

Séparateur huile-eau BOGE CC-2

La séparation eau-huile comme vous ne l'avez jamais vue.



CC 60-2

Maintenance simplifiée,
séparateurs adaptés
à tous les types d'huiles



CC 30-2



CC 20-2



CC 10-2



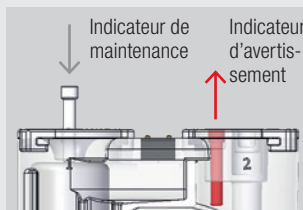
CC 5-2



CC 4-2



CC 2-2



SANS RESTRICTIONS

Les huiles entièrement synthétiques, de plus en plus utilisées dans les compresseurs, forment des émulsions dans le condensat et réduisent l'efficacité de la séparation gravimétrique courante. La bonne nouvelle : les séparateurs BOGE CC-2 sont compatibles avec toutes les huiles pour compresseur et sont autorisés dans le monde entier.

PAS BESOIN DE MOTS

Pour évaluer l'état des filtres, les nouveaux séparateurs huile-eau BOGE utilisent deux indicateurs, un par tour. L'affichage de la première tour indique quand l'élément filtre est saturé, tandis que le deuxième permet une surveillance fiable des débordements.

SANS PAUSES INTERMINABLES

Les arrêts étant toujours non productifs, il est impératif de pouvoir les limiter. Les séparateurs BOGE CC-2 présentent des unités filtrantes à répartition ergonomique, qui sont moins lourdes à l'état saturé et peuvent ainsi être éliminées plus rapidement. La deuxième purge de condensat permet elle aussi une maintenance plus rapide.

PRUDENCE MAXIMALE

À partir du modèle CC-5-2, un contact d'alarme électronique, qui se déclenche automatiquement quand le filtre est saturé, est disponible en option. Ce contact d'alarme peut être intégré directement dans une commande générale, le système est ainsi « Industry 4.0 ready ».

L'homologation du DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) est la preuve que les nouveaux séparateurs huile-eau BOGE CC-2 respectent sans problèmes les limites légales en matière d'hydrocarbures, en préparant une eau apte à être rejetée dans les eaux usées à travers plusieurs étages de filtration, quelle que soit l'huile utilisée. La facilité d'entretien des nouveaux modèles est particulièrement convaincante, une alarme de saturation automatique en option pouvant être installée dès le modèle CC 5-2.

**BOGE Compressed Air Systems
 GmbH & Co. KG**

P.O. Box 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld

Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

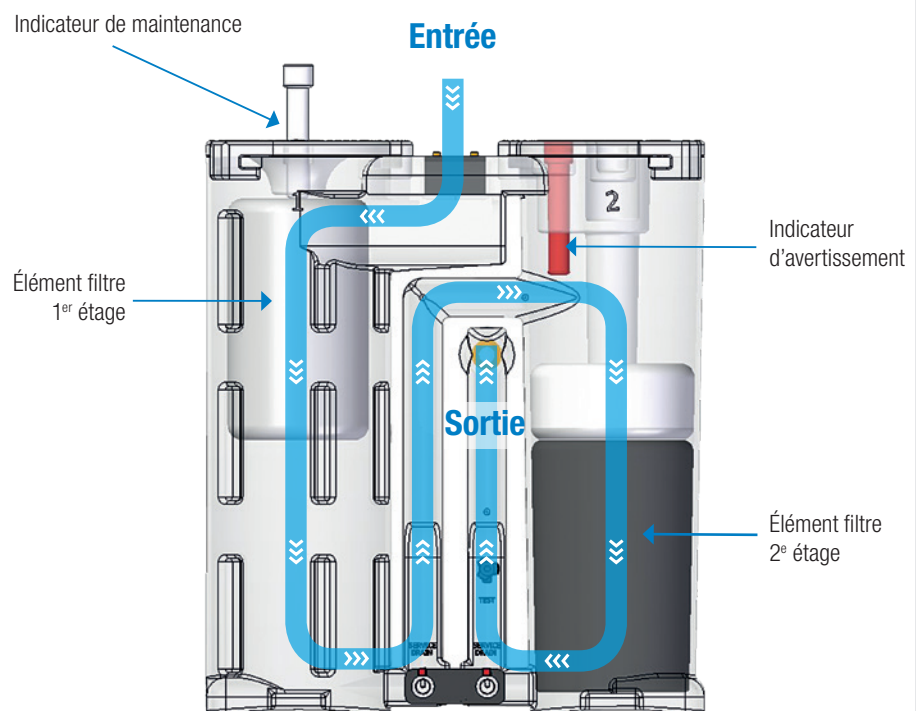
info@boge.com · boge.com

LA SÉPARATION GRAVITAIRE EST DÉPASSÉE

Du condensat se forme dans tous les compresseurs.

Dans les compresseurs lubrifiés à l'huile, le condensat est mélangé à de l'huile et doit être traité avant élimination. La séparation gravitaire utilisée jusqu'ici pour le traitement du condensat ne fonctionne plus avec les huiles entièrement synthétiques actuelles. C'est pourquoi les séparateurs huile-eau BOGE CC-2 ont plusieurs étages de filtration. Le condensat est guidé par le haut à travers une chambre de dépressurisation jusque dans la première tour et passe dans le premier élément en polypropylène. L'étage suivant se trouve dans la deuxième tour, avant que les charbons actifs ne filtrent les dernières impuretés, ce qui permet d'assurer un niveau de résidus d'huile en sortie inférieur à 10 ppm, pour toutes les huiles.

PRINCIPE DE CONCEPTION



POUR TOUTES LES HUILES ET TOUTES LES TAILLES DE COMPRESSEURS

Modèle BOGE	Puissance du compresseur		Contenance huile		Dimensions l x P x H mm
	m³/min		litres		
CC 2-2	2		2		255 x 239 x 230
CC 4-2	4		4		392 x 368 x 210
CC 5-2	5		5		580 x 610 x 190
CC 10-2	10		10		650 x 750 x 240
CC 20-2	20		15		780 x 900 x 305
CC 30-2	30		25		970 x 900 x 380
CC 60-2	60		50		1160 x 1040 x 480