

# GAMME AOK 20B

## PURGEUR DE CONDENSAT AUTOMATIQUE



**20 bar**  
pression de service

**167 l/h**  
capacité de purge

**1/2"**  
diamètres des raccords

**1,5 à 65 °C**  
temp. de fonctionnement

### DESCRIPTION

L'AOK 20 a été développé pour une évacuation entièrement automatique du condensat ou de tout autre fluide non agressif provenant du système d'air comprimé.

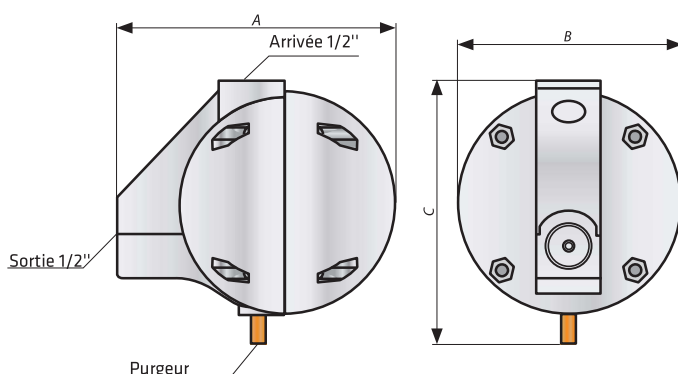
L'unité peut être installée comme purgeur externe sur n'importe quelle application spécifiée. Le condensat s'accumule dans le réservoir en aluminium et lorsque le niveau est suffisamment élevé, le condensat est déchargé du système sans perte d'air. La vanne à action directe est actionnée par un flotteur, ce qui assure un fonctionnement fiable et efficace. Grâce à un boîtier en aluminium robuste, l'AOK 20 convient aux applications lourdes. L'AOK 20 est également équipé d'un drain manuel séparé pour l'évacuation.

L'AOK 20 peut être utilisé dans diverses applications. Pour les applications non listées, contactez le producteur ou votre distributeur local.

DONNÉES TECHNIQUES	AOK 20B
Echelle des températures de service	1,5 - 65 °C (35-149 °F)
Pression de service	20 bar (290 psi)
Poids	0,6 kg
Capacité d'évacuation (à 7 bar/101 psi)	167 l/h
Arrivée raccord	G 1/2" (NPT sur demande)
Sortie raccord	G 1/2" (NPT sur demande)
Dimensions A × B × C	135 × 110 × 130 mm
Fluide	Condensat (air, eau, huile)

### RECOMMANDATIONS

- Installer un robinet à boisseau sphérique entre le réservoir sous pression et le raccord d'entrée.
- Installer un égouttoir entre le réservoir sous pression et le raccord d'entrée.
- Installer un mamelon muni d'un évent, afin d'éviter la formation de bulles d'air.
- Le mamelon est vissé dans le raccord d'entrée.



### APPLICATIONS

- Compresseur d'air (à piston ou à vis)
- Refroidisseur
- Séparateur cyclonique de condensat
- Cuve sous pression
- Sécheur d'air
- Filtre à air