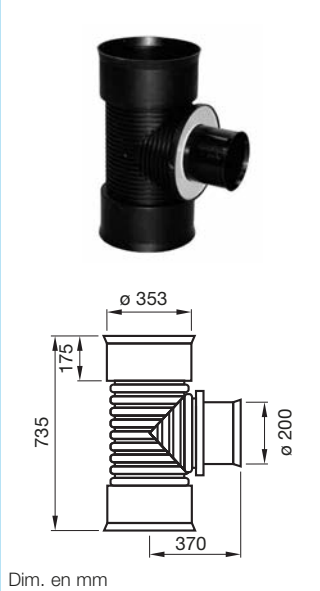


Réduction DN 300/200 avec joints

N° Réf. 83645

- Tubes rigides coextrudés en PE de qualité alimentaire DN 300 et 200 soudés. Annelés à l'extérieur et lisses à l'intérieur. Livré avec joints profilés DN 300 et 200 montés.
- Prévu pour le raccordement d'un collecteur géothermique DN 200 bleu ou d'une borne de prise d'air DN 200 sur un regard DN 300.

LEWT-TE DN 300/200



Dim. en mm

Té à 90° DN 300/200 en PP-C avec joints

N° Réf. 83808

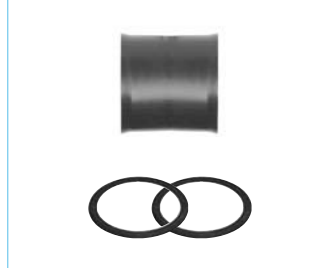
Description

- Té à 90° moulé en polypropylène de qualité alimentaire, lisse intérieur.
- Equipé de 2 manchons femelles DN 300 et un DN 200 extérieur.
- Livré avec 2 joints profilés DN 300 et un en DN 200 non montés.

Utilisation

- Dans le cas d'un regard intermédiaire proche d'une habitation avec sous-sol enterré.

LEWT-M 300



Manchon de liaison DN 300 avec joints

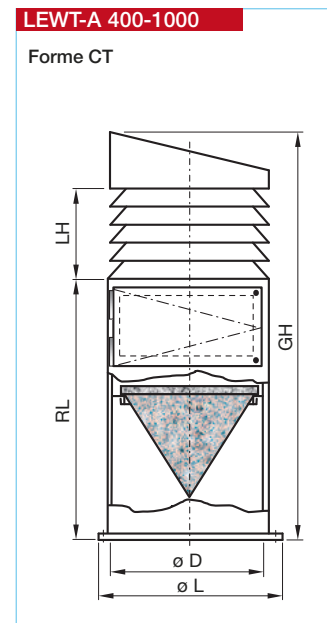
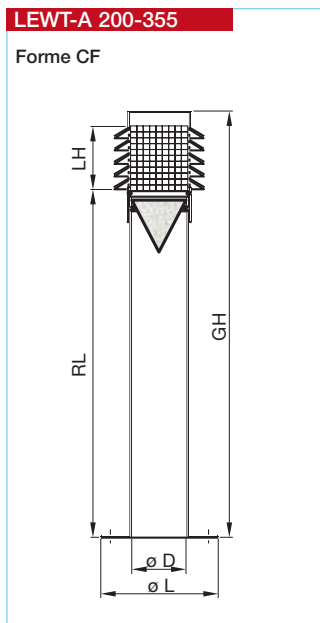
N° Réf. 83581

- Manchon femelle moulé en polypropylène de qualité alimentaire DN 300 mm.
- Classe d'étanchéité IP 68.
- Livré avec deux joints DN 300
- Joint supplémentaire type LEWT-J 300 N° Réf. 83587

Montage et conseils de pose

- Le regard doit être posé sur un fond de fouille stabilisé et sur une couche de 15 cm de sable compacté.
- Assembler les différents éléments avant pose en utilisant le gel alimentaire.
Attention: placer les joints dans les annelures des tubes:
- DN 300 = 1^{ère} annelure
- DN 200 = 2^{ème} annelure.

- Le rayon de courbure max. du tube est de 1 m. Si la distance entre le regard et le mur est trop faible, utiliser le LEWT-TE DN 300/200.
- Placer la pompe au fond du regard avec une chaîne ou un câble métallique. Ne pas utiliser le câble d'alimentation pour la manipulation.



La borne de prise d'air extérieur est un élément indissociable du puits canadien (ou provençal). Elle doit être esthétique, solide, résister aux intempéries et éviter l'introduction de corps étrangers dans l'échangeur géothermique.

Les bornes Helios sont disponibles en version acier inoxydable et acier galvanisé à peindre. Elles comportent toutes un grillage anti-rongeur et un filtre à poche.

Description

Types LEWT-A 200 et 355

- Borne cylindrique autoportante en acier inoxydable ou galvanisé au choix, hauteur 1400 mm. Le diamètre intérieur est adapté à la section de l'échangeur (DN 200) ou du regard (DN 355).
- Chapeau de forme CF (couverture plat), emboîté sur le corps de la borne avec lamelles extérieures coniques et grillage anti-rongeurs.
- Filtre à poche classe G 3, accessible en déboîtant le chapeau. Evite l'aspiration de poussières et d'insectes. Pertes de charge voir diagramme ci-contre.
- Bride plate soudée sur le corps de la borne, avec trous pour fixation au sol.

Types LEWT-A 400 à 1000

- Borne cylindrique autoportante en acier inoxydable ou galvanisé au choix, hauteur voir tableau ci-dessous.
- Chapeau de forme CT (couverture en pente), soudé sur le corps de la borne avec lamelles intérieures coniques et grillage anti-rongeurs.
- Filtre à poche classe G 2, accessible par porte de visite montée sur charnières. Evite l'aspiration de poussières et d'insectes. Pertes de charge voir diagramme ci-contre.
- Bride plate soudée sur le corps de la borne, avec trous pour fixation au sol.

Sur mesure

- Toutes les bornes de prise d'air Helios peuvent être réalisées sur mesure:
- Dimensions spéciales (hauteur et diamètre).
 - Chapeau avec couvercle de forme CK (conique), CT (en pente) ou CF (à plat).
 - Lamelles int. ou ext.
 - Avec bride de fixation plate selon DIN 24 154 T2 ou autre norme au choix du client.
 - Avec cadre de scellement livré à part.

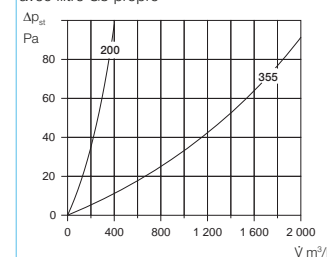
Matières:

- Acier inoxydable 304 ou 316 Ti, état de surface poli au grain 180
- Acier galvanisé à peindre
- Acier laqué RAL à la demande du client
- Aluminium (selon modèles)
- Cuivre (selon modèles)

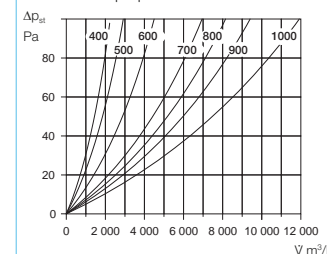
Information pour la pose

- L'emplacement des bornes de prise d'air est primordial pour bénéficier d'une bonne qualité d'air.
- Privilégier les endroits dégagés, loin de la circulation, des sources de pollution et accessibles pour le nettoyage du filtre. Les endroits à éviter sont:
 - les parkings de voitures
 - les abords de routes
 - la proximité de composte, fumier, animaux etc.,
 - les arbres à fleurs
 - entre deux bâtiments rapprochés.
- Un positionnement au nord ou au sud, au soleil ou à l'ombre n'a aucune influence sur la température de l'air.

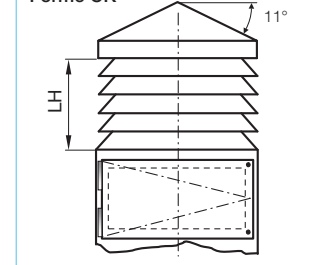
Pertes de charge borne DN 200 – 355
avec filtre G3 propre



Pertes de charge borne DN 400 – 1000
avec filtre G2 propre



Forme CK



Type	Version Inox N° Réf.	Version Galva N° Réf.	Débit d'air* m³/h	Nombre de lamelles	Dimensions (mm)					Poids kg	Filtre de rechange	
					GH	RL	LH	ø D	ø L		Type	N° Réf.
LEWT-A 200	2992	83671	300	5	1400	1150	200	200	380	20	ELF-LEWT-A 200 ¹⁾	2975
LEWT-A 355	81923	81922	1600	5	1400	1050	300	355	550	36	ELF-LEWT-A 355	81925
LEWT-A 400	83636	81936	1800	5	1500	1002	350	400	484	37	ELF-LEWT-A 400	83664
LEWT-A 500	83637	81938	2050	5	1500	983	350	500	584	47	ELF-LEWT-A 500	83665
LEWT-A 600	83638	81940	3200	6	1600	993	420	600	705	63	ELF-LEWT-A 600	83666
LEWT-A 700	83639	81941	5000	7	2000	1304	490	700	810	87	ELF-LEWT-A 700	83667
LEWT-A 800	83640	81942	6000	7	2000	1284	490	800	904	99	ELF-LEWT-A 800	83668
LEWT-A 900	83641	81943	6900	7	2000	1265	490	900	1004	112	ELF-LEWT-A 900	83669
LEWT-A 1000	83642	81939	8600	8	2250	1436	560	1000	1105	140	ELF-LEWT-A 1000	83670

* Conseillé à 60 Pa de perte de charge filtre propre ¹⁾ 1 jeu = 3 pièces

LEWT-T 200



Traversée de mur

LEWT-T 200 N° Réf. 16097

Description

- Traversée de mur en polypropylène, revêtement ext. granuleux.
- Diamètre intérieur 200 mm.
- Livré avec 1 joint profilé DN 200.
- Ne convient pas pour utilisation en nappe phréatique.

LEWT-F



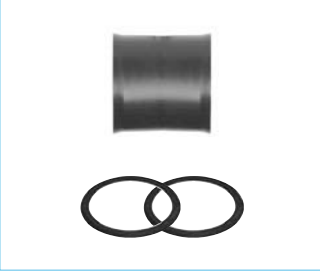
Double-Té avec siphon

LEWT-F N° Réf. 83634

Description

- Double-té DN 200 en acier galvanisé avec joints à lèvres pour raccordement sur traversée de mur, avec trappe de nettoyage, collecteur de condensats, siphon et couvercle de fermeture.

LEWT-M 200



Manchon de liaison

LEWT-M 200 N° Réf. 83899

Description

- Manchon femelle moulé en PP DN 200. Livré avec 2 joints profilés DN 200.
- Classe d'étanchéité IP 68.
- Joint supplémentaire type LEWT-J 200 N° Réf. 93955.

TE



Té de maintenance

TE N° Réf. 83368

Description

- Té DN 200 en acier galvanisé avec joints à lèvres pour raccordement sur traversée de mur ou manchon de liaison, livré avec couvercle de fermeture.

LEWT-Y



Culotte de dérivation

LEWT-Y 200 N° Réf. 9347

Description

- Culotte de dérivation à 45° en PVC DN 200.
- Equipée de 3 manchons femelles avec joints à lèvres.
- En terrain humide ou en cas de présence de nappe phréatique, utiliser impérativement les raccords de liaison LEWT-RY.

LEWT-BYPASS



Bypass 3 voies motorisé

LEWT-BYPASS N° Réf. 93917

Description

- Bypass 3 voies motorisé DN 200 en acier galvanisé avec joints à lèvres.
- Servomoteur à commande tout ou rien ou 3 points, 1~ 230 V 50 Hz, IP 54 avec inversion du sens de rotation par commutateur.

LEWT-RY



Raccord de liaison

LEWT-RY 200 N° Réf. 81935

Description

- Raccord de liaison en polypropylène pour l'assemblage du conduit géothermique DN 200 avec la culotte de dérivation LEWT-Y 200.
- Classe d'étanchéité de l'ensemble: IP 68.
- Livré avec un joint profilé DN 200.

LEWT-RM



Registre étanche motorisé

LEWT-RM 125 N° Réf. 83649

LEWT-RM 160 N° Réf. 83650

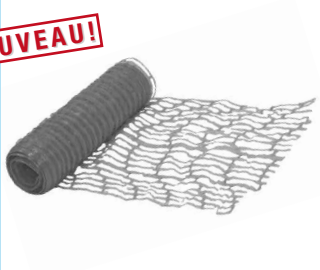
LEWT-RM 200 N° Réf. 83651

Description

- Registre étanche motorisé en acier galvanisé avec joints à lèvres.
- Servomoteur à commande tout ou rien ou 3 points, 1~ 230 V 50 Hz, IP 54 avec inversion du sens de rotation par commutateur.

Grillage avertisseur

NOUVEAU!



Grillage avertisseur violet

N° Réf. 81937

- Livré en rouleau de 50 m (largeur 0,5 m).
- A placer 30 cm au-dessus du conduit géothermique.

LEWT-S



Régulation électronique

LEWT-S N° Réf. 83648

Description

- Régulation électronique en coffret plastique gris clair, livré avec une sonde PT 100 à installer sur un mur extérieur.
- Permet la commande d'un servomoteur de bypass en commande tout ou rien: air ext. direct / échangeur géothermique.

LEWT-BLUE GEL

NOUVEAU!



Gel alimentaire

LEWT-B..G.. 250 N° Réf. 72450

LEWT-B..G.. 800 N° Réf. 72451

LEWT-B..G.. 2500 N° Réf. 72452

LEWT-B..G.. 5000 N° Réf. 72453

- Facilite l'assemblage des tubes et raccords en PE-HD avec joints profilés.
- Quantité conseillée par joint: 80 g pour DN 200, 100 g pour DN 250, 120 g pour DN 300.

- Sélecteur en façade avec commande manuelle: air extérieur direct / puits canadien ou automatique selon régulation.
- Affichage digital de la température extérieure
- Touche de fonction pour modification des points de consignes.
- Presse étoupes pour le passage des câbles

Caractéristiques techniques

Tension alimentation	230 V - 50 Hz
Réglage usine T° hiver	10 °C
Réglage usine T° été	20 °C
Long. max. câble sonde PT 100	25 m
Câble sonde*	2 x 0,75 mm²
Dim. boîtier régul.	L 200 x l 150 x h 150 mm
Dim. sonde ext.	L 60 x l 35 x h 20 mm
Poids env.	2,0 Kg

* Fourniture client

Système FlexPipe® FRS



Ce système, largement employé pour les installations électriques, est utilisé depuis peu et avec succès dans la ventilation. Il présente de nombreux avantages:

- Etude des réseaux simplifiée et installation rapide en étoile.
- Mise en service rapide, équilibrage minimum des réseaux.
- Répartition uniforme du débit d'air.
- Hygiénique car facilement nettoyeable.

Le conduit flexible FRS peut être noyé directement dans le béton, posé sur une dalle ou intégré dans une cloison sèche.

Il s'intègre facilement même dans les réseaux aérauliques complexes. Le conduit FRS se manipule aisément et est économique.

■ Disponible en deux versions

- FRS.. 75
Diamètre extérieur: 75 mm, intérieur: 63 mm pour un débit d'air jusqu'à 30 m³/h.
- FRS.. 63
Diamètre extérieur: 63 mm, intérieur: 52 mm pour un débit d'air jusqu'à 20 m³/h.

■ Installation

- La grande flexibilité du conduit annelé FRS permet de passer facilement entre le ferrailage des dalles en béton ou dans les cloisons sèches et faux plafonds. Sa résistance à l'écrasement est élevée: ($S_{R24} > 8 \text{ kN/m}^2$), elle autorise la pose du conduit directement sur les dalles, dans les combles et sous l'isolation.

■ Qualités et avantages

- Le tuyau flexible FRS est spécialement conçu pour la ventilation et sa mise en oeuvre sur les chantiers est aisée. Il est coextrudé, annelé à l'extérieur et lisse à l'intérieur avec un revêtement antistatique.
Avantages:
 - Faible résistance au passage de l'air et forte absorption du bruit.
 - Faible rugosité intérieure = dépôts de poussières moins importants.
 - Nettoyage facilité.
 - Manutention facilitée grâce à sa faible masse.
- Le tuyau est en PE-HD de haute qualité, traité antistatique et sans dégagement de solvant.

■ Conception et montage

- Placer un collecteur intermédiaire FRS-VK.. sur le réseau d'extraction et un second sur le réseau d'insufflation. A partir de ces collecteurs intermédiaires, relier

les bouches d'extraction et de soufflage avec les conduits FRS-R.. afin d'obtenir un réseau en pieuvre. Les collecteurs intermédiaires étant insonorisés, il n'est pas nécessaire de prévoir des atténuateurs de téléphonie.

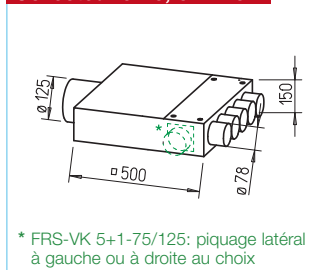
- Pour les pièces plus importantes, relier deux conduits flexibles à la bouche pour permettre un débit d'air supérieur et une meilleure ventilation.
- Différents plénums sont disponibles pour le raccordement des conduits flexibles sur les bouches de soufflage ou d'extraction. Ils peuvent être disposés dans le plafond, mur ou sol.
- Les conduits flexibles sont prévus pour être emboîtés, avec un joint torique, sur les piquages des accessoires et raccords. La liaison correspond au niveau de protection IP 66.
- L'utilisation combinée d'un conduit flexible FRS.. avec un conduit plat FK-.. et accessoires est possible en utilisant un raccord mixte FK-Ü 75/150.
- La pose des conduits et accessoires FRS est simple et rapide. L'utilisation des joints toriques permet une parfaite étanchéité à l'air et à l'eau.

Conduit de ventilation



Conduit de ventilation (Long. = 50 ml)			
Type	N° Réf.	Dim. en mm	
		ø ext.	ø int.
ø 63 mm			
FRS-R 63	9327	63	52
ø 75 mm			
FRS-R 75	2913	75	63

Collecteur 5-75, 5+1-75



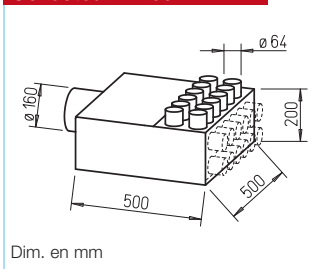
* FRS-VK 5+1-75/125: piquage latéral à gauche ou à droite au choix

Collecteur intermédiaire DN 125

Type	N° Réf.	ø DN mm
FRS-VK 5-75/125	9477	125
FRS-VK 5+1-75/125	9365	125

Caisson en tôle acier galvanisé avec revêtement intérieur insonorisant pour le raccordement de 5 ou 6 conduits flexibles FRS-R 75. Le type FRS-VK 5+1-75/125 comprend 1 piquage latéral supplémentaire. Trappe de nettoyage démontable par vis. Inclus dans la livraison 2 bouchons d'obturation.

Collecteur 12-63

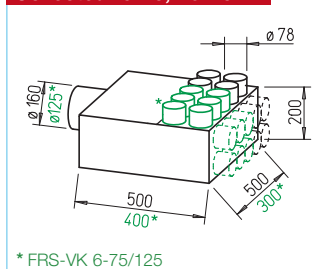


Dim. en mm

Collecteur intermédiaire DN 160 ¹⁾		
Type	N° Réf.	ø DN mm
ø 63 mm		
FRS-VK 12-63/160	9336	160

Caisson en tôle acier galvanisé avec revêtement intérieur insonorisant pour le raccordement de max. 12 conduits flexibles FRS-R 63. Les piquages sont interchangeables avec la trappe de nettoyage pour permettre le branchement des conduits en ligne ou à 90°.

Collecteur 6-75, 10-75



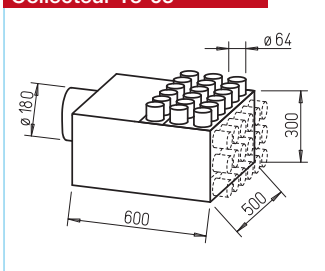
* FRS-VK 6-75/125

Collecteur intermédiaire DN 125, 160²⁾

Type	N° Réf.	ø DN mm
FRS-VK 6-75/125	9370	125
FRS-VK 10-75/160	2985	160

Caisson en tôle acier galvanisé avec revêtement intérieur insonorisant pour le raccordement de 6 ou 10 conduits flexibles. Les piquages sont interchangeables avec la trappe de nettoyage pour permettre le branchement des conduits en ligne ou à 90°.

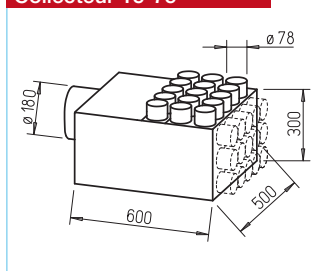
Collecteur 18-63



Collecteur intermédiaire DN 180 ¹⁾		
Type	N° Réf.	ø DN mm
ø 63 mm		
FRS-VK 18-63/180	9364	180

Caisson en tôle acier galvanisé avec revêtement intérieur insonorisant pour le raccordement de max. 18 conduits flexibles FRS-R 63. Les piquages sont interchangeables avec la trappe de nettoyage pour permettre le branchement des conduits en ligne ou à 90°.

Collecteur 15-75



Collecteur intermédiaire DN 180²⁾

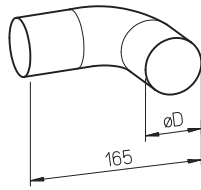
Type	N° Réf.	ø DN mm
FRS-VK 15-75/180	9363	180

Caisson en tôle acier galvanisé avec revêtement intérieur insonorisant pour le raccordement de max. 15 conduits flexibles FRS-R 75. Les piquages sont interchangeables avec la trappe de nettoyage pour permettre le branchement des conduits en ligne ou à 90°.

¹⁾ Inclus 6 bouchons d'obturation.

²⁾ Inclus 5 bouchons d'obturation.

Coude à petit rayon 90°

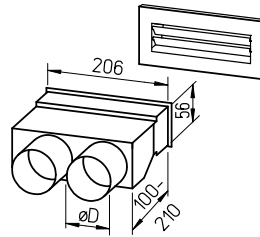


Coude à petit rayon 90°

Type	N° Réf.	ø D mm
ø 63 mm		
FRS-B 63	9348	64
ø 75 mm		
FRS-B 75	2994	78

Coude à petit rayon 90°, encombrement réduit. (r < 2 ø ext.).

Kit plénum mural droit



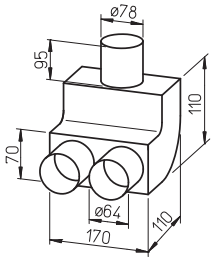
Kit plénum mural droit*

Type	N° Réf.	ø D mm
ø 63 mm		
FRS-WDS 2-63	9993	64
ø 75 mm		
FRS-WDS 2-75	9994	78

Kit plénum mural droit comprenant:

- 1 plénum mural télescopique
- 1 grille murale blanche (type FK-WA 200 W), 250 x 113 mm

Coude vertical 90°

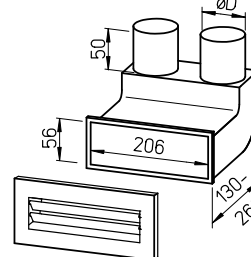


Coude vertical 90°

Type	N° Réf.	ø D mm
ø 63 mm		
FRS-B 75/2-63	9341	64
ø 75 mm		
FRS-B 75/2-63	9341	78

Coude vertical 90°, raccordement d'un conduit DN 75 mm sur 2 x DN 63 mm.

Kit plénum mural coudé



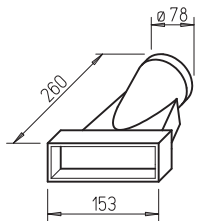
Kit plénum mural coudé*

Type	N° Réf.	ø D mm
ø 63 mm		
FRS-WBS 2-63	9995	64
ø 75 mm		
FRS-WBS 2-75	9996	78

Kit plénum mural coudé comprenant:

- 1 plénum mural télescopique
- 1 grille murale blanche (type FK-WA 200 W), 250 x 113 mm

Raccord mixte rond / carré



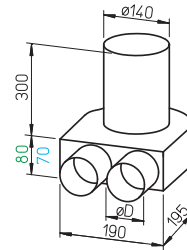
Raccord mixte rond / carré

Type	N° Réf.	ø D mm
ø 75 mm		
FK-Ü 75/150	2948	78

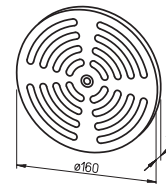
Raccord mixte pour la liaison d'un conduit DN 75 mm du système FRS sur un conduit FK de 150 x 50 mm.

Kit plénum sol DN 160 + grille

Plénum sol



Grille de sol



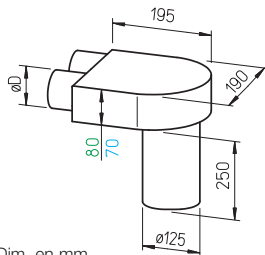
Kit plénum sol* DN 160 + grille

Type	N° Réf.	ø D mm
ø 63 mm		
FRS-BKGS 2-63	9991	64
ø 75 mm		
FRS-BKGS 2-75	9992	78

Kit plénum sol comprenant:

- 1 plénum de sol pour le raccordement d'une grille DN 160 et
- 1 grille de sol en acier inoxydable brossé à débit réglable.

Plénum mural DN 125



Dim. en mm

Plénum mural * DN 125

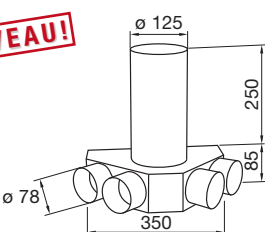
Type	N° Réf.	ø D mm
ø 63 mm		
FRS-DKV 2-63/125	9430	64
ø 75 mm		
FRS-DKV 2-75/125	9431	78

Plénum mural ou plafonnier pour le raccordement de bouches d'aération DN 125.

Avec deux piquages DN 63 ou 75 mm.

Plénum FRS-DKV 4-75/125

NOUVEAU!



Dim. en mm

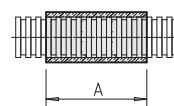
Plénum mural cuisine DN 125

Type	N° Réf.	ø D mm
ø 75 mm		
FRS-DKV 4-75/125	83208	78

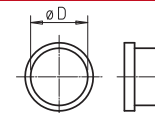
Plénum mural ou plafonnier pour le raccordement de bouches d'aération DN 125 en cuisine.

Avec quatre piquages DN 75 mm.

Manchon FRS-VM



Bouchon FRS-VD



Manchon femelle / Bouchon femelle

Type	N° Réf.	A / ø D mm
ø 63 mm		
FRS-VM 63	9329	120 / 64
FRS-VD 63	9330	- / 53
ø 75 mm		
FRS-VM 75	2914	150 / 78
FRS-VD 75	2915	- / 63

Bouchon femelle (U.V. = 10 pièces)

Type de logement	Débit mini/maxi cuisine	Nbre de tubes FRS à raccorder
T1	20/75	3
T2	30/90	3
T3	45/105	4
T4	45/120	4
T5 et +	45/135	4

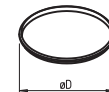
Bande d'étanchéité

Bande PE rétractable

50 mm larg., 15 m lg.

Type KSB N° Réf. 9343

Joint torique



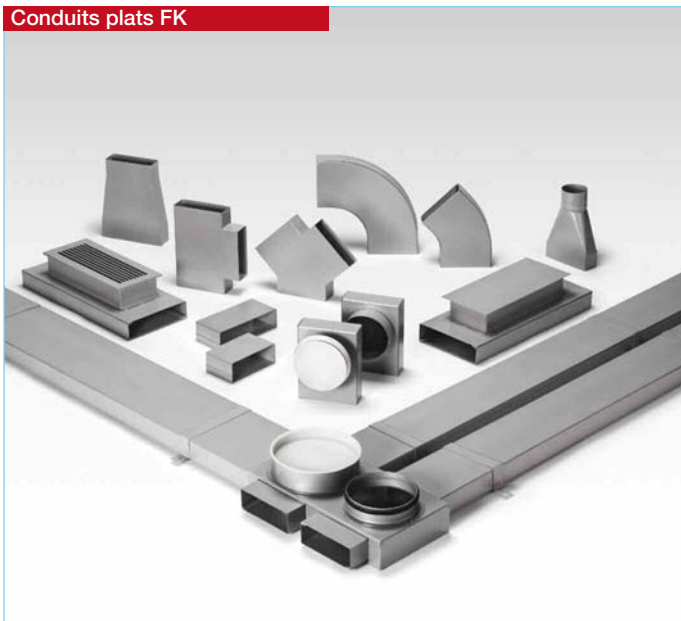
Remarque: Placer un joint torique (IP 66) à chaque jonction (conduit/conduit ou conduit/pièce de forme). Les joints toriques doivent être commandés séparément en nombre suffisant. Pour leur montage, il est recommandé d'utiliser un produit lubrifiant (LEWT-Blue-Gel, voir p. 47).

Joint torique

Type	N° Réf.	ø D mm
ø 63 mm		
FRS-DR 63	9331	63
ø 75 mm		
FRS-DR 75	2916	75

Joint torique (U.V. = 10 pièces)

Conduits plats FK



Système de conduits plats en acier galvanisé, spécialement conçu pour la ventilation domestique. Solution idéale pour les réseaux aérauliques enterrés, notamment dans les constructions neuves.

Qualités

Tous les composants sont en acier galvanisé, résistant à la corrosion et incombustibles.

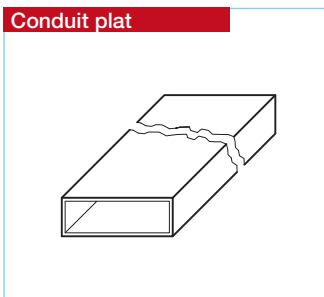
Existe en 2 tailles

- FK.. 150 x 50 mm pour débit jusqu'à 90 m³/h,
- FK.. 200 x 50 mm pour débit jusqu'à 140 m³/h.

Conception et montage

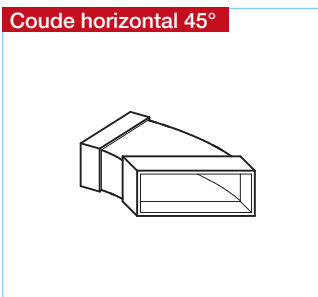
- De forme plate et de construction rigide, permettant une pose sur dalle ciment. Large gamme d'accessoires pour tous types de réseaux aérauliques.
- La liaison par raccords femelles permet d'obtenir des parois intérieures parfaitement lisses, de réduire la résistance au passage de l'air et d'éviter les dépôts de poussières. Un nettoyage éventuel (désinfection) reste néanmoins possible.
- L'installation d'un collecteur mixte par étage, simplifie le réseau aéraulique d'introduction ou d'extraction de l'air.
- Afin de réduire le niveau sonore dans certaines pièces (chambre à coucher par ex.), il est conseillé d'installer des silencieux (FK-SD) sur le réseau de gaines.

Conduit plat



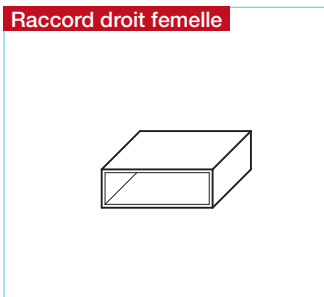
Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		Larg.	Haut.	Long.
150 x 50 mm				
FK 150	2905	150	50	1500
200 x 50 mm				
FK 200	2906	200	50	1500

Coude horizontal 45°



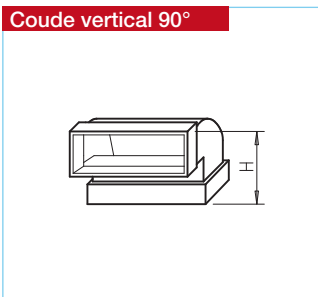
Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		Larg.	Haut.	Rayon
150 x 50 mm				
FK-BH 150/45	2910	153	53	45°
200 x 50 mm				
FK-BH 200/45	2912	203	53	45°

Raccord droit femelle



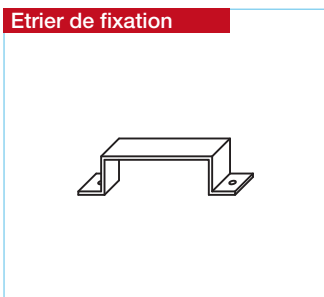
Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		Larg.	Haut.	Long.
150 x 50 mm				
FK-V 150	2941	153	53	200
200 x 50 mm				
FK-V 200	2942	203	53	200

Coude vertical 90°



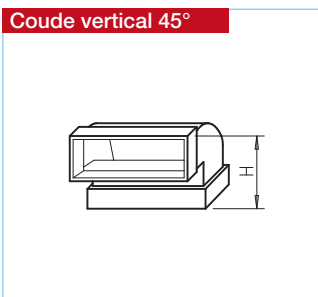
Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		Larg.	Haut.	Rayon
150 x 50 mm				
FK-BV 150/90	2919	153	103	90°
200 x 50 mm				
FK-BV 200/90	2920	203	103	90°

Etrier de fixation



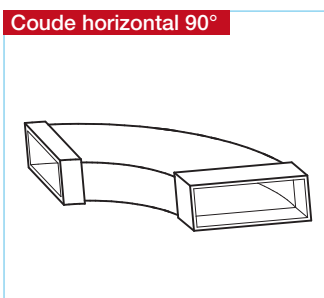
Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		Larg.	Haut.	Long.
150 x 50 mm				
FK-B 150	2907	151	52	30
200 x 50 mm				
FK-B 200	2908	201	52	30

Coude vertical 45°



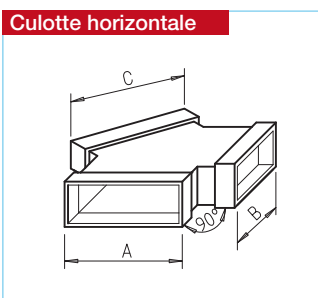
Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		Larg.	Haut.	Rayon
150 x 50 mm				
FK-BV 150/45	2917	153	73	45°
200 x 50 mm				
FK-BV 200/45	2918	203	73	45°

Coude horizontal 90°



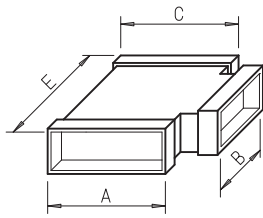
Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		Larg.	Haut.	Rayon
150 x 50 mm				
FK-BH 150/90	2909	153	53	90°
200 x 50 mm				
FK-BH 200/90	2911	203	53	90°

Culotte horizontale



Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		A	B	C
150 x 50 mm				
FK-Y 150/150/150	2927	153	153	153
200 x 50 mm				
FK-Y 200/150/150	2929	153	153	203

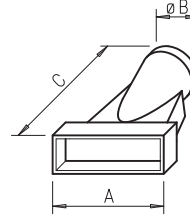
Té horizontal



Té horizontal

Type	N° Réf.	Dim. en mm			
		A	B	C	E
FK-T 150/150/150	2921	153	153	153	250
FK-T 150/150/200	2923	153	153	203	390
FK-T 150/200/150	2926	153	203	153	300
FK-T 200/150/200	2925	203	153	203	250
FK-T 150/200/200	2924	153	203	203	440
FK-T 200/200/200	2922	203	203	203	300

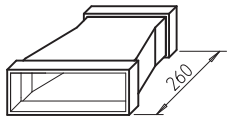
Raccord mixte



Raccord mixte

Type	N° Réf.	Dim. en mm		
		A	ø B	C
150 x 50 mm				
FK-Ü 75/150	2948	153	78	260
FK-Ü 100/150	2996	153	103	260
200 x 50 mm				
FK-Ü 100/200	2997	203	103	260
FK-Ü 125/200	2998	203	128	260

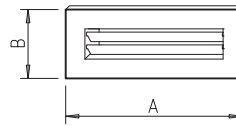
Réduction



Réduction

Type	N° Réf.	Dim. en mm	
		Long.	Haut.
Réduction symétrique			
FK-RS 200/150	2932	260	53
Réduction asymétrique			
FK-RA 200/150	2933	260	53

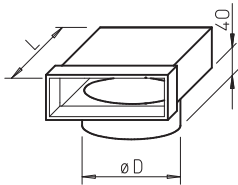
Grille murale intérieure



Extraction sur mur ou plafond

Type	N° Réf.	Couleur	Dim. en mm	
			A	B
200 x 50 mm				
FK-WA 200 W	9350	blanc	250	113
FK-WA 200 AL	9351	alu	250	113

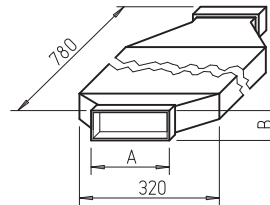
Coude vertical mixte



Avec raccord conduit circulaire

Type	N° Réf.	Dim. en mm	
		ø D	L
150 x 50 mm			
FK-ER 150/100	2934	99	200
FK-ER 150/125	2935	124	200
200 x 50 mm			
FK-ER 200/160	2936	159	220

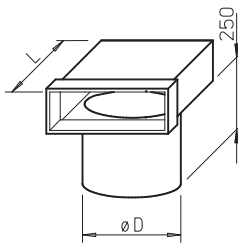
Silencieux



Silencieux

Type	N° Réf.	Dim. en mm	
		A	B
150 x 50 mm			
FK-SD 150	2945	153	53
200 x 50 mm			
FK-SD 200	2946	203	53

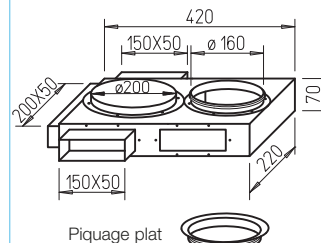
Coude vertical mixte



Avec raccord bouche de ventilation

Type	N° Réf.	Dim. en mm	
		ø D	L
150 x 50 mm			
FK-EV 150/100	2937	102	200
FK-EV 150/125	2938	127	200
200 x 50 mm			
FK-EV 200/100	2939	102	200
FK-EV 200/125	2940	127	200

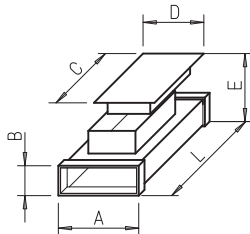
Collecteur mixte



Collecteur mixte

Type	N° Réf.
FK-VK	2987
comprenant:	
4 piquages plat 150 x 50 (dont 2 non montés)	
1 piquage plat 200 x 50 et une trappe de visite	
Piquage plat (supplémentaire)	
FK-ZS	2947

Trappe de visite



Avec Té à 90° vertical

Type	N° Réf.	Dim. en mm				
		A	B	C	D	L
150 x 50 mm						
FK-RZ 150	2930	153	53	347	137	500
200 x 50 mm						
FK-RZ 200	2931	203	53	347	137	500

La dimension E peut varier de 105-130 mm.

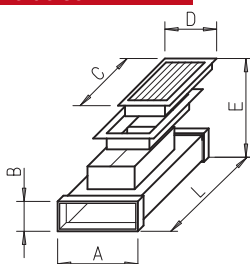
Bouchon femelle



Bouchon femelle

Type	N° Réf.
150 x 50 mm	
FK-ED 150	2943
200 x 50 mm	
FK-ED 200	2944

Grille de sol

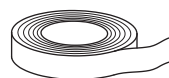


En aluminium avec Té à 90°

Type	N° Réf.	Dim. en mm				
		A	B	C	D	L
150 x 50 mm						
FK-BA 150	2986	153	53	348	152	500

La dimension E peut varier de 112-152 mm.

Bande d'étanchéité



Bande d'étanchéité

Type	N° Réf.
Bande PE rétractable	
KSB	9343 50 mm larg., 15 m lg.
Bande Alu Butyl	
KSB ALU	9344 50 mm larg., 15 m lg.
Bande PVC	
KLB	0619 50 mm larg., 20 m lg.

Conduits plats en plastique F



Système de conduits simples et rapides à poser au mur ou au plafond, utilisés principalement en rénovation d'un habitat existant ou pour les constructions préfabriquées.

■ Installation

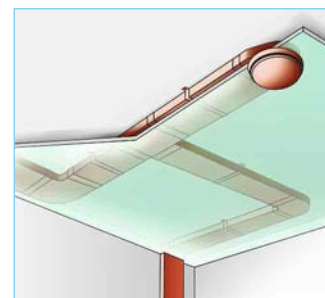
□ Structure légère rendant l'installation simple et rapide. Un large choix de formes permet de réaliser des réseaux aérauliques complexes. Faible encombrement, dimensions standards.

■ Qualités

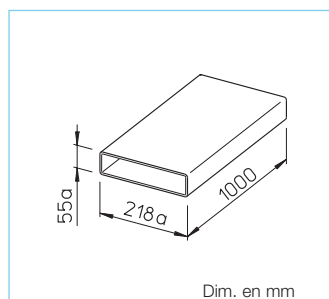
Toutes les pièces sont en matière synthétique (ABS) blanche antistatique. Classement au feu B1, selon DIN 4102. Température max. d'utilisation +50 °C. Dim. ext.: 218,5 x 55,5 mm.

■ Conception et montage

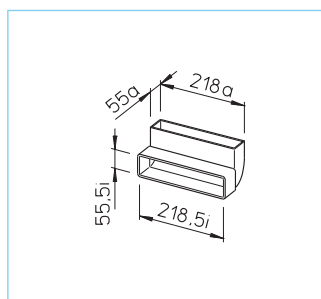
□ Développement du réseau en arborescence en partant du ventilateur ou insertion d'un collecteur (fourniture client) jusqu'aux grilles et bouches de ventilation. Les dérivations sont réalisées avec des Tés.



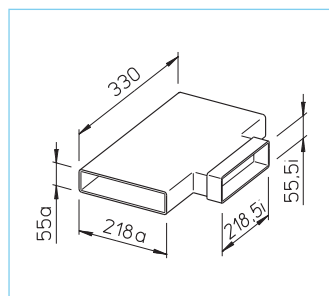
- Section prévue pour débit jusqu'à 150 m³/h.
- Raccordement des accessoires par emboîtement. Utiliser les raccords droits femelles pour les liaisons entre conduits plats.
- Pour l'étanchéité des raccords, utiliser une bande PVC (accessoire).
- Fixation des éléments avec les étriers FB.



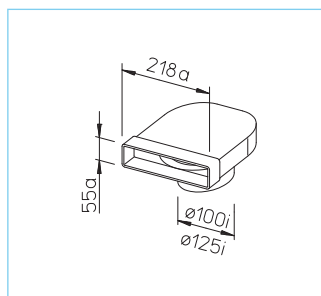
Conduit rectangulaire, long. 1m
Type FOM N° Réf. 0624



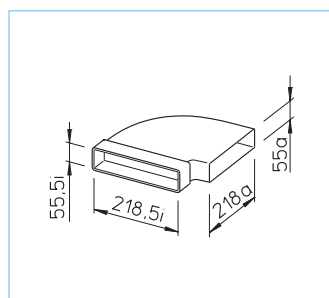
Coude vertical 90°
Type FBV 90 N° Réf. 0630



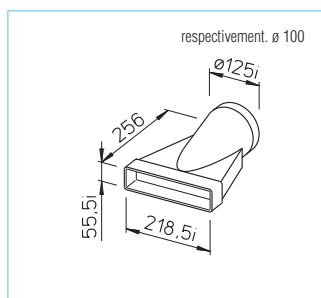
Té 90° horizontal
Type FTS N° Réf. 0631



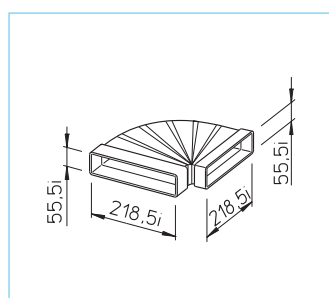
Coude vertical mixte ø sur □
Type FE 100 N° Réf. 0621
Type FE 125 N° Réf. 0622



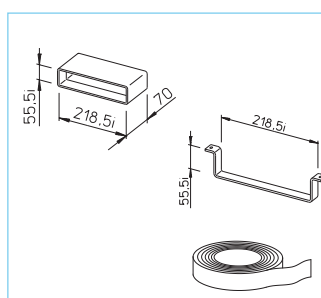
Coude horizontal 90°
Type FBH 90 N° Réf. 0629



Raccord mixte ø sur □
Type FUE 100 N° Réf. 0628
Type FUE 125 N° Réf. 0639



Coude flexible
Type FBO N° Réf. 0632



Raccord droit femelle
Type FV N° Réf. 0625

Etrier de fixation
Type FB N° Réf. 0626

Bande d'étanchéité
Type KLB N° Réf. 0619
Bande PVC, 50mm de large, longueur 20m.

Conduits isolés IsoPipe



Une alternative innovante aux conduits spirales en acier galvanisé calorifugés.

Le système des conduits isolés IsoPipe:

- évite la condensation,
- possède une paroi intérieure lisse et facilement nettoyable avec de bonnes qualités phoniques,
- réduit le temps de montage,
- est la solution idéale pour les réseaux d'air extérieur / rejeté

Installation

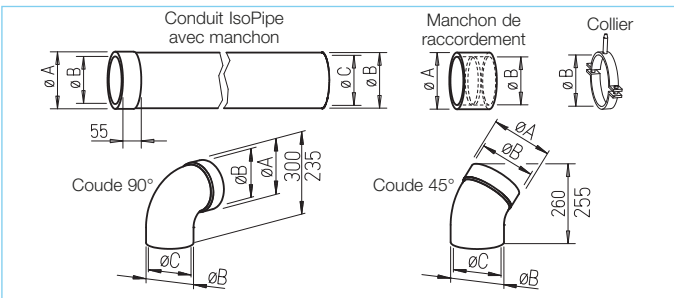
- Toutes les pièces de formes, coudes, traversées de mur ou de toit s'accordent parfaitement et s'emboîtent les unes dans les autres. IsoPipe se monte rapidement: le gain de temps par rapport aux réseaux spirales peut atteindre 70 %.

Qualités et avantages

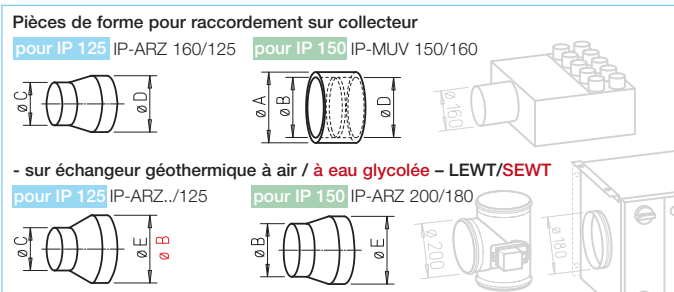
Tous les conduits et accessoires sont isolés et fabriqués en PP expansé ou PE expansé, rigide et de faible densité, antistatique et étanche à la vapeur. Difficilement inflammable selon le classement au feu B2. Température d'utilisation -25 à +80 °C.

Conception et montage

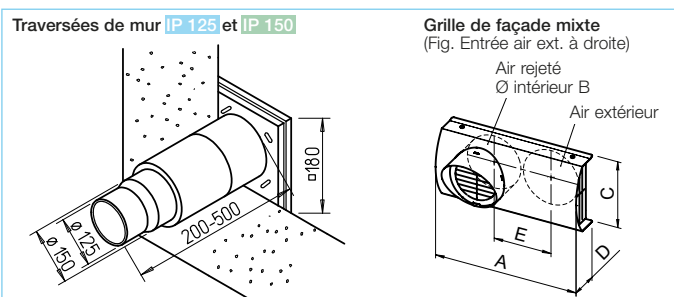
- IsoPipe est spécialement adapté aux réseaux d'air extérieur / rejeté ou aux réseaux d'air soufflé / repris pour le raccordement sur KWL® placée en sous-sol ou zone froide.
- Pour débit jusqu'à 450 m³/h.
- Chaque pièce de forme possède un manchon femelle. Le raccordement des différentes pièces se fait par simple emboîtement.
- IsoPipe résiste aux chocs, est particulièrement léger et peut être mis à longueur avec un cutter.



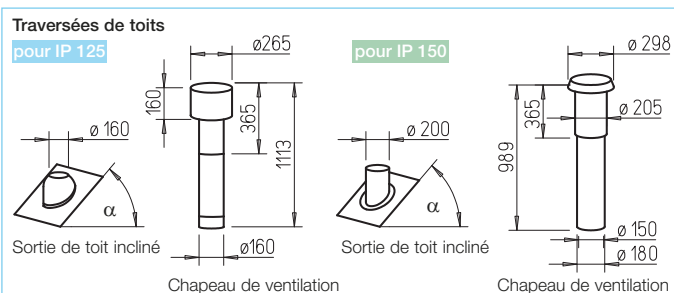
Description	DN-Ø 125 mm					DN-Ø 150 mm				
	Type	N°	Réf.	Cond. ¹⁾		Type	N°	Réf.	Cond. ¹⁾	
Conduit droit avec manchon	IP 125/2000	9406	8x2m			IP 150/1000	9376	6x1m		
Manchon (supplémentaire)	IP-MU 125	9394	1 Pcs.			IP-MU 150	9381	1 Pcs.		
Collier	IP-S 125	9395	1 Pcs.			IP-S 150	9392	1 Pcs.		
Coude 90°	IP-B 125/90	9398	1 Pcs.			IP-B 150/90	9378	1 Pcs.		
Coude 45°	IP-B 125/45	9399	1 Pcs.			IP-B 150/45	9379	1 Pcs.		
Dimensions en mm	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
	165	155	125	-	-	205	180	150	-	-



Description	DN-Ø 125 mm					DN-Ø 150 mm				
	Type	N°	Réf.	Cond. ¹⁾		Type	N°	Réf.	Cond. ¹⁾	
Pièces de formes pour racc. sur collecteur et KWL										
avec piquage DN 125						IP-RZB 150/125	9393	4 Pcs. ²⁾		
avec piquage DN 160	IP-ARZ 160/125	9358	1 Pcs.			IP-MUV 150/160	9387	1 Pcs.		
avec piquage DN 180						IP-MU 150	9381	1 Pcs.		
sur LEWT avec piquage DN 200	IP-ARZ 200/125	9359	1 Pcs.			IP-ARZ 200/180	9354	1 Pcs.		
sur SEWT avec piquage DN 180	IP-ARZ 180/125	9360	1Pcs.							
Dimensions en mm	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
	-	180	125	160	200	205	180	150	160	200



Description	DN-Ø 125 mm					DN-Ø 150 mm				
	Type	N°	Réf.	Cond. ¹⁾		Type	N°	Réf.	Cond. ¹⁾	
Traversée de mur										
Système télescopique pour l'introduction ou l'extraction d'air à travers un mur. Ensemble de pièces en matière synthétique	TMK 125/150	0845	1 Pcs.			TMK 125/150	0845	1 Pcs.		
Grille de façade mixte										
Air ext. à droite, en acier inox.	IP-FKB 125 R	2689	1 Pcs.			IP-FKB 150 R	2691	1 Pcs.		
Air ext. à gauche, en acier inox.	IP-FKB 125 L	2690	1 Pcs.			IP-FKB 150 L	2692	1 Pcs.		
Dimensions en mm	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
	420	155	200	99	170	450	180	240	118	190



Description	DN-Ø 125 mm					DN-Ø 150 mm				
	Type	N°	Réf.	Cond. ¹⁾		Type	N°	Réf.	Cond. ¹⁾	
Traversée de toit										
se composant de deux éléments, à commander séparément:										
a) Chapeau de ventil. noir avec conduit terracotta	DH 160 S ³⁾	2019	1 Pcs.			IP-DHS 150	9382	1 Pcs.		
						IP-DHR 150	9383	1 Pcs.		
b) Sortie de toit										
α bavette en plomb										
25° - 45°	UDP 160 S ³⁾	2023	1 Pcs.			IP-BP 150/25	9384	1 Pcs.		
20° - 30°						IP-BP 150/35	9385	1 Pcs.		
30° - 40°						IP-BP 150/45	9386	1 Pcs.		
40° - 50°										
Sortie de toit plat	FDP 160 ³⁾	2025	1 Pcs.							

¹⁾ Conditionnement standard - Livraison possible à l'unité ²⁾ Jeu = 4 Pcs. ³⁾ IsoPipe sera directement emboîté dans le conduit. ⁴⁾ Joint IP-DR 125 (Accessoire N° Réf. 9338) indispensable pour le montage.

Air repris

AE..



Bouches d'extraction en plastique, livrées avec manchette à joint.

A emboîter en conduit DN 125.

Un joint à lèvre évite l'aspiration d'air parasite.

Existe en différentes versions pour diverses utilisations: avec double débit d'air, permanent ou complémentaire, à commande électrique, ou hygrométrique et temporisée.

Les bouches AE.. et AE GB.. sont autoréglables. Dans les salles de bains et cuisines, utiliser de préférence les bouches AE Hygro.. ou AE FV.. avec filtration.

Salle de bain		WC		Cuisine	
Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.
Bouche d'extraction avec autorégulation du débit d'air * Débit d'air en m³/h					
AE 45*	2031	AE 30*	2030	AE 75*	2033
Idem ci-dessus, avec double débit d'air (permanent + complémentaire par cordon)					
AE GB 20/75*	2036	AE GB 15/30*	2035	AE GB 45/120*	2038
Idem AE GB, avec commande électrique temporisée du débit max. (mais sans autorégulation)					
AE GBE 30/60*	2047	AE GBE 15/30*	2044	AE GBE 45/120*	2048
Idem AE GBE, avec capteur de mouvement					
		AE B 15/30*	2055		
Bouche d'extraction hygrorégulée , avec débit d'air variable entre mini et maximum					
AE Hygro 10/45*	2049				
Idem AE Hygro, avec commande électrique temporisée du débit complémentaire					
AE Hygro GBE 5/40/75*	2053			AE Hygro GBE 10/45/120*	2054
Bouche d'extraction FV , avec filtre et réglage du débit d'air					
AE FV 125	9478			AE FV 125	9478

KTVA / MTVA



Bouches réglables pour l'extraction dans tous types de locaux, adaptées aux réseaux avec faible ou forte perte de charge. Bouches métalliques utilisées en combinaison avec d'autres matériaux incombustibles.

ø 80		ø 100		ø 125		ø 160	
Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.
Bouches d'extraction en plastique							
KTVA 75/80	0940	KTVA 100	0941	KTVA 125	0942	KTVA 160	0943
Bouches d'extraction en métal							
MTVA 75/80	8868	MTVA 100	8869	MTVA 125	8870	MTVA 160	8871

Filtres

VFE



Filtre pour bouches VFE

Pour montage en recouvrement des bouches d'extraction, évite les dépôts de gras et de poussières sur les bouches et protège les réseaux. Corps en acier galvanisé recouvert d'une laque de peinture blanche. Filtre robuste en aluminium, surface 324 cm², lavable en machine.

Type VFE 70 pour bouches AE..,

VFE 90 pour bouches AE GBE et AE Hygro.

Type VFE 70 N° Réf. 2552

Type VFE 90 N° Réf. 2553

Type ELF/VFE N° Réf. 2554

Filtre de rechange, pour types VFE 70 et VFE 90.

Unité de vente = 2 pièces.

Air soufflé

KTVZ / MTVZ



Bouches réglables pour soufflage dans tous types de locaux, adaptées aux réseaux avec faible ou forte perte de charge. Bouches métalliques utilisées en combinaison avec d'autres matériaux incombustibles.

ø 80		ø 100		ø 125		ø 160	
Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.
Bouches d'aération en plastique							
KTVZ 80	2762	KTVZ 100	2736	KTVZ 125	2737	KTVZ 160	2738
Bouches d'aération en métal							
MTVZ 75/80	9603	MTVZ 100	9604	MTVZ 125	9605	MTVZ 160	9606

Grilles de transfert

LTG



Grilles d'aération de porte

Discrets, obturation visuelle totale, réalisées en matière synthétique. Montage en bas de porte.

Description détaillée voir catalogue général Helios.

Type LTGW N° Réf. 0246
En plastique, blanc.

Type LTGB N° Réf. 0247
En plastique, marron.

Conduits, accessoires



ø 80		ø 100		ø 125		ø 160		ø 200		ø 250		ø 315	
Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.
Conduit flexible isolé – longueur 10 m													
ALF PHON 80	83541	ALF PHON 100	83542	ALF PHON 125	83543	ALF PHON 160	83544	ALF PHON 200	83545	ALF PHON 250	83546	ALF PHON 350	83547
Raccord rigide – En acier galvanisé (M/M)													
RVB 80	5993	RVB 100	5994	RVB 125	5995	RVB 160	5987	RVB 200	5997	RVB 250	5998	RVB 315	5999
Raccord rigide – En acier galvanisé (F/F)													
		RVB 125 F	83655	RVB 160 F	83656	RVB 200 F	83657	RVB 250 F	83956				
Collier de serrage – Bande en métal, avec tendeur à vis, le jeu = 10 pièces													
SCH 80	5722	SCH 100	5722	SCH 125	5723	SCH 160	5723	SCH 200	5724	SCH 250	5725	SCH 315	5727

Réduction, clapet



ø 80		ø 100		ø 125		ø 160		ø 200		ø 250		ø 315	
Réduction (M/M) – En acier galvanisé ou* en plastique													
		RZ 100/80*	5223	RZ 125/100*	5222	RZ 160/125	5729	RZ 200/160	5710				
						RZ 160/150*	7684						
Clapet anti-retour – automatique à insérer en gaine, virole en acier galvanisé ou* en plastique, clapets en aluminium													
		RSKK* 100	5106	RSKK* 125	5107	RSK 160	5669	RSK 200	5074	RSK 250	5673	RSK 315	5674
Té 90° – En acier galvanisé													
		TS 100	1479	TS 125	5720	TS 160	5805						
Gaine acoustique souple – En aluminium													
		FSD 100	0676	FSD 125	0677	FSD 160	0678	FSD 200	0679	FSD 250	0680	FSD 315	0681

Silencieux, Té



Traversée de toit / mur



ø 80		ø 100		ø 125		ø 160		ø 200		ø 250		ø 315	
Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.	Type	N° Réf.
Traversée de mur télescopique – Pour introduction ou extraction d'air													
		TMK 100	0844	TMK 125/150	0845								
Traversée de toit universelle – Pour introduction ou extraction d'air et raccordements sur conduits													
		DDF 125	1964	DDF 160	1965	DDF 200	1966	DDF 250	1967	DDF 315	1968		
Chapeau de ventilation DH¹⁾, Sortie de toit universelle UDP¹⁾, Sortie de toit plat FDP, Raccord de liaison isolé SV²⁾ – A commander à part:													
		DH 100 S	2015	DH 125 S	2017	DH 160 S	2019						
		UDP 100 S	2021	UDP 125 S	2021	UDP 160 S	2023						
		FDP 100	2024	FDP 125	2013	FDP 160	2025						

Batterie eau chaude



Type	N° Réf.	Adapté au ventilateur diamètre	Caractéristiques sur l'air				Caractérist. sur l'eau ¹⁾		Poids	Kit de régulation approprié		
			Puissance	Δ T air	à V	Perte de charge	Débit d'eau	Type		N° Réf.		
		ø mm	kW ¹⁾	kW ²⁾	K ¹⁾	K ²⁾	m³/h	Δp _w kPa	l/h	env. kg		
WHR 100	9479	100	1,9	0,9	35	17	150	1	84	3,2	WHST 300 T50	8820
WHR 125	9480	125	2,6	1,1	29	13	250	2	115	3,2	WHST 300 T50	8820
WHR 160	9481	160	5,5	3,1	38	22	400	11	245	4,9	WHST 300 T50	8820
WHR 200	9482	200	7,2	4,1	33	19	600	17	317	4,9	WHST 300 T50	8820
WHR 250	9483	250	10,7	6	37	21	800	8	470	6,9	-	-
WHR 315	9484	315	18,3	10,4	36,2	21	1400	9	810	9,0	-	-

Ces valeurs sont données pour T° extérieur 0°C et T° entrée / sortie eau: 1) 90/70 °C, 2) 60/40 °C

Kit de régulation



NOUVEAU!

Kit de régulation pour batterie eau chaude WHR. Adapté au chauffage par air chaud.

Comprenant un thermostat avec sonde de gaine (inclus 2 m de capillaire) et une vanne de réglage. Permet une température de soufflage constante. Solution simple et économique, montage rapide.

Plage de température 20 – 50 °C.

WHST 300 T50 N° Réf. 8820

Kit de régulation



Kit de régulation pour centrales KWL® avec batterie eau chaude

Permet la régulation de la batterie eau chaude intégrée dans les centrales KWL ..WW. Composé d'une vanne de réglage avec sonde d'applique et thermostat à distance. Solution simple et économique, montage rapide.

Plage de température 3 – 28 °C.

WHST 300 T28 N° Réf. 8817

Bande d'étanchéité



Bande d'étanchéité

Type	N° Réf.		
Bande PE rétractable			
KSB	9343	50 mm larg.,	15 m lg.
Bande Alu Butyl			
KSB ALU	9344	50 mm larg.,	15 m lg.
Bande PVC			
KLB	0619	50 mm larg.,	20 m lg.

Bande perforée



Bande support de conduits, perforée 17 x 25 ml.

Pour le supportage ou la fixation au sol des conduits FRS.

N° Réf. 81921

Nota

Pour les autres accessoires, voir catalogue général Helios.

1) Autres teintes voir pages produits dans le catalogue général.

2) Manchon isolé SV pour le raccordement sur le conduit de ventilation, évite la condensation Type SV 100 (N° Réf. 2026), Type SV 125 (N° Réf. 2027), Type SV 160 (N° Réf. 2028).



LA MARQUE DES PROS

HELIOS VENTILATEURS • Le Carré des Aviateurs • 157 avenue Charles Floquet • 93155 Le Blanc Mesnil Cedex
Téléphone: +33-(0) 1.48.65.75.61 • Télécopie: +33-(0) 1.48.67.28.53 • E-Mail: info@helios-fr.com • www.helios-fr.com

KWL® est une marque déposée par Helios. Copyright ©: Helios Ventilatoren, VS-Schwenningen. Certifié ISO 9001/2000. Les Informations données ne sauraient être considérées comme contractuelles. Helios se réservant le droit de modifier sans préavis les données de ce document. N° de Réf. 90 529.497/05.10