

TOUR CN A BANC PLAT

MICROCUT BNC 50 - 65



DESCRIPTIF

Les tours BNC 5000 et 6500 constituent les plus imposantes machines de la gamme des tours a banc plat chez MICROCUT

Lorsque l'on opte pour de tels tours, c'est que l'on recherche une machine extrêmement robuste avec une forte capacité d'enlèvement de copeaux

Sa conception est tout à fait particulière, en effet le banc est à 4 glissières, 2 pour porter le chariot et 2 pour soutenir la contrepointe et la ou les lunettes, par conséquent l'on est en mesure de réaliser des usinages à droite et à gauche des lunettes contrairement à n'importe quel autre tour

Au vue de la taille de ces monstres de technologie, il a fallu rendre la machine utilisable ainsi la contre pointe est motorisées aussi bien en déplacement qu' en sortie de fourreau, Le longitudinal est asservi en déplacement par 2 moteurs synchronisés et la mesure de déplacement se fait sur une règle de verre, le verre n' étant pas sujet à la dilatation la valeur de déplacement se fait avec la plus grande précision

La broche est bien sûr accouplée à une boîte de vitesse afin de pouvoir tirée le meilleur partie du moteur d' entrainement et de restituer un couple maximum sur plusieurs plage de vitesse

Une cartérisation totale de la machine est proposée afin d' être protégé de toute projection,

Différents accessoires peuvent être proposés, le palpeur d' outil pour jauger automatiquement leurs longueur, une lunette hydraulique , un support de barre d' alésage ou de forage, l' axe C avec les outils

Equipements standards:

● Commande numérique au choix:

1. **C.N. Fagor 8055iFL avec écran 10,4"**
2. **C.N. Siemens 828D basic avec écran 10,4" + Shopturn + Simulation 3D + Détection matière restante + Option mise en réseau**
3. **C.N. Fanuc avec écran 8,4" + transformateur**

- **Carénage frontal pour les tours avec une entrepointe de 1000, 1500 et 2000mm. Porte mobile pour les tours avec une entrepointe de 3000 et 4000mm.**
- **Contrepointe manuelle.**
- **Pompe d'arrosage.**
- **Lubrification automatique.**
- **Tourelle à changement rapide QCT-66 avec 6 porte-outils.**
- **Ventilation de l'armoire électrique.**
- **Moteur 11/15 kW pour les tours référence BNC2240 - 2260 - 2280.**
- **Moteur 15/22 kW pour les tours référence BNC22120 - 22160.**
- **Module de sécurité**
- **EMC**
- **Commande à distance (sauf teamviewer) pour machine avec C.N. Siemens.**
- **Transformateur pour Fanuc sauf voltage 220V.**
- **Eclairage.**

Equipements optionnels:

- **Alésage de broche 82 / 106 mm / 153mm /**
- **Moteur de broche 15/22 kW**
- **Axe C + tourelle motorisée SAUTER 8 ou 12 postes en VDI40**

- Axe C + Y
- Mandrin manuel 3 mors
- Mandrin hydraulique 3-mors
- Mandrin hydraulique 3-mors
- Préparation montage mandrin arrière
- Vis à billes montée à l'arrière
- Fourreau de contrepointe hydraulique
- Remorquage de la contrepointe
- Système de relevage pneumatique de la contrepointe
- Tourelle électrique 4 outils E4-160
- Tourelle automatique VDI ou à chaise
- Lunette fixe manuelle ou hydraulique
- Carénage intégral
- Arrosage centre outils 20 bars
- Déshuileur
- Climatisation de l'air pour l'armoire électrique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



