



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.  
DES CHARIOTS SOLIDES.**

## **Chariot électrique à contrepoids trois roues J1.5-2.0XNT**

1 500 – 2 000 kg



# J1.5XNT, J1.6XNT, J1.8XNT, J2.0XNT

CARACTERISTIQUES	1.1	Constructeur	
	1.2	Désignation du modèle	
	1.3	Energie : batterie, diesel, gaz, secteur	
	1.4	Conduite : manuelle, accompagnant, debout, assise, préparateur de commande	
	1.5	Capacité de charge / charge nominale	Q (kg)
	1.6	Centre de charge	c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre de l'essieu moteur et les fourches	x (mm)
	1.9	Empattement (avec mât à la verticale)	y (mm)

POIDS	2.1	Poids à vide (maxi. batterie)	kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière (maxi. batterie)	kg
	2.3	Charge par essieu, à vide, avant/arrière (maxi. batterie)	kg

ROUES ET PNEUS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins souples	
	3.2	Dimensions des pneus, avant	
	3.3	Dimensions des pneus, arrière	
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (X = motrice)	
	3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> (mm)
	3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> (mm)

DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât, vers l'avant α / vers l'arrière β	degrés
	4.2	Hauteur du mât abaissé	h <sub>1</sub> (mm)
	4.3	Levée libre ¶	h <sub>2</sub> (mm)
	4.4	Hauteur de levage ¶	h <sub>3</sub> (mm)
	4.5	Hauteur du mât déployé ✦	h <sub>4</sub> (mm)
	4.7	Toit protecteur	h <sub>6</sub> (mm)
	4.8	Hauteur du siège ○	h <sub>7</sub> (mm)
	4.12	Hauteur de l'axe de remorquage	h <sub>10</sub> (mm)
	4.19	Longueur hors-tout	l <sub>1</sub> (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)
	4.21	Largeur hors tout (voie standard / élargie)	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173. Classe A/B	
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches (avec/sans dossier d'appui de charge) ●	b <sub>3</sub> (mm)
	4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât	m <sub>1</sub> (mm)
	4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)
	4.33	Largeur d'allé avec palette 1 000 mm x 1 200 mm de large ◆	Ast (mm)
4.34	Largeur d'allé avec palette 800 mm x 1 200 mm de long ◆	Ast (mm)	
4.35	Rayon de giration extérieur	W <sub>a</sub> (mm)	
4.36	Rayon de giration intérieur	b <sub>13</sub> (mm)	

PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide ❖	km/h
	5.2	Vitesse de levée en charge/à vide	m/sec
	5.3	Vitesse de descente en charge / à vide	m/sec
	5.5	Force de traction, en charge/à vide pour 60 minutes	N
	5.6	Force de traction maximale en charge/à vide pour 5 minutes	N
	5.7	Performances en rampe en charge / à vide pour 30 minutes †	%
	5.8	Performances maximales en rampe en charge / à vide, spécification pour 5 minutes †	%
	5.9	Temps d'accélération en charge / à vide ❖	Sec
	5.10	Frein de service	

MOTEUR	6.1	Spécifications du moteur de traction, S2, 60 min	kW
	6.2	Moteur de levage, S3, spécification de 15 %	kW
	6.3	Batterie DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tension/capacité de batterie	V/Ah
	6.5	Poids de la batterie (mini./maxi.)	kg
	6.6	Consummation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h

AUTRE	8.2	Pression hydraulique pour les accessoires ◇	bar
	8.3	Débit d'huile hydraulique pour les accessoires	l/min
	8.4	Niveau sonore à l'oreille de l'opérateur ▲	dB(A)
	8.5	Type d'axe de remorquage	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J1.5XNT (546)		J1.6XNT (546)		J1.6XNT (642)	
Batterie		Batterie		Batterie	
Assise		Assise		Assise	
1 500		1 600		1 600	
500		500		500	
326		326		326	
1 290		1 290		1386	

2 990		2 990		3 190	
3 877	604	4 013	540	4 062	721
1 416	1 566	1 491	1 563	1 506	1 676

SE		SE		SE	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		18 x 7 - 8	
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8	
2X	2	2X	2	2X	2
892		892		892	
194		194		194	

5		5		5		5		
2 230		2 230		2 230		2 230		
100		100		100		100		
3 320		3 320		3 320		3 320		
3 898		3 898		3 898		3 898		
2 070		2 070		2 070		2 070		
919		919		919		919		
500		500		500		500		
2 805		2 805		2 805		2 901		
1 805		1 805		1 805		1 901		
1 050		1 050		1 050		1 050		
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000
2A		2A		2A		2A		
907		907		907		907		
88		88		88		88		
100		100		100		100		
3 131		3 131		3 230		3 230		
3 254		3 254		3 353		3 353		
1 476		1 476		1 575		1 575		
0		0		0		0		

16		16		16		16	
0,43		0,59		0,43		0,59	
0,50		0,47		0,50		0,47	
3 406		3 680		3 406		3 680	
11 415		11 690		11 415		11 690	
11		16		11		16	
25		34		25		35	
4,6		4,1		4,6		4,1	
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique	

2X		5,0		2X		5,0		2X		5,0	
12		12		12		12		12		12	
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A	
48		500		48		500		48		625	
673-743		673-743		673-743		673-743		813-899		813-899	
4,8		4,8		4,8		4,8		5,1		5,1	

180		180		180	
20-40		20-40		20-40	
65		65		65	
Axe		Axe		Axe	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

## Equipements et poids :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes :

Chariot complet avec mât duplex Vista Plus 3 320 mm (J1.5-1.6XNT) ou avec mât duplex Vista 3 390 mm (J1.8 -2.0XNT) à levée libre limitée et tablier de type à crochet 910 avec dossier d'appui de charge et fourches de 1 000 mm. Protège-conducteur et pneus pleins pour les pneus des essieux moteur et directeur.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER			
J1.6XNT (750)		J1.8XNT (642)		J1.8XNT (750)		J2.0XNT (642)		J2.0XNT (750)		1.1	
Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		1.2	
Assise		Assise		Assise		Assise		Assise		1.3	
1 600		1 800		1 800		2 000		2 000		1.4	
500		500		500		500		500		1.5	
326		321		321		321		321		1.6	
1 494		1 386		1 494		1 386		1 494		1.8	
3 210		3 260		3 280		3 540		3 290		1.9	
4 005	797	4 449	606	4 384	691	4 895	635	4 730	572	2.1	
1 520	1 682	1 582	1 673	1 595	1 680	1 709	1 822	1 616	1 674	2.2	
SE		SE		SE		SE		SE		2.3	
18 x 7 - 8		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		3.1	
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		3.2	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.3	
892		906		906		906		906		3.4	
194		194		194		194		194		3.5	
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	3.6	
2 230		2 180		2 180		2 180		2 180		3.7	
100		100		100		100		100		4.1	
3 320		3 390		3 390		3 390		3 390		4.2	
3 898		4 006		4 006		4 006		4 006		4.3	
2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		4.4	
919		919		919		919		919		4.5	
500		500		500		500		500		4.6	
3 004		2 896		2 999		2 896		2 999		4.7	
2 004		1 896		1 999		1 896		1 999		4.8	
1 050		1 116		1 116		1 116		1 116		4.9	
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000	40	1 000	4.22
2A		2A		2A		2A		2A		4.23	
907		977		977		977		977		4.24	
88		88		88		88		88		4.31	
100		100		100		100		100		4.32	
3 331		3 226		3 327		3 226		3 327		4.33	
3 454		3 348		3 449		3 348		3 449		4.34	
1 676		1 575		1 676		1 575		1 676		4.35	
0		0		0		0		0		4.36	
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	5.1	
0,43	0,60	0,41	0,58	0,41	0,58	0,40	0,58	0,40	0,58	5.2	
0,50	0,48	0,46	0,40	0,46	0,50	0,47	0,40	0,47	0,40	5.3	
3 406	3 680	3 337	3 646	3 337	3 646	3 260	3 603	3 294	3 637	5.5	
11 415	11 690	11 355	11 664	11 346	11 655	11 269	11 612	11 304	11 647	5.6	
11	16	10	15	10	15	9	14	9	15	5.7	
25	35	23	35	23	36	31	34	22	36	5.8	
4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	5.9	
Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		Hydraulique		5.10	
2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0	6.1	
12		12		12		12		12		6.2	
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		6.3	
48	750	48	625	48	750	48	625	48	750	6.4	
962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		962-1 064		6.5	
5,1		5,3		5,4		5,8		5,6		6.6	
180		180		180		180		180		8.2	
20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		8.3	
65		65		65		65		65		8.4	
Axe		Axe		Axe		Axe		Axe		8.5	

#### Fourches :

J1.5-J1.8XNT : 80 x 40 x 1 000 - 1 200  
 J2.0XNT : 100 x 45 x 1 000 - 1 200

#### Ecartement des fourches :

Ecartement intérieur, minimum : 30 mm  
 Ecartement extérieur, maximum : 900 mm

## Informations relatives au mât et à la capacité

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

### Mâts 1.5 – 1.6t Vista Plus

	Hauteur de fourche maximale mm (h <sub>3</sub> +s)	Inclinaison	Hauteur hors tout mât abaissé mm	Hauteur hors tout mât déployé mm	Levée libre (dessus des fourches) mm (h <sub>2</sub> +s)
Mât Duplex à levée libre limitée	3 360	5°	2 230	3 868 ★	140
	3 860	5°	2 580	4 368 ★	140
	4 360	5°	2 830	4 868 ★	140
	4 860	5°	3 180	5 368 ★	140
Mât triplex à grande levée libre	4 600	5°	2 080	5 108 ★	1 572 ◀
	4 900	5°	2 180	5 408 ★	1 672 ◀
	5 200	5°	2 330	5 708 ★	1 822 ◀
	5 500	5°	2 430	6 008 ★	1 922 ◀

### Mâts 1.8 -2.0t (ou mât 1.6 Vista avec utilisation d'un accessoire)

	Hauteur de fourche maximale mm (h <sub>3</sub> +s)	Inclinaison	Hauteur hors tout mât abaissé mm	Hauteur hors tout mât déployé mm	Levée libre (dessus des fourches) mm (h <sub>2</sub> +s)
Mât Duplex à levée libre limitée	3 430	5°	2 180	4 006 ▶	140
	3 930	5°	2 530	4 506 ▶	140
	4 430	5°	2 780	5 006 ▶	140
	4 930	5°	3 130	5 506 ▶	140
Mât Duplex à grande levée libre	3 215	5°	2 080	3 812 ▶	1 505 ■
	3 715	5°	2 330	4 312 ▶	1 755 ■
	4 335	5°	2 680	4 912 ▶	2 105 ■
Mât triplex à grande levée libre	4 600	5°	2 030	5 174 ▶	1 455 ■
	4 900	5°	2 130	5 474 ▶	1 555 ■
	5 200	5°	2 280	5 774 ▶	1 705 ■
	5 500	5°	2 380	6 074 ▶	1 805 ■

Les capacités nominales indiquées s'appliquent à des mâts en position verticale sur des chariots équipés d'un tablier de série ou d'un tablier à déplacement latéral et de fourches d'une longueur nominale. Les mâts au-delà de la hauteur maximale des fourches indiquée ici sont classés comme mâts à grande levée qui peuvent nécessiter, suivant la configuration des pneus et de la voie, une réduction de capacité, une inclinaison arrière limitée ou une voie élargie.

**J1.5-1.6XNT - Vista Plus Tableau des capacités en kg à 500 mm centre de charge**

Equipé de pneus pleins								
Hauteur de fourche maximale mm (h <sub>3</sub> +s)	Sans déplacement latéral				Avec déplacement latéral			
	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)
Mét Duples à levée libre limitée	3 360	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600
	3 860	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600
	4 360	1 480	1 580	1 580	1 580	1 480	1 540	1 580
	4 860	1 400	1 490	1 500	1 500	1 400	1 470	1 500
Mét triplex à grande levée libre	4 600	1 450	1 540	1 550	1 550	1 450	1 500	1 550
	4 900	1 400	1 490	1 500	1 500	1 400	1 460	1 500
	5 200	1 340	1 390	1 420	1 400	1 340	1 360	1 370
	5 500	1 240	1 240	1 270	1 260	1 210	1 220	1 230

**J1.5-1.6XNT - Vista Plus Tableau des capacités en kg à 600 mm centre de charge**

Equipé de pneus pleins								
Hauteur de fourche maximale mm (h <sub>3</sub> +s)	Sans déplacement latéral				Avec déplacement latéral			
	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)
Mét Duples à levée libre limitée	3 360	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450
	3 860	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450
	4 360	1 280	1 430	1 430	1 430	1 280	1 410	1 430
	4 860	1 210	1 350	1 360	1 360	1 210	1 340	1 350
Mét triplex à grande levée libre	4 600	1 250	1 400	1 400	1 400	1 250	1 370	1 390
	4 900	1 210	1 350	1 360	1 360	1 210	1 340	1 340
	5 200	1 160	1 300	1 310	1 310	1 160	1 280	1 290
	5 500	1 110	1 240	1 250	1 250	1 110	1 220	1 230

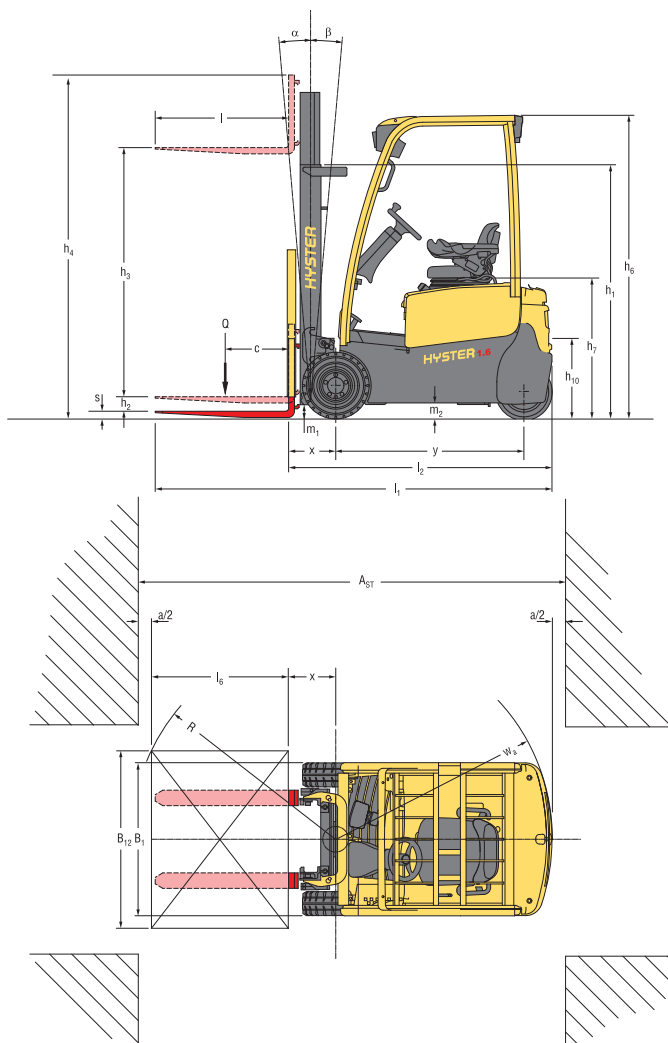
**J1.6-2.0XNT - Vista Tableau des capacités en kg à 500 mm centre de charge**

Equipé de pneus pleins														
Hauteur de fourche maximale mm (h <sub>3</sub> +s)	Sans déplacement latéral						Avec déplacement latéral							
	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)
Mét Duples à levée libre limitée	3 430	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990
	3 930	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 590	1 600	1 600	1 800	1 800	1 980
	4 430	1 580	1 580	1 580	1 780	1 780	1 980	1 980	1 530	1 580	1 580	1 780	1 780	1 940
	4 930	1 490	1 500	1 500	1 580	1 580	1 570	1 570	1 460	1 500	1 500	1 540	1 540	1 520
Mét Duples à grande levée libre	3 215	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000
	3 715	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990
	4 335	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 530	1 600	1 600	1 770	1 800	1 940
Mét triplex à grande levée libre	4 600	1 570	1 570	1 570	1 770	1 770	1 970	1 960	1 500	1 570	1 570	1 750	1 770	1 910
	4 900	1 510	1 520	1 520	1 710	1 710	1 910	1 900	1 460	1 520	1 520	1 700	1 710	1 870
	5 200	1 460	1 470	1 470	1 650	1 650	1 850	1 790	1 430	1 470	1 470	1 650	1 650	1 820
	5 500	1 350	1 390	1 380	1 590	1 590	1 710	1 640	1 320	1 360	1 340	1 580	1 580	1 680

**J1.6-2.0XNT - Vista Tableau des capacités en kg à 600 mm centre de charge**

Equipé de pneus pleins														
Hauteur de fourche maximale mm (h <sub>3</sub> +s)	Sans déplacement latéral						Avec déplacement latéral							
	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)
Mét Duples à levée libre limitée	3 430	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780
	3 930	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780
	4 430	1 430	1 430	1 430	1 580	1 580	1 780	1 780	1 400	1 430	1 430	1 580	1 580	1 760
	4 930	1 350	1 350	1 350	1 500	1 500	1 570	1 570	1 340	1 350	1 350	1 500	1 500	1 520
Mét Duples à grande levée libre	3 215	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 790
	3 715	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 790
	4 335	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 400	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780
Mét triplex à grande levée libre	4 600	1 420	1 420	1 420	1 570	1 570	1 770	1 770	1 370	1 420	1 420	1 570	1 570	1 750
	4 900	1 370	1 380	1 380	1 520	1 520	1 720	1 710	1 340	1 370	1 370	1 520	1 520	1 690
	5 200	1 320	1 330	1 330	1 470	1 470	1 660	1 650	1 310	1 320	1 320	1 470	1 470	1 620
	5 500	1 260	1 280	1 280	1 410	1 410	1 600	1 590	1 250	1 270	1 270	1 410	1 410	1 580

## Dimensions du chariot



 = Centre de gravité du chariot à vide

$$A_{st} = W_a + R + a \text{ (voir lignes 4.33 et 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$$

$a$  = espace de travail minimal  
(selon la norme VDI = 200 mm ;  
selon la recommandation BITA = 300 mm)  
 $l_6$  : longueur de la charge

## REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- † Dessous des fourches
- + Sans dossier de charge
- Siège entièrement suspendu (FLM80) spécifié
- Oter 32 mm sans dossier de charge
- ◆ La largeur d'allée de gerbage (lignes 4.33 & 4.34) se base sur le V.D.I. Calcul standard comme indiqué sur l'illustration. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.
- † Les chiffres relatifs aux performances du chariot en rampe (lignes 5.7 & 5.8) sont indiqués pour comparaison des performances de traction à titre indicatif uniquement mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les rampes mentionnées. Suivez les instructions figurant dans le manuel d'utilisation pour une utilisation en rampe.
- ❖ Avec commandes e-hydrauliques et Configuration "Hautes performances"
- ◇ Variable
- ▲ Lpaz mesuré selon les cycles de test et basé sur les valeurs de pondération contenues dans EN 12053

## Clé du tableau :

- ★ Ajouter 721 mm avec dossier de charge
- ◐ Retrancher 721 mm avec dossier de charge
- ◑ Ajouter 656 mm avec dossier de charge
- Retrancher 656 mm avec dossier de charge

## Attention

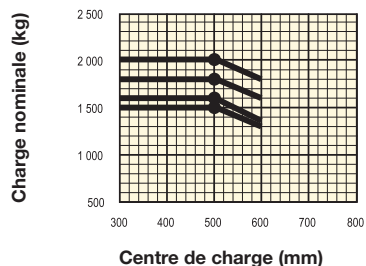
La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge sont levés, la stabilité du chariot est réduite. Il est important que l'inclinaison du mât vers l'avant ou l'arrière soit maintenue à une valeur minimale lorsque la charge est levée. Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option.

## CE Sécurité :

Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

## Capacités nominales



### Centre de charge

Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

### Charge nominale

Pour les mâts verticaux allant jusqu'à 3 430 mm haut des fourches

## Caractéristiques du chariot :

### Fiabilité

- Nouveau mât robuste, grande visibilité. Fiabilité et grandes performances de levage.
- Les capots en acier et les panneaux latéraux offrent une protection accrue contre les dégâts résultant de chocs et contre l'usure générale.
- La technologie de moteur à courant alternatif sur la traction et la fonction de levage permettent au chariot de fonctionner avec une plus grande fiabilité, sur des équipes de travail encore plus longues. Ainsi, le temps d'immobilisation du chariot est considérablement réduit.
- Les capteurs à effet Hall sur la transmission remplacent le roulement de l'encodeur interne, pour une plus grande fiabilité du chariot et une réduction du temps d'immobilisation.
- Le châssis du chariot, de construction robuste, offre une excellente durabilité et une grande stabilité, ce qui permet d'augmenter davantage la confiance de l'opérateur et donc d'accroître la productivité.
- Les moteurs de traction entièrement étanches IP54 et la protection de niveau IP65 des variateurs empêchent la pénétration d'eau et de poussière. Résultat : réduction des risques de panne du chariot.

### Productivité

- La roue motrice avant, entraînée par un moteur à courant alternatif, offre une accélération tout en douceur et d'excellentes performances en matière de déplacement et de couple. Cette technologie, associée au freinage par régénération, garantit une manutention des charges efficace.
- Le châssis de longueur réduite et l'essieu directeur robuste offrent un faible rayon de braquage, et donc une excellente maniabilité dans les allées de travail ou au niveau des aires de chargement/déchargement encombrées.
- La capacité de la batterie et l'empattement du chariot peuvent être adaptés à l'application, pour optimiser les performances, la maniabilité et l'autonomie de la batterie.
- L'autonomie étendue de la batterie et son extraction latérale permettent d'optimiser le temps de fonctionnement effectif sans interruption. Ils garantissent également une procédure rapide et simple de mise en charge de la batterie pensée pour minimiser les temps d'immobilisation.

### Ergonomie

- Espace généreux pour les pieds, configuration des pédales intuitive et marchepied surbaissé : tout est mis en oeuvre pour offrir l'espace de travail le plus confortable qui soit à l'opérateur. Ces caractéristiques réduisent la pénibilité lors de la montée/descente et lors de la conduite en marche arrière sur les longues équipes de travail.
- Le siège équipé d'une suspension de 80 mm permet de réduire les vibrations du chariot, rendant la conduite plus douce pour l'opérateur. Siège pivotant en option pour les applications nécessitant une conduite en marche arrière fréquente.
- Le tout dernier accoudoir réglable doté du module mini-leviers, avec commandes hydrauliques et commande du sens de marche intégrées, et équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence et d'un avertisseur sonore, offre le nec plus ultra en matière de confort et de maîtrise du chariot. Un large éventail de leviers manuels de conception nouvelle est également disponible, pour une manutention plus productive.

- Grâce au nouveau système de direction synchronisée de Hyster, la boule du volant reste toujours dans la position ergonomique pré-définie choisie par l'opérateur lors du déplacement du chariot en ligne droite. La direction synchronisée a pour but d'accroître le confort de l'opérateur et de réduire la pénibilité.
- L'option de mémoire d'inclinaison permet de placer la colonne de direction dans sa position verticale maximale, pour faciliter la descente de l'opérateur. Lorsque l'opérateur remonte dans le chariot, il lui suffit de tirer la colonne de direction dans la position initialement réglée.
- Un large choix d'options contre les intempéries permet un environnement de travail confortable, quelque soient les conditions atmosphériques.

### **Faible coût d'exploitation**

- Le bon compromis entre performances, maniabilité et autonomie de la batterie, déterminé en fonction de l'application, garantit productivité et rendement à un coût plus bas.
- Le gestionnaire des systèmes du véhicule (VSM) permet de régler le mode de fonctionnement du chariot. Il assure également le contrôle des fonctionnalités clés, pour un fonctionnement adapté à l'application et une réduction de la maintenance.
- La durabilité des éléments du chariot est synonyme de fiabilité à long terme et de faibles coûts inhérents à la maintenance. Les éléments nécessitant peu de maintenance, comme par exemple les freins à bain d'huile et les moteurs à courant alternatif sans balais, permettent d'allonger l'intervalle entre deux opérations de maintenance complète à 3000 heures.
- La protection thermique intégrée des moteurs de traction et le circuit de refroidissement protègent très efficacement les éléments du chariot. Résultat : réduction des coûts inhérents aux opérations de maintenance.
- Les informations de diagnostic obtenues rapidement permettent un dépannage précis, une planification facile de la maintenance et une réduction des coûts.
- Les freins à bain d'huile permettent de réduire l'usure des pièces et offrent également une protection contre la pénétration de saletés ou de débris provenant du sol, pour minimiser les coûts inhérents à la maintenance.

### **Facilité d'entretien**

- Un accès aux informations de diagnostic via l'afficheur ou le point de branchement sur la colonne de direction permettent aux techniciens de maintenance d'analyser l'état du chariot et de planifier les opérations de maintenance nécessaires.
- Les plaques de plancher en deux parties facilement amovibles offrent un accès aisé au contacteur électrique, aux fusibles et aux relais.
- Le système de frein de parking peut être déposé manuellement en faisant passer le levier sous les plaques de plancher, pour réduire le temps d'immobilisation.
- Le moteur, la pompe, le variateur et le réservoir d'huile sont situés dans le contrepoids et sont facilement accessibles : il suffit de retirer deux vis à serrage à main.







**Des Partenaires Puissants, des Chariots Solides, pour les Applications et les Utilisateurs Exigents, Partout dans le Monde.**

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contrepond thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires - des experts parfaitement formés - vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre société.



**Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Angleterre.**


**Tel: +44 (0) 1252 810261**

**Fax: +44 (0) 1252 770702**

**Email: [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)**

**Website: [www.hyster.com/europe](http://www.hyster.com/europe)**

**Une Division de NACCO Materials Handling Ltd.**

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® et Monotrol® sont des marques déposées de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains autres pays. ™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ sont des marques déposées de la société Hyster aux Etats-Unis et dans certains autres pays.

