

# DÉGRILLEUR FIN STATIQUE DE TYPE GS

## STATIC GRID RANGE GS

### FONCTIONNEMENT

Les eaux usées à traiter sont alimentées par une pompe ou par gravité à l'intérieur de la cuve d'alimentation de l'équipement et remplissent la partie haute de la surface filtrante.

Les petites grilles spéciales qui composent la surface filtrante retiennent les solides de dimension supérieure à l'espace de filtration et laisse passer l'eau, qui à travers le tuyau de décharge, est expulsée de l'équipement.

Par gravité, les solides retenus glissent sur la surface filtrante, rejoignent la glissière de décharge où ils peuvent être recueillis dans des contenants spécifiques.

Pour traiter les eaux usées qui ont tendance à obstruer facilement la surface filtrante, l'équipement peut être doté d'un dispositif optionnel de nettoyage des grilles avec brosses pneumatiques.

### FABRICATION

L'équipement est constitué d'une structure portante avec cuve d'alimentation et récolte incorporées et pièces d'entrée et de sortie bridées.

Surface filtrante formée de grilles spéciales et d'un châssis.

L'inclinaison de la surface filtrante est réglable et permet un renversement complet pour les opérations de nettoyage de l'équipement. Dispositif optionnel pour le nettoyage de la surface filtrante composé de deux brosses montées sur un châssis guidé bougeant grâce à un cylindre pneumatique.

### COMPOSANTS

**STRUCTURE PORTANTE** en tôle pliée en acier inoxydable AISI 304. Brides d'entrée et de sortie en duraluminium.

**SURFACE FILTRANTE** fabriquée avec des grilles en EXP/5073 assemblées entre elles et fixées au châssis en tôle et tubulaires en acier inoxydable AISI 304.

**BROSSES PNEUMATIQUES** (optionnelles) montées sur un châssis guidé en acier inoxydable, actionné par un cylindre pneumatique avec tige inoxydable.

**CIRCUIT PNEUMATIQUE** complet avec traitement pour l'air, commande et bouton de secours. De plus, le dispositif prévoit des buses à utiliser pour le lavage de la surface filtrante.

### OPTIONS

Construction en acier inoxydable AISI 316.

Surface filtrante en acier inoxydable avec petites barres trapézoïdales.

Brosses pneumatiques pour le nettoyage de la surface filtrante.

### HOW IT WORKS

Sewage to be treated is fed by a pump or by gravity inside the feeding tank of the machine and overflow in the top part of the filtering surface.

The special grids that form the filtering surface keep the solids with dimensions larger than the filtering spacing and let flow through the water that is collected and conveyed outside of machine by the discharge tube.

Due the gravity the solids slide on the filtering surface and reach the discharge chute where can be collected in suitable containers.

To treat particular kinds of sewage that use to obstruct the filtering surface is possible to have the machine provided of an optional device to clean the grids by pneumatic brushes.

### HOW IT IS BUILT

The machine is composed of a bearing structure including feeding and collecting tank with flanged inlet and outlet attachments.

The filtering surface consists of a frame and special grids.

Filtering surface with adjustable inclination and with complete overturning for the cleaning operation of the machine.

Optional device for cleaning of the filtering surface. It is made by two brushes mounted on a guided frame moved by a pneumatic cylinder.

### COMPONENTS

**BEARING STRUCTURE** made in bent-press plate in AISI 304 stainless steel. Inlet and outlet flanges made in duralumin.

**FILTERING SURFACE** made with grids in EXP/5073, assembled together and fixed on the frame made with plate and tubes in AISI 304 stainless steel.

**PNEUMATIC BRUSHES** (optional) assembled on a guided frame made in stainless steel moved by a pneumatic cylinder with rod in stainless steel.

**PNEUMATIC CIRCUIT** complete of air treatment, with command and emergency push button and provided of two nozzles to be used for washing of filtering surface.

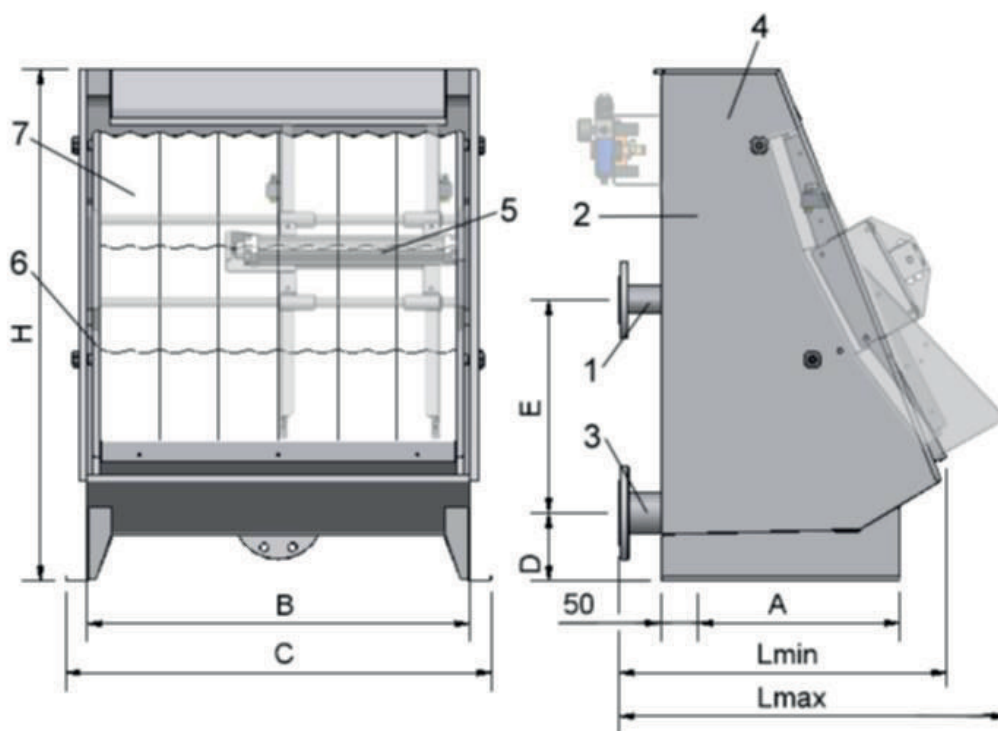
### OPTIONALS

Construction in AISI 316 stainless steel.

Filtering surface in stainless steel with trapezoidal bars.

Pneumatic brushes for cleaning of the filtering surface.





- |   |  |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Tuyau d'alimentation</b><br/>Feeding tube</li> <li>2. <b>Cuve d'alimentation</b><br/>Feeding tank</li> <li>3. <b>Décharge cuve</b><br/>Discharge tank</li> <li>4. <b>Structure portante</b><br/>Bearing structure</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>5. <b>Brosses pneumatiques (optionnel)</b><br/>Pneumatic brushes (optional)</li> <li>6. <b>Grilles en EXP/5073</b><br/>EXP/5073 grids</li> <li>7. <b>Surface filtrante</b><br/>Filtering surface</li> </ol> |
|---|--|

Modèle Type	GS 60	GS 108	GS 160	GS 240
A [mm]	360	620	620	620
B [mm]	830	830	1215	1600
C [mm]	920	920	1300	1685
D [mm]	146	183	210	236
E [mm]	474	1126	1112	1116
H [mm]	1120	2050	2050	2050
L min [mm]	695	1135	1135	1135
L max [mm]	765	1425	1425	1425
Ø IN [mm]	DN 50	DN 80	DN 100	DN 150
Ø OUT [mm]	DN 80	DN 150	DN 200	DN 250
Surface filtrante [m <sup>2</sup> ] Filtering surface	0,6	1,08	1,6	2,4
Q [m <sup>3</sup> /h]	4-6	8-19	17-50	38-95
Poids à vide [Kg]	75	185	225	270

Pour des portées supérieures, les grilles peuvent être couplées et travailler avec les batteries de plusieurs machines.  
For bigger capacity the grids can be coupled and work in banks of more machines.