

VOIE ÉLECTRIQUE À COMMANDE NUMÉRIQUE

SAFAN DARLEY

E-BRAKE ULTRA 50-130T



DESCRIPTIF

- Presse plieuse 100 % électrique

=> Certainement la meilleure presse plieuse du monde !!!

De 2050 mm à 4100 mm de longueur utile et de 50T à 130 T

Safan Darley a conçu depuis 1995 la première presse plieuse servo électronique.

La deuxième génération E-Brake ajoute d'importants avantages à la technologie E-Brake mondialement attestée.

Les machines couvrant la fourchette de 35T à 130T sont fabriquées selon un concept modulaire, qui représente un nouveau pas en avant en matière d'efficacité dans la construction des machines. Le nouveau design s'apparente au design des E-Brake plus lourds. Parmi les principales caractéristiques relevons la nouvelle butée arrière et la frappe plus importante.

Aucun bombage nécessaire

Entraînement entièrement électrique

Une productivité accrue de plus de 30 %

Jusqu'à 50 % d'économie d'énergie

Aucune huile hydraulique nocive

Utilisation sans bruit

Butée arrière entièrement dégagée sur toute sa longueur

Ecran tactile convivial

Une sécurité intégrée intelligente

- **Travailler à la vitesse grand V sans risque:**

SafanDarley le permet avec les barrières immatérielles intelligentes intégrées dans le dispositif de commande.

Il fonctionne automatiquement piloté à partir de la commande E-Control suivant le mode de travail demandé.

La toute nouvelle génération E-Brake ajoute d'importants nouveaux avantages à la technologie E-Brake qui a déjà fait ses preuves dans le monde entier.

Les machines situées dans la tranche entre 50T et 130T sont composées autour d'un concept modulaire, qui représente un nouveau pas en avant en matière d'efficacité de la construction des machines.

Le nouveau design s'inscrit dans le prolongement des E-Brake lourdes.

Parmi les principales caractéristiques, notons le bombage géré par la CN et la commande EC20 à double écran.

En outre les équipements optionnels ont été augmentés et la machine peut être équipée au moyen d'une butée arrière 3D, de la commande EC40 Smart et du système de mesurage de l'angle E-Bend L Blue.

Equipements standards

- Dispositif de commande de la presse plieuse SafanDarley EC20 Touch Screen CNC
- Axe R avec commande CNC
- Axes Y1-Y2 avec commande CNC (traverse supérieure réglable en pente +/- 2,5 mm)
- Butée arrière avec commande CNC (axe X) avec portée élevée
- Traverse butée arrière avec 2 doigts de butée arrière rabattables, réglage manuel sans paliers dans la largeur sur un guide linéaire
- Adaptateur supérieur mécanique type NSCL II MC Premium et bombage NSCR II MC Premium
- Taille d'incrustation standard de 590 mm (taille Q)

- 2 bras articulés (longueur 300 mm)
- Écran de sécurité lumineux programmable et intégré
- Sécurité conforme CE

Equipements optionnels

Commande numérique :

- EC20
- double écran
- EC30
- EC40 smart

Type de butées arrières

- Axe Z1+Z2 gérées par la CN
- Axe Delta X, gérées par la CN
- Butée arrière 3D

Passage entre table : Q

- 650 mm
- 690 mm

Bras de support

Large choix de différentes tailles , de différentes charges avec plusieurs types de réglages

Système d'outillage

- Wila
- Amada Promecam
- Bridage poinçons/matrice mécanique, **hydraulique (sortie des outils par l'avant)**

Systeme de mesure de largeur de tôle

Mesureur D'épaisseur

- E-bend S

Mesureur d'angle laser

- E-bend L Blue

Aide au pliage

- E-Mate poids de plaque maximale 30kg.
- E-mate plus poids de plaque maximale 150 kg.
- E-mate 2000 poids de plaque maximale 500 kg.

L'aide au pliage soutient et suit la plaque minutieusement tout au long du processus. La hauteur et la mesure V sont variables et se règlent facilement sur l'aide au pliage.

Stationnement (parking place)

- Stationnement à gauche de la machine

- Stationnement à droite de la machine

Stationnement pour aide au pliage et/ou bras de support. Les aides au pliage et/ou bras de support peuvent être placés à gauche ou à droite en dehors de la machine.

Chargement automatique des outils

- Sur les modèles 35 T et 40 T : il existe

un pack ergonomique destinés aux très grande séries

Ce kit comprend: - l'usinage du tablier inférieur afin de mettre la pédale à l'intérieur pour que l'opérateur travaille en position assise

- le siège ergonomique réglable afin de s'adapter aux mieux à toutes les morphologies

- une tablette ajustable à l'avant permettant également de s'adapter à toutes les morphologies et tous les types de pièces

Logiciel hors poste Autopol

Programmation 3D off-line en trois étapes

01 Importer et déplier

Le logiciel programme automatiquement à partir d'un modèle en 3D un résultat correct, l'ordre de pliage optimal, les positions des butées et la disposition optimale de l'outillage avec un minimum de manipulations.

Il existe en plus la possibilité d'adapter à souhait et de manière interactive l'ordre des pliages et les positions des butées.

02 Simulation des pliages

Au moyen d'une simulation en 3D, il est possible de simuler et de contrôler la totalité du processus.

A l'issue le programme CNC avec tous ses paramètres est généré.

Ce logiciel puissant assure la précision du produit dès la première pièce.

03 Production

Importer les données via le réseau à partir de la commande et se mettre au travail avec la presse plieuse.

Le programme CNC et la simulation des pliages apparaissent sur l'écran inférieur, les autres données comme le dessin, les vidéos, les notes, etc. sur l'écran supérieur (en option).

Caractéristiques techniques



