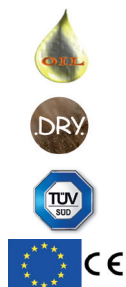




**TECNOIL À
INVERSION DE FLUX**



Points forts :

- ⊕ Sépare les déchets solides des liquides
- ⊕ Recycle les liquides à l'aide d'un système d'inversion du flux d'air (Tecnoil 100 IF)
- ⊕ Possibilité d'aspirer et refouler simultanément
- ⊕ Solides récupérés dans un panier filtrant
- ⊕ Monté sur 4 roulettes dont une avec frein
- ⊕ Flexible avec pistolet de vidange marche / arrêt
- ⊕ Flotteur pour arrêt automatique
- ⊕ Séparation des copeaux et filtration de l'huile jusqu'à 300 microns

	Tecnoil		
	100 IF	250 T3	250 T43
Type	Tecnoil 100IF disponible en monphasé et triphasé Triphasé 230-400 V - 50 Hz Pour liquides chargés / huiles / copeaux		
Puissance moteurs	3000 W - 4 Cv	3600 W - 4,8 Cv	4300 W - 5,76 Cv
Pompe	Inversion de Flux	900 W - 1,2 Cv	
Débit Pompe	100 L / min	300 L / min	300 L / min
Filtre PPL 300 µ	-	Standard	
Filtre PPL 100 µ	-	En option sur demande	
Dépression	3200 mm H ² O	3200 mm H ² O	5000 mm H ² O
Débit d'air	350 m ³ /h	350 m ³ /h	420 m ³ /h
Capacité cuve	100 L	250 L	
Panier copeaux	40 L	40 L (80 L sur demande)	
Niveau sonore	74 dB	74 dB	75 dB
Dimensions (l x p x h)	60 x 70 x 125 cm	53 x 110 x 140 cm	
Poids	92 Kg	140 Kg	150 Kg
Kit accessoires Ø 50 mm (non inclus)	Tuyau polyuréthane 4 m + manchons (DAA1109/DAA1028) Capteur conique en caoutchouc (DAA 1035) Raccord coude en acier (DAA1039) Lance aluminium (DAA 1043) Canne courbée (CE8500) Capteur sol / huile à roulettes (CR 1101)		

GAMME TECHNOIL

MONOPHASÉS

AIR COMPRIMÉ



TRIPHASÉS



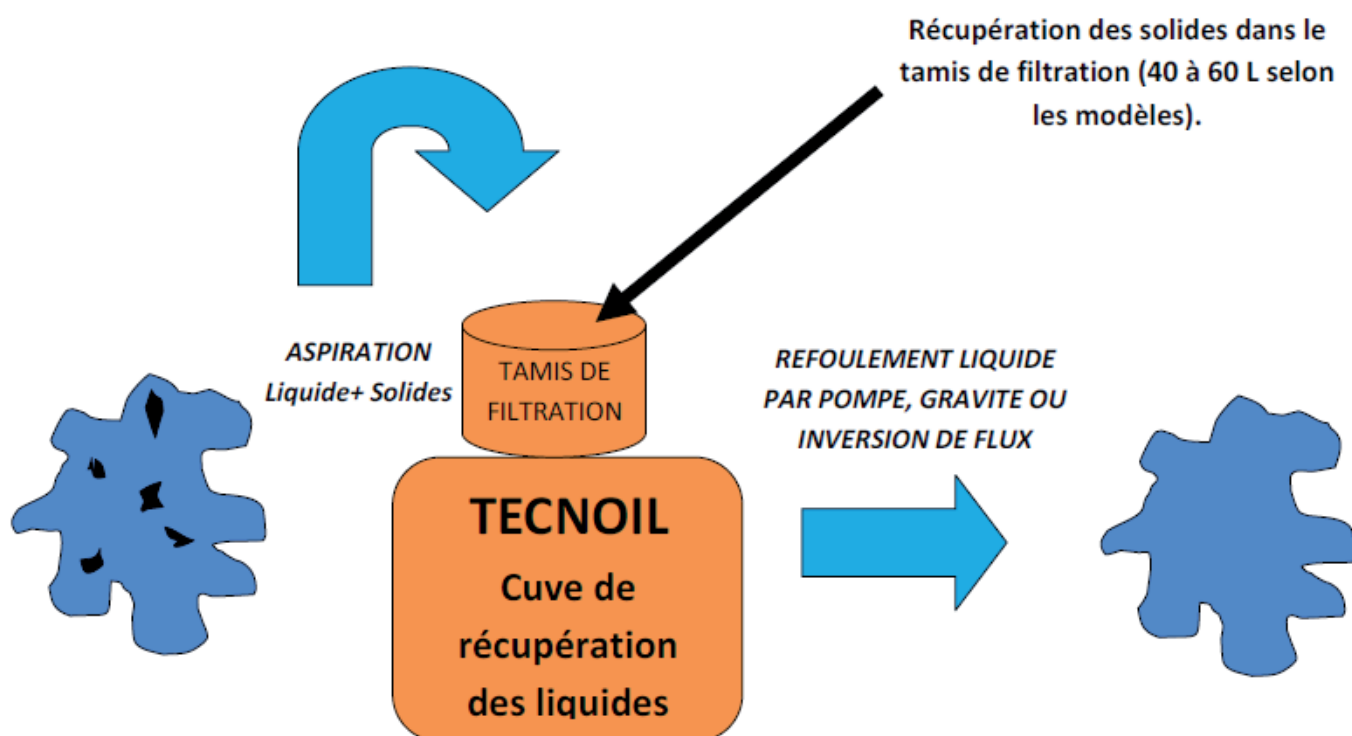
Utilisation :

Les TECNOILS sont des unités mobiles d'aspiration de liquide chargé, avec vidange et filtration intégrés.

Ils sont fait pour aspirer tous les liquides (huile, eau) chargés par des solides (copeaux, granulés...). Les liquides sont ensuite séparés des solides, puis vont pouvoir être refoulés par différents procédés selon les modèles :

- Par gravité
- Par pompe électrique
- Par inversion de flux

Principe de fonctionnement :



GAMME TECNOIL

MONOPHASÉ

TECNOIL 100 M/2

Moteurs monophasés : 2,4 kw
Cuve de liquide : 100 L
Cuve de copeaux : 30 L
Débit : 400 m³/h
Dépression : 2500 mm H₂O
Vidange : vanne manuelle



GARANTIE
2
ANS

TECNOIL 150MP

Moteur monophasé : 3,6 kw
Cuve de liquide : 150 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 600 m³/h
Dépression : 2500 mm H₂O
Pompe électrique : 150 Lt/min
Filtration option : 300 ou 100 μ



GARANTIE
2
ANS

TECNOIL 100 M/3

Moteurs monophasés : 3,6 kw
Cuve de liquide : 100 L
Cuve de copeaux : 30 L
Débit : 600 m³/h
Dépression : 2500 mm H₂O
Vidange : vanne manuelle



TECNOIL 250MP

Moteur triphasé : 3 kw
Cuve de liquide : 250 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 600 m³/h
Dépression : 2500 mm H₂O
Pompe électrique : 150 Lt/min
Filtration : 300μ ou option 100 μ



TRIPHASÉ

TECNOIL 100 IF

Moteur triphasé : 3 kw
Cuve de liquide : 150 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 300 m³/h
Dépression : 3200 mm H₂O
Inversion de flux : 150 L/min
Filtration option : 300 ou 100 μ



GARANTIE
3
ANS

TECNOIL 450T55

Moteur triphasé : 5,5 kw
Cuve de liquide : 450 L
Cuve de copeaux : 60 L
Débit : 420 m³/h
Dépression : 6000 mm H₂O
Pompe électrique : 150 Lt/min
Filtration option : 300, 90, 10, 6 μ



GARANTIE
3
ANS

TECNOIL 250T3

Moteur triphasé : 3 kw
Cuve de liquide : 250 L
Cuve de copeaux : 40 L
Débit : 300 m³/h
Dépression : 3200 mm H₂O
Débit de pompe : 150 Lt/min
Filtration : 300 ou option 100 μ



TECNOIL 700T110

Moteur triphasé : 7,5 kw
Cuve de liquide : 700 L
Cuve de copeaux : 60 L
Débit : 550 m³/h
Dépression : 6000 mm H₂O
Débit de pompe : 150 Lt/min
Filtration option : 300, 90, 10, 6 μ

