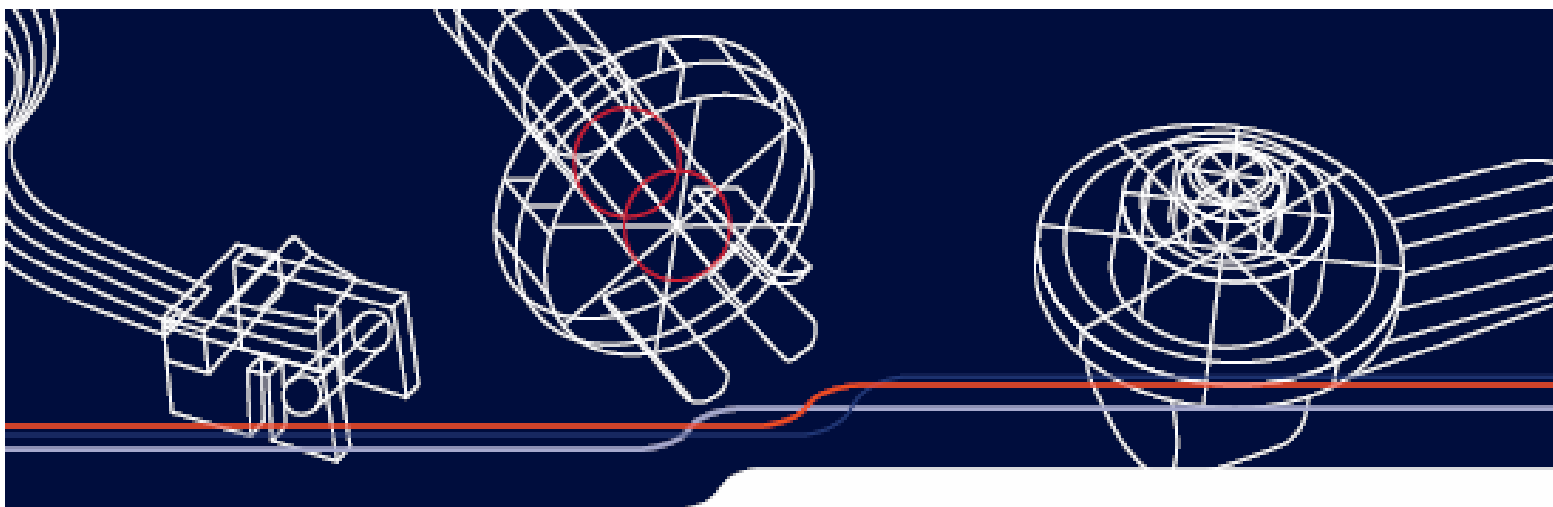




PROTOJECT 16/10

PRESSE A INJECTER HAUTE PRECISION



AVANTAGES MAJEURS

- Pilotage en pneumatique proportionnel exclusif Kap
- Grande précision et vitesse d'injection
- Haute fiabilité des composants et économie d'énergie
- Encombrement réduit – Idéal pour une mise en place sur établi, plan de travail en laboratoire – Machine très silencieuse
- Installation rapide sans servitudes complexes d'entretien
- Accessibilité aisée et ergonomie du poste de travail optimisée
- Conception exclusive permettant les changements instantanés de matières
- Modularité des systèmes de fermeture + Moules KAP + plateaux tournants



Programmation
numérique PLC/Digital



APPLICATIONS - UTILISATIONS

- Réalisation de pièces techniques / pré-séries / Micro-injection
- Laboratoires / Tests matières / Mise au point moules
- Centres de recherche et bureaux d'études
- Formations en plasturgie – Centres techniques – Ecoles spécialisées
- Production en moyenne séries – Injection et surmoulage de précision

