

# 700 CLAVEXPRESS

## SCELLEMENT



### LES «PLUS» PRODUIT

- Prise et durcissement rapides
- Haute résistance à l'arrachement à 24 heures
- Hautes résistances mécaniques
- Marque NF 030 «Produits de scellement»
- Conforme à la norme NF EN 1504-6



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## ▼ MORTIER DE SCELLEMENT À RETRAIT COMPENSÉ, Prise et durcissement rapides

### PROPRIÉTÉS

Mortier constitué de sable, de ciment spécial et d'additifs.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Scellement des barres d'acier pour béton armé, boulons d'ancrage
- Scellement actif de barres d'acier
- Assemblage d'éléments en béton par clavetage
- Bouchage de saignées
- Reprise en sous-cœuvre
- Scellement de massifs, poteaux, avec confection de micro-béton
- Matage d'appareil d'appui

### CARACTÉRISTIQUES

- **Constituants actifs à base de liants hydrauliques, sans chlorure ni particule métallique**
- **Poudre grise**
- **Granulométrie** : 0-1 mm
- **Densité produit durci en consistance plastique** : 2,1
- **pH pâte** : 12
- **D.P.U. à 20°C** :
  - 20 min en consistance plastique,
  - 45 min en consistance coulante.

### Résistance à l'arrachement à 24 h

Selon norme NF EN 1881 (position plafond)

- **Trou diamètre** : 30 mm
- **Barre d'acier H.A.** : Ø 16 mm
- **Profondeur d'ancrage** : 150 mm
- **Déplacement** : sous effort de traction de 75 kN < 0,6 mm
- **Force de traction limite** : 100 kN

### Contraintes d'adhérence à 1 jour (MPa) <sup>(1)</sup>

Support	Béton	Aciers HA
Adhérence	5,5	15

### Temps de prise <sup>(2)</sup>

#### Consistance coulante

Température	+5°C	+20°C	+30°C
Début de prise	3 h 30	1 h 00	0 h 40
Fin de prise	4 h 15	1 h 10	0 h 45

#### Consistance plastique (scellement)

Température	+5°C	+20°C	+30°C
Début de prise	1 h 30	0 h 25	0 h 20
Fin de prise	2 h 00	0 h 30	0 h 25

### Résistances Mécaniques (MPa) <sup>(3)</sup>

#### Consistance plastique (scellement)

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	8	10	12
Compression	45	70	75

#### Consistance coulante

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	4	7	8
Compression	30	55	65

### MODE D'EMPLOI

#### Préparation des supports

- Supports sains, propres, cohésifs, résistants et débarrassés de toutes parties non adhérentes.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant coulage du **700 CLAVEXPRESS**.
- Évacuer l'eau résiduelle.

#### Préparation du mortier

- Le mortier de scellement s'obtient par gâchage du **700 CLAVEXPRESS** avec de l'eau potable.
- La quantité d'eau de gâchage dépend de la consistance souhaitée : plastique ou coulante.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur électrique à grande vitesse.
- Temps de malaxage minimal : 3 min.

#### Application du produit

- **700 CLAVEXPRESS** peut être injecté avec une pompe à vis de chez PUTZMEISTER ou similaire.

(1) Valeurs de laboratoire données à titre indicatif. (2) Valeurs de laboratoire données à titre indicatif. (3) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à +20°C et 90% d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**Documentation Technique 2015** - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com).

# 700 CLAVEXPRESS

## 2/2 SCELLEMENT

### Scellement

- Le diamètre des trous de scellement est égal à celui de la barre à sceller plus 20 à 30 mm.
- La profondeur d'ancrage minimale est égale à 10 fois le diamètre de la barre à sceller - la longueur d'ancrage dépend des charges appliquées sur le scellement et de la résistance mécanique du béton support.
- Pour des diamètres de trous de scellement > à Ø barre +50 mm, utiliser **708 CLAVEX+ MB** ou **709 CLAVEXPRESS GROS**.
- Nettoyer complètement le trou de scellement et l'humidifier.
- Positionner la tige à sceller dans le trou et couler le **700 CLAVEXPRESS**.
- Dès le début de prise, appliquer sur la surface exposée à l'air libre, un produit de protection (**742 LANKOCURING**).

### Dosage/Rendement

#### Mortier 700 CLAVEXPRESS

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,2 à 3,5 litres
Volume en place	13,5 litres

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : +5°C à +35°C.
- Protection de la surface à l'air libre au début de la prise.
- L'ajout de liant hydraulique, de sable ou d'adjuvants est interdit.
- Ne pas appliquer sur support gelé.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

 09	
700 CLAVEXPRESS - Déclaration des Performances n° 75674	
PAREXGROUP S.A. 19, place de la Résistance - 92446 Issy-les-Moulineaux cedex 0 826 08 68 78* *0,15 €TTC/min	
EN 1504-6 : 2006 Produit d'ancrage de type CC pour le renforcement du béton en installant des armatures en acier (barres) dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil	
Résistance à l'arrachement :	Déplacement ≤ 0,6 mm pour une charge de 75 kN
Teneur en ions chlorure :	≤ 0,05%
Substances dangereuses :	Conforme à 5.3
Réaction au feu :	Euroclasse A1

### CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation.

### CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

### GARANTIE

- R.P. fabricant.

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Déclaration des Performances CE.
- Produit de scellement selon référentiel NF030 AFNOR CERTIFICATION  
11, av. Francis de Pressensé  
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex  
[www.marque-nf.com](http://www.marque-nf.com)
- Normes ASTM C-642, C-672, C-682 Catégorie R.
- PV SCETAUROUTE "tenue au gel sévère" selon la P 18-424.

**ASSISTANCE TECHNIQUE :** La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**Documentation Technique 2015 -** La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur [www.parexlanko.com](http://www.parexlanko.com).

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex  
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78

**PAREXLANKO**