



Atlas Copco



# Prêt à l'emploi

Petits compresseurs d'air  
conformes à la norme Stage V



# Petits compresseurs d'air conformes à la norme Stage V

## Conformité à la norme Stage V

L'introduction de la norme Stage V dans les plus petits compresseurs d'air diesel a un impact significatif sur toute la gamme. La conformité à la norme Stage V implique la réduction des émissions de CO<sub>2</sub> et d'oxyde d'azote (NOx) aux niveaux spécifiés. En plus de la réduction des émissions, le **rendement énergétique augmente de 25 %**, ce qui permet de maîtriser les coûts d'exploitation.

## Entrée dans l'ère du numérique

**Les contrôleurs intelligents** facilitent le fonctionnement, augmentent le taux d'utilisation et dynamisent l'efficacité énergétique. Toutes ces données de compresseur sont également accessibles à distance via la plate-forme FleetLink. Tous les compresseurs équipés de moteurs électroniques (de plus de 19 kW) sont dotés d'un contrôleur intégré : le Xc1004 facile à utiliser ou le Xc2003 avancé. Ce dernier contrôleur permet également d'activer les fonctionnalités PACE et mode ECO afin d'augmenter l'**utilisation** et les **économies d'énergie** pendant les situations de ralenti.

## Double outil offrant le meilleur retour sur investissement

Un compresseur de 3 m<sup>3</sup>/min alimente 2 outils portatifs. Avec seulement un compresseur à acheter, transporter, alimenter et entretenir, votre retour sur investissement est plus rapide. Grâce à notre célèbre élément compresseur, nous sommes en mesure de construire un **compresseur de 3 m<sup>3</sup>/min avec un moteur de moins de 19 kW** et, par conséquent, sans système de post-traitement des gaz d'échappement. Pour encore plus de flexibilité sur votre chantier, vous pouvez ajouter un **générateur intégré en option**.

## Fiabilité de la marque

Tous les modèles standard à moins de 750 kg, pour **transport facile** sans permis de conduire spécial, protection PE pour une fiabilité et une valeur de revente accrues, entretien en moins d'une heure pour une disponibilité accrue. Aucun de ces avantages bien connus et appréciés de la série 8 n'a été sacrifié avec l'introduction de la norme Stage V.



# Caractéristiques et avantages



## Capot et déflecteur arrière en PE

Le capot et le pare-chocs en PE intégral protègent votre investissement. Quelles que soient les circonstances sur le chantier ou pendant le transport, le matériau PE reste en parfait état, ce qui augmente la valeur de revente de votre actif.



## Contrôleur Xc2003 avec PACE et mode ECO

- Prenez le contrôle total de votre compresseur. L'interface facile à utiliser du contrôleur Xc2003 permet non seulement de contrôler facilement votre compresseur, mais également de déverrouiller de puissantes fonctionnalités.
- Le module PACE (pression ajustée grâce à l'électronique cognitive) intégré améliore la polyvalence de votre compresseur. En seulement 3 étapes simples, vous réglez le niveau de pression du compresseur en fonction de vos besoins. Votre taux d'utilisation augmente, car un seul compresseur équipé de PACE est capable de gérer plusieurs applications, de la pulvérisation de peinture à l'alimentation d'outils portatifs et à la projection de béton.
- La plupart des compresseurs tournent au ralenti plusieurs fois par jour pour les changements d'outils ou les pauses des opérateurs. Ces compresseurs continuaient à tourner à vide et sous pression jusqu'à la reprise de l'opération. Grâce au mode ECO, le compresseur passe au mode sans charge dans ces situations, ce qui permet d'économiser 50 % d'énergie. Lorsque la demande en air revient, le compresseur redémarre automatiquement.
- Quelles que soient les circonstances, la fiabilité du contrôleur Xc2003 est garantie grâce à la protection contre la poussière et l'eau conforme à la norme IP65.

(Le contrôleur Xc2003 est disponible sur certains modèles.)



## Châssis étanche à 110 %

Quelles que soient les circonstances, le compresseur peut contenir 110 % de tous les liquides utilisés dans le processus. Par conséquent, il n'existe aucun risque de pollution de l'environnement par des déversements de liquides. L'entretien est efficace grâce aux purges centralisées.



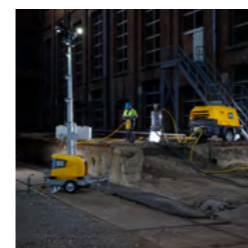
## Filtres à visser

L'entretien peut être effectué en moins d'une heure sans outils spéciaux grâce aux filtres à visser d'Atlas Copco.



## Crochet de levage

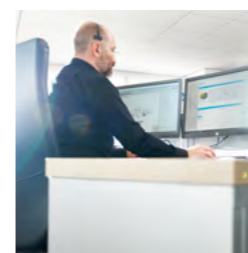
Le crochet de levage est certifié pour soulever 4 fois le poids du compresseur.



## Générateur intégré

Il n'est pas nécessaire d'ajouter un générateur pour les petits besoins d'alimentation sur le chantier. Que vous ayez besoin d'éclairer une cabine, d'alimenter des outils électriques ou un mât d'éclairage, le générateur intégré augmente l'efficacité de votre compresseur sur le chantier.

(disponible sur certains modèles)



## Fleetlink

- Surveillance à distance, à tout moment et en tout lieu.
- Toutes les données disponibles sur votre contrôleur sont accessibles à distance.
- Augmentez la visibilité de votre équipement pour des décisions commerciales plus précises, rapides et intelligentes.
- Optimisez la productivité de votre flotte et découvrez les possibilités d'optimisation et d'économies.
- Utilisez le tableau de bord FleetLink d'Atlas Copco ou intégrez de manière transparente les données de la flotte dans un logiciel tiers via une API.



## QR Code

- Scannez le QR code unique pour accéder à une multitude d'informations, spécifiées pour une unité donnée : listes de pièces dédiées, instructions, conseils d'entretien rapide et vidéos, certificats.
- Téléchargez Power App d'Atlas Copco pour un accès facile.



## Châssis anticorrosion certifié C3

Le châssis renforcé d'une tôle unique est protégé par 3 couches de peinture anticorrosion.



## Système anti-bulles d'air

Vous appelez le technicien de maintenance, car votre machine tourne à sec ? Cela est désormais une chose du passé. Grâce au système anti-bulles d'air, la série 8 peut s'amorcer en éliminant l'air des conduites de carburant.



# Données techniques

Données techniques	Valeur	XAS 38	XAS 48	XAS 48-7 G	XAS 58-7	XAS 58-7 G	XAS 48-7 G	XAS 68-10	XAS 68-7 G	XAS 68-12 PACE	XAS 88-7	XAS 88-7 G	XAS 88-10 PACE
Pression effective de service nominale	bar (g)	7	7	7	7	7	7	10.3	7	5 - 12	7	7	5 - 10.3
	psi (g)	100	100	100	100	100	100	150	100	73 - 175	100	100	73 - 150
Débit d'air libre réel (sans réfrigérant final)	m <sup>3</sup> /min	2	2.5	2.5	3	3	2.5	3.5	3.5	3.5 - 3.25	5	5	5 - 3.5
	l/s	33	42	42	50	50	42	58.9	58.7	58.6 - 54.4	82	82	82 - 56.3
	cfm	70	89	89	106	106	89	125	125	125 - 115	174	174	174 - 120
Niveau de puissance acoustique max. (Lw @2000/14/CE)	dB(A)	97	98	98	95	95	98	98	98	98	98	98	98
Niveau de pression acoustique max. à 10 m (Lp)	dB(A)	69	70	70	67	67	70	70	70	70	70	70	70
Température ambiante max. avec/sans réfrigérant final (au niveau de la mer)	°C	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50
Température ambiante min. avec/sans démarrage à froid	°C	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10
<b>Alternateur</b>													
Puissance alternateur	kVA			6 or 6.5		6 or 6.5	12		6 or 6.5 or 12			6.5 or 9	
Tension de sortie alternateur	V			230/400 or 110		230/400 or 110	230/400		230/400 or 110			110 or 230/400	
<b>Moteur</b>													
Marque du moteur		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Modèle de moteur		D722	D902	D902	D1105	D1105	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T
Stade d'émissions		Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE	Stage V UE
Puissance moteur à charge totale	kW	14.9	18.5	18.5	18.5	18.5	33	33	33	33	33	33	33
Nombre de cylindres		3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
Vitesse nominale/charge totale	tr/min	3400	3400	3400	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Vitesse à vide	tr/min	2000	2000	1850	2400	2400	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Capacité du carter d'huile	L	3.8	3.8	3.8	4.5	4.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
<b>Dimensions</b>													
Conteneur (longueur x largeur x hauteur)	mm	1570 x 1060 x 990	1570 x 1060 x 990	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150
Poids du conteneur	kg	440	440	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Châssis (longueur x largeur x hauteur)	mm	1960 x 1230 x 1250	1960 x 1230 x 1250	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400
Poids du châssis	kg	500	500	749	749	749	850	749	850	749	749	850	749

## Caractéristiques standards

- Capot et déflecteur arrière en PE
- Châssis étanche à 110 %
- Filtres à visser
- Châssis anticorrosion certifié C3
- Système anti-bulles d'air
- Système de protection du moteur de démarreur
- Contrôleur numérique Xc1004 (sur XAS 68-10 et XAS 88-7)
- Contrôleur numérique Xc2003 (sur XAS 48-7G, XAS 68-7 G, XAS 68-12 PACE, XAS 88-7 G et XAS 88-10 PACE)
- Interrupteur de verrouillage du contrôleur

## Options

- Générateur intégré
- Réfrigérant final + séparateur d'eau (+ réchauffeur en option, vanne de dérivation, clapet anti-retour)
- Boîte à outils
- Lubrificateur
- Démarrage à froid
- Fleetlink

