

SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CLASSE I, PAR COALESCENCE, DÉCANTEUR INCORPORÉ, OBTURATEUR AUTOMATIQUE ET SYSTÈME DE BY-PASS (DISPOSITIF DE DÉRIVATION)

REF: CHC-SH-L-O-BP

Applications:

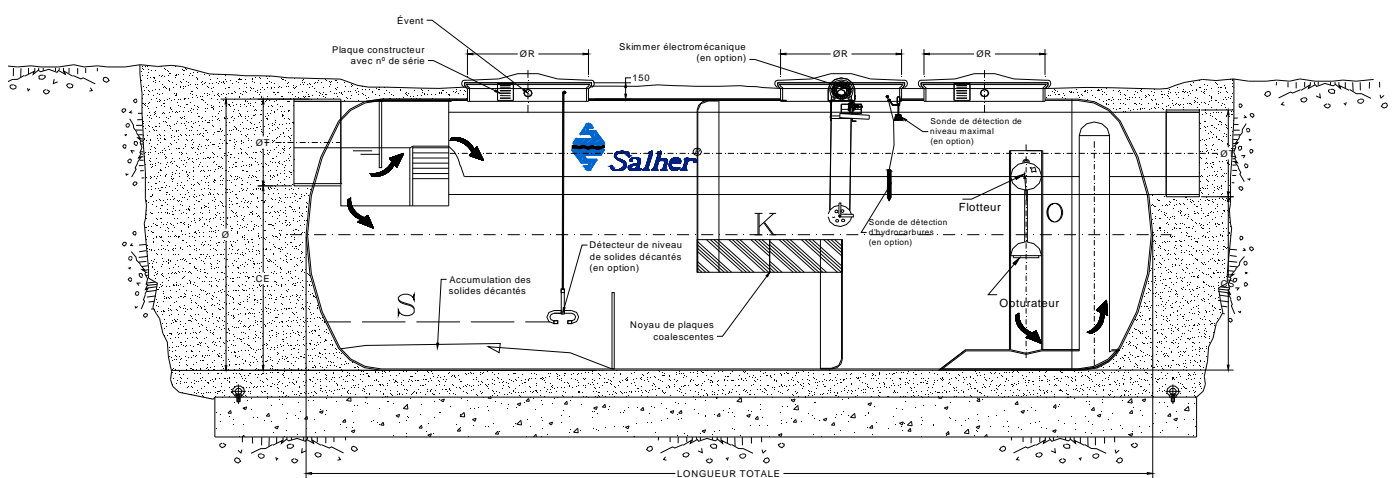
- Séparation des huiles et graisses d'origine minérale et hydrocarbures dans l'eau, par phénomène de différence de densité et coalescence. Inadéquat pour le traitement des huiles et hydrocarbures émulsionnés.
- Système de régulation et dérivation des excès de débit (dispositif de dérivation), idéal pour installation sur de grandes superficies: l'eau en excès qui s'accumule dans le séparateur est séparée et conduite directement à l'extérieur, de telle sorte que le séparateur traitera uniquement le débit pour lequel l'équipement a été conçu initialement.

Caractéristiques:

- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- **Classe I : niveau de rejet inférieur à 5 ppm.**
- **Dimensions selon normes DIN 1999 et UNE-EN 858.**
- **DÉBITS À TRAITER : 3 à 800 l/s.**
- Avec décanteur de sables et solides incorporé.
- Système régulateur de débit et by-pass avec sortie pour les eaux en excès.
- Chambres de séparation des huiles et décantation des solides.
- Stockage des huiles et hydrocarbures séparés sous couche d'eau.
- Plaques coalescentes de surface spécifique élevée: 240 m²/m³.
- Filtre oléophile et obturateur automatique composé d'un flotteur et d'un système de fermeture.
- Extraction des huiles à travers regards de visite supérieurs.
- Raccords d'entrée et sortie en PVC.
- Raccord sur regard de visite permettant l'installation d'un évent (emplacement au choix).

Éléments en option :

- Alarme de détection des huiles et hydrocarbures.
- Alarme de niveau maximum des huiles.
- Alarme de niveau maximum en cas d'obturation.
- Skimmer mécanique pour extraction des huiles séparées.



**DÉBIT À TRAITER
[L/S]**

3 à 800

POUR DES DÉBITS SUPÉRIEURS, NOUS CONSULTER