

Norma Vis

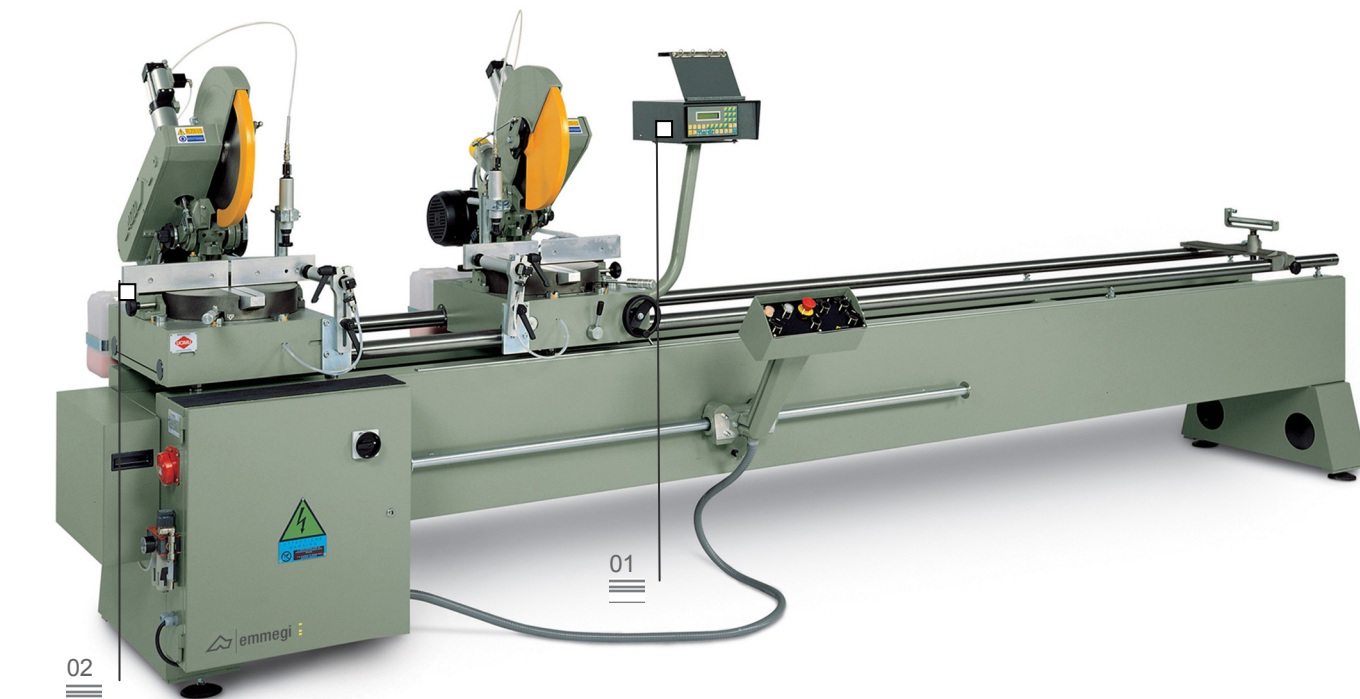
Tronçonneuse double tête



Afficheur numérique pour axe x 01

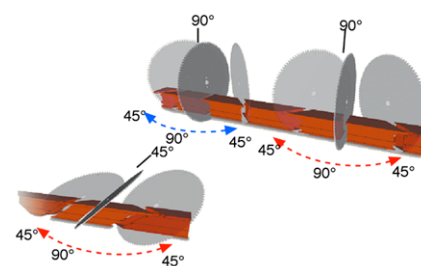


Pivotement des têtes mobiles 02

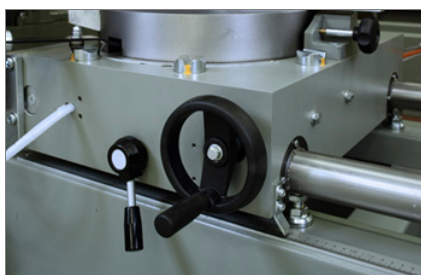
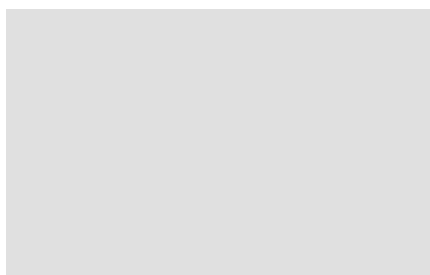


Les tronçonneuses double tête Emmegi offrent des prestations uniques de robustesse et de fiabilité. Elles constituent l'outil idéal pour débiter des barres en aluminium et en PVC présentant des épaisseurs et des angles différents. Des machines de dernière génération qui peuvent procurer un apport significatif au cycle de production en raison de leur niveau de précision élevé et d'une remarquable facilité d'utilisation.

Norma Vis est la tronçonneuse double tête avec déplacement manuel de la tête de droite. Rotation (45° gauche et droite) et pivotement manuel (45° par rapport à l'axe horizontal) des têtes de sciage.



Positionnement de la tête mobile 03



Pupitre de commande 04



Norma Vis

Tronçonneuse double tête

01

Afficheur numérique pour axe x

La longueur de positionnement de la tête mobile le long de l'axe x s'affiche électroniquement sur un écran numérique qui fournit une lecture immédiate de la longueur réglée et garantit la précision du cycle de coupe.

02

Pivotement des têtes mobiles

Montées sur leur chariot respectif se trouvent deux têtes de sciage composées d'un groupe portelames qui peut être positionné, par rapport à la butée d'équerre du profilé, à des angles intermédiaires, 45° gauche, 90°, 45° droite.

03

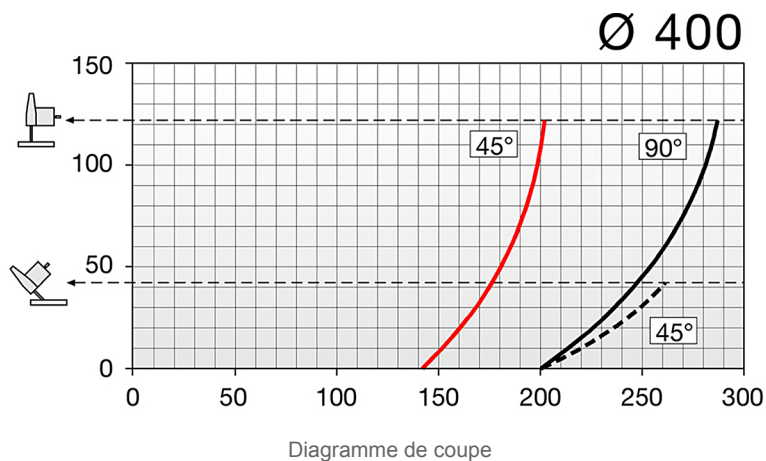
Positionnement de la tête mobile

Le positionnement de la tête mobile se fait manuellement en tournant le volant de déplacement et la détection de la position se fait par le biais du système de lecture direct doté d'une bande magnétique.

04

Pupitre de commande

Glissant sur des paliers, le pupitre de commande installé sur les différents modèles facilite l'utilisation de la machine en se positionnant à proximité de la tête de sciage.



CARACTERISTIQUES DE LA COMMANDE

Pupitre de lecture à affichage cristaux liquides

Exécution de coupes simples

Mémorisation de 99 valeurs de correction du profilé avec calcul automatique de la longueur pour les coupes en onglet

Mémorisation de 10 listes de débit (50 lignes chacune) à partir du clavier

CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Détection de la position de la tête mobile à l'aide d'un système de lecture direct doté d'une bande magnétique

2 lames à pastilles de carbure

Moteur auto-freinant (temps d'intervention 10 sec.)

Carter pour la protection locale de la zone de coupe à commande mécanique

Paire d'étaux horizontaux et verticaux pneumatiques avec dispositif « basse pression »

Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile

Support manuel du profilé

Règle métrique

Coupe utile 4/5 m

Puissance du moteur de la lame (kW)

2,2