

# BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup>

## Mortier joint et colle époxydique bi-composant



BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup> est un joint et mortier colle à haute résistance chimique pour revêtements de sol et bois en intérieur ou en extérieur.

Comme mortier joint le BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup> est adapté à une largeur de joint de 2 à 10mm.

Comme mortier colle, il est adapté pour le carrelage, le grès étiré, le grès cérame, le panneau en bois reconstitué, la brique recuite, le carrelage brique ainsi que pour la céramique et la céramique en verre.

Une utilisation combinée comme mortier joint et mortier colle offre l'avantage de l'égalité de couleur de la réalisation et des joints, ce qui est important en particulier pour la mosaïque en verre et la petite mosaïque.

### Propriétés

- ❖ Haute résistance chimique
- ❖ Mise en œuvre facile
- ❖ Nettoyage facile à l'eau froide
- ❖ Dans les exigences KTW/KSW
- ❖ Bonne résistance au flanc du carreau
- ❖ Haute résistance à l'abrasion
- ❖ Pour les points d'eau et les piscines selon DVGW W 270
- ❖ Dans la norme FR EN 12004: R2 T

### Domaines d'application

- ❖ Piscines
- ❖ Douches
- ❖ Cuisines collectives
- ❖ Industrie de la boisson
- ❖ Industrie agro-alimentaire
- ❖ Industrie chimique
- ❖ Stations de lavage pour voitures et camions

### Supports adaptés

- ❖ Béton
- ❖ Ciment et mortiers de chaux de catégorie CS II et CS III (Résistance à la compression  $\geq 2,5$  N/mm<sup>2</sup>)
- ❖ Chape ciment et chape calcium de sulfate
- ❖ Chape de fonte sablée (IC 10)

BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup> peut être utilisé pour la pose des revêtements céramiques sur supports acier à faible torsion. Avant la pose, merci de contacter notre service technique.

### Préparation du support

Lors de l'application du produit comme mortier joint, les joints sont à libérer de matériel de pose, de décoffrage et de saleté.

Lors de l'application du produit comme colle, le support doit être préparé comme suit :

- ❖ Sec, propre et à l'abri du gel
- ❖ Portable
- ❖ Sans matière grasse, traces de ciment, de décoffrage, couche de mortier et saletés
- ❖ Droit et vertical

### Informations techniques

Composition	Système époxydique bi-composant
Couleurs	blanc (n° 10) gris argent (n° 16) gris (n° 24) anthracite (n° 26)
Conditionnement	5 kg- Bidon 3,571 kg Composant (A) 1,429 kg Composant (B)  15 kg- Bidon 10,713 kg Composant (A) 4,287 kg Composant (B)
Stockage	Hors gel, frais et sec, 9 mois dans son emballage d'origine fermé
Densité	~ 1,7 kg/ dm <sup>3</sup>
Résistance 'a la température	- 30° C à + 70° C (chaleur sèche)
Proportion de mélange	2,5 (A): 1 (B)
Temps d'application	~ 15 Minutes
Temps de travail	~ 30 Minutes
Circulable	Après env. 24 heures
Sollicitation mécanique	Après env. 3 jours
Sollicitation chimique	Après env. 7 jours
Température du support	+ 10° C à + 25° C
Nettoyage	Diluant

Si le BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup> est exclusivement utilisé comme mortier colle et non simultanément comme mortier joints, un temps d'attente d'au moins 12 heures est à respecter pour la réalisation des revêtements.

Tous les temps donnés se rapportent à la norme climatique de 23 ° C et 50% d'humidité relative de l'air. De plus hautes températures accélèrent, de plus basses températures retardent le temps de mise en œuvre et le temps de séchage.

# BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup>

## Mortier joint et colle époxydique bi-composant



### Mise en œuvre

- ❖ Mélanger avec soin les composants A et B avec un mélangeur au régime lent au moins 3 minutes.
- ❖ Pour éviter des erreurs de mélange, remettre le BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup> dans son emballage propre (nettoyer minutieusement les récipients et mélanger de nouveau)

#### Utilisation comme mortier colle

- ❖ BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup> s'applique avec une taloche crantée (respecter le temps de pose)
- ❖ Carreler avec mouvement pressant et mettre en place le lit de colle et l'aligner

#### Utilisation comme mortier joint

- ❖ Jointoyer le revêtement en carreaux avec une taloche spéciale
- ❖ Pré-nettoyer la surface avec l'éponge spéciale et nettoyer immédiatement après la pose (à l'eau claire)
- ❖ Changer régulièrement l'eau de nettoyage
- ❖ Ne pas remuer le matériel en cours d'utilisation

Le rapport de mélange est à respecter.

### Consommation mortier joint

Taille carreaux (cm)	24 x 11,5 (grès étiré)
Largeur joint (mm)	8
Profondeur joint (mm)	10
	<b>1,86 kg/m<sup>2</sup></b>
Taille carreaux (cm)	10 x 10
Largeur joint (mm)	5
Profondeur joint (mm)	8
	<b>1,33kg/m<sup>2</sup></b>
Taille carreaux (cm)	20 x 20
Largeur joint (mm)	5
Profondeur joint (mm)	8
	<b>0,67 kg/m<sup>2</sup></b>
Taille carreaux (cm)	2 x 2 (Mosaïque)
Largeur joint (mm)	3
Profondeur joint (mm)	3
	<b>1,26 kg/m<sup>2</sup></b>

Pour calculer votre consommation avec d'autres valeurs, utilisez notre calculateur de consommation sur [www.botament.fr](http://www.botament.fr)

### Consommation mortier colle

6 mm- Dimension	~ 2,8 kg/m <sup>2</sup>
8 mm- Dimension	~ 3,6 kg/m <sup>2</sup>

### Recommandations

Pour la pose de sols céramiques, toutes les normes et les règles sont à respecter. Les revêtements en carreaux particulièrement chargés, en tant que sensibles, sont à aplatir et protéger. Pour les données techniques du BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup> concernant la mécanique thermique et chimique adressez-vous à notre technique d'application. Dans le bassin de natation, l'eau doit être traitée selon les normes valables et les réglementations générales. Des différences des valeurs fixées ici peuvent mener à des dégâts sur les joints.

Puisque de l'emploi est conditionné par la matière première de légères fluctuations de couleur peuvent se produire, le matériel devra être traité par surface. Dans les carreaux poreux ou rugueux et les plaques, des arrières du mortier joints peuvent s'incruster.

Pour atteindre les résultats optimaux, nous recommandons dans chaque cas un traitement d'essai spécifique au chantier ou un test de jointoiment.

Lors de la préparation des matériaux époxydiques, des irritations de peau allergiques peuvent surgir chez les personnes sensibles. Un habit de protection adapté doit être porté lors de la préparation. Pour des compléments d'informations veuillez-vous référer aux règles professionnelles en vigueur. Pendant l'utilisation de BOTAMENT<sup>®</sup> EF 500<sup>EK 500</sup> veillez à ventiler le chantier.

Vous pouvez trouver nos fiches de sécurité sur notre site [www.botament.fr](http://www.botament.fr).

**Remarque :** dans cette fiche technique, les indications données sont le résultat de nos expériences et de notre savoir et sont non-contractuelles. Ces indications sont à adapter suivant les conditions de chantier, d'utilisation et aux sollicitations présentes. Cela étant énoncé, nous garantissons la véracité de ces données dans le strict cadre de nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

Les informations complémentaires données par nos collaborateurs ne sont contractuelles que lorsqu'elles sont confirmées par écrit. Dans tous les cas, les règles techniques reconnues sont à respecter. Edition F 1312. Toute nouvelle édition rend caduque la précédente. Les fiches techniques sont à télécharger sur [www.botament.fr](http://www.botament.fr). BOTAMENT<sup>®</sup> Systembaustoffe 29 rue des Frères Lumière F-69740 GENAS

**BOTAMENT® EF 500** EK 500

**Mortier joint et colle époxydique bi-composant**



**Liste de la résistance chimique sur le modèle de FR EN 12808**

Acétone	-
Acide formique 5%	+
Ammoniaque 10%	+
Ammoniaque 25%	+
Huile d'anthracène	O
Benzène	(O)
Bière	+
Lessive pâle, diluée	(+)
Acides de bore, 3%	+
Calcium hydroxyde, cristallin.	+
Eau de chlore	(+)
Acide chromique, 10%	(O)
Eau distillée	+
Sel d'engrais	+
Acide acétique 5%	+
Acide acétique 25%	-
Ethanol, 50% dans l'eau	+
Ethyle acétate	(O)
Graisse, l'animale et végétale	+
Acides gras, par exemple acide oléique	+
Formaldéhyde, 35%	O
Jus de fruits aqueux	+
Glycérine	+
Urée, solidement u. résolu	+
Mazout	+
Acide humique	(+)
Isopropanol	+
Potasse caustique, 5%	+
Potasse caustique, 20%	+
Potasse caustique, 50%	+
Blanc de chaux	+
Kérosène	+
Solution de sel, concentrée	+
Acide carbonique, résolu	+
Essence de vernis	(+)
Eaux de mer	+
Méthanol	(O)
Lait	+
Acide lactique, 10%	(+)
Huiles minérales	+
Carbonate de soude, 10%	+
Solution de natrium hypochlorite 10%	(+)

Soude caustique, 5%	+
Soude caustique, 20%	+
Soude caustique, 50%	+
Acide oxalique, aqueux 10%	(+)
Solution de P3	+
Paraffine	+
Pétrole	+
Acide phosphorique, 10%	(+)
Acide phosphorique, 85%	-
Vin rouge	(+)
Acide nitrique, 5%	(+)
Acide nitrique, 10%	(O)
Solutions de sel, de façon neutre, non en se oxydant	+
Acide chlorhydrique, 5%	+
Acide chlorhydrique, 20%	(O)
Acide chlorhydrique, 36% (concentré)	-
Acide sulfurique, 5%	(+)
Acide sulfurique, 25%	(+)
Acide sulfurique, 50%	(+)
Acide sulfurique 96% (concentré)	-
Acide sulfurique, 5%	(+)
Acide sulfurique, 25%	(+)
Solution de savons	+
Le naphte solvable (lourd benzène)	+
Huiles hydrauliques synthétiques	(O)
Huiles de goudron, très en faisant bouillir	(+)
Essence de térébenthine	+
trichloréthylène	-
Eau, 20 °C	+
Eau, 60 °C	+
Eau oxygénée, 3%	+
Acide tartrique, solidement o. aqueux résolu	(+)
Xylol	+
Acide citrique, solidement o. aqueux résolu	(+)
Sucre, aqueux résolu	+

+ Résistant

O Résistance à l'effort occasionnel (à cela correspond aux dissolvants, aux périodes d'évaporation normales d'une couche mince)

- Non résistant

() Résistant ou résistant à l'effort occasionnel, ev. exprime changements possibles (par exemple à la nuance de la couleur)

\*\* Veuillez contacter notre service technique pour plus de conseils