

## Caractéristiques techniques GFH 4200



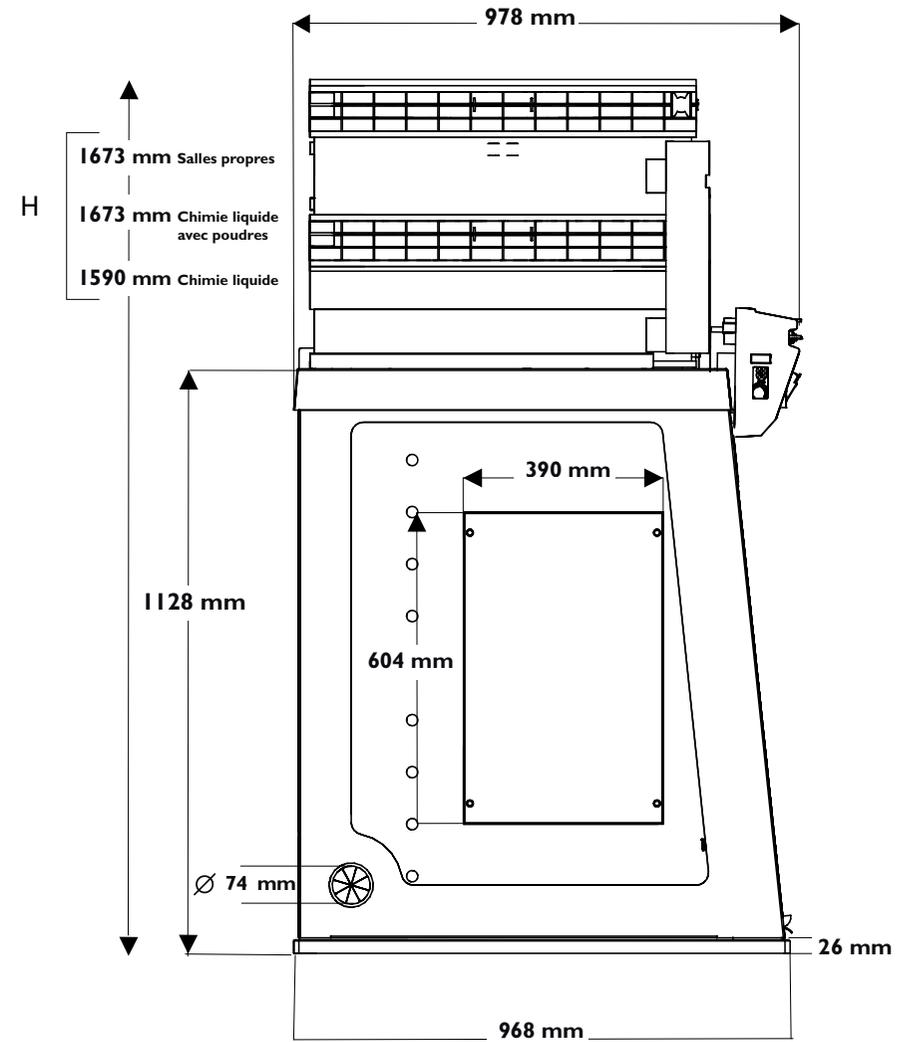
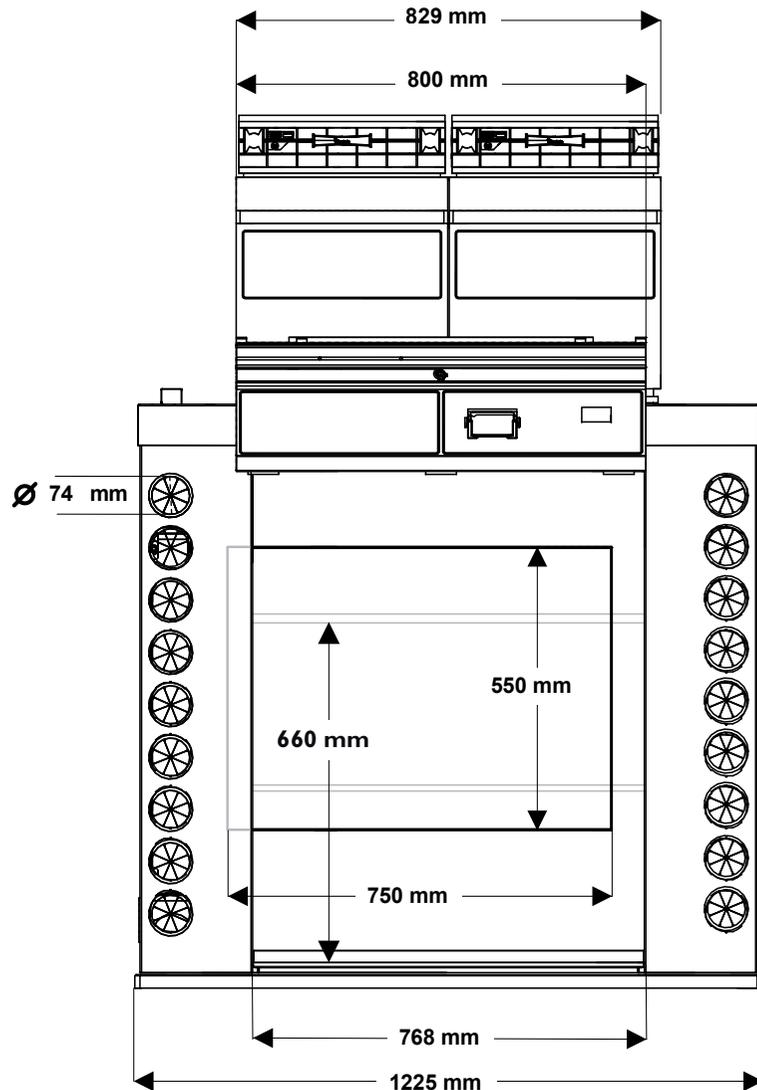
<b>Structure</b>	<b>Parties métalliques</b>	Tôle en acier électrozingué - revêtement polyester anti-acide
	<b>Façade à guillotine</b>	Verre feuilleté
	<b>Panneaux latéraux</b>	Verre feuilleté
	<b>Panneaux de commande</b>	Polypropylène (PP) - Acrylonitrile Butadiène Styrène (ABS)
	<b>Plan de travail</b>	Résine phénolique
<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>Débit d'air traité</b>	440 et 460 m³/h
	<b>Vitesse d'air moyenne en façade</b>	entre 0,4 et 0,6 m/s
	<b>Hauteurs d'ouverture de façade</b>	34 cm à 0,5 m/s 66 cm en ouverture maximum
	<b>Indice de protection électrique ventilateur</b>	IP44
	<b>Tension d'alimentation</b>	100 - 240 v ~
	<b>Fréquence</b>	50 - 60 Hz
	<b>Puissance électrique totale</b>	5A max
	<b>Niveau sonore (dba)</b>	67 dbA à 4600 t/m
	<b>Filtre HEPA</b>	HEPA H14 -99,995 % d'efficacité de filtration (selon EN-1822 - méthode MPPS)
	<b>Filtre moléculaire</b>	Neutrodine® - rejet inférieur à 1% de la VLEP (selon la norme NF X 15-211 : 2009)
	<b>Pré-filtre</b>	Média filtrant électrostatique
	<b>Poids</b>	145 kg
	<b>Renouvellement de l'air dans l'enceinte</b>	528 fois

## Normes

Conforme aux requis de la norme <b>AFNOR NFX 15-211 : 2009</b>
Confinement testé selon <b>ANSI / ASHRAE 110-1995 - EN 14 175</b>
Marquage CE

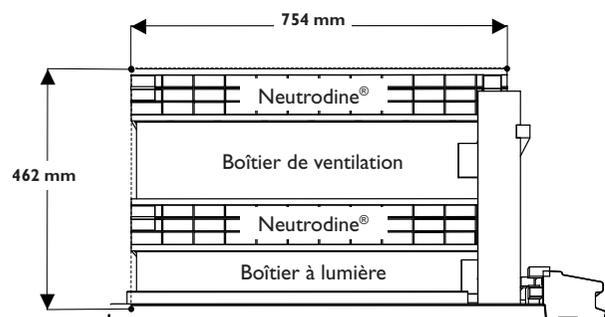
<b>Equipement standard</b>	<b>Module maître</b>	1
	<b>Nombre de colonnes de filtration modulaire</b>	2
	<b>Nombre de filtres principaux</b>	B - Chimie liquide : 2    G - Salle propre : 2 D - Chimie liquide avec poudres : 2
	<b>Nombre de filtres de sécurité</b>	B - Chimie liquide : 2    G - Salle propre : 2 D - Chimie liquide avec poudres : 2
	<b>Nombre de filtres HEPA</b>	B - Chimie liquide : 0    G - Salle propre : 2 D - Chimie liquide avec poudres : 2
	<b>Nombre de pré-filtres</b>	2
	<b>Nombre de ventilateurs</b>	2
	<b>Capteur de température</b>	Plage de contrôle de -15 à 120°C Alarmes à 60 et 80 °C
	<b>Capteur ouverture porte</b>	de 15 à 66 cm
	<b>Éclairage</b>	2 Tubes fluocompacts type 2 G11 - IP68 1x18 Watt (1 tube par module) - ≥ 500 lux
	<b>Système électronique embarqué</b>	Carte mère ARM 9 - 16 Mo cache Windows CE 5.0
	<b>Prise ethernet</b>	1 prise RJ 45
	<b>Contrôle d'accès</b>	Contrôle d'accès par carte RFID : 3 niveaux d'accès
	<b>Molécodé S (solvants)</b>	Capteur semi-conducteur
	<b>Détecteur de la qualité de l'air du laboratoire</b>	Capteur semi-conducteur
	<b>Modules énergies</b>	Emplacement pour intégration des fluides (montant droit) Emplacement pour intégration des accessoires électriques (montant gauche) - Accès par trappe
<b>Equipements optionnels</b>	<b>gGuard™</b>	Logiciel de contrôle à distance
	<b>gStation</b>	Meuble de support fixe
	<b>Molécodé A (acides)</b>	Cellule électrolytique
	<b>Adaptateur équipements électriques</b>	Standard 45x45
	<b>Adaptateur robinets</b>	diam. 22 ou 27 mm pour robinet direct ou commande à distance
<b>Supports pour barres de structure</b>	Aluminium diam. 16 mm	

# Sorbonne GFH 4200

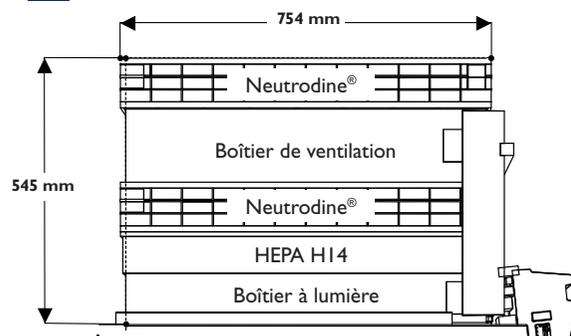


## Types de colonnes de filtration

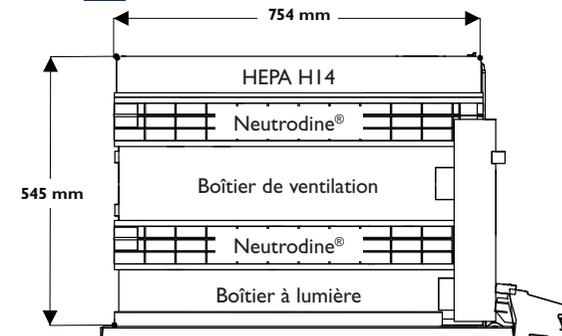
**B** Pour la chimie liquide



**D** Pour la chimie liquide avec poudre



**G** Pour les salles propres



## Plan de travail

