

Modulys® TA Compo®

Centrale de traitement d'air modulaire
Application tertiaire et industrie

→ Tarifs : nous consulter



APPLICATION Tertiaire Industrie	DÉBIT Jusqu'à 100 000 m ³ /h	ISOLATION 20 / 50 / 75 mm	FILTRATION Jusqu'à F9	ÉCHANGEUR Rotatif Flux croisés Eau glycolée	MOTEUR Standard Basse consommation
---------------------------------------	---	---------------------------------	--------------------------	--	---

→ AVANTAGES

- Modularité illimitée.
- Large gamme.
- Entretien facilité.
- Intégration possible de récupération d'énergie.

→ GAMME

- Débit de 600 à 100 000 m³/h.
- La Modulys® TA Compo® est un produit qui s'adapte à vos demandes. Pour obtenir des caractéristiques précises, nous vous invitons à contacter votre commercial.

→ DÉSIGNATION

Modulys® TA Compo® 250 25, 50 ou 75 Intérieur
Taille Épaisseur d'isolant en mm
 Intérieur : pour installation intérieure
 Extérieur : pour installation extérieure

→ APPLICATION / UTILISATION

- La Modulys® TA Compo® est une centrale de traitement d'air conçue pour le tertiaire et l'industrie, afin de répondre à différents besoins de ventilation, mélange, filtration, chauffage, réfrigération, récupération, de traitement acoustique. Elle est disponible pour les installations intérieures ou extérieures avec toiture et accessoires de protection. La gamme est disponible en version simple flux ou double flux avec échangeur rotatif ou à plaques.
- Entièrement configurable, elle s'adapte aux contraintes de vos chantiers.

→ CONSTRUCTION / COMPOSITION

- **Structure :**
 - De type modulaire double-peau : sections individuelles et autoportantes.
 - Assemblage des sections par vissage.
 - Bande d'étanchéité adhésive pour les centrales.
- **Accès :**
 - Trappes de visite pour un entretien aisé (construction identique aux panneaux).
 - Joint périphérique pour assurer l'étanchéité et système de fermeture à loquets.
- **Isolation :**
 - Épaisseur : 25/50/75 mm.
 - Coefficient de transmission thermique : 1.16 W/m²K.
- **Groupe moto-ventilateur :**
 - Ventilateur roue libre.
 - Ventilateur entraînement poulie/courroie avec une turbine à action ou à réaction.
 - Moteur standard.
 - Moteur basse consommation ECM.



→ CONSTRUCTION / COMPOSITION

- **Filtration :**
 - Préfiltre :
 - Filtre plissé G4, épaisseur 100 mm.
 - Monté sur glissières.
 - En option : filtre à poches G4
 - Filtres à poches "longues" :
 - Filtres à poches M5 à F9.
 - Montés sur glissières, système de serrage pour un montage étanche.
 - Filtres à poches "courtes" :
 - Filtres à poches extractibles G4, M5, F7.
 - En variante : filtre multididre F6 à F9.
- **Batterie électrique :**
 - 3 x 400 V.
 - Tubes inox ailetés, montage sur glissières.
 - Avec bornier, câblée d'origine et prête à être raccordée.
 - Thermostat de sécurité inclus.
- **Batterie chaude :**
 - Échangeur de chaleur Cu/Al (tubes cuivre / ailettes aluminium) monté sur glissières.
 - En option : avec raccord purge et vidange, revêtement de protection, brides et contre-brides.
- **Batterie froide :**
 - Échangeur de chaleur Cu/Al (tube cuivre / ailettes aluminium) monté sur glissières.
 - Séparateur de gouttes à lamelles en PPTV.
 - Bac à condensats anticorrosion triple pente avec évacuation latérale.
 - En option : avec raccord purge et vidange, revêtement de protection, brides et contre-brides.
- **Section vide pour humidificateur à vapeur :**
 - Section vide incluant un bac à condensats anticorrosion avec évacuation latérale.
- **Piège à son :**
 - Baffle en fibre minérale.
 - Revêtement imprégné hydrofuge résistant à l'abrasion, non inflammable.
 - Monté dans un cadre en acier galvanisé.

→ CONSTRUCTION / COMPOSITION

• **Échangeur plaques :**

- Échangeur flux croisés avec by-pass (en option).
- Plaques en aluminium spécial résistant à la corrosion, jointes entre elles par une masse étanche.
- Cuve de condensation isolée en aluminium, résistant à la corrosion avec pentes de chaque côté : évacuation 1" 1/4.
- Efficacité jusqu'à 55 %.



Sur demande :

- Séparateur de gouttes.
- Revêtement de protection.
- By-pass avec clapet d'air recyclé en supplément.

• **Échangeur roue :**

- Matériaux de l'échangeur en alliage aluminium non corrosif.
- Caisson de dimension supérieure à 2 200 mm.
- Étanchéité par un joint disposé sur le pourtour, ajustable et remplaçable.
- Variateur pour la commande du moteur.
- Jusqu'à 80 % à vitesse variable.
- Entretien facilité grâce à ses portes d'accès dans les sections de détente.
- Protection antigel, dégivrage, préchauffage non-nécessaire.



En standard équipé de :

- Variateur de l'échangeur.
- Contrôleur de rotation de la roue.

• **Échangeur eau glycolée :**

- Aucun mélange entre les flux d'air.
- Rendement jusqu'à 80 %.
- Accessoires hydrauliques non commercialisés.



→ CLASSIFICATION

• **Classification selon l'EN 1886**

- La centrale répond à la norme EN 1886 avec les caractéristiques suivantes :

	50 mm laine de roche
Déformation mécanique	D1
Étanchéité à l'air de l'enveloppe	L1
Fuite de dérivation des filtres	F9
Transmittance thermique	T2
Facteur de pontage thermique	TB3

→ CERTIFICATION ATEX

- Applications industrielles :
 - Certifiée ATEX zone 1.
 - Intérieur ou extérieur.
 - Classement max : Ex II 2G IIB T4.



→ TEXTE DE PRESCRIPTION

- Disponible sur www.france-air.com, rubrique Espace Pro.

→ TABLEAU DE SÉLECTION

Taille	Nom du produit	Débit min (m³/h)	Débit max (m³/h)
1 000	TA COMPO® 75	32 000	100 000
850	TA COMPO® 75	28 000	95 000
680	TA COMPO® 75	21 000	77 000
600	TA COMPO® 75	19 000	70 000
510	TA COMPO® 75	16 000	56 000
450	TA COMPO® 75	14 000	45 000
270	TA COMPO® 50	8 500	30 000
210	TA COMPO® 50	6 500	23 000
170	TA COMPO® 50	5 500	19 000
130	TA COMPO® 50	4 000	13 000
100	TA COMPO® 25	4 000	10 000
96	TA COMPO® 50	3 000	11 000
64	TA COMPO® 50	2 000	7 000
63	TA COMPO® 25	2 500	6 300
43	TA COMPO® 50	1 500	4 500
40	TA COMPO® 25	1 600	4 000
21	TA COMPO® 50	600	2 500

→ ACCESSOIRES

- Manchette souple.
- Interrupteur cadenassable.
- Visières pare pluie.
- Grille anti volatile.
- Caisson adiabatique.
- Caisson avec brûleur gaz.