

PRESSE PLIEUSE D.N.C Type P.S.

Contrôle numérique du parallélisme

de 4 axes à 11 axes

BATI ACIER MECANO-SOUDE en nos ateliers

Nos bâtis sont exécutés avec des aciers de premier choix à nuance sélectionnée, accompagnés de certificats d'analyse et numéro de coulée correspondant.

Toutes les pièces composants les bâtis sont grenailés avant assemblage, nous permettant ainsi de garantir des qualités de soudures parfaites, ne présentant aucune inclusion de calamine ou autre corps étranger dans les soudures. Ceux-ci sont stabilisés afin d'éviter toute déformation ou réaction ultérieure.

USINAGE des bâtis en nos ateliers (capacité d'usinage 8m50)

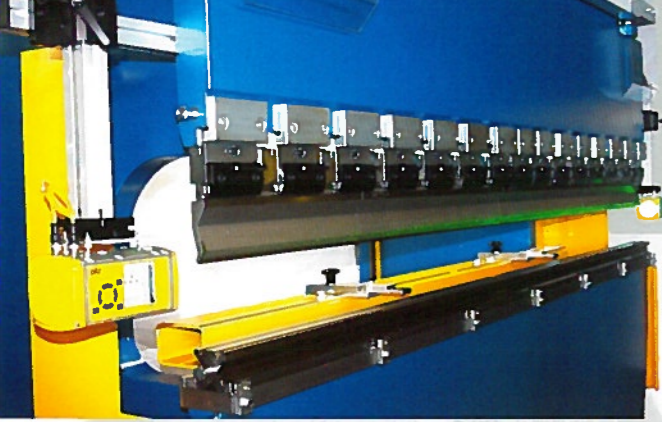
Guidage vertical du coulisseau descendant assuré par glissières bronze dur sur acier rectifié, avec graissage (en option : graissage automatique).

VERINS fabriqués en nos ateliers

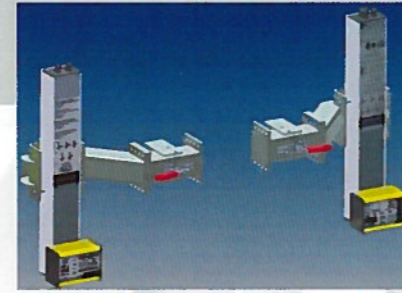
Vérins hydrauliques équipés de blocs hydrauliques Hoerbiger flasqués sur les fonds de vérins avec clapets de gavage incorporés aux blocs

Liaison tige de vérin coulisseau par double rotules de forte dimensions, ceci permet de transmettre la puissance au coulisseau sans risque de dégradation des appuis en particulier lors de la transmission par la DNC d'ordre de correction angulaire aux axes Y1-Y2.

TRES FAIBLE NIVEAU SONORE DE FONCTIONNEMENT



Caméra de détection pour sécurité



Tri faisceaux Fiesler



Multifaisceaux

NOMBREUSES AUTRES OPTIONS POSSIBLES

- Pour livraison à une vitesse supérieure à 10 mm/sec : MULTIFAISCEAUX - TRI-FAISCEAUX ou CAMERA
- Graissage automatique
- Constructions spéciales
- Col de cygne et passage entre montants spéciaux

REVETEMENT ET FINITIONS

Peinture laque antirouille (2 couches) de type haute résistance appliquée en apprêt sur bâtis grenailés. Laque finition (3 couches) façon grain cuir. Garantie peinture : aucun risque de « pelage » ou « écaillage » dû à des décollages de calamine, grâce à nos bâtis grenailés.

GARANTIE CONSTRUCTEUR : 2 ANS

Norme CE.

Notice de mise en service, et entretien avec plans mécanique, électrique, hydraulique, jeu de clés de service.

Fournies avec pompe à graisse + charge de graisse. (ou option graissage automatique)

Matériel chargé sur camion non emballé. Mise en service et formation comprise.



Axe R et motorisation X

GARANTIE 2 ANS



Photo avec options caméra et support de tôle



Axe Z1 - Z2

OUTILLAGES au choix

Gros stock disponible :

Matrices : multivés auto-alignées ou mono-vé sur semelle ou table à écraser les plis (mécanique ou hydraulique)

Poinçons : 4 attachements possibles à nous préciser selon vos habitudes et équipement actuel :

13x30 Promecam / 18x25 Descombes / 13,5ou16 Colly / 20x30 Sagita ou tout autre attachement selon puissance pour répondre à vos besoins.

Gamme de production

CISAILLE Mécanique et Hydraulique

Cisaille à commande numérique

Cisaille spéciale pour la sidérurgie

PRESSE PLIEUSE à butée mécanique PBM,

Presse plieuse D.N.C 2 axes simple

Presse plieuse hydraulique proportionnelle

D.N.C 4 à 11 axes

Plieuse presse S.H. électrohydraulique à tablier rotatif

Presse verticale 40 à 300 tonnes

Presse horizontale 40 à 100 tonnes

Descombes Préciméca

Z.A - 125 chemin de Solerieux

26130 St Restitut

Tel. 04 75 04 71 65

Fax. 04 75 04 53 74

descombes26@yahoo.fr

www.descombes-precimeca.com

Descombes Préciméca

CONSTRUCTEUR FRANCAIS





Cybelec DNC 880S



Cybelec Modeva



ESA KVARA duemila3

Hydraulique proportionnelle HOERBIGER
 Contrôle de parallélisme électronique HEIDENHAIN
 Directeur de commande CYBELEC ou ESA GV
 Equipement électrique interface SCHNEIDER - MERLIN GERIN - LEGRAND - SICK
 Moteurs d'axes ABB associés à des variateurs de fréquence KEB
 Butée AR montées sur coulisseaux chromés dur Ø 50 et bague bronze
 Vis à billes classe 25 microns montées sur roulements à rouleaux coniques SNR préchargés.

Toutes les butées arrières sont de notre fabrication « Française »
 = garantie supplémentaire de SAV (pièces détachées sur le long terme)

TECHNOLOGIE DE TYPE P.S. - Angle de pliage Y1+Y2
 PRECISION + ou - 1/100^{ème} de mm garantie contrôlée par le calculateur de la DNC
 Les 2 axes Y1-Y2 ou vérins droite et gauche fonctionnent comme des systèmes indépendants.
 Des règles incrémentales avec capteurs linéaires de marque HEIDENHAIN, montés sur faux col de cygne indépendant, permettent la mesure exacte de pénétration du couteau dans la matrice.
 La régulation (débit d'huile) alimentant chaque vérin est assurée par des valves proportionnelles HOERBIGER (PS) asservies en boucles fermées.



Table de bombage WILA
 Manuelle ou motorisée

Cette technologie nous permet de vous garantir une très grande précision 1/100^{ème} ainsi que la pleine utilisation de la puissance sur toute la plage (ex : 0 à 100 tonnes)

Puissance Force	Longueur de pliage utile	Passage entre montants	Hauteur Sol-Matrice de 74 sans fosse	Course du coulisseau	Course de la butée arrière	Col de cygne	Nbre de cylindres et alésage vérins	Vitesse de pliage mm/s (maxi)	Vitesse de remontée mm/s	Contenance du réservoir hydro (en litres)	Pression des circuits hydro en bars	Moteur en CV	Poids environ (Tonnes) suivant option	
60	4550	4050	985	175	600	280	2x160	10	60	85	150	12,5 à	8,6	
80	4550	4050									200	15	10	
100	4550	4050									250	12,5 à	9,2	
120	4550	4050									300	20	11,1	
140	4550	4050	995	250	750	350	2x180	10	50	100	280	12,5 à	12,5	
160	4550	4050									260	15 à 20	14	
200	4550	4050	1025	250	600	280	ou 2x200	50	40 à 50	100	315	20	15	
250	4550	4050									260	15 à 20	14	
300	4550	4050	1085	250	750 ou 1000	350	2x250 ou 3x200	6 à 10	50	200	260	25 à 30	18	
	6100	5100									1100	310	20 à 25	24
	7100	6100									1150	310	20 à 25	26
450	4550	4050	1100 à 1150	250	750 ou 1000	350	4x250	6 à 8	50	400	260	25 à 30	19	
	5100	4100									320	40	26	
	6100	5100									320	40	28,5	
600	6100	5100	1150	1000			4x300	40			320	40	33	
1000	3550	3050									360	50	36	
	5100	4100										50	45	
													52	

MACHINES DE GROSSES CAPACITES

Puissance Force	Longueur de pliage utile	Passage entre montants	Hauteur Sol-Matrice de 74 sans fosse	Course du coulisseau	Course de la butée arrière	Col de cygne	Nbre de cylindres et alésage vérins	Vitesse de pliage mm/s (maxi)	Vitesse de remontée mm/s	Contenance du réservoir hydro (en litres)	Pression des circuits hydro en bars	Moteur en CV	Poids environ (Tonnes) suivant option			
30	1250	1050	1090	160		400							80			
60	1250	1050											120	10	2,2	
	2050	1550											150	12,5 à 15	3,9	
	2550	2050														5
	3050	2550														6,2
	3550	3050														7,3
4050	3550	1150	8													
80	2050	1550	1090	175	600	280	2x160	60	85	200			4,2			
	2550	2050											5,3			
	3050	2550											6,7			
	3550	3050											7,7			
	4050	3550											1150	8,8		
100	2550	2050	1090					10		250			6,2			
	3050	2550											6,8			
	3550	3050											7,8			
120	4050	3550	1150										8,5			
	2550	2050	300										12,5 à 20	6,6		
	3050	2550													7,2	
	3550	3050													8,8	
140	4050	3550	1150	250	750	350	2x180			280			10			
	3050	2550	11,5													
	3550	3050	11,8													
160	2550	2050	1090	175 ou 250	600	280	2x180 ou 2x200	50		100	260	15 à 20	10,2			
	3050	2550											11			
	3550	3050											12			
	4050	3550											13			
200	3050	2550	1090							315			11,6			
	3550	3050											12,6			
	4050	3550											14			
250	3050	2550	1150	250	750	350	2x250	8	40 à 50	200	260	20 à 25	14,8			
	3550	3050											16,5			
	4050	3550											19			
300	3050	2550	1150				2x250 ou 3x200	6 à 10	50		310		16			
	3550	3050											17,3			
	4050	3550											20			
	4050	3550											1200	24		
450	3050	2550	1200	250	750 ou 1000	350	4x250	6 à 8	50		320	25 à 30	26,5			
	3550	3050											28			
	4050	3550											28			
600	3050	2550	1150							400	320	50	30			
	3550	3050											1200	34		
	4050	3550											1250	37		

*** Côtes en mm

SUR DEMANDE : LONGUEUR PLIAGE 7 ET 8 METRES, PRESSES ACCOUPLEES

Le constructeur, dans le but d'améliorer ses machines, se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses modèles.

