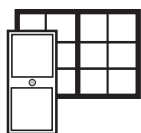


Les panneaux
acoustiques
Parc machine
Découpe
Usinage/Défonçage
Placage de chants
Transformation bois



SONNIER
BOIS - PANNEAUX - MENUISERIES

La Lombardière - 07430 DAVÉZIEUX
Tél. 04 75 34 52 80 - Fax : 04 75 67 15 82
annonay@sonnier.fr

du lundi au vendredi de 8 h à 12 h et de 14 h à 18 h
le samedi de 9 h à 12 h.

Rue des Claires - 26140 ST-RAMBERT
Tél. 04 75 31 04 52 - sonnier@sonnier.fr
du lundi au vendredi de 8 h à 12 h et de 14 h à 18 h
le samedi de 9 h à 12 h

www.sonnier.fr

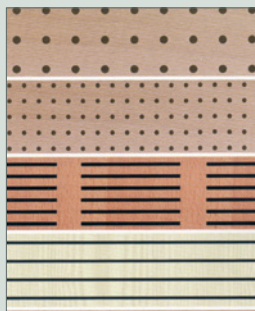
TRAVAIL A FAÇON

Les panneaux acoustiques

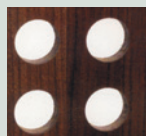
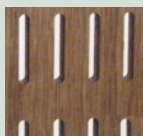
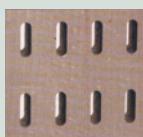
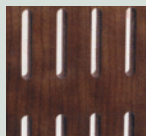
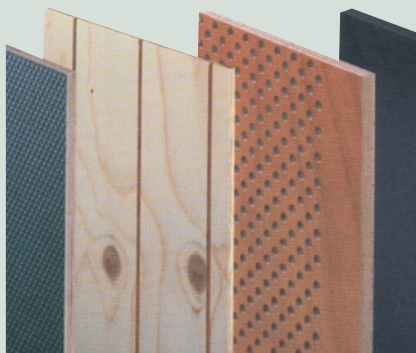


Fabrication de panneaux acoustiques sur tous types de supports, panneaux distribués, MDF (médium), OSB (Triply), agglomérés, mélaminés ou compact.

Tous types de perforations sont possibles.



Ces panneaux, à l'origine réverbérants, deviennent absorbants après usage acoustique.



Les panneaux acoustiques

Sur ces panneaux il existe deux types d'usinage acoustique :

les trous ronds



ø mm	Entraxe mm	Taux d'absorption %
8	16	19,63
8	20	12,56
8	32	4,91
8	40	3,14

ø 8 mm,
entraxe 32 mm
décalés

Ces trous ronds sont réalisés par perçage.

Il est possible d'améliorer encore les performances acoustiques des standards ci-dessus en augmentant le diamètre de l'outil.

(exemple : 8 à 10 mm).

Tous types de perçages acoustiques peuvent être réalisés.

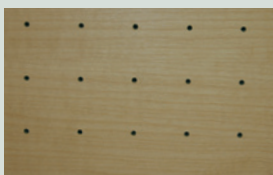


exemple :
ø 40 mm,
entraxe 120 mm

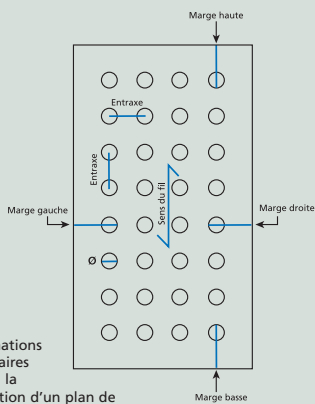
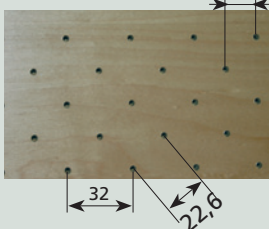
ø 3 mm, entraxe 16 mm



ø 3 mm, entraxe 32 mm



ø 3 mm,
entraxe 32 mm décalés



Informations nécessaires lors de la réalisation d'un plan de perforation.

Les panneaux acoustiques

les trous oblongs



6 x 40 mm, entraxe 60 x 30 mm



6 x 40 mm,
entraxe 60 x 40 mm



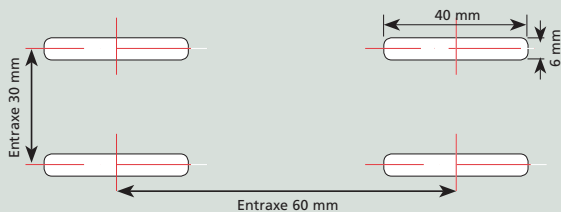
8 x 80 mm, entraxe 120 x 20 mm



8 x 80 mm, entraxe 120 x 30 mm



Dimensions mm	Entraxe mm	Taux d'absorption %
6 x 40	60 x 20	19,34
6 x 40	60 x 30	12,89
6 x 40	60 x 40	9,67
8 x 80	120 x 20	26,08
8 x 80	120 x 30	17,39
8 x 80	120 x 40	13,04
8 x 80	150 x 20	25,66
8 x 80	150 x 30	17,11
8 x 80	150 x 40	12,83
8 x 98	150 x 20	25,66
8 x 98	150 x 30	17,11
8 x 98	150 x 40	12,83

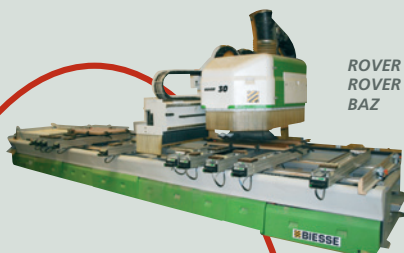


Parc machines

CENTRE D'USINAGE à commande numérique



Robot 6 axes
IRB 6000



ROVER 30
ROVER 24
BAZ

PLAQUEUSE DE CHANTS



BRANDT KG99/1

SELCO WNT 600
EGURKO ORTZA à
chargement
automatique



CENTRE DE SCIAGE SELCO



Découpe

2 centres de sciages :
SELCO WNT 600
EGURKO ORTZA à
chargement automatique

Capacités maximum de découpe :
4200 x 5600 x 120 mm



TRAVAIL A FAÇON

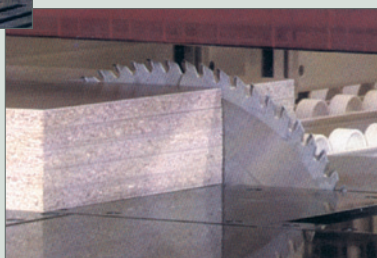
Alimentation automatique par chargement arrière.
Table élévatrice en sortie de scie pour filmage et mise en palette.



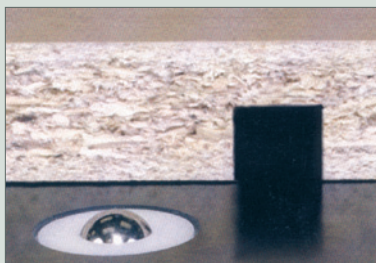
Hauteur de coupe jusqu'à 120 mm
(6 mélaminés de 19 mm ensemble).

Vitesse de coupe maxi :
120 m/minute.

Capacité de coupe de 25 m³ par jour.



Système de double alignement pour assurer le parfait équilibrage des panneaux.



Système de gestion de la hauteur de lame qui permet en une seule opération, de réaliser la découpe ainsi que le rainurage des panneaux (fond de meuble).

Découpe

Chaque panneau est marqué avec une étiquette personnalisée amovible sans trace.



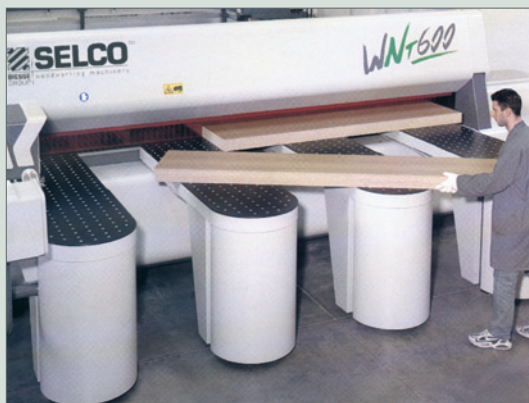
Tolérance de coupe : 2/10^{ème}

Toutes les commandes assurent la gestion complètement automatique de schémas de coupe extrêmement complexes, par l'optimisation des mouvements du pousseur, du chariot porte-lames, de l'aligneur latéral et de la table élévatrice.

La vitesse de coupe est définie en fonction de la hauteur du paquet, de la nature du matériau et de la largeur des déglignages.



Système d'optimisation online sur PC, qui permet la saisie et l'envoi des informations par réseau directement au centre de sciage, ce qui évite les erreurs de resaisies sur machine.



La section avant de la machine est équipée de tables à coussins d'air arrondies dans leur partie terminale pour faciliter la rotation des paquets de bandes de la zone longitudinale à la zone transversale de la machine et évitant d'endommager ou d'ébrécher la surface inférieure des panneaux.

Usinage

4 centres d'usinage à commande numérique :

ROVER 30 (6 m x 1,80 m) - 4 axes

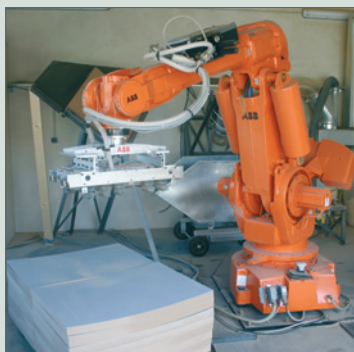
ROVER 24 (3,30 m x 1,30 m) - 4 axes

SCM TECK 90 (2,14 m x 0,90 m) - 3 axes

ABB IRB 6000 (2,40 m sur 360°) - 6 axes



Calibrage



Centre d'usinage robotisé



Défonçage
et perçage



Centre d'usinage à commande
numérique grande capacité.

Perçage/Usinage

Capacités ROVER 30 et 24 / SCM :

A) Perçage

Machines très rapides pour le perçage acoustique (20 têtes de perçages pouvant descendre simultanément).

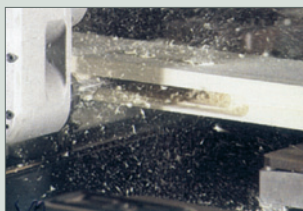
Capacité du perçage :
6200 mm x 1641,5 mm



Perçage



Défonçage verticale

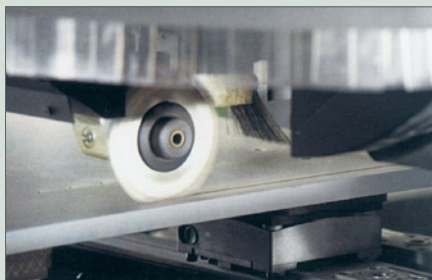


Défonçage horizontal

C) Groupe de rainurage

Groupe de rainurage qui, grâce au 4^{ème} axe (axe C), permet de faire des découpes sur 360°.

Exemple : réalisation d'un losange en une seule opération.



Groupe de rainurage



- Equipées de broches indépendantes.
- Effectuent tous les perçages verticaux et horizontaux sur les 5 faces du panneau.

B) Défonçage

- Capacité en Z de 275 mm
 - Défonçage vertical et horizontal avec changement d'outils multiples alimenté par 2 magasins automatiques, l'un fixe et l'autre embarqué.
 - Possibilité d'installer des outils pour le calibrage et le moulage.
 - Electro-broche d'une puissance de 10 kwatt, d'une vitesse de rotation variable de 1000 à 24000 tours, permet de réaliser tous types de façonnage sur n'importe quel type de matériau.
- Capacité : 6200 mm x 1850 mm

Perçage/Usinage

Optimisation de programmes

L'entreprise est équipée de logiciels de DAO (Dessin Assisté par Ordinateur).

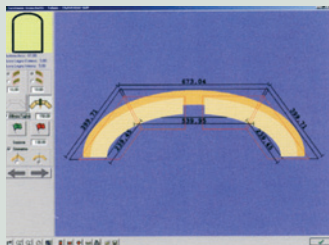
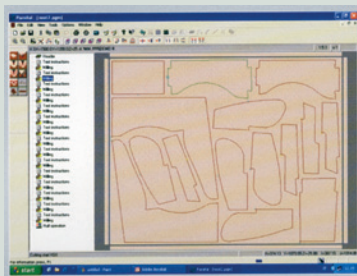
Possibilité d'importer de fichiers DXF par internet et de les intégrer directement sur nos centres d'usinage.

Tous les plans sont saisis en informatique et côtés afin d'effectuer un contrôle qualité avant usinage.

Les grandes capacités d'usinage permettent de travailler en double poste sur la même machine, jusqu'au format 3,05 m x 1,85 m de manière à ne facturer que le temps d'usinage réel puisque le chargement de panneau se fait en temps masqué.

Le grand nombre d'outils embarqués, permet en un seul cycle d'effectuer l'ensemble perçages, rainurages, calibrages, défonçages de la pièce.

Exemple de pièces de défonçage

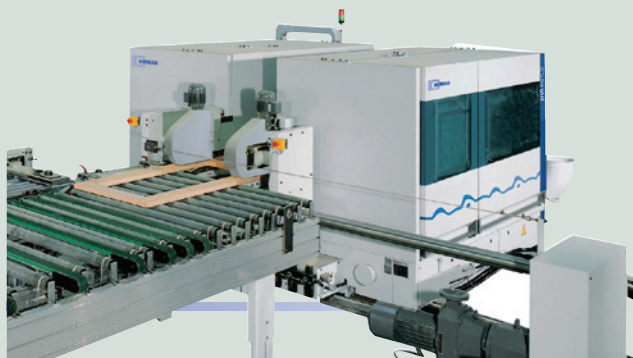


TRAVAIL A FAÇON

SONNIER
BOIS - PANNEAUX - MENUISERIES

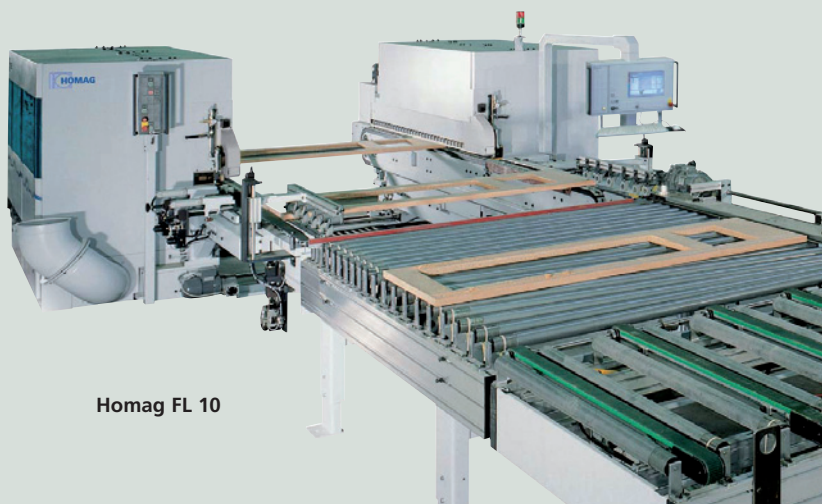
Profilage

Rainure
Langnette
Plate-bande



Grâce à cette "chaîne de profilage HOMAG de type FL10" ou "tennoneuse double", nous pouvons par exemple en une seule opération :

- fabriquer du parquet ou du bardage à façon, sur tout support,
- usiner des rainures et languettes y compris pour les parquets à clipser,
- usiner des plates-bandes sur des portes ou façades de cuisines...



Homag FL 10