

Série MTBS-T - Cisailles à tôle motorisées avec butée arrière à commande numérique, déchargement de la tôle à l'avant et à l'arrière et réglage manuel de la longueur de coupe.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Entraînement puissant par motoréducteur et chaîne
- Contrôle de positionnement de la butée arrière Maper HT071 avec affichage numérique des dimensions
- Butée arrière 750 mm guidée sur arbres ronds entraînés par vis à billes
- Angle de coupe réduit et constant pour un résultat de coupe optimal
- Butée latérale 1 000 mm avec échelle graduée et rainure en T
- 2/3 bras supports robustes, selon la dimension 500 mm avec rainure en "T"
- Billes porteuses dans la table d'appui pour faciliter le déplacement des matériaux
- Panneau de commande sur le côté gauche de la machine
- Pédale de commande mobile
- Réglage du jeu de coupe avec clé à cliquet et bague de serrage
- Lame de coupe de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)
- Eclairage LED de la zone de coupe
- Protection de la zone arrière par panneaux latéraux et barrière immatérielle
- Dispositif continu de protection des doigts
- Pièces mobiles nécessitant peu d'entretien

OPTi start
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

Fortement recommandé

Nous consulter

Accessoires de série :

- Éclairage LED de la ligne de coupe
- Roulements à rouleaux sur table d'appui
- Butée latérale massive à 90° avec longueur de 1000 mm, rainure en T, came basculante et échelle graduée
- Butée arrière motorisée à commande numérique, course 750 mm (600 mm sur MTBS 1350-30 T)



Fig. : MTBS 2550-40 T

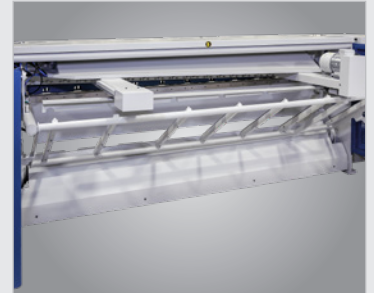
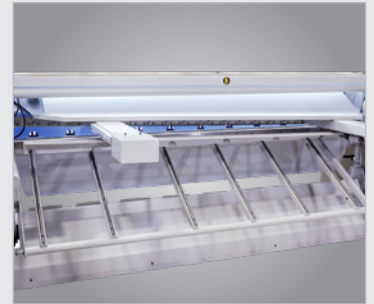
Modèle	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Code article	381 5613	381 5615	381 5620	381 5625	381 5630	381 5631
Spécifications techniques						
Largeur de travail max	1320 mm	1530 mm	2090 mm	2530 mm	3080 mm	3080 mm
Épaisseur de coupe max (400N/mm)*	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Épaisseur de coupe max (700N/mm)**	1.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	1.5 mm	2.5 mm
Course de la butée arrière	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Vitesse déplacement butée arrière	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.	28 mm/sec.
Longueur de butée latérale	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm
Angle de coupe	2.2°	2°	1.8°	1.8°	1.5°	1.5°
Cadence en coups par min.	40/min.	40/min.	38/min.	38/min.	38/min.	38/min.
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	3	3
Réglage de la ligne de coupe min.	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm
Réglage de la ligne de coupe max.	0.3 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm
Puissance moteur butée arrière	370 W	370 W	370 W	370 W	370 W	370 W
Puissance 400 V / 50 Hz	3 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	7.5 kW
Dimensions (L x l x h)	2070 x 2120 x 1110 mm	2320 x 2360 x 1280 mm	2880 x 2360 x 1280 mm	3320 x 2360 x 1280 mm	3910 x 2360 x 1280 mm	3910 x 2500 x 1500 mm
Poids net (brut)	1190 kg (1300 kg)	2240 kg (2500 kg)	2650 kg (2900 kg)	3050 kg (3300 kg)	3660 kg (3950 kg)	5000 kg (5800 kg)
Accessoires de série	Éclairage LED de la zone de coupe, table d'appui avec billes porteuses, butée latérale à 90°, butée arrière motorisée course 750 m					

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

**Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²). En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir tableau page page 693

- Système électrique “Siemens” et “Schneider”
- Dispositif pneumatique de maintien de tôle avec levier de sélection pour la direction de déchargement de la tôle, de série
- Tôles fines supportées à l’arrière permettant ainsi le contact avec la butée de mesure

Info & Video



- Support de tôle pneumatique avec levier de sélection pour le sens de récupération de la tôle. L'utilisateur peut choisir si la cisaille est déchargée par l'arrière ou par l'avant



- Levier de sélection pour le déchargement des tôles à l'avant ou à l'arrière



- Protections de la zone arrière conformes à la norme CE avec panneaux latéraux et barrière immatérielle



- Panneau de commande pour le réglage numérique de la machine

Options usine (à la commande de la machine)	Code Art.	
Graissage centralisé par pompe manuelle	388 7210	1
Extension de la butée arrière motorisée de 750 mm à 1000 mm	388 7211	1
Accessoires	Code Art.	
Butée d'angle réglable 0 - 180°	388 7220	1
Chariot d'empilage de tôle mobile jusqu'à 300 kg	Code Art.	
Pour MTBS 1350-30 T	388 7225	1
Pour MTBS 1540-40 T	388 7226	1
Pour MTBS 2100-40 T	388 7227	1
Pour MTBS 2550-40 T	388 7228	1
Pour MTBS 3130-30 T / 40 T	388 7229	1

Kit remplacement lame	Code Art.	
Pour MTBS 1350-30 T	388 7240	1
Pour MTBS 1540-40 T	388 7241	1
Pour MTBS 2100-40 T	388 7242	1
Pour MTBS 2550-40 T	388 7243	1
Pour MTBS 3130-30 T	388 7244	1
Pour MTBS 3130-40 T	388 7245	1

Formage

Presses/poinçonnage

Lavage/Sablage

Métrologie

Soudure

Matériel de levage

Matériel de transport

Équipement de garage

Chargeurs / démarreurs