



Machines et cintreuse pour acier - aluminium - PVC
Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI

CONSEILS MACHINES SERVICES

CENTRE D'USINAGE 4 AXES FUJICAM XPA 8000



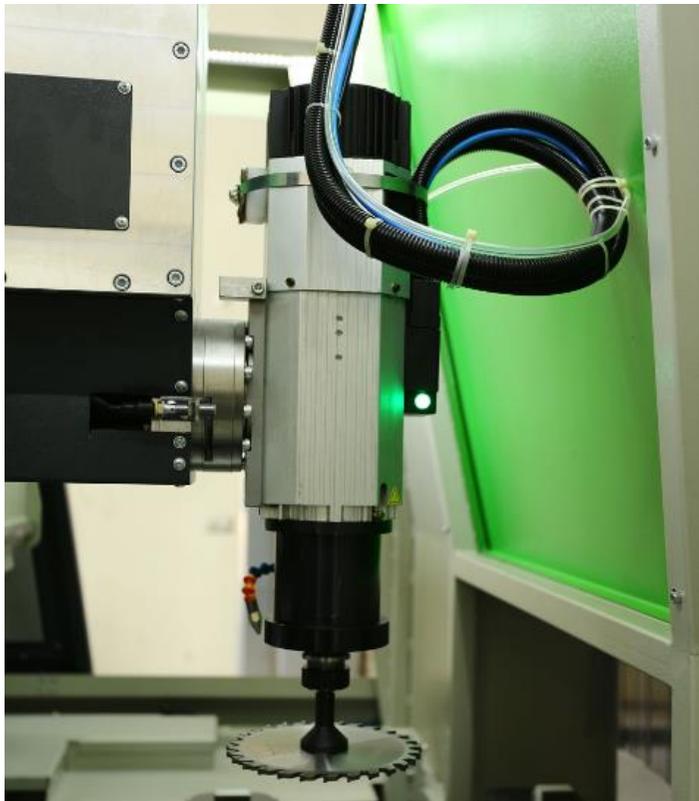
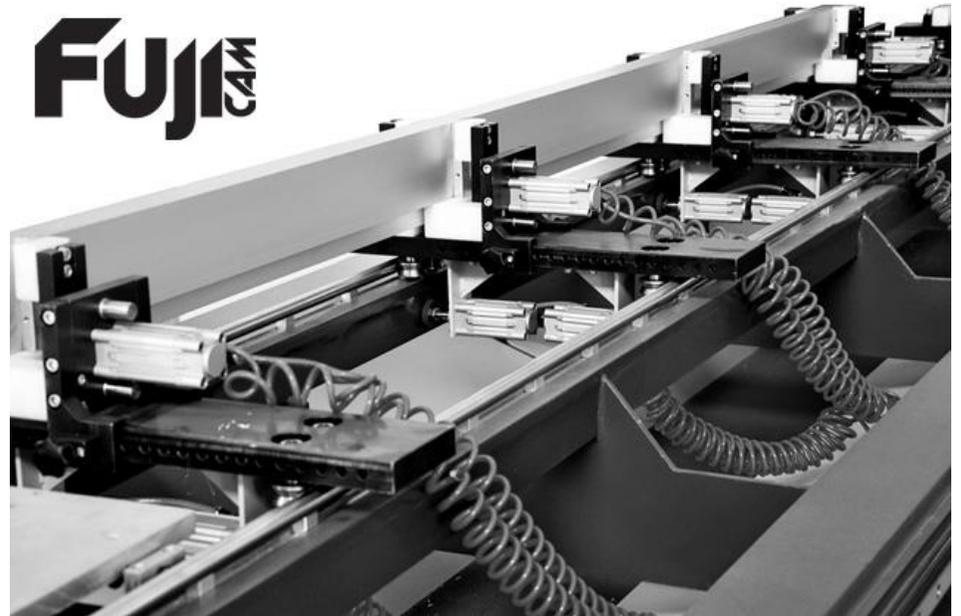
Lien pour la démonstration vidéo
https://youtu.be/yOmgyo_xWwc

CENTRE D'USINAGE 4 AXES FUJICAM XPA 8000

Fujicam XPA 8000 est un centre d'usinage CNC 4 axes de type Gantry pour le traitement des profilés aluminium les plus lourds, même les profilés en acier dur et en acier inoxydable.

Avec son bâti extra-renforcé Maxi-Steel et le pont d'usinage de type portique, le FUJICAM XPA 8000 compose une grande rigidité et flexibilité dans l'usinage des profilés jusqu'à 350 mm X 350 mm avec une précision ultime de 0,1 mm / 1 mètre et une vitesse de l'axe X de 80 mt./min.

Les vérins sont déplacés automatiquement par le pont, les données sont collectées à partir du logiciel CamBOX 3D CAD/CAM qui génère des codes G à partir des dessins du profilé. Toutes les données peuvent être importées très facilement à partir des fichiers *dxg* et *dwg* via le logiciel, les opérations d'usinage peuvent être programmées en utilisant les macros pour le perçage et le fraisage. La machine dispose d'une broche de 9,0 kW 24.000 tr / min avec une vitesse réglable pour différentes épaisseurs de matériaux.



- La broche à haute vitesse peut tourner dans l'axe A entre 0 et 180 dans tous les degrés intermédiaires. Tous les axes sont contrôlés par les servomoteurs et les servo-pilotes via un contrôleur CNC. Le vrai contrôleur CNC recueille les données de traitement des codes G à partir du logiciel CamBOX 3D CAD-CAM et tous les mouvements des axes sont ajustés très facilement et parfaitement contrôlés.
- À l'intérieur du magasin du changeur d'outils, il est possible de placer de nombreux outils jusqu'à 300 mm de diamètre de coupe-disque et 350 mm de longueur de trépan. Cet outillage aide l'opérateur à résoudre de nombreux problèmes d'usinage très facilement. Les porte-outils coniques ISO 30 sont standards, HSK F63 est également possible en option.
- Les outils sont mesurés à l'intérieur du magasin de changeur d'outils avant le début de l'usinage, le logiciel peut manipuler les codes G en fonction des modifications de la taille de l'outil.
- Grâce au convoyeur à rouleaux commandé par CNC, l'extraction des copeaux et poussières causées par les opérations d'usinage s'effectue automatiquement.

CENTRE D'USINAGE FUJICAM XPA 8000

Détails techniques:

Unité de commande CNC à 4 axes X-Y-Z-A.

9,0 kW 24,000 rpm Porte-outils ISO30.

Magasin de changeur d'outils avec 8 positions.

Broche tournante de 0-180 degrés à tous les angles grâce au servomoteur.

8 pinces - positionnées manuellement selon les positions assignées par le CAD-CAM.

Traitement du profilé par le haut :450 mm X 300 mm.

Traitement de profilé de 3 côtés :350 mm X 350 mm..

Liquide de refroidissement à brouillard pulsé commandé par CNC.

Graphiques 3D de programmation CAD-CAM.

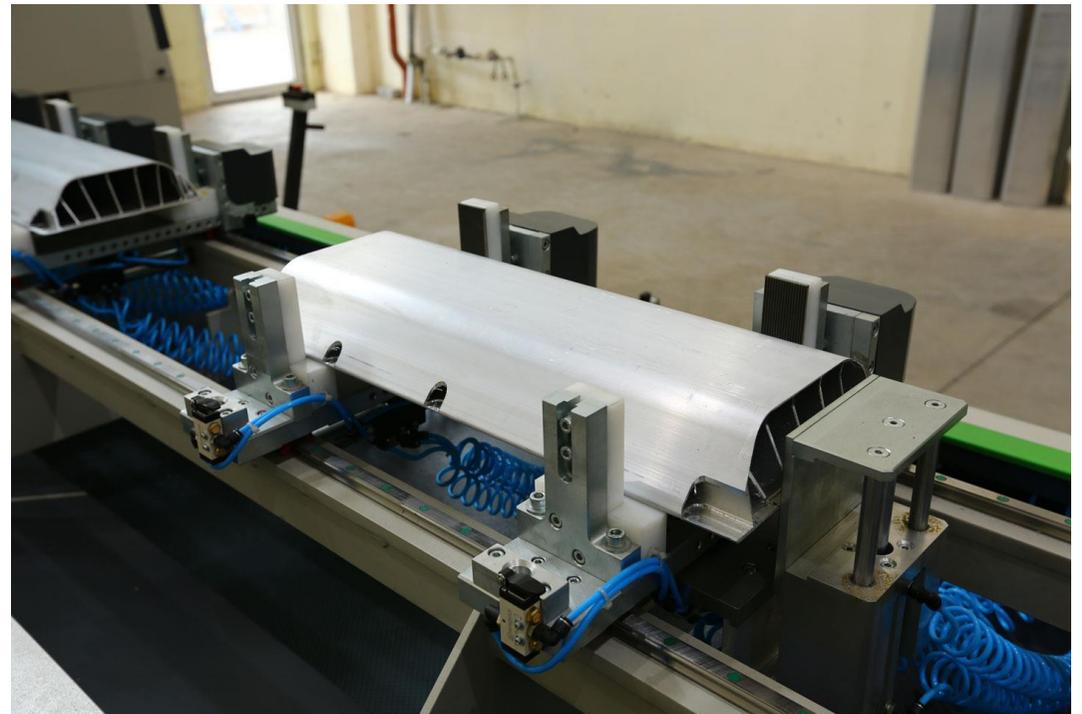
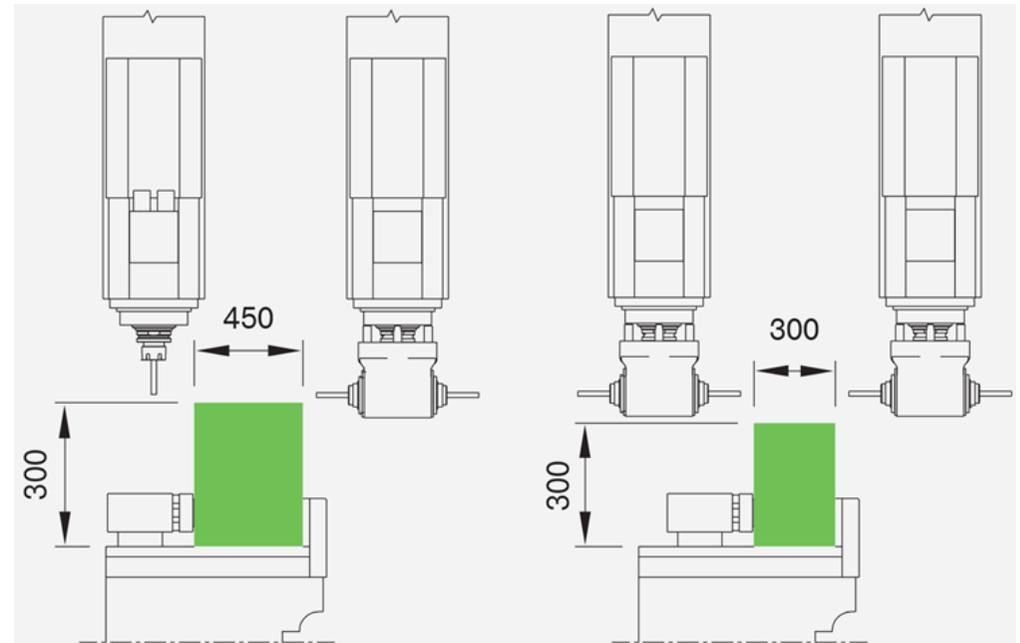
Barrières de sécurité laser.

Capacités :

Vitesse de l'axe X: 80 mt./min. Plage de déplacement: 9.500 mm.

Vitesse de l'axe Y: 60 mt./min. Plage de déplacement: 1.100 mm.

Vitesse de l'axe Z: 40 mt./min. Plage de déplacement: 600 mm



CENTRE D'USINAGE FUJICAM XPA 8000

Équipements fournis avec la machine:

Guide de l'utilisateur, schéma électrique, 2 adaptateurs, 2 stylos, 2 embouts.

Lubrification CNC: modèle Trico intégré.

Contrôle CNC réel :

- Usinage en mode manuel par l'opérateur.
- Essai sans outils - Fonctionnement à sec.
- Le retour aux origines et au point zéro.
- Travail avec le code G dans les normes de l'industrie.

Système de poinçonnage de référence: poinçons de référence pneumatiques sont disponibles.

Positionnement automatique des vérins 8 pcs.

Programme CAD-CAM: CAM-BOX T

Système d'évacuation des copeaux: convoyeur contrôlé par CNC.

Équipement électronique:

Jeu standard 0,01 mm. Possibilité de réduire la sensibilité des servomoteurs jusqu'à 1mm.

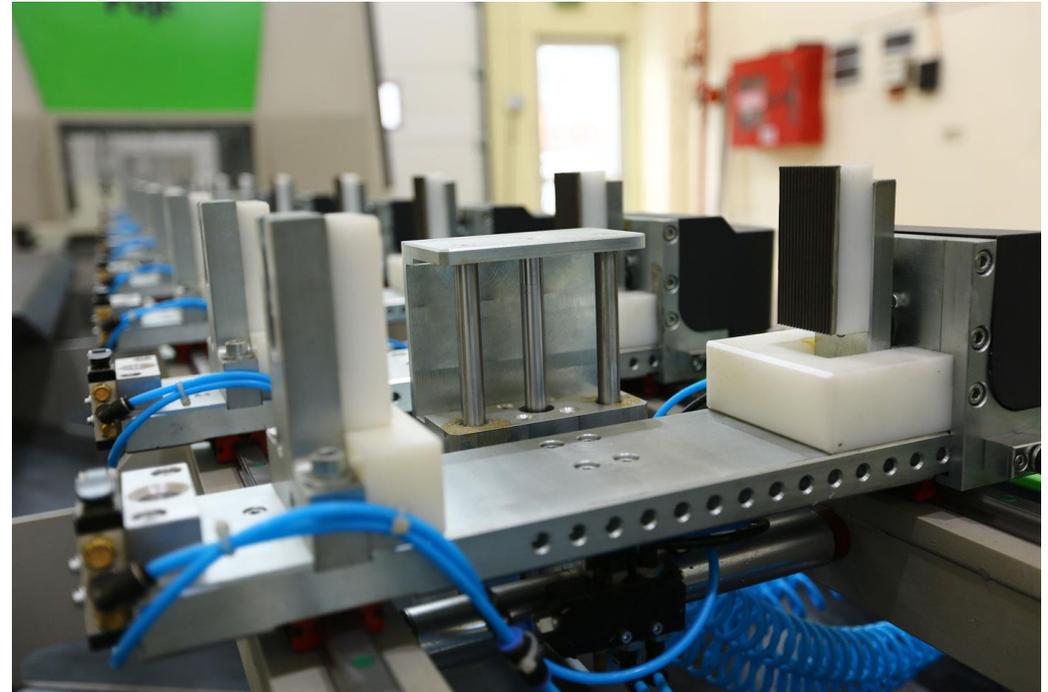
Le panneau électrique est refroidi par le ventilateur de plafond.

Le système PC et le panneau de commande sont situés sur le même pupitre

2 boutons d'arrêt d'urgence sur le comptoir comme mesure de sécurité la plus sensible.

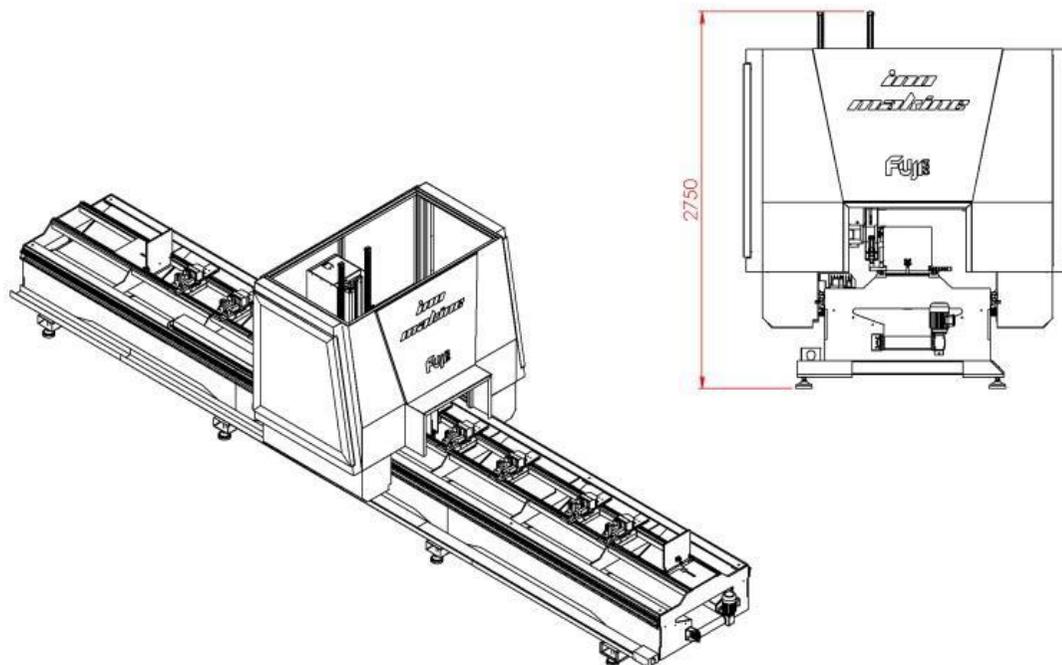
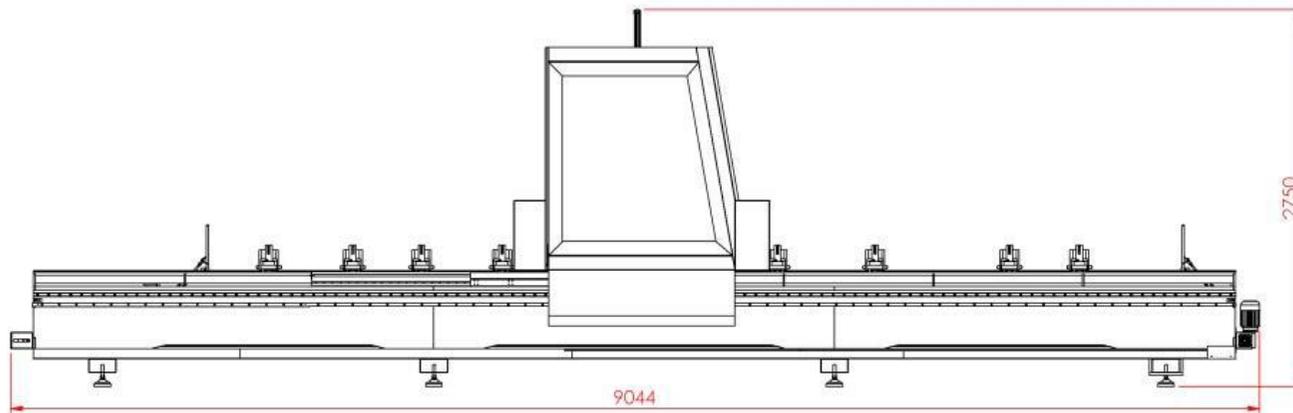
Accessoires en option:

- Convoyeur à courroie d'extraction de poussière contrôlée par CNC.
- Positionnement automatique des pinces - 8 pièces.
- Unités de serrage supplémentaires.
- Capacité de travail de double station.
- 12,0 kW 24,000 tr / min Porte-outils HSK F63.
- Jeu d'outils 8 pièces de porte-outils + pinces + fraises.
- Fraises à disque de diamètre maxi - 300 mm.
- PC supplémentaire pour la connexion via Internet pour le dépannage et l'utilisation d'ORGADATA.
- Transfert de données depuis ORGADATA via un lecteur de code-barres.



CENTRE D'USINAGE 4 AXES FUJICAM XPA 8000

ENCOMBREMENT



CENTRE D'USINAGE 5 AXES FUJICAM XP 9000



Important : Les machines INO MAKINA sont assemblées avec des composants de grandes marques type SIEMENS, FESTO afin d'assurer une qualité durable et la pérennité du SAV sur de nombreuses années.

CENTRE D'USINAGE 5 AXES FUJICAM XP 9000

Centre d'usinage CNC à pont avec 5 axes contrôlés X-Y-Z-A-C

Parfaite incarnation du déplacement de type Gantry avec les doubles servomoteurs des deux côtés du portique.

Construction en acier électrosoudé sans vibrations et système de déplacement mécanique avec courroie, guides linéaires et fonction grugeage.

La longueur d'usinage de 4000 mm - 7000 mm - 9000 mm en version standard. Plus grande longueur en option.

Le travail en double station en version standard, il est possible d'augmenter le nombre des stations : option de traitement multi-pièces.

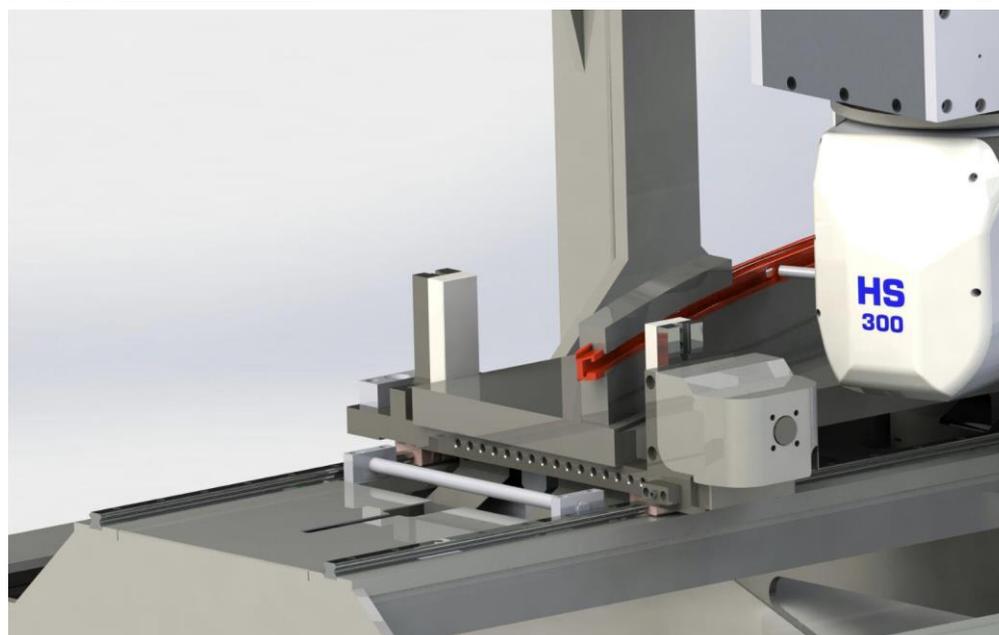
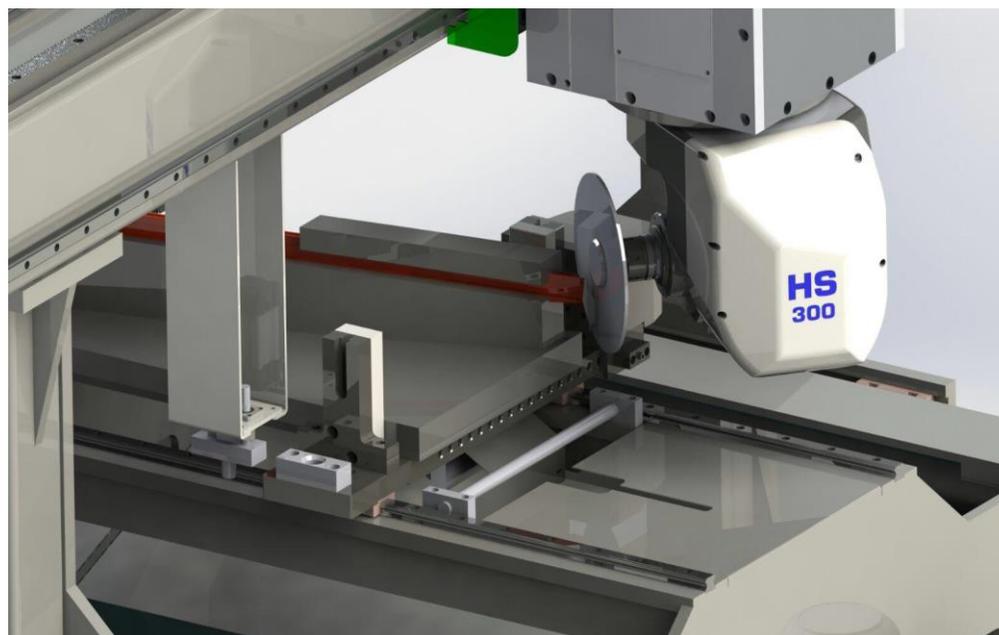
Le logiciel de programmation du profilé est standard CamBOX produit par Fujicam. Tous les fichiers, y compris de type de fichiers *dxf* ou *stp* peuvent être importés directement et lus par le logiciel pour les opérations d'usinage des profilés en 5 axes.

Le contrôleur CNC fonctionne sur un PC équipé du processeur Intel i7 et du système d'exploitation Windows 10.

L'électrobroche rapide 5 axes, puissance de 10,0 kW et 24 000 tr/min peut être utilisée avec des porte-outils HSK-F63. 17 kw- 24 000tr/min en option. La précision du traitement du profilé est de 0,1 mm.

Tout type de perçage, d'acheminement, de fraisage et d'encochage contrôlé par la CNC standard.

Le logiciel CAD-CAM est spécialement conçu pour le traitement le plus simple des profilés. Le système démarre avec l'importation des dessins DXF, STP et IGS du profilé à usiner. Il est extrêmement facile de programmer une opération, faire une démo avant l'utilisation, aider à travailler sur l'étude du temps et de garder le travail effectué dans le disque dur de la machine facilement.



CENTRE D'USINAGE 5 AXES FUJICAM XP 9000

Les alliages qui peuvent être traités sur la machine:

- Aluminium jusqu'à 20 mm d'épaisseur
- Acier jusqu'à 8 mm épaisseur
- Alliages légers tels que PVC et etc.

Le XP 9000 possède 4 pinces de serrage rigides automatiques gérées par le portique, les guidages linéaires avec des roulements.

Capacités d'usinage :

- Traitement du profilé par le haut : 500 mm X 350 mm
- Usinage 5 axes e : 350 mm. X 350 mm, plus grand que chez les concurrents.
- Longueur de traitement net de l'axe X: 7.000mm. Vmax: 80 m / min.
- Largeur de traitement net de l'axe Y: 500 mm. Vmax: 60 m./min.
- Profondeur de traitement net de l'axe Z: 350 mm. Vmax: 30 m / min.
- Un traitement d'axe: +/- 185 degrés
- Traitement de l'axe C: +/- 320 degrés

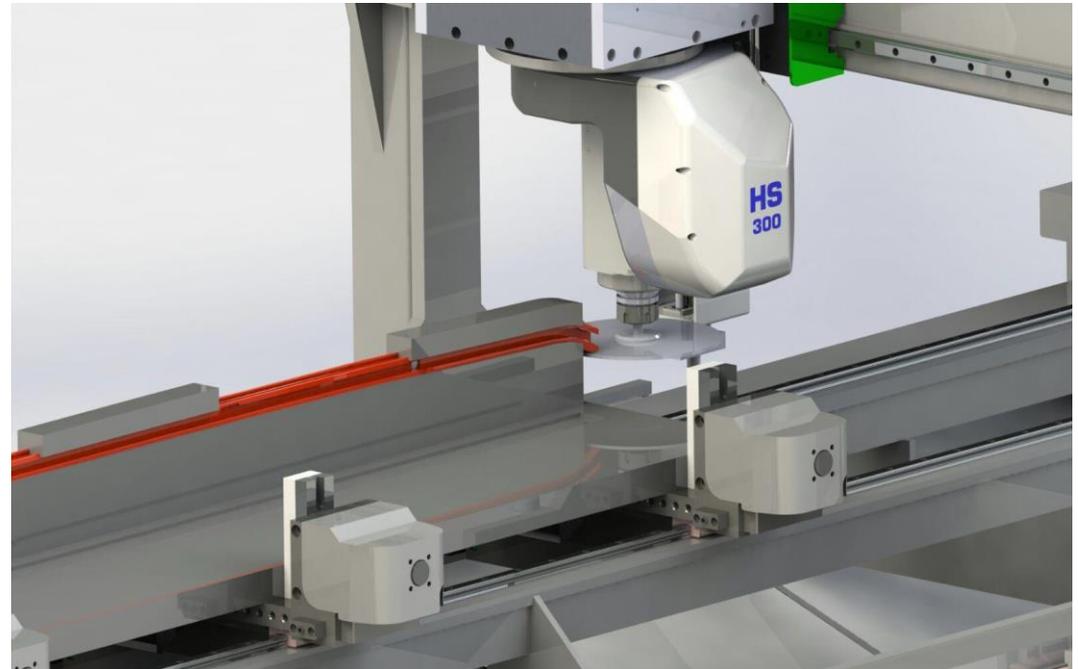
Pont de type X axe à courroie avec des servomoteurs brushless et guidages linéaires placés aux deux extrémités du pont avec une vitesse de 80 m / min. Les servomoteurs communiquent pour donner une meilleure précision. Cette vitesse peut être augmentée à la demande des clients.

L'axe Y fonctionne avec des servomoteurs brushless et guidé par des guidages linéaires à 60 mt./min vitesse.

L'axe Z assure le fraisage en bout avec un servomoteur, vitesse de 25 mt./min.

8 Vérins pneumatiques avec pression ajustable avec grande capacité de serrage 500 mm. Positionnement automatique.

2 butées de référence pneumatiques pour le travail en TWIN. La maniabilité TWIN (optionnelle) permet à l'opérateur de charger et de décharger les profils sans perte de temps et augmenter la capacité de la machine pas moins de 50%.



Il y a 2 différents types de changeurs d'outils placés sur la machine. Le premier magasin automatique de changeur d'outils à 8 positions est pour les fraises standard de 60 mm de diamètre maximum et le deuxième magasin est à 3 positions pour les lames de scie de diamètre inférieur à 400 mm pour les opérations de crantage 5 axes. Dans le premier magazine, il est possible d'augmenter le nombre d'outils jusqu'à 16. Dans le deuxième magasin, il est courant d'avoir 400 mm - 250 mm - 150 mm de lames de scie ensemble.

Les copeaux et poussière sont isolés par le couvercle de la machine et extraits par le convoyeur d'extraction des déchets à courroie en accord avec les normes CE.

CENTRE D'USINAGE 5 AXES FUJICAM XP 9000

ENCOMBREMENT

Pour une version de 9 mètres

Taille de la machine: 11.775 X 2.400 X 3.050 mm.

Poids: 8.800 kgs.

