

FICHE QUALITE PRODUIT

MELANGE 80 / 20

AZOTE OXYGENE

1 - CARACTERISTIQUES PHYSIQUES et COMPOSITIONS		MELANGE 80/20
PROPRIETES	Mélange gazeux comprimé, incolore, inodore.	
Risques spécifiques	Gaz non respirable Fiche de données de Sécurité : disponible sur Internet www.messer-france.fr	
MELANGE 80 / 20		
COMPOSITION	O2 = 20 % ± 1.0 % en vol N2 = complément à 100 %	
IMPURETES garanties	H2O ≤ 5 vpm (cm3/m3)	
MASSE VOLUMIQUE	1.22 kg/m3	t = 15 °C, P = 1013 mbar
DENSITE	0,995	t = 15 °C, P = 1013 mbar
2 - IDENTIFICATION		MELANGE 80/20
BOUTEILLE	Ogive : vert vif (code RAL 6018 vert jaune). Anciennement : Ogive : Noire (A603) avec bande blanche (A665) Etiquette sur ogive avec inscription Mélange 80/20 et	

3 - CONDITIONNEMENT et EMBALLAGE				MELANGE 80/20
	Type	Capacité	Pression à 15 °C	Quantité
BOUTEILLE	B 50	50 l	200 bar	9.9 m3
CADRE	CV 8	8 X B50	200 bar	79.2 m3
	CV 18	18 X B50	200 bar	178.2 m3
	CV 8	8 X B50	300 bar	107 m3
	CV 18	18 X B50	300 bar	242 m3
4 - RACCORD		Selon Norme NF 29 - 650		MELANGE 80/20
BOUTEILLE	Pas de 1.814 mm à droite			
CADRE	Type C, Male, Diamètre 38.0 mm Pas de 2.0 mm à droite			
5 - PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION				MELANGE 80/20