

# DOSEUR PONDERAL A TABLIER METALLIQUE

## Modèle DLM



### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le doseur à tablier métallique extrait à section constante le produit d'une réserve et, à partir d'une consigne de débit fixée, corrige par variation de la vitesse du tablier le volume de produit extrait de manière à maintenir constant le débit pondéral.

Le poids du produit sur une longueur appelée « longueur de pesage » est détecté par un pont de pesage à 4 capteurs de poids à jauge de contrainte.

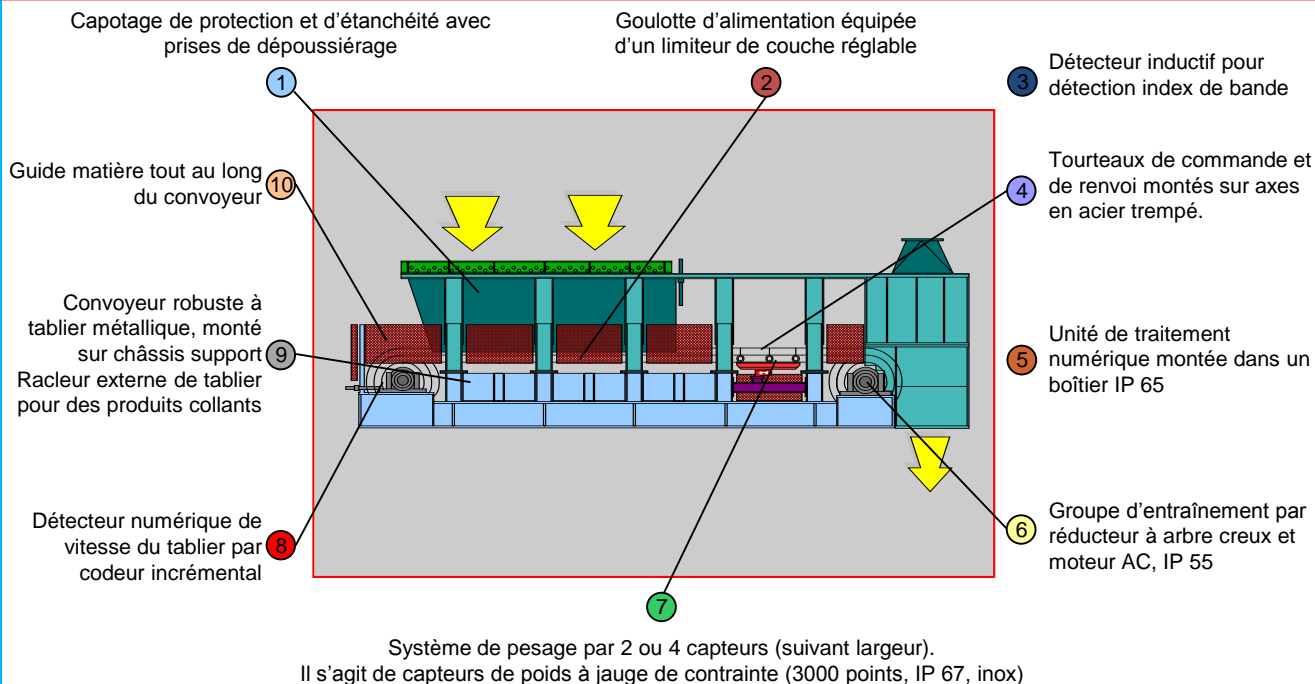
La vitesse du tablier est mesurée par un codeur incrémental et réglée par un groupe moto réducteur à vitesse variable.

Le doseur à tablier métallique peut également être utilisé comme peseur en continu pour mesurer un flux de produit et totaliser le poids passé ou comme doseur à présélection de charges.

### COMPOSITION ET CARACTERISTIQUES

Le doseur à tablier métallique se compose de quatre parties principales :

- Un transporteur à tablier métallique monté sur châssis support
- Un groupe d'entraînement composé d'un réducteur à arbre creux et d'un moteur AC
- Un dispositif de pesage et de mesure de la vitesse de convoyage
- Un équipement électronique et électrique de commande



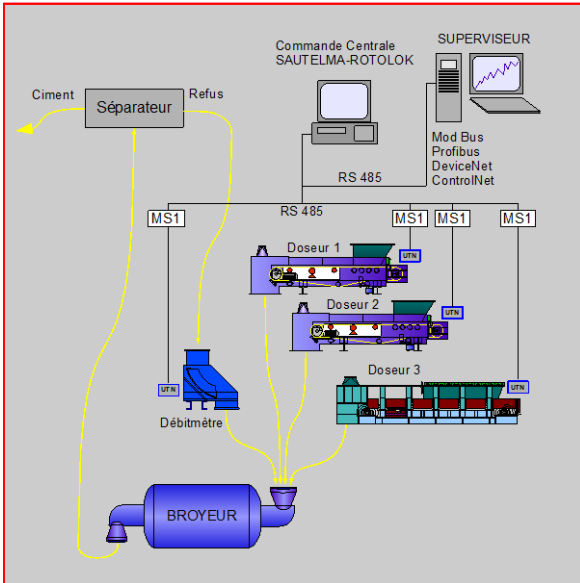
### AVANTAGES

- Appareil simple, robuste et ne nécessitant que très peu d'entretien
- Particulièrement bien adapté aux produits abrasifs et chauds tel que le clinker en cimenterie.
- Faible encombrement pour des débits allant jusqu'à 1000 m<sup>3</sup>/H.
- Manutention et dosage facile pour des produits difficiles (voûtant, colmatant et abrasifs)
- La plage de débit est très large et peut aller de 1 à 30
- Précision de dosage +/- 1 %

## LES DOMAINES D'UTILISATION

Le doseur à bande modèle DLM est utilisé pour le dosage pondéral continu de tout produit colmatant, chaux et/ou abrasif à écoulement normale ou difficile.

- Cimenterie: Clinker, Calcaire et Argile
- Sidérurgie: Minerais (fer, plomb et autres)
- Cokerie: Charbon, coke de pétrole
- Briqueteries /Tuileries: Terre, Argile
- Carrières: Alimentation des concasseurs



Modèle	Largeur du tablier	Débit maxi (m³/h)	Entraxe Alim – Jetée (mini)	Poids (kg)
DLM 1000	1000	80	2500	6000
DLM 1200	1200	150	2500	8000
DLM 1400	1400	250	3500	10000
DLM 1600	1600	350	3500	12000

## LE DISPOSITIF DE CONTROLE COMMANDE

Le doseur à tablier métallique (DLM) est piloté par l'automate universel de pesage et de régulation, MINISMART de Sautelma. Le MINISMART reçoit la consigne élabore les algorithmes de calcul et effectue la régulation de débit. Il gère également les différents défauts de fonctionnement.

Il peut fonctionner indépendamment ou de façon intégrée dans des ensembles hiérarchiquement structurés.

Il peut communiquer dans des réseaux de type bus de terrain tels que : MODBUS, PROFIBUS, DEVICE NET, CONTROL NET ou autres...

Une communication ETHERNET est également disponible.

Les signaux des différents capteurs (poids, vitesse, déport de bande...) sont traités localement par l'UTN (Unité de Traitement Numérique).

L'UTN est une électronique spécifique de traitement de signaux dotée d'un DSP puissant et d'un convertisseur de signaux analogiques/numériques. De l'UTN au Minismart les informations sont transmises par liaison RS 485.

La partie électrique comprend : le variateur de vitesse, le transformateur, la protection des différents organes, le relayage des sorties calculateur et le bornier de raccordement.

Elle est généralement montée dans une armoire électrique qui peut être placée près du doseur ou en salle électrique

