

VIDE FÛTS PS200

pour adhésifs hot-melt en bidons 200L



Les vide fûts ML-PS 200 de MELER sont des systèmes de fusion et pompage de matériaux thermoplastiques qui s'utilisent directement depuis leur bidons (de bords droits) pour des capacités de 200 L.

Son utilisation est orientée vers des applications qui demandent des consommations de colle importantes et un débit de colle rapide sur le substrat.

Son principal avantage est l'utilisation directe de la colle depuis son propre emballage et le fait de ne pas devoir utiliser de saches de protection dans le cas d'utilisation de colle polyuréthane réactives, puisque l'installation ne fond que la colle que l'on va utiliser.

Il présente une haute capacité de fusion dans ces 3 versions de plateau: lisse, avec des ailettes radiales ou avec des ailettes parallèles, des vérins de fortes pression et une large gamme de pompes à engrenages. Un moteur robuste et une valve de contrôle pneumatique de pression assurent une application continue et fiable.

Pompe à engrenages

Equipements de haute fusion avec une gamme de pompes à engrenages simples pour différents débits de colle. La pompe à engrenages permet une application, à débit continu, de dosages précis en fonction de la vitesse du moteur de la pompe. Sur demande spécifique il est possible de fournir l'équipement avec une pompe double ou deux pompes simples.

Contrôle électronique multifonctions

Ce matériel propose un système de contrôle électronique MELER permettant une utilisation simple pour l'utilisateur, incorporant une gestion simple et intuitive de la vitesse du moteur.

Connexions

Les raccordements hydrauliques des tuyaux sur le vide fûts PS 200 se font sur la partie supérieure du plateau de fusion grâce à un bloc distributeur. Il est possible de raccorder jusqu'à quatre sorties sur l'installation, selon le type et nombre de pompe utilisées. Les connexions électriques disponibles sont au nombre de quatre pour le raccordement des tuyaux, pouvant être amplifié selon demande à deux supplémentaires pour raccorder d'autres dispositifs.

Moteur – Pompe

L'ensemble motoréducteur – pompe de haute prestations et fiabilité garantie un débit continu de l'adhésif, variable selon la vitesse du moteur et un large choix de taille de pompe (1cc à 30 cc/tour en version simple),

Compatibilité

La compatibilité reste une des caractéristiques principales des équipements MELER. Cela est également le cas des vide fûts avec la possibilité d'intégrer des sondes de température Pt100 ou Ni120 ce qui permet notamment de remplacer toute installation existante.

Sécurité

La valve by-pass des pompes de l'équipement apporte un élément de sécurité important, en limitant la pression maximale du système, surtout lors des périodes de pompage en continu avec des pistolets d'application fermés. En plus de la sécurité d'actionnement avec commande bimanuelle, sur demande il est possible de solliciter une protection supplémentaire composée de barrières immatérielles afin d'éviter tout risque de pincement de l'utilisateur lors du déplacement du plateau fuseur.

Injection d'air

Lors de l'extraction du plateau chauffant on utilise un système d'injection d'air pour supprimer le vide d'air produit à l'intérieur du bidon. Ce système est manuel grâce à la mise en place d'une prise d'air au moment de l'extraction. En option, il existe la possibilité de réaliser cette opération de façon automatique.



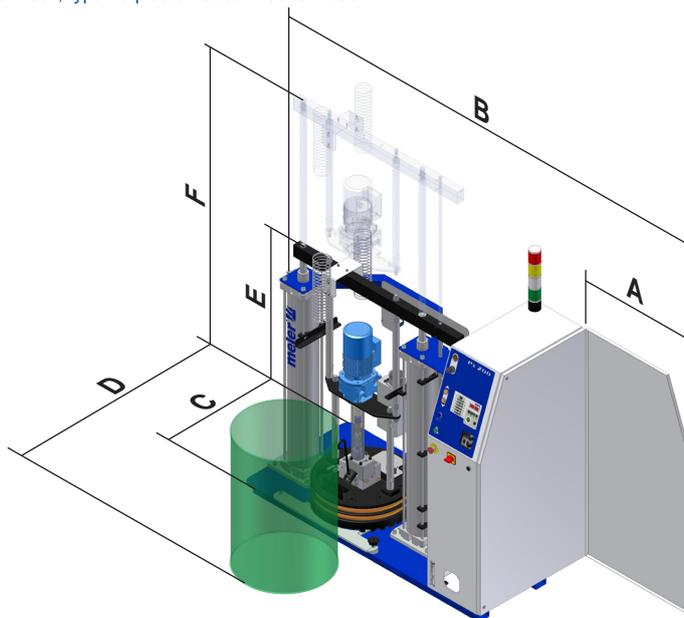
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions du bidon à utiliser
 Type de plateau fuseur
 Capacité de pompage
 Capacité de fusion
 Nombre de pompe
 Nombre de sorties hydrauliques
 Nombre de sorties électriques
 Puissance moteur
 Vitesse
 Plage de température
 Contrôle de température
 Pression maxi de travail
 Valve by-pass
 Puissance maxi à installer (230VAC)
 Fonctions externes

Diam. 571 (intérieur) x 950 (jusqu'à 200L)
 lisse, à ailettes radiales, à ailettes parallèles
 1, 4, 8, 15, 20 et 30 cc/tour pompe simple (*)
 jusqu'à 165 kg/h (*)
 1 pompe simple
 2 par pompe (filetage 3/4" UNF)
 jusqu'à 4 (1200 W par sortie)
 375 W / 1,1 kW selon le type de pompe
 7-100 rpm (10-80 recommandée)
 40 à 200°C
 RTD ± 0,5°C
 85 bars (recommandé de ne pas dépasser 70 bars)
 pneumatique (régulation manuelle)
 24.975 W (1 pompe simple/2 sorties)
 Sortie température OK
 Sortie fût terminé
 Entrée 'mise en veille'
 Contrôle externe marche moteur
 Contrôle externe vitesse moteur
 400 V triphasé 50 Hz + neutre + PE
 Extraction du plateau avec dosage d'air automatique
 Purge automatique de la pression du circuit
 Régulation automatique de la valve by-pass
 Balise lumineuse quatre couleurs

Raccordement électrique
 Options

* selon le type d'adhésif, type de plateau et conditions de travail



A: 800mm
 B: 2600mm
 C: 800mm
 D: 1400mm
 E: 1600mm
 F: 2600mm

www.meler.es

