

KOMATSU®

S92

Forestry Quality™

S92

TÊTE D'ABATTAGE



Nouvelle, incroyablement productive et fiable

Une nouvelle tête d'abattage universelle incroyablement productive et fiable, même pour les travaux d'abattage les plus exigeants. Tels sont, sans aucun doute, les avantages les plus importants de notre nouvelle tête d'abattage à deux roues motrices, Komatsu S92. L'avancement à deux roues motrices permet aux troncs de pivoter dans la tête, même s'ils ont des fourches ou sont très tordus.

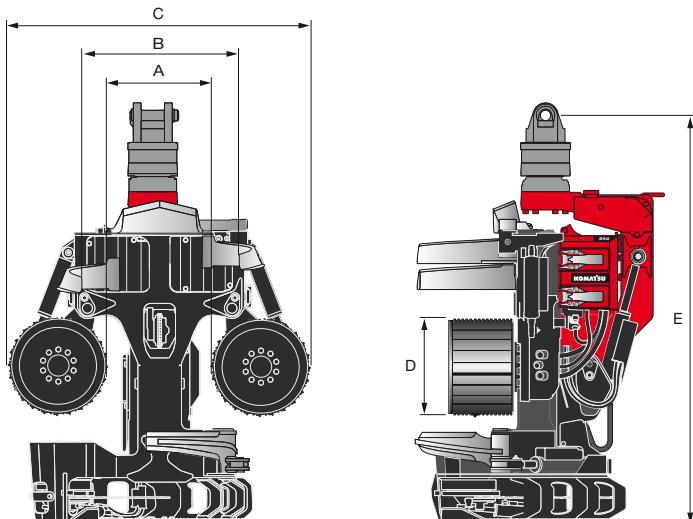
Parmi les avantages importants pour la productivité, citons aussi la remarquable puissance de traction et l'ébranchage efficace avec quatre couteaux mobiles et un couteau fixe supplémentaire utilisé pour pré-ébrancher les branches basses. La S92 peut également être complétée d'un équipement de traitement de plusieurs arbres à la fois qui accroît la capacité de production.

La flexibilité se retrouve dans le choix de tous les composants, depuis l'unité de coupe jusqu'au dispositif de mesure et aux rouleaux d'entraînement. La Komatsu S92 est également d'une excellente fiabilité d'exploitation grâce, notamment, à la conception robuste du châssis en acier à haute résistance. La disposition intelligente des flexibles qui minimise les arrêts intempestifs contribue également à augmenter la fiabilité de la nouvelle tête d'abattage. La S92 se caractérise par sa grande facilité d'entretien grâce, entre autres, à l'excellente accessibilité autour du bloc de vannes. En un mot comme en cent, si vous recherchez la meilleure économie globale quels que soient les conditions de travail et le type de forêt – choisissez la nouvelle Komatsu S92 !

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Komatsu S92, points forts

- Avancement à deux roues motrices qui optimise la productivité dans tous les types de forêts
- Équipement efficace de traitement de plusieurs arbres à la fois en option
- Entretien et maintenance faciles grâce à un accès optimal à tous les composants importants
- Disposition intelligente des flexibles qui minimise les temps d'arrêt
- Construction robuste, cadre en acier à haute résistance
- La pression des couteaux et la puissance de levage sont commandées par des capteurs dans le couteau vertical afin de réduire le plus possible la friction entre le tronc et la tête
- Possibilité d'équiper la tête d'abattage avec un dispositif de tension de chaîne manuel ou automatique
- L'ordinateur de la tête, monté sous le capot de la tête, est bien protégé
- Quatre couteaux d'ébranchage mobiles dont trois à commande hydraulique. Le couteau d'ébranchage fixe monté au-dessus du carter de scie est destiné au pré-ébranchage des branches basses
- Grand choix de rouleaux d'entraînement pour une adaptation maximale aux conditions d'exploitation
- Point de mesure supplémentaire en option pour une plus grande précision de la mesure



Poids (Poids à sec) : à partir de 951 kg

Vitesse d'avancement : 0-5 m/s

Force d'entraînement, brute : 26,1 kN

Rouleaux d'alimentation, type : En acier

Couteaux d'ébranchage, nombre max. : 4

Diamètre d'ébranchage, pointe contre pointe : 373 mm

Guide-chaîne : 75 cm

Moteur de scie : 19 cm³/tour

Diamètre d'abattage théorique maximum : 630 mm

Débit hydraulique max. : 280 l/min

Pression hydraulique max. nécessaire : 28 MPa

A Ouverture des rouleaux, max. 519 mm

B Ouverture des couteaux supérieurs, max. 535 mm

C Largeur, max. 1 371 mm

D Diamètre de rouleau 426 mm

E Hauteur, rotateur compris 1 935 mm

REMARQUE ! Ne concerne qu'une des nombreuses combinaisons de dimensions possibles. Le poids de la tête dépend de l'équipement.

ÉQUIPEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Les équipements standard et optionnels sont adaptés aux différents marchés et varient en fonction du pays. Votre revendeur dispose d'une liste actualisée des équipements compris.

Les caractéristiques techniques et les dimensions peuvent varier en fonction des différents équipements. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques ou les constructions de nos produits. Les photos, schémas et croquis ne montrent pas toujours la version standard de la machine.



ZONE DE TRAVAIL

