

# RECTIFIEUSE PLANE PERFECT DOUBLE COLONNES (2000X1200 À 6000X1600MM)



La gamme des rectifieuses planes double colonnes à meule tangentielle permet de travailler les pièces de grandes dimensions

Ces machines sont adaptées pour la rectification de précision pour les pièces de surface plane et de profil d'une surface de 1200 x 2000 à 1600 x 6000mm

Particulièrement rigides et stables, ces machines sauront répondre à vos attentes les plus précises.

La gamme de machines doubles colonnes se caractérise par:

**Ces machines sont pourvues en standard de:**

- **Une structure mécanique** en bâti fonte de grande qualité. L'ensemble des éléments sont en fonte stabilisée durant de long mois afin de libérer les contraintes mécaniques de fonderie, ce qui assure une grande stabilité et précision aux machines. La conception aboutit et validée par la méthode des éléments finis garantit une répartition idéale des masses et un nervurage idéal. Sur les machines doubles colonnes, le bâti supporte le chariot qui se déplace en longitudinal. Le mouvement transversal et vertical de la broche est réalisé sur une traverse fixe
- **L'axe Longitudinale (X)** est entraîné par un vérin hydraulique qui assure le balayage. La table repose sur une double glissière en vé, recouverte de thurcite type B pour un meilleur coefficient de frottement
- **L'axe transversal (Z)** est entraîné par un servomoteur couplé à une vis à billes. Le chariot est entraîné par une vis à bille de précision précontrainte et se déplace sur larges patins à rouleaux et guidages linéaires.
- **L'axe transversal (Y)** qui supporte la broche porte meule se déplace au moyen d'une vis à billes couplé à un servomoteur. Le guidage est également de type patins à rouleaux et guidages linéaires
- **La broche porte meule** est montée en salle blanche avec des roulements à contact obliques de précision précontraints classe P4, assurant une précision de circularité de  $2\mu\text{m}$ . La cartouche de broche est totalement hermétique et lubrifiée pour une grande durée d'utilisation
- Le **graissage** des axes linéaires est **centralisé** et automatique
- Le **pupitre de commande** concentre l'ensemble des fonctionnalités, boutons et voyants de pilotage de la machine. Ce dernier est mobile pour une orientation et position de travail adaptée à chaque utilisateur
- La prise de passe automatique sur le vertical type AD5
- Une meule vitrifiée
- Un flasque porte meule
- Un extracteur
- Un arbre d'équilibrage
- Un banc d'équilibrage
- un diamanteur de meule à déplacement électrique
- Un groupe de refroidissement du groupe hydraulique
- Patins fonte de mise à niveau machine
- Boîte à outils
- Lampe d'éclairage de la zone de travail
- Cartérisation semi fermée (obligatoire pour les normes CE)
- 
- 

**Pour améliorer la productivité de ces machines, il est possible de les équiper de:**

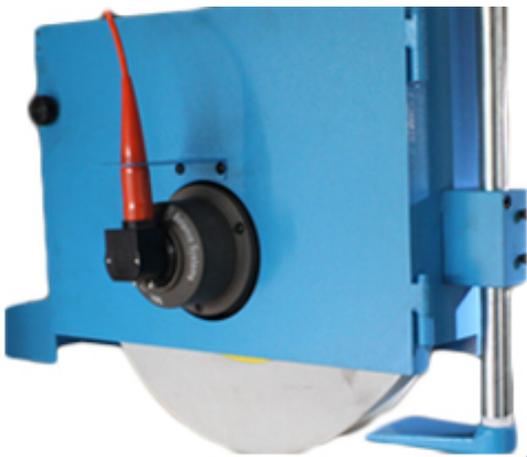
- Plateau magnétique à aimantation permanente ou électromagnétique avec affichage de la puissance sur le pupitre
- Bac d'arrosage avec pompe sur lequel on peut ajouter un séparateur magnétique et / ou une filtration papier. Cela permet de garantir un traitement idéal du liquide de coupe et ainsi ne pas encrasser la meule et obtenir une meilleure qualité de rectification
- Variateur de vitesse de rotation de la broche
- Flasque porte meule supplémentaire
- Équilibrage automatique de meule

- Visualisation 2 axes
- Cartérisation intégrale de machine
- 

## Descriptif technique



OPTION



OPTION



OPTION

