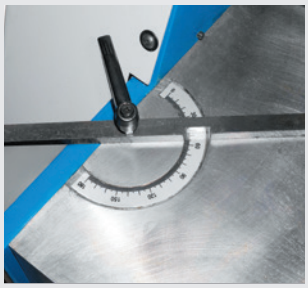
FTBS 1050-10 - Cisaille manuelle pour la coupe des métaux ferreux. Avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçue pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- Equipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Réglage très simple du couteau
- **Commande par pédale, permet de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière.**
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l'opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètres
- Butée arrière réglable de 0 à 500 mm

Fig. : **FTBS 1050-10**
- Vue avant

Fig.: **FTBS 1050-10**
- Vue arrière



- Butée angulaire réglable avec échelle graduée (livrée de série)

Modèle	FTBS 1050-10
Code article	377 2910 ❶
Spécifications techniques	
Largeur de travail	1050 mm
Epaisseur de coupe max.*	1.00 mm
Course de la butée arrière	0 à 500 mm
Dimensions (L x l x h)	1160 x 730 x 930 mm
Poids net (brut)	175 kg (225 kg)

Accessoires de série
- Butée angulaire réglable
- Commande au pied
- Butée de coupe 0 à 500 mm

Accessoire	Code Art.	
Lame de rechange	377 2911 ❶	

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m².
En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693