








NTA 350



	●	○	□	▭
90°	100	120	100 x 100	170 X 100
45°	100	120	100 x 100	130 X 100

				
kW 1,9 - 2,5	giri/min 25 - 50	mm 185	mm 350	Kg 900

FICHE TECHNIQUE

19- MACC NTA 350CN

Tronçonneuse automatique à contrôle numérique

1- Sécurité :

- Notre matériel est conforme aux directives « machines » : 98/37CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension modifiée par 93/68/CEE.

2- Caractéristiques techniques :

- Machine automatique destinée à la coupe des matériaux ferreux
- Fonctionnement hydraulique (centrale ATOS) pour l'avance barre et la tête, pneumatique pour le serrage
- Cycle entièrement automatique avec introduction initiale de la barre :
 - Mise à longueur du chariot avance barre
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermeture du mors fixe
 - Remise à longueur du chariot en temps masqué puis fermeture de la pince
 - Mise rotation de la lame et descente de la tête
 - Retour de l'archer en position haute
 - Ouverture du mors
 - Répétition du cycle

Durant ce cycle, la barre à couper est en permanence serrée, soit par le mors fixe, soit par le chariot avance barre, permettant ainsi la coupe en nappe ou en paquet, et ce sans perte de tolérance. Le chariot d'avance est auto-centrant ce qui limite les risques de marquage ou tout blocage dû à une barre légèrement tordue

Fin de course situé à l'intérieur de la pince d'avance permettant de détecter la fin de la barre.

- Avance barre hydraulique de course 600 mm gérée par CNC permettant la programmation de plusieurs longueurs dans une même barre
- La CNC comportant 20 pas de programmes, chaque pas correspondant à 1 longueur avec n pièces par longueur. Elle permet de gérer :
 - La programmation des longueurs et des quantités de coupe
 - Un diagnostic en cas d'arrêt machine
 - L'utilisation en cycle manuel ou automatique
 - Un accès sécurisé aux paramètres machines (temporisations, résolution encodeur, ...)
- Tête de sciage à mouvement vertical, guidage par 2 glissières prismatiques avec possibilité de rattrapage de jeu
- Vérin de descente hydro-pneumatique avec régulateur hydraulique de vitesse de descente sur le panneau de commande
- **Double mors de serrage pneumatique** avec approche manuelle pour le réglage initial. La vis sans fin du mors étant conçue pour permettre une approche rapide
Le double mors permet un serrage optimal, et évite le relâchement de la barre en fin de coupe synonyme de bavure.
Régulateur pneumatique de pression des mors avec visualisation sur manomètre
- Moteur à 2 vitesses. Vitesses de rotation : 33 / 66 tours / minute
- Armoire électrique normalisée
Composants de marque SASSIN (TELEMECANIQUE)
- Lubrification automatique par émulsion
- Possibilité de coupes biaisées : entre + 45° droite et - 45° gauche

53, avenue CARNOT
69250 NEUVILLE S/SAÔNE
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53
<http://www.maccfrance.com>

- Table d'entrée en dotation type Lg 1800 mm
- Tolérances positionnement + ou - 0,1 mm
- Lame de scie en dotation diam. 350 mm x 32 x ép. 2,5. HSS DMO5
- Tête de tronçonnage cartérisée avec sécurité
- Carter escamotable englobant la lame
- Bras de sécurité escamotable situé à l'avant de la machine

3- Tension :

- Tension triphasée (380V/50Hz)

4- Accessoires en option :

- Option vitesse lente (12/25 trs/mn)
- Option mors supplémentaire
- Option mors spéciaux afin de réduire la chute fin de barre à 60 mm
- Option modèle NTA 350CNC/R avec rotation automatique motorisée de la tête (différents angles programmables
Entre -45° et +45°)
- Option chargeur de barres type plan incliné longueur 6000mm – Largeur de chargement 1350mm – Capacité 500kg

5- Garantie :

- Matériel livré avec clés de service et manuel d'instruction en langue française.
- Garantie constructeur pièces et main d'œuvre hors déplacement :
 - 1 an pour les pièces.
 - 6 mois pour le matériel électrique et électronique.



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 45° a destra rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Testa girevole 45° a destra e sinistra
- Fermi rotazione testa a 45° - 0° - 45°
- Morsa con antibava
- Elettropompa 0,06 kW
- Fermi testa
- Rompitruciolo
- Regolatore di pressione morse
- Slitte verticali temperate e rettificata
- Ganascie morsa temperate e rettificata
- Regolatore discesa testa
- Chiavi di servizio
- Fermo barra 1 metro
- Sostegno barra 1 metro
- Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
- Avanzamento materiale
- Chiusura morsa fissa
- Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
- Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
- Apertura morsa fissa
- Ripetizione ciclo
- Corsa alimentazione materiale mm 600
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessori a richiesta:

- Morsa supplementare
- Sostegno barra 3 - 5 metri
- Motore elettrico per 12 - 25 RPM 1,5 - 2,2 kW



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einem Gesamtwert von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Drehbarer Kopf, 45° nach links und nach rechts
- Kopfrotationssperren bei 45° - 0° - 45°
- Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung
- Elektropumpe
- Kopfsperren
- Spanbrecher
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegsregler
- Bedienungsschlüssel
- Stangenspernung 1 Meter
- Stangenstütze 1 Meter
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
- Materialvorschub
- Schließung feststehender Schraubstock
- Kopfabstieg, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Bügelrückstellung und Stop der Kopfrückkehr durch Kühlfüssigkeitsverteilung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Zykluswiederholung
- Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm
- Zubehör auf Anfrage:**
- Zusatzschraubstock
- Stangenstütze 3 - 5 meter
- Elektromotor 12 -25 U/min. 1,5 - 2,2 kW



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 0° to 45° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Movable head 45° right and left
- Head rotation stops 45° - 0° - 45°
- Vice complete with anti burr device
- Motor pump
- Head stops
- Shave breaker
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- 1 meter long bar stop
- 1 meter long bar support
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
- Material feeding
- Fixed vice lock
- Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
- Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
- Vice opening
- Cycle repetition
- Stroke feeder material mm 600
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessories upon request:

- Extra vice
- 3 - 5 meter long bar support
- Electric motor 12 -25 RPM 1,5 - 2,2 kW



DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 45° hacia la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Cabezal giratorio 45° a derecha y a izquierda
- Topes rotación cabezal a 45° - 0° - 45°
- Mordaza con dispositivo antirebaba
- Electrobomba
- Topes de cabezal
- Rompe-virutas
- Regulador de la presión de las mordazas
- Corredoras verticales templadas y rectificadas
- Quijadas mordaza templadas y rectificadas
- Regulador de descenso del cabezal
- Llaves de servicio
- Tope barra 1 metro
- Sostén barra 1 metro
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
- Avance material
- Cierre mordaza fija
- Rotación hoja, erogación liquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
- Retorno cabeza y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del liquido refrigerante
- apertura mordaza fija
- Ripetición ciclo
- Carrera alimentación material 600 mm
- Dimensiones exteriores máximas: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accesorios a pedido:

- Mordaza adicional
- Sostén barra de 3 - 5 metros
- Motor eléctrico para 12 - 25 RPM 1,5 - 2,2 kW



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 45° à droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Tête pivotante 45° à droite et à gauche
- Arrêt rotation tête à 45° - 0° - 45°
- Etau avec dispositif anti-bavure
- Electropompe
- Arrêt rotation tête
- Défibreuse de copeaux
- Régulateur de pression des étaux
- Glissières verticales trempées et rectifiées
- Mâchoire d'étau trempée et rectifiée
- Régulateur de descente de la tête
- Clés de service
- Arrêt barre 1 mètre
- Support barre 1 mètre
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement:
- Avance de la pièce à couper
- Fermeture étau fixe
- Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
- Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant
- Ouverture de l'étau fixe
- Répétition du cycle
- Course alimenteur de la pièce mm 600
- Dimensions hors-tout: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessoires sur demande:

- Etau supplémentaire
- Support barre 3 - 5 mètres
- Moteur électrique 12 - 25 RPM 1,5 - 2,2 kW

